

# VMZ Zinc plus®

Per coperture non ventilate



**Vantaggi** Nessuna necessità di ventilazione tradizionale

Compatibilità con qualsiasi tipo di supporto

Elevata protezione alla corrosione e lunga durata anche in condizioni estreme

# Caratteristiche

**VMZ Zinc Plus®** VMZ Zinc plus®, laminato di zinco titanio con laccatura protettiva sul lato inferiore, specifico per coperture non ventilate e supporti non compatibili.

Aspetti superficiali	Zinco Naturale, prepatinato QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC® e PIGMENTO®
Spessori	0,7 mm e 0,8 mm
Larghezza coils	500 mm, 670 mm e 1000 mm
Interasse del giunto aggraffato	430 mm e 600 mm

VMZ Zinc plus® è uno speciale laminato in zinco titanio al quale è applicato un sottile strato di laccatura protettiva (di spessore 60 µm) sul lato inferiore, mediante un processo di polimerizzazione a forno. Tale procedimento produttivo, brevettato da Umicore, garantisce ampie possibilità di posa del laminato su qualsiasi supporto, anche se incompatibile con lo zinco titanio e in assenza di ventilazione. Consente, inoltre, di realizzare forme architettoniche complesse, normalmente non realizzabili con stratigrafie ventilate tradizionali.



Dida: Università culturale cinese, Taipei (Taiwan)  
Architetto: JJ Pan e partners  
Installatore: Bluescope Lysaght

Photo: Paul Kozlovski

## Applicazioni

- Coperture non ventilate per elevate condizioni igrometriche
- Conformazioni complesse
- Ampie superfici
- Tutti i tipi di climi, anche i più estremi

**Tipi di coperture** Tutti i tipi di geometrie: curve, concave e convesse, coniche, geodetiche.

**Supporti consentiti**

- Tutti i tipi di supporti lignei
- Tutti i tipi di supporti metallici
- Solette in c.a.

**Pendenze** Pendenze > 5% (3°)

**Installazione** Utilizzo di nastri sino a 15 mt per coperture da 5% a 60% di pendenza, sino a 10 mt per pendenze superiori al 60%. Profilatura e aggraffatura meccanica dei nastri. Giunto longitudinale finito di altezza 25 mm e spessore 5 mm. Giunti trasversali a seconda delle pendenze:

$5\% \leq x < 20\%$	giunto a gradino
$20\% \leq x < 47\%$	doppio giunto aggraffato o giunto a baionetta avanzato
$x \geq 47\%$	giunto a baionetta

**Fissaggi** Clips fisse e scorrevoli in acciaio inox VMZINC profilo 1, poste a interasse massimo di 33 cm, inserite nel giunto longitudinale a scomparsa. Una fascia di 5 clips fisse costituirà l'ancoraggio del rivestimento, mentre sulla restante superficie la disposizione delle clips scorrevoli garantirà l'espansione termica dei laminati e, quindi, la planarità del rivestimento. Ai bordi delle falde le prime 3 clips sono poste a interasse 16,5 cm per sofferire alle spinte dei venti.

**Accessori** Gamma completa di tutte le lattonerie di finitura.

### Normativa di riferimento

#### Norma EN 988

Normativa Europea di qualità per i laminati di zinco rame titanio per applicazioni edili.

Questo documento ha come unico obiettivo quello di descrivere le principali caratteristiche tecniche dei prodotti VMZINC. Le prescrizioni e la messa in opera di questi prodotti sono di competenza esclusiva degli installatori e dei progettisti che devono in particolare verificare che l'uso di questo prodotto sia conforme alle finalità costruttive del fabbricato e compatibile con gli altri prodotti e le tecniche utilizzate. La descrizione e la messa in opera dei prodotti VMZINC prevedono il rispetto delle Norme in vigore. VMZINC organizza stage di formazione tecnica rivolti ai posatori. Tutti i dettagli possono essere ottenuti su richiesta presso la sede locale VMZINC. VMZINC non potrà essere ritenuta responsabile per alcuna prescrizione che non rispetti l'insieme di queste norme, raccomandazioni e pratiche di posa.

**VMZINC® ti supporta nell'integrazione del tuo progetto**

Contattaci su [vmzinc.italia@vmbuildingsolutions.com](mailto:vmzinc.italia@vmbuildingsolutions.com)



## RIFERIMENTI NORMATIVI

### NORMATIVA UNI - EN 988

Normativa Europea di qualità per i laminati di zinco titanio per applicazioni edili

Questo documento ha come unico obiettivo quello di descrivere le principali caratteristiche tecniche dei prodotti VMZINC.

La prescrizione e la messa in opera di questi prodotti sono di competenza esclusiva degli installatori e dei progettisti che devono in particolare verificare che l'uso di questo prodotto sia conforme alle finalità costruttive del fabbricato e compatibile con gli altri prodotti e le tecniche utilizzate.

La descrizione e la messa in opera dei prodotti VMZINC prevedono il rispetto delle Norme in vigore.

VMZINC organizza stage di formazione tecnica rivolti ai posatori.

Tutti i dettagli possono essere ottenuti su richiesta presso la sede locale VMZINC.

VMZINC non potrà essere ritenuta responsabile per alcuna prescrizione che non rispetti l'insieme di queste norme, raccomandazioni e pratiche di posa.

**VM BUILDING SOLUTIONS DEUTSCHLAND GMBH**

Gladbecker Straße 413  
45326 Essen

[www.vmzinc.it](http://www.vmzinc.it)

[vmzinc.italia@vmbuildingsolutions.com](mailto:vmzinc.italia@vmbuildingsolutions.com)

**Ufficio commerciale**

Tel.: +39 02 94 75 01 74

**Ufficio tecnico**

Cell.: +39 334 64 76 658