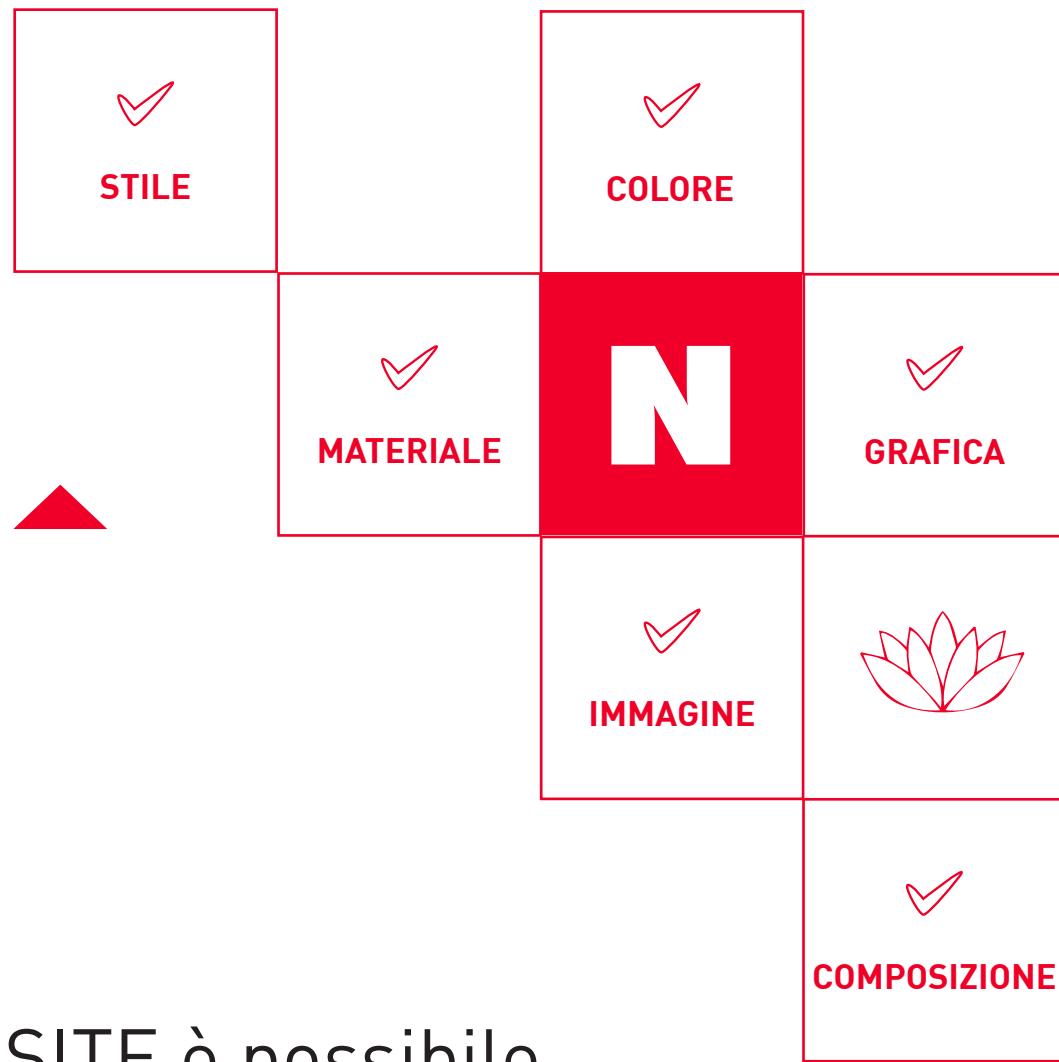


4.0

VENICE

An abstract painting featuring a complex network of black, yellow, and red lines and splatters on a grey background. The composition is dynamic, with lines crisscrossing and splatters of paint adding texture and depth. The overall effect is energetic and expressive.

Uno stile
UNICO

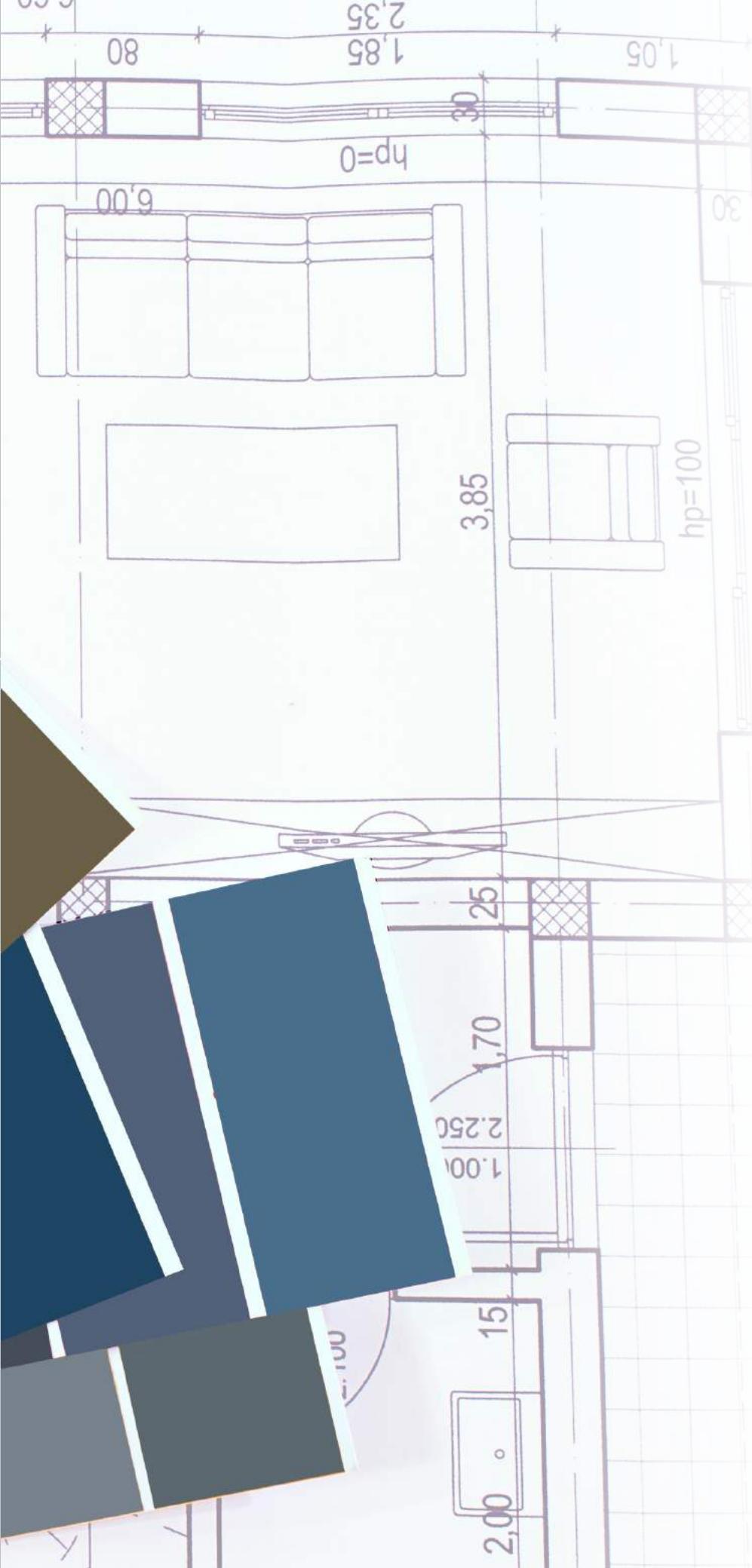


Con NESITE è possibile
creare il pavimento
come vuoi tu

Nesite amplia la gamma prodotti con delle soluzioni che consentono la massima customizzazione.

4.0, il nuovo pannello con resina pigmentata che consente di ottenere un pavimento personalizzato con varie nuances di colore; **Venice**, il prodotto dal gusto raffinato che riprende la tradizione del terrazzo veneziano in chiave moderna, con la possibilità di creare decori unici con materiali naturali.

Due soluzioni che portano il pavimento sopraelevato a raggiungere livelli estetici sempre più elevati, per soddisfare i clienti più esigenti.



La stampa è uno
dei valori aggiuntivi di
questo prodotto.
Rendi unico il tuo
pavimento!



Con 4.0 puoi scegliere,
oltre al colore, qualsiasi
soggetto e riproporlo
nel tuo ambiente.

NESITE®

4.0:

FINITURA IN RESINA PIGMENTATA OPACA

4.0 è un pannello in solfato di calcio ad alta densità rivestito superiormente da una resina eterogenea costituita da pigmenti dispersi in un composto filmogeno che dopo essiccazione forma una pellicola ad alta resistenza antigraffio ed antiurto.

Il pannello può essere disponibile con bordi in tinta o neutri (grigio antracite) di piccolo spessore (0,45-0,6 mm). Esiste la **possibilità, inoltre, di personalizzare il colore a campione o scegliendo dalla scala RAL.**

RAL 5001
Blu verdastro



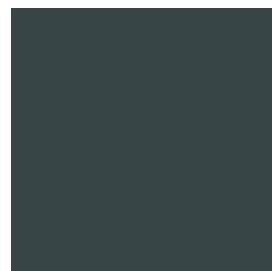
RAL 5023
Blu distante



RAL 5012
Blu luce



RAL 7026
Grigio granito



RAL 7046
Grigio Tele



RAL 7031
Grigio bluastro





CARATTERISTICHE PRINCIPALI



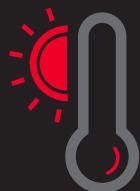
Pannelli **sollevabili** tramite le ventose standard



La **pulizia** segue le indicazioni standard del sopraelevato



Tabella **colori** RAL o a campione



I pannelli sono soggetti alle prescrizioni del sopraelevato (**HR 40-75%** e **T°C 5-35°**)



Pannello esente da formaldeide (EN 717-1) e vernice a basso contenuto di elementi volatili VOC(\leftarrow 300 $\mu\text{g}/\text{m}^3$)

Sicurezza antincendio
Classe Bfl,s1 secondo euroclasse EN13501-1



Superate le **prove di abrasione Taber** (ASTM C1353), di impatto e di scivolamento (DIN V 18032-2:2001-04)

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA:

// Resistenza ai liquidi freddi (UNI EN 12720)

PROVE DI RESISTENZA MECCANICA:

// Test di resistenza all'usura per abrasione (UNI 9115:1987);
 // Impact test/prova di resistenza all'urto (ISO6272);
 // Test di aderenza a reticolo o quadrettatura (ISO2409);
 // Test Resistenza alle macchie (EN 13442);
 // Test Resistenza alla graffiatura (UNI EN ISO 4586-2).

LAVAGGIO INIZIALE:

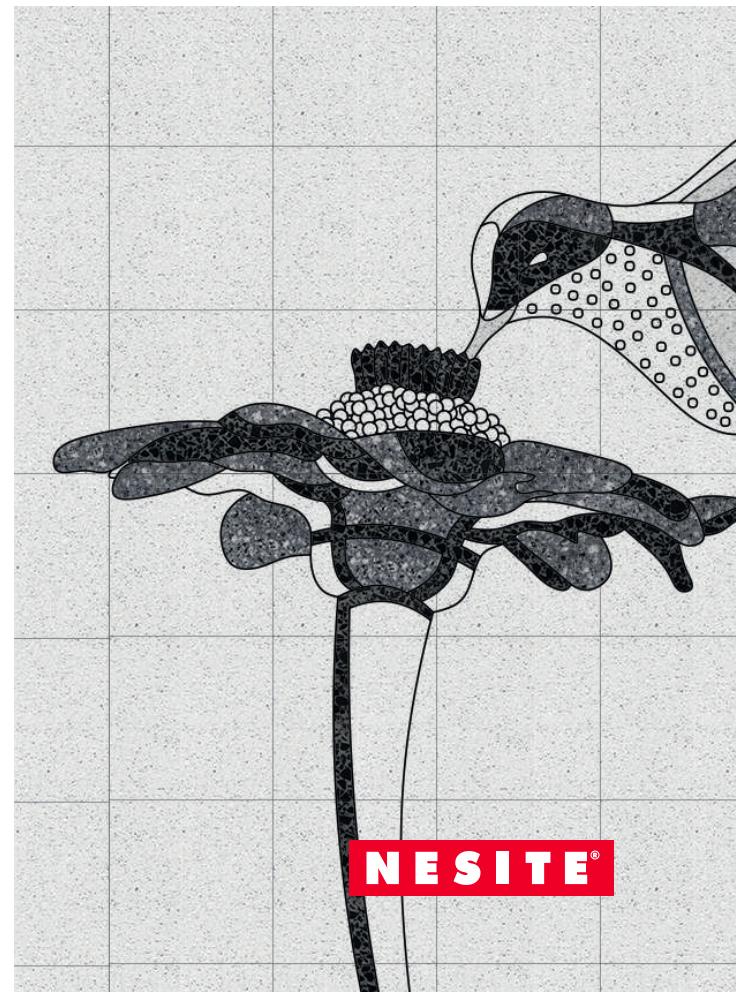
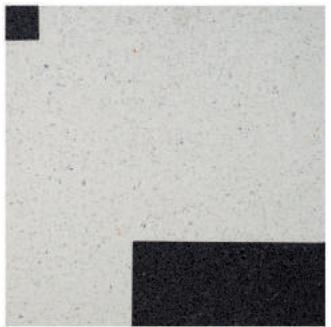
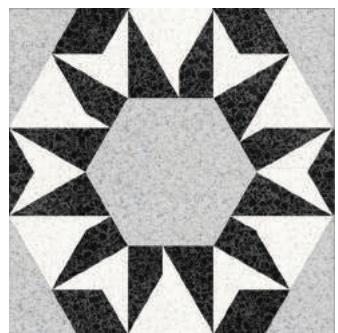
Prodotto: **NESITE CLEAN'UP (FILA CLEANER) diluito 1:10**
 Resa: 1/2 litri per 100 mq circa, a seconda del grado di sporco
 Attrezzatura: straccio o mop
 Procedura: Pulire con NESITE CLEAN'UP diluito in acqua.
 Utilizzare possibilmente acqua calda e strizzare bene lo straccio
 (o mop) sciacquandolo spesso nella soluzione di detergente.
 Porre molta attenzione nelle vicinanze dei sistemi di distribuzione
 elettrica e telefonica; non usare acqua per la pulizia del
 sottopavimento.

MANUTENZIONE ORDINARIA:

Prodotto: **NESITE CLEAN'UP (FILA CLEANER) diluito 1:50**
 Resa: NESITE CLEAN'UP ½ litro per 100 mq circa
 Attrezzatura: straccio o mop
 Procedura: Pulire con il detergente NESITE CLEAN'UP diluito in acqua (1
 bicchiere in 5 L). Utilizzare possibilmente acqua calda e strizzare
 bene lo straccio sciacquandolo spesso nella soluzione di
 detergente. Porre molta attenzione nelle vicinanze dei sistemi di
 distribuzione elettrica e telefonica; non usare acqua per la pulizia
 del sottopavimento.



Usare rotelle
 morbide Tipo W
 (EN12529) e/o un
 tappetino da ufficio
 appropriato



NESITE®

VENICE:

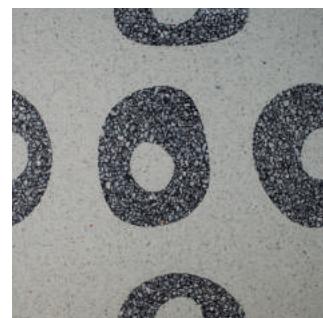
PIETRE AGGLOMERATE CON CEMENTO AD ALTE PRESTAZIONI

La tradizione del terrazzo veneziano incontra le funzionalità del pavimento sopraelevato.

Venice viene fabbricato esclusivamente con componenti naturali quali aggregati lapidei (ottenuti dalla frantumazione del materiale di risulta delle cave di marmi, graniti, quarzi e quarziti), le sabbie silicee, l'acqua, il cemento, i coloranti e gli additivi di derivazione naturale abitualmente impiegati negli impasti cementizi.



Rapporto di **assorbimento dell'acqua** nettamente **inferiore** alle pietre naturali.



Non contengono resine o altri prodotti sintetici non compatibili con le odierne esigenze di tutela ambientale e possono essere interamente riciclati.



Elevate caratteristiche meccaniche quali la **resistenza all'abrasione, urto, flessione, compressione e strappo** in caso di ancoraggi.



Possibilità di creare **composizioni personalizzate**

Dal tuo disegno...



...al tuo pavimento



NESSUN LIMITE NELLA COMPOSIZIONE

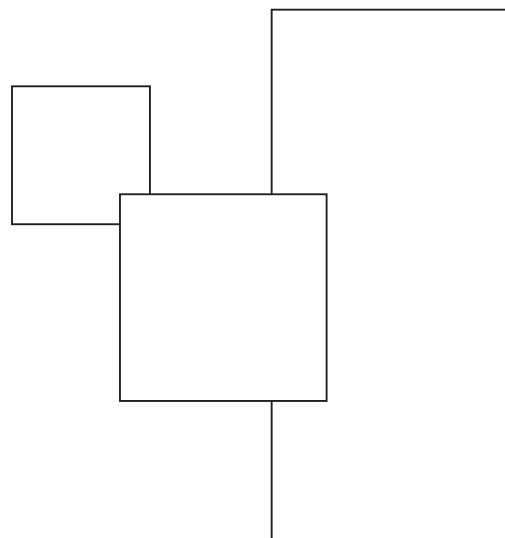
Su richiesta siamo in grado di fornire differenti misure, così come bordi, inserti (perle, altre pietre preziose, conchiglie, vetro colorato, specchi, ecc.), con spessore fino a 3,00 cm

Finiture

lucido
levigato (opaco)
antiscivolo R9,R10,R11 (DIN 51130)
spazzolato (anticato)

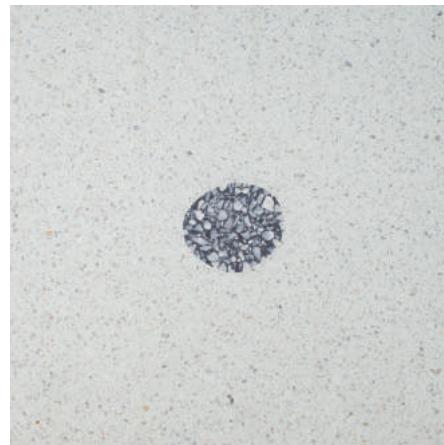
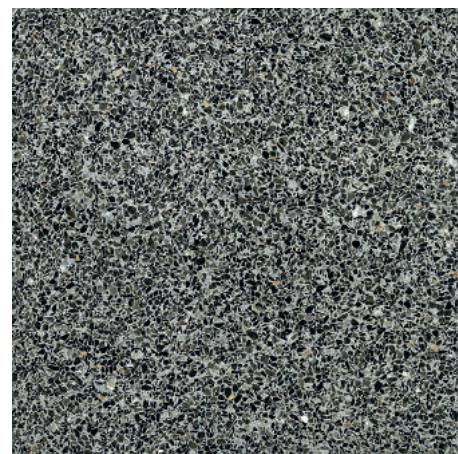
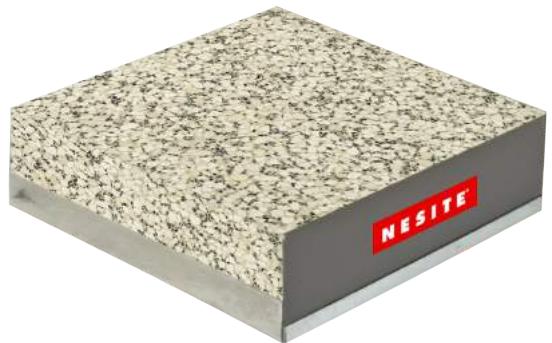
Dimensioni

40 x 40 cm
60 x 60 cm
120 x 60 cm



PERSONALIZZAZIONE

Si possono scegliere le pietre naturali, realizzando **composizioni assolutamente nuove e originali.**



DATI TECNICI

Venice è eco-friendly poichè contiene componenti naturali; la grande quantità di pietra racchiusa nelle mattonelle (superiore al 75%) conferisce al prodotto un aspetto pieno, continuo, naturale, pregiato.

Il particolare processo di vibro-compattazione sottovuoto ne determina elevate caratteristiche fisico-mecaniche, quali la grande resistenza all'abrasione, alla compressione e lo scarso assorbimento d'acqua, il tutto con spessori contenuti.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE*

Legante: Cemento Portland classe 1 (52,5 N/mm²)

PROPRIETA'	MARMO	CIOTTOLO	GRANITO	STANDARDS
Resistenza a flessione R _f [Mpa]	11,2	10,1	11,5	UNI EN 14617-2:2008
Resistenza a compressione R _m [Mpa]	86	1,1	102	UNI EN 14617-15:2005
Resistenza ad abrasione [mm]	33	27	25	UNI EN 14617-4:2012
Assorbimento d'acqua [% in peso]	3,13	3,12	3,26	UNI EN 14617-1:2013
Densità [kg/m ³]	2457	2457	2444	UNI EN 14617-1:2013
Resistenza al fuoco		classe 0		ISO/DIN 1182. 2
Resistenza al gelo		resistente		DIN 52104
Resistenza a scivolamento		R9, R10, R11 **		DIN 51130

* valori medi su mattonelle 40x40x1,5 cm lucido senza alcuna protezione superficiale e dopo 28 giorni di stagionatura

** su richiesta finitura secondo le classificazioni antiscivolo DIN 51130





NESITE è il marchio di riferimento nel settore dei pavimenti sopraelevati di proprietà del Gruppo Transpack.

Attivo sul mercato internazionale da 50 anni, si distingue per il design innovativo, la perfetta ingegnerizzazione e la manifattura italiana.

Da sempre l'obiettivo di Nesite è offrire soluzioni eleganti e tecnicamente ineccepibili, caratteristiche che, abbinate alle elevate prestazioni ed alla flessibilità, rendono i pavimenti sopraelevati di Nesite un riferimento nitido nel panorama del settore specifico.

Scegliere NESITE vuol dire dialogare con una realtà capace di coniugare la flessibilità esclusiva dell'impresa artigiana con la professionalità e la capacità produttiva di una grande azienda. Ciò significa ottenere un pavimento sopraelevato su misura anche per progetti di grandi dimensioni con requisiti tecnici ed estetici molto elevati.

L'azienda è inoltre socia del **Green Building Council Italia**, per la promozione e lo sviluppo di prodotti che contribuiscono all'ottenimento della certificazione LEED per edifici a basso impatto ambientale, come il pavimento sopraelevato radiante **Diffuse**, l'unico pavimento sopraelevato radiante a secco completamente accessibile che consente un notevole risparmio energetico.

NESITE IS A BRAND OF

Transpack Group Service spa

Via San Marco, 11
35129 Padova, Italy
T. +39 049 8072536
F. +39 049 773067

nesite.com

