

MONOKOTE MK-6S / HY / ACCELERANTE

Intonaco alleggerito ad alta resistenza, ad alto rendimento e a presa rapida

Rev. Gennaio 2016

Descrizione

Caratteristiche: Monokote® MK-6/HY e Monokote MK-6S è un intonaco pronto all'uso a base di gesso e senza fibre minerali, applicato a spruzzo. È in grado di fornire le funzioni di resistenza al fuoco degli elementi portanti delle strutture o degli elementi non portanti separanti, rispettivamente R, REI o EI secondo la classificazione europea.

La sua elevata percentuale di legante (oltre l'80%) gli conferisce proprietà meccaniche superiori rispetto agli intonaci tradizionali applicati a spruzzo. Con il promotore di presa Accelerator, inserito nel materiale con lo speciale Sistema di Iniezione Grace, il Monokote® MK-6 HY e Monokote MK-6S ha una presa molto rapida (al di sotto dei 15 minuti) che consente la realizzazione di spessori elevati in breve tempo. Monokote® MK-6 HY e Monokote MK-6S si può applicare prima dell'istallazione degli impianti idrici di spegnimento e delle porte o finestre. Si certifica l'assenza di eventuali tracce di amianto.

Campi d'impiego: Resistenza al fuoco di strutture nuove o esistenti quali:

- Profili metallici strutturali (travi, colonne, etc.),
- Solai in lamiera grecata e calcestruzzo,
- Calcestruzzo (travi, pilastri, solette, pareti, etc.),
- Travi alveolari.

Approvazioni: Monokote® MK-6 HY e Monokote MK-6S è stato oggetto di collaudi di caratterizzazione per la resistenza al fuoco effettuati da EFACTIS, per una classificazione di reazione al fuoco A1. Monokote® MK-6 HY e Monokote MK-6S è stato inoltre sottoposto a diverse prove per verificarne la durabilità e la resistenza in particolare nelle zone sismiche.

Vantaggi:

- Resistenza collaudata: Con oltre l'80% di materiale legante, Monokote® mantiene inalterate le proprie caratteristiche durante tutto il tempo di vita utile dell'edificio.
- Sicurezza: Rivestimento antincendio monolitico, senza giunture, che non richiede una reazione chimica a caldo per attivarsi (rivestimento non reattivo).
- Qualità: Controllo della conformità del prodotto e della sua corretta applicazione mediante lo speciale kit di verifica Grace Yield Kit Box.
- Leggerezza: Meno peso aggiunto alle strutture.
- Risparmio economico: Proiezione diretta sull'acciaio grezzo senza trattamento anti ruggine.
- Risparmio di tempo: Il prodotto si può spruzzare non appena il solaio in calcestruzzo posto al piano superiore è stato gettato.

Dati Tecnici

MONOKOTE MK-HY e MONOKOTE MK-6S

Colore	Grigio chiaro	/
Densità media del prodotto asciutto, valore minimo	240 kg/m ³	ASTM E 605 UBC STD 7-6
Dose d'acqua per sacco	Da 28 a 32 litri	/

MONOKOTE MK-6S / HY / ACCELERANTE

Intonaco alleggerito ad alta resistenza, ad alto rendimento e a presa rapida

Rev. Gennaio 2016

Resistenza al fuoco: Acciaio grezzo e con trattamento anticorrosione Strutture in cemento Solaio in lamiera grecata e cls Membrana orizzontale	Fino a 4 ore Fino a 6 ore Fino a 3 ore Fino a 3 ore	ETA 10/0082 ETECTIS
Reazione al fuoco	Classificazione A1	ISO EN 1182
Conducibilità termica	0,065 W/m°C	ASTM C518
Aderenza & Coesione al supporto	16,2 Kpa	ASTM E 736
Compressione deformazione del 10%	68,9 Kpa	ASTM E 761
Erosione all'aria	0,00 g/m2	ASTM E 859
Corrosione	Non contribuisce alla corrosione	ASTM E 937
Resistenza agli urti	Non si rompe, non si sgretola e non si scolla	ASTM E 760
Deformazione del supporto	Non si rompe, non si sgretola e non si scolla	ASTM E 759
Resistenza alla formazione di muffa	Presenza lieve dopo 60 giorni	ASTM G 21
Penetrazione in caso di impatto	3,3 cm3	Sistema messo a punto dalla città di San Francisco
Resistenza all'abrasione	8,3 cm3	Sistema messo a punto dalla città di San Francisco

Note applicative

Grace raccomanda che l'applicazione del Monokote®MK- 6 HY con il sistema ad iniezione Grace venga effettuata da applicatori specializzati che abbiano seguito adeguati training per la posa. A tal proposito contattare il distributore Grace.

Preparazione del supporto: quanto riportato nei documenti di certificazione. In generale, le superfici devono essere pulite e prive di residui di olio, scaglie di laminazione o resti di lubrificanti, ruggine, pitture incompatibili, agenti di rilascio o di qualsiasi altra sostanza che possa impedire l'adesione del prodotto. Vi invitiamo a contattarci per conoscere la compatibilità di Monokote® con le strutture metalliche rivestite di vernice anticorrosiva. L'applicazione su strutture in acciaio non potrà essere effettuata fino a quando in calcestruzzo non è stato colato.

Attrezzatura: quanto riportato nei documenti di certificazione. In generale, le superfici devono essere pulite e prive di residui di olio, scaglie di laminazione o resti di lubrificanti, ruggine, pitture incompatibili, agenti di rilascio o di qualsiasi altra sostanza che possa impedire l'adesione del prodotto. Vi invitiamo a contattarci per conoscere

MONOKOTE MK-6S / HY / ACCELERANTE

Intonaco alleggerito ad alta resistenza, ad alto rendimento e a presa rapida

Rev. Gennaio 2016

la compatibilità di Monokote® con le strutture metalliche rivestite di vernice anticorrosiva. L'applicazione su strutture in acciaio non potrà essere effettuata fino a quando in calcestruzzo non è stato colato.

Miscelazione:

Monokote® MK-6 HY e Monokote MK-6S

Svuotare il sacco di Monokote® nell'impastatrice e versare l'acqua mentre le pale girano (la quantità dipenderà dalla consistenza desiderata - vedi tabella). Continuare a mescolare fino ad ottenere un preparato omogeneo e dalla consistenza cremosa. Qualsiasi materiale miscelato deve essere mescolato con acqua. Se MK-6 HY e MK-6S viene impastato troppo, si riduce il flusso di pompaggio. Tempo di miscelazione prestabilito: circa un minuto/un minuto e mezzo.

Monokote® Accelerator

Versare gradatamente l'acqua nel serbatoio dell'unità di iniezione e mentre il miscelatore gira versare il Monokote® Accelerator (10 galloni(1) d'acqua per sacco – gradazione sulla cisterna). Mescolare per 15 minuti, poi fermarsi. La miscela è pronta per l'uso.

APPLICAZIONE

La temperatura ambiente deve essere di minimo +5°C, compreso il supporto. È necessaria una ventilazione sufficiente per poter permettere l'asciugatura del prodotto. Se al chiuso, la ventilazione e la circolazione d'aria devono garantire un riciclo minimo di 4volte il volumi d'aria per ogni ora. L'applicazione del MK-6 HY con Monokote® Accelerator implica l'uso del sistema ad iniezione brevettato da Grace. Il Monokote® Accelerator viene iniettato mediante pompaggio nella linea di spruzzo. (1) 1 gallone inglese = 4, 5 litri

L'Accelerator, insieme al gesso permette di:

- Ottenere rapidamente le performance meccaniche e incrementare lo spessore senza i tempi di attesa tradizionali di diverse ore tra i vari strati.
- Rivestire una superficie più ampia con uno stesso flusso di pompaggio grazie all'espansione del prodotto.

Prodotti

Confezionamento:		MK-6 HY: Sacco da 21,5 Kg MK-6 S: Sacco da Kg 22,5 Accelerator: Sacco da 27,2 Kg
Stoccaggio:		In luogo asciutto all'interno dell'imballaggio originale ben chiuso
Pulizia		Con acqua prima che si indurisca

MONOKOTE MK-6S / HY / ACCELERANTE

Intonaco alleggerito ad alta resistenza, ad alto rendimento e a presa rapida

Rev. Gennaio 2016

Nota complementare

I miscelatori a flusso continuo difficilmente permettono di far areare l'impasto in maniera idonea; la massa volumetrica sarà superiore così come il consumo di prodotto per m2 rispetto ad una macchina a premiscelazione. Monokote® MK-6 HY può essere utilizzato senza il sistema di iniezione dell'Accelerator; in questo modo il rendimento sarà inferiore e la presa di massa non sarà rapida. In entrambi i casi, non si riduce il rendimento antincendio del prodotto né diminuisce la resistenza meccanica del prodotto.

Sicurezza: prima dell'uso, consultare la scheda di sicurezza del prodotto. La scheda è disponibile su richiesta presso Grace. Prodotti per l'edilizia.

Ambiente: i componenti utilizzati per Monokote® sono il risultato di materie prime riciclate. Lo stesso vale per la carta da imballaggio e per i pallet.

Controllo di qualità: i sistemi di protezione antincendio per edifici hanno come scopo la protezione delle persone. W.R. Grace è l'unico fabbricante di intonaci in grado di fornire agli applicatori un unico sistema di autocontrollo: il sistema Yield Kit Box. Durante l'applicazione permette di controllare la qualità del prodotto pompato: ne rispetta le densità e gli spessori.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.

WR Grace Italiana SpA - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho (Milano)

Monokote MK6-HY è un marchio registrato della W.R. Grace & Co.-Conn.

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono state basate su dati e conoscenze che riteniamo veri ed accurati e sono messi a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito od implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Le nostre schede tecniche sono aggiornate regolarmente ed è responsabilità dell'utilizzatore ottenere la pubblicazione più recente. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto.

Copyright 2014.

W.R. Grace Italiana S.p.A.

Stampato in Italia 03-2014