

Intonaco di fondo a base di gesso e perlite per interni



Interni



Sacco



Silo



A macchina

Composizione

Z 150 è una malta secca composta da gesso, calce idrata, perlite ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura

- Sfuso in silo (disponibile in Italia, Francia e Svizzera)
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

Impiego

Z 150 viene usato come intonaco di fondo monostrato per interni su murature in mattoni, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, ecc.

Può anche essere utilizzato come intonaco di fondo in applicazioni in due strati. In questo caso sarà successivamente lisciato con prodotti di finitura a base gesso (ZL 25 e ZM 136).

Per sottofondi speciali bisogna osservare le istruzioni del fornitore. In locali umidi (bagni, cucine, garage) è da evitare l'uso di Z 150; in tal caso si consiglia l'applicazione di intonaci a base di calce e cemento.

Preparazione del fondo

La muratura deve essere libera da polvere, sporco, efflorescenze saline, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.

Le superfici di calcestruzzo vanno obbligatoriamente trattate preventivamente con PAC 272.

Giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcali-resistente; la rete non deve essere attaccata direttamente alla muratura ma va immersa nella parte superficiale dell'intonaco.

Per ottenere una buona qualità degli intonaci ed evitare eccessivi consumi di materiale, è consigliabile riservare una particolare cura all'esecuzione delle murature; le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere precedentemente chiusi, i controtelai devono sporgere di pochi millimetri.

Per rispettare la piombatura delle pareti è consigliabile predisporre paraspigoli o staggie negli angoli e guide verticali nelle pareti.

Lavorazione

Z 150 si lavora con macchine intonacatrici tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL o simili.

Non è possibile interrompere la spruzzatura dell'intonaco per un periodo di tempo maggiore di 30 minuti.

Si applica in unico strato sino a spessori di 5-30 mm spruzzando dal basso verso l'alto e, successivamente, si raddrizza con staggia ad H o coltello con passaggi in senso orizzontale e verticale sino ad ottenere una superficie piana.

Dopo l'inizio della presa umidificare leggermente la parte superficiale dell'intonaco, frattazzare con spugna e lisciare.

Z 150 si può anche utilizzare come intonaco a due strati: in questo caso dopo l'indurimento va lisciato con i prodotti ZL 25 o ZM 136.

Per una finitura a civile invece verrà successivamente applicata una malta fina a base di calce, senza l'aggiunta di cemento.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Z 150 deve essere applicato su fondi asciutti con umidità non superiore al 2,5%.
- L'intonaco fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Normalmente, una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C l'intonaco fresco o anche non completamente indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo.
- Per applicazioni su sottofondi particolari (pannelli in legno-cemento, in rete, alcuni tipi di muratura isolante, ecc.) non garantiamo una esecuzione priva di cavillature. I nostri consulenti di zona sono a Vostra disposizione per consigliarVi la metodologia da seguire per limitare tali inconvenienti. È comunque opportuno consultare le istruzioni del fornitore del sottofondo.
- Per ristrutturazioni, con supporti eterogenei e spessori variabili di malta d'intonaco, consultare i nostri consulenti di zona per il ciclo più appropriato.
- Pitture, rivestimenti, tappezzerie, ecc. devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura degli intonaci.
- È necessario aerare adeguatamente i locali dopo l'applicazione sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici nel riscaldamento degli ambienti.

Z 150 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

Z 150 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 750 kg/m ³
Densità intonaco indurito (EN 1015-10)	ca. 1.100 kg/m ³
Spessore minimo	5 mm
Granulometria	< 1,5 mm
Resa	ca. 9 kg/m ² con spessore 10 mm
Acqua di impasto	62-64%
Resistenza a compressione a 28 gg (EN 13279-2)	ca. 2,5 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg (EN 13279-2)	ca. 1 N/mm ²
Modulo di elasticità a 28 gg	ca. 2.000 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	$\mu = \text{ca. } 7$
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Classe A1
Classe	B4/50/2 secondo la norma UNI EN 13279-1

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare l'Assistenza Tecnica all'indirizzo mail area.tecnica@fassabortolo.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.