

1. Costruzione

Tubo corrugato esternamente e liscio internamente, fessurato nello spazio presente tra due costole successive, denominato *Drenopal* DN/OD 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 e 1200.

2. Costituzione

Mescola di polietilene neutro alta densità (PE) o polipropilene (PP) con percentuale di masterbatch colorante additivato con antiossidanti per una migliore stabilità termica.

3. Colore

Nero parete esterna, grigio parete interna.

4. Impiego

Opere di drenaggio.

5. Limiti d'impiego

(- 10 / + 40) °C
Propagante la fiamma.

6. Rigidità circonferenziale (EN ISO 9969)

≥ 4 e 8 kN/m² con deformazione del diametro interno pari al 3% (PE). (Prova eseguita sul tubo non fessurato).

≥ 16 kN/m² con deformazione del diametro interno pari al 3% (PP).
(Prova eseguita sul tubo non fessurato)

7. Prova d'urto a 0°C (EN 744)

Nessuna fessurazione, delaminazione o incrinatura dopo sgancio percussore da un'altezza di 2 m con masse variabili in funzione del diametro del tubo. (Prova eseguita sul tubo non fessurato).

8. Fessurazioni

Larghezza fessure: DN 160 ÷ 200 = 1,5 mm
DN 250 ÷ 400 = 4 mm
DN 500 ÷ 630 = 7 mm
DN 800 ÷ 1200 = 10 mm

Lunghezza fessure: da catalogo
Tipo di fessurazione: 220° o 360°.

9. Imballo

Barre da 6 metri Tolleranza sulla lunghezza $\pm 1\%$.

10. Accessori

Manicotti di giunzione in polietilene alta densità, pezzi speciali (curve, braghe, pozzetti, etc.) ed eventuali guarnizioni elastomeriche di tenuta.

11. Installazione

Interrata, in accordo con la EN 1295. (Vedi manuale tecnico in vigore).