

MANTOPLAST HS e HS PISCINE

Smalto epossipoliamidico bicomponente alto solido per il trattamento di pavimentazioni in cemento. Ha caratteristiche di alto riempimento, resistenza all'usura e al calpestio ed elevata resistenza chimica. Idoneo per la verniciatura di piscine in cemento.

Caratteristiche

Peso specifico: 1,8 kg/l (Parte A) 1,00 kg/l (Parte B)

Residuo secco: 97% (peso/peso)

UNI EN ISO 2813 glosmetro 60° : GLOSS 85 LUCIDO

Pot life : 40 –50 MINUTI

DUREZZA ISO 1522 '73-ASTM 4366 König: OSCILLAZIONI 120

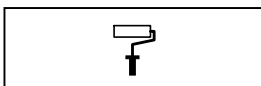
RESISTENZA CHIMICA:

acqua	oli lubrificanti	latte
alcool etilico	grassi vegetali	vino
idrocarburi aromatici	grassi animali	bevande
solventi clorurati	oli di oliva e semi	candeggina
soda caustica 10%	detergenti alcalini	ammoniaca
acido solforico 10%	oli per circuiti frenanti	colle e vernici

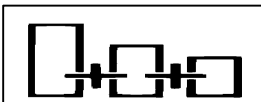
Contenuto COV/VOC (rif. D.lgs. 161-03/06)

Il valore limite UE per questo prodotto, cat. J/BS – 2010, è 500 g/l di COV prodotto pronto all'uso. Il prodotto MANTOPLAST HS o HS PISCINE, pronto all'uso, contiene al massimo 500g/l di COV.

Modi di impiego



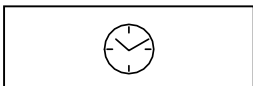
Rullo: pelo corto.



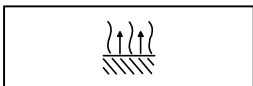
CATALISI

La miscela deve essere agitata con cura utilizzando un trapano con agitatore:

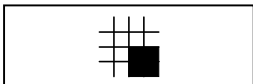
3 l di Mantoplast HS, bianco o colorato, + 1X0,75 l di Q136139 induritore, miscelare + 2% di Q150111 diluente fluidificante, miscelare.



Tempo di attesa prima della seconda mano: 24 ore, variabile dipendente dalle condizioni di temperatura e umidità relativa e spessore di prodotto applicato



Essiccazione completa: 24 ore, tempo comunque variabile a seconda di temperatura e umidità relativa e spessore di prodotto applicato



Resa: 9 m²/l (1 mano). Questo valore varia a seconda del supporto e del sistema di applicazione utilizzato e spessore di prodotto applicato. **LA RESA DI UNA CONFEZIONE CATALIZZATA E DILUITA E' DI 34 M² PER MANO**

Precauzioni prima dell'impiego

Supporti: PAVIMENTI industriali in cemento e pavimenti in piastrelle di ceramica. PISCINE in cemento e vetroresina

Trattamento dei supporti pre-applicazione:

PAVIMENTI industriali in cemento - PISCINE in cemento e vetroresina

Il supporto deve essere perfettamente pulito e asciutto, privo di tracce di sostanze grasse e perfettamente spolverato. Su pavimentazioni che hanno subito trattamento di "elicotteratura" eseguire trattamenti meccanici di preparazione come: molatura, pallinatura o raschiatura. In tutti i casi è comunque necessario effettuare prove preliminari di adesione del rivestimento al supporto. MANTOPLAST HS può essere applicato su vecchie vernici epossidiche o poliuretaniche purché ben aderenti al supporto e previa carteggiatura.

PAVIMENTI in piastrelle di ceramica

Pulire la pavimentazione con soluzione acida risciacquare lasciare asciugare accuratamente ed eseguire la verniciatura.

Proposta colore

Colorimetria: lo smalto MANTOPLAST HS è disponibile nelle tinte della cartella RAL.



"Coloranti": lo smalto MANTOPLAST HS è tintegeggiabile con i coloranti DAC.



Note:



**IL PRODOTTO DEVE ESSERE STOCCATO A TEMPERATURE SUPERIORI A 10°C
IL PRODOTTO NON DEVE ESSERE APPLICATO A TEMPERATURE INFERIORI A 10°C
LA MISCELA DEVE ESSERE AGITATA CON CURA UTILIZZANDO UN TRAPANO CON AGITATORE**

Il prodotto teme il gelo.

La stabilità del prodotto conservato negli imballi originali e tenuto ad una temperatura variabile dai 5 ai 35°C è di 24 mesi.

N.B.: per eventuali informazioni particolari, ovvero per ogni eventuale chiarimento, contattare il servizio di "assistenza tecnica".

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le nostre migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della nostra azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.

03/2013