



# RÖFIX Belit

## Finitura

**Avvertenze legali e tecniche:**

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

**Campi di applicazione:**

Malta da restauro per edifici storici e nuovi. Come finitura e malta di riempimento in restauri storici. Per il ripristino parziale di lacune e piccole superfici ma sempre a strato sottile di RÖFIX Belit Malta per restauro. Finitura per profili decorativi per facciate.

Malta per stampi ad es. in silicone o per stampi in due pezzi. Malta per realizzazione di profili di facciata.

Per pezzi in getto di grandi dimensioni si impiega RÖFIX Belit Malta per restauro.

„Belit“ è la denominazione mineralogica del disilicato di calcio, della fase primaria di legante di tutte le calci idrauliche nonché dei prodotti RÖFIX Belit. Il legante, cotto a max. 1100 °C in forno a tino corrisponde allo storico „roman cement“, che attorno al 1900, è stato impiegato in molte parti d'Europa e degli USA - prima di essere sostituito dal cemento Portland - per i più svariati lavori su facciate, statue e monumenti.

**Caratteristiche:**

- presa rapida
- ritiro ridotto
- elevata resistenza ai solfati e ai cloruri dopo la presa
- elevata attività capillare
- resistente al gelo
- elevata resistenza alle intemperie

**Lavorazione:****Dati tecnici**

SAP-Art. Nr.:	2000148236
NAV-Art. Nr.:	123168
Imballaggio	(1)
Unità per bancale	
Quantità per unità	20 kg/cf.
Granulometria	0 - 0,4 mm
Resa malta bagnata	ca. 13,6 L/cf.
Resa	ca. 13,6 L/cf.
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.
Fabbisogno d'acqua	6,5 L
Massa volumica - dopo essicazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1.700 kg/m³
Peso specifico malta fresca	ca. 1.860 kg/m³
Massa volumica apparente	ca. 980 kg/m³
Permeabilità al vapore $\mu$	ca. 15
Valore pH	ca. 12,6
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K



# RÖFIX Belit

Finitura

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000148236
Resistenza alla compressione ( 28 d)	15 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Resistenza alla compressione ( 3 d)	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Modulo Elastico	ca. 8.100 N/mm <sup>2</sup>
Assorbimento acqua	> 2 kg/m <sup>2</sup> 24h
GM (EN 998-1)	GP CS IV W0
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
Temperatura del supporto	> 5 - < 25 °C
Reazione al fuoco	A1

- Materiale di base:**
- Romancement
  - calce idraulica naturale - NHL secondo EN 459-1
  - esente da cemento Portland
  - sabbia calcarea fine a grano tondo
  - ritardante di presa
  - privo di componenti organici
  - esente da dispersioni plastiche

**Condizioni di lavorazione:** Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.  
Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno sette giorni, proteggere dal gelo.  
La lavorazione a temperature inferiori a 20 °C o con un eccesso d'acqua può comportare dei notevoli ritardi nella presa e quindi delle alterazioni delle caratteristiche di resistenza meccanica.

**Supporto:** Il supporto deve essere consistente, pulito e umido-opaco.  
ROEFIX Belit Finitura può essere impiegata per rivestire pezzi appena estratti dallo stampo, oppure, dopo un'adeguata umidificazione, su elementi e sculture completamente induriti. Le superfici di contatto dello stampo devono essere pulite e quindi ricoperte con un idoneo prodotto distaccante (ad es. un normale detergente domestico diluito ca. 10 %). I pezzi stampati vanno fissati alla base con ancoraggi meccanici oppure incollati con ROEFIX Belit Finitura sul supporto adeguatamente irruvidito.

**Preparazione:** Mescolare una confezione con la quantità d'acqua pulita richiesta intensamente per ca. 1 minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo, possibilmente morbido-plastico ma mai fluido.  
La malta, se non viene rimescolata, può indurirsi. Il rimescolamento deve comunque essere effettuato entro il tempo di lavorazione di 15 minuti (dato riferito a valori di temperatura di ca. 20 °C e di umidità rel. del 60 %).  
Il materiale, una volta mescolato, deve essere sempre utilizzato, vale a dire che la malta residua non può mai essere riciclata aggiungendo materiale fresco. Il materiale conservato in contenitori aperti si altera in breve tempo a causa di processi di presa.



# RÖFIX Belit

## Finitura

<b>Avvertenze:</b>	<p>ROEFIX Belit può essere rivestito fresco-su-fresco con pitture alla calce (ad es. ROEFIX SESCO Pittura alla calce). Mentre la mano di fondo deve essere applicata entro 48 ore, la mano finale delle pitture alla calce può essere applicata solo dopo un'asciugatura quasi completa. In caso di altri rivestimenti la mano di fondo deve essere applicata dopo un'asciugatura completa (colorazione gialla uniforme della superficie). La mano finale di pittura può essere applicata solo dopo completo essiccamiento del pezzo stampato, in caso contrario non si può escludere la formazione di macchie.</p> <p>Per colorare il prodotto è possibile aggiungere in cantiere solo pigmenti compatibili con la calce fino ad un massimo del 4 % in peso; ciò comporta una leggera diminuzione delle caratteristiche finali di resistenza della malta. Per effetto della presenza di ioni liberi di ferro-II con il procedere dell'essiccamiento la superficie può assumere delle sfumature giallognole anche se la malta viene colorata in cantiere. Queste tipiche alterazioni di colore sono caratteristiche del cemento romano e sono quindi per lo più volute (tipiche del prodotto).</p> <p>ROEFIX Belit Finitura può essere applicata con un pennello in setole naturali sulla superficie fresca o umida-opaca di ROEFIX Belit Malta per restauro. Proteggere da un essiccamiento troppo rapido (sole, vento, ecc.) durante l'asciugatura.</p> <p>ROEFIX Belit Finitura può essere impiegata per realizzazione di profili di facciata.</p> <p>I pezzi in getto vanno fissati al sottofondo con ancoraggi meccanici e quindi cementati sul sottofondo portante (precedentemente irruvidito) con ROEFIX Belit Finitura (varianti tradizionali: ROEFIX W50 Collante e rasante grigio base cemento, ROEFIX OPTIFLEX Impermeabilizzante elastico bicomponente).</p>
<b>Considerazioni su pericoli:</b>	I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.
<b>Avvertenze di lavorazione:</b>	<p>ROEFIX Belit Finitura è concepita primariamente per la finitura di parti o di intere superfici (ma comunque sempre di basso spessore) di ROEFIX Belit Malta per restauro o simili.</p> <p>ROEFIX Belit Finitura può essere impiegata anche per getto ad es. in stampi di silicone o stampi in due pezzi oppure per realizzazione di profili di facciata. Per pezzi in getto di grandi dimensioni si impiega ROEFIX Belit Malta per restauro.</p>
<b>Avvertenze relative all'imballo:</b>	In sacchi di carta antiumido.
<b>Stoccaggio:</b>	Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 6 mesi.
<b>Avvertenze generali:</b>	<p>La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.</p> <p>I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.</p> <p>I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.</p> <p>I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.</p> <p>Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> o possono essere richieste presso i nostri uffici.</p> <p>I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.</p>