



# RÖFIX HK-Sockelputz

## HK-Sockelputz

**Avvertenze legali e tecniche:**

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

**Campi di applicazione:**

Rinzaffo, intonaco di fondo e rivestimento nonché malta riempitiva per murature a mattoni pieni o in pietrame. Impiegabile per zoccolature di edifici storici.  
Ricetta speciale per restauro di edifici storici.  
Conforme ai requisiti richiesti dalla tutela storico monumentale. Prodotto sulla base dell'analisi degli intonaci storici originali.  
Intonaco alla calce per pareti in materiali massicci, quali ad es. murature in mattoni pieni o in pietra. Per mattoni termoisolanti e/o leggeri (come ad es. mattoni altamente porizzati o gasbeton) gli intonaci classici alla calce non sono adatti.  
Adatto per la zoccolatura su facciate secondo le corrette linee guida del ripristino di facciate sotto tuttela.  
Non idoneo per successiva applicazione di piastrelle.

**Caratteristiche:**

- Elevata resistenza alle intemperie
- Elevata permeabilità al vapore
- Elevata resistenza ai sali
- Privo di sostanze idrofobizzanti

**Lavorazione:****Dati tecnici**

SAP-Art. Nr.:	2000583234	2000639175	137454	2000150804	2000571586
NAV-Art. Nr.:	148448		137454	118027	143293
INFO					Solo CH
Imballaggio			■		
Unità per bancale	42 unit/Pal. (CH)	48 unit/Pal. (CH)	42 unit/Pal. (CH)	36 unit/Pal. (CH)	36 unit/Pal. (CH)
Quantità per unità	25 kg/cf.	25 kg/cf.	30 kg/cf.	35 kg/cf.	35 kg/cf.
Granulometria	0 - 4 mm	0 - 8 mm	0 - 4 mm	0 - 4 mm	0 - 4 mm
Resa malta bagnata	ca. 17,1 l/cf.	ca. 17,1 l/cf.	ca. 24 l/cf.	ca. 24 l/cf.	ca. 24 l/cf.
Consumo	ca. 1,45 kg/m <sup>2</sup> /mm				
Resa	ca. 1,9 m <sup>2</sup> /cm/cf.	ca. 1,9 m <sup>2</sup> /cm/cf.	ca. 2,7 m <sup>2</sup> /cm/cf.	ca. 2,7 m <sup>2</sup> /cm/cf.	ca. 2,7 m <sup>2</sup> /cm/cf.
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.				
Fabbisogno d'acqua	ca. 5,7 l/cf.	ca. 5,7 l/cf.	ca. 7 l/cf.	ca. 8 l/cf.	ca. 8 l/cf.
Spessore	min. 10 mm				
Spessore min.	20 mm				
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1.646 kg/m <sup>3</sup>				
Peso specifico malta fresca (EN 1015-11)	ca. 1.800 kg/m <sup>3</sup>				
Massa volumica apparente (EN 12190)	ca. 1.370 kg/m <sup>3</sup>				
Permeabilità al vapore $\mu$	12 - 15				



# RÖFIX HK-Sockelputz

## HK-Sockelputz

<b>Dati tecnici</b>					
<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>2000583234</b>	<b>2000639175</b>	<b>137454</b>	<b>2000150804</b>	<b>2000571586</b>
Conducibilità termica $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (valore tabellare) per P=50%				
Conducibilità termica $\lambda$ 10, dry (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (valore tabellare) per P=90%				
Valore pH	ca. 13				
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K				
Resistenza alla compressione (28 d)	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)				
Resistenza alla flessione	$\leq 0,8$ N/mm <sup>2</sup>				
Adesione al supporto (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>				
Modulo Elastico	ca. 3.000 N/mm <sup>2</sup>				
GM (EN 998-1)	GP				
GM (EN 998-1)	CS I				
GM (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0				
Porosità (B 3345)	ca. 45 %				
Contenuto d'aria (EN 1015_7)	$\geq 20$ %				
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.				
Temperatura del supporto	> 5 - < 25 °C				
Reazione al fuoco	A1				

<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>2000148463</b>
NAV-Art. Nr.:	144662
INFO	
Imballaggio	
Unità per bancale	36 unit/Pal. (CH)
Quantità per unità	35 kg/cf.
Granulometria	0 - 8 mm
Resa malta bagnata	ca. 24 l/cf.
Consumo	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Resa	ca. 2,3 m <sup>2</sup> /cm/cf.
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.
Fabbisogno d'acqua	ca. 8,5 l/cf.
Spessore	min. 10 mm
Spessore min.	20 mm
Massa volumica - dopo essicazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1.646 kg/m <sup>3</sup>
Peso specifico malta fresca (EN 1015-11)	ca. 1.800 kg/m <sup>3</sup>



# RÖFIX HK-Sockelputz

## HK-Sockelputz

<b>SAP-Art. Nr.:</b>	<b>2000148463</b>
Massa volumica apparente (EN 12190)	ca. 1.370 kg/m <sup>3</sup>
Permeabilità al vapore $\mu$	12 - 15
Conducibilità termica $\lambda_{10}$ , dry (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica $\lambda_{10}$ , dry (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Valore pH	ca. 13
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Resistenza alla compressione (28 d)	$\geq 2$ N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Resistenza alla flessione	$\leq 0,8$ N/mm <sup>2</sup>
Adesione al supporto (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>
Modulo Elastico	ca. 3.000 N/mm <sup>2</sup>
GM (EN 998-1)	GP
GM (EN 998-1)	CS I
GM (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Porosità (B 3345)	ca. 45 %
Contenuto d'aria (EN 1015_7)	$\geq 20$ %
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
Temperatura del supporto	> 5 - < 25 °C
Reazione al fuoco	A1

**Materiale di base:**

- Calce idraulica naturale - NHL secondo EN 459-1
- Per l'uso di restauri storici, perché puramente minerale, senza cemento e idraulico
- sabbia silicea (pura: lavata, selezionata)
- aerante e macroporizzante
- privo di componenti organici

**Condizioni di lavorazione:** Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno sette giorni, proteggere dal gelo.

**Supporto:** Il supporto deve essere consistente, pulito e umido-opaco. L'intero supporto va preliminarmente bagnato con acqua in modo adeguato. Usando pennello o tubo d'acqua. Per l'applicazione dell'intonaco il supporto deve essere umido-opaco. I vecchi supporti non assorbenti (vecchi intonaci alla calce) possono essere pretrattati con RÖFIX Pretrattante a base di allumina acetica in dispersione argillosa (rimozione della pellicola di sinterizzazione, miglioramento della bagnabilità). I supporti fortemente assorbenti vanno bagnati il giorno prima. I pezzi di intonaco danneggiati vanno rimossi. In caso di edifici storici prima di eliminare cavità o pezzi instabili consultare gli organi competenti. Se questi elementi devono essere conservati, devono essere consolidati a regola d'arte.



# RÖFIX HK-Sockelputz

## HK-Sockelputz

### Trattamento preliminare del supporto:

I punti difettosi e le cavità più grandi vanno riparate possibilmente con lo stesso materiale della muratura utilizzando la malta RÖFIX 951, 952 o 954 oppure con RÖFIX 665 Malta riempitiva. Anche per i lavori di riparazione bisogna bagnare preliminarmente il supporto. I supporti poco consistenti, con tendenza allo sfarinamento possono essere consolidati con RÖFIX Acqua di calce o RÖFIX PP 201 SILICA LF Fissativo ai silicati e diluente. Le cavità o le fessure nell'intonaco possono essere riempite con RÖFIX Calce idraulica NHL5 per iniezioni. In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzaffo RÖFIX sull'intera superficie. Il rinzaffo RÖFIX 675 va applicato in modo coprente sul 100 % della superficie. L'intonaco da restauro RÖFIX può essere utilizzato, oltre che come intonaco di fondo, anche come malta da rinzaffo - ad eccezione che su murature in pietra o di tipo misto. Prima di procedere con ulteriori applicazioni la malta da rinzaffo deve essere asciutta completamente (proteggere da un essicciamento troppo rapido). Tempo di asciugatura min. 1 giorno.

### Preparazione:

In caso di „lavorazione manuale“ mescolare un sacco nel miscelatore continuo con la quantità necessaria di acqua pulita in modo da formare un impasto omogeneo. Per la miscelazione sono inoltre idonei apparecchi manuali con elevata capacità di agitazione e rimescolamento (ad es. agitatori doppi, agitatori meccanici di elevata potenza). Mescolare in una betoniera per almeno 5 minuti fino ad ottenere una consistenza possibilmente soffice, voluminosa. Tempo di miscelazione max.: 10 minuti. Una volta che il materiale ha fatto presa non va più rimescolato. Lavorare la malta fresca entro 1 ora della preparazione. Se si prolungano i tempi di attesa della malta fresca si altera la porosità e quindi la durezza e la resistenza. Evitare di mescolare il prodotto asciutto con materiale già miscelato.

### Lavorazione:

Gli intonaci alla calce vanno stesi con la spatola sullo strato di malta da rinzaffo ancora umida-opaca. L'applicazione va effettuata in diversi strati di intonaco. Ogni strato va spianato con una staggia di legno e irruvidito. Le superfici vanno mantenute umide per almeno 3 giorni. I singoli strati di intonaco a base calce applicati non dovrebbero essere più spessi del triplo del diametro massimo del granulo di intonaco. Gli intonaci da restauro RÖFIX vanno applicati in strati di 15 - 20 mm di spessore massimo. Gli strati inferiori di intonaco vanno solo spianati con la cazzuola, mai lisciati. I singoli strati di intonaco alla calce devono essere lasciati asciugare solo fino ad ottenere una superficie nuovamente assorbente. Lo strato di intonaco successivo può essere applicato dopo 24 ore, se l'intera superficie è ben indurita. Se lo strato d'intonaco è troppo secco, va inumidito. Se non si desidera un rivestimento finale di intonaco fine, si spiana con una staggia di legno l'ultimo strato di intonaco o lo si lavora con la spatola. In tal caso lo spessore di quest'ultimo strato deve essere di almeno 10 mm.

### Avvertenze:

In caso di applicazione di pitture su intonaci alla calce bisogna garantire un'elevata permeabilità al vapore acqueo, ed anche all'anidride carbonica. In relazione a ciò bisogna determinare il tempo di attesa prima dell'applicazione della pittura. Tempo di attesa prima di applicare pitture ai silicati: min. 4 settimane. Gli intonaci alla calce raggiungono la loro resistenza al gelo solo dopo un avanzato processo di carbonatazione. Se questi intonaci vengono applicati in autunno inoltrato o in inverno, possono verificarsi delle riduzioni della resistenza al gelo.

### Considerazioni su pericoli:

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

### Avvertenze di lavorazione:

Un essicciamento troppo rapido degli intonaci a base di calce va sempre evitato per non rischiare la formazione di fessure da ritiro.

Per fare presa gli intonaci alla calce hanno bisogno di prelevare anidride carbonica dall'aria e al tempo stesso di cedere ad essa l'umidità. Perciò in ambienti scarsamente ventilati occorre fornire un'adeguata quantità di aria fresca (ad es. con ventilatori). Per evitare l'essicciamento troppo rapido di intonaci non ancora induriti i deumidificatori non sono idonei (pericolo di formazione di fessure) e quindi non vanno impiegati.



## RÖFIX HK-Sockelputz

### HK-Sockelputz

---

**Stoccaggio:** Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.  
Può essere conservato per almeno 6 mesi.

**Avvertenze generali:** La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.  
Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.  
I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente.  
I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.  
I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.  
I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.  
Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici.  
I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.