



FZ200 THERMIX

MASSETTO RADIANTE (ANIDRITICO)

MASSETTO ANIDRITICO (CONSISTENZA TERRA UMIDA) RADIANTE AD ELEVATA CONDUCEBILITA' TERMICA λ 1,98, FIBRORINFORZATO, ANTIRITIRO E A BASSO SPESSORE. PER INTERNI.

LINEA ORIZZONTALE

MASSETTO ANIDRITICO (CONSISTENZA TERRA UMIDA) AD ELEVATA CONDUCEBILITA' TERMICA λ 1,98, ANTIRITIRO E FIBRORINFORZATO SPECIFICO PER SISTEMI DI RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO A PAVIMENTO E PER BASSI SPESSORI

CAMPI D'IMPIEGO

- Massetti in interni per impianti di riscaldamento/raffrescamento a pavimento anche di tipo ribassato (specifici per la ristrutturazione).
 - Massetti in genere per interni, anche a bassi spessori (≥ 3 cm).
 - Massetti per la posa di pavimentazioni sensibili all'umidità/resilienti (parquet, PVC, linoleum, gomma, etc.) e non (ceramica, etc.).
 - Massetti antiritiro per la posa di pavimentazioni in grandi formati (ceramiche, pietre, lastre, piastrelle, etc.).
- NON ADATTO PER:**
- Massetti in esterni.
 - Massetti esposti all'acqua e/o all'umidità (sia diretta che di risalita)

MODALITA' D'IMPIEGO

PREPARAZIONE

FZ200 THERMIX non richiede aggiunta di altri materiali ed è facilmente preparabile con le normali betoniere, mescolatori planetari, impastatrici a coclea anche in continuo, pompe pneumatiche per sottofondi (non è ammessa la miscelazione manuale o a mezzo trapano elettrico). Impastare il premiscelato FZ200 THERMIX con ca. 2÷2,5 litri di acqua pulita per sacco da 25 Kg (per betoniera a bicchiere non caricare oltre il 60% della capacità nominale); Mescolare per circa 2-3 minuti fino a conseguire una consistenza "terra umida-plastica".

I dosaggi di acqua sopra indicati sono quelli dettati dall'esperienza. Dosaggi superiori possono allungare i tempi di asciugatura; se inferiori espongono il massetto al rischio di "bruciature". L'operatore dovrà valutare attentamente oltre la consistenza dell'impasto anche le altre condizioni del cantiere; ad esempio in estate può essere opportuno aumentare un po' l'acqua. Non allungare i tempi di miscelazione. L'impiego di tradizionali pompe per sottofondi richiede comunque un maggiore quantitativo di acqua per l'impasto.

ESECUZIONE DELLE FUGHE

Il prodotto si posa con le normali tecniche dei massetti: fasce laterali e/o bollini per determinare l'esatta quota, stesura dell'impasto e sua compattazione, stagiatura per un esatto livello e infine frattazzatura a mano o con adatta macchina. FZ200 THERMIX, se applicato in spessore uniforme superiore ad almeno 3 cm, non richiede l'inserimento di alcuna rete di rinforzo. Si consiglia di desolidarizzare il massetto dai muri perimetrali e/o dai pilastri con una banda in materiale cedevole di ca. 3-5 mm di spessore. Prevedere giunti di contrazione (da realizzare sul massetto allo stato fresco), quando il rapporto lunghezza/larghezza del locale supera il valore di 3 e con superfici irregolari (forme L e/o simili). La dimensione dei riquadri non deve superare i 150 m². La posa della pavimentazione potrà avvenire senza soluzione di continuità sul massetto FZ200 THERMIX (massetto realizzato, frazionato, stagionato secondo quanto indicato nella presente scheda tecnica ed in accordo alla buona regola dell'arte) impiegando idonei collanti della linea Ferri o di primarie Aziende produttrici del settore.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità in opera	> 2100 Kg/m ³ ca.	
Conducibilità termica UNI EN 1264-4	$\lambda = 1,98 \text{ W/mK}$	
Resistenza a compressione a 28 gg. UNI EN 13892-2	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$	
Resistenza a flessione a 28 gg. UNI EN 13892-2	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	
Dimensione aree senza giunti	sino a 150 m ²	
Ritiro	< 200 $\mu\text{m/m}$	
Fibrorinforzato	fibre metalliche amorfe inossidabili (l=20 mm)	
Reazione al fuoco (D.M. 10/03/2005)	Euroclasse A1 _{fl} (Incombustibile)	
Tempo di applicazione (a 20°C)	60 minuti	
Temperatura di applicazione	da + 5 °C a + 35 °C	
Pedonabilità	24 ore dalla posa	
Tempi asciugamento (2% in peso di umidità in laboratorio a 20°C e 55% U.R.) per posa parquet	dopo 7 gg. per sp. 3 cm dopo 10 gg. per sp. 5 cm dopo 15 gg. per sp. 10 cm	
Tempi per posa ceramica	dopo 7 gg.	
Fattore di resistenza al vapore d'acqua (UNI EN 12524)	$\mu=100$ (campo secco)	
Permeabilità al vapore (UNI 10351)	$\delta=1,9 \cdot 10^{-12} \text{ kg/msPa}$	
Capacità termica specifica Cp [J/(kgK)]	1000	
Spessori consigliati *	Massetto radiante (su sistema di riscaldamento a pavimento, anche di tipo ribassato)	<ul style="list-style-type: none"> • ≥ 3 cm sopra tubo/bugna • da 2 a 3 cm sopra tubo/bugna: miscelare con idoneo lattice (vedi avvertenze)
	Massetto non aderente (senza adesione al supporto e/o su barriera al vapore)	≥ 3 cm
	Massetto aderente (in adesione al supporto)	≥ 2 cm (vedi avvertenze)
	Massetto su strato elastico (materassino acustico)	≥ 4 cm (vedi avvertenze)
Resa	18÷20 kg/m ² per sp. 1 cm (in funzione del grado di addensamento)	
Primo avviamento impianto (UNI EN 1264-4)*	dopo un minimo di 7 gg. di maturazione dal getto di FZ200 THERMIX	
Confezione e durata	Sacchi da 30 Kg su bancale da 1440 Kg (48 sacchi). Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dall'umidità. Ai sensi del D.M. 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro sei (6) mesi dalla data di confezionamento indicata sul sacco. Disponibile su richiesta anche sfuso	
Scheda di Sicurezza	disponibile on-line sul sito www.ferrimix.it	
Avvertenze	solo per uso interno	
Marcatura CE	EN 13813 CA-C25-F5	

*Rilevazione dati a $+20 \pm 2$ °C di temperatura, $65 \pm 5\%$ U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere. Vedi avvertenze



AVVERTENZE

- Costipare bene FZ200 THERMIX all'atto della posa.
- Il prodotto non deve essere mescolato a mano o a mezzo trapano elettrico. Non si devono aggiungere altri materiali inerti, cemento, calce, gesso e additivi.
- Il massetto appena posato non deve essere bagnato e va protetto da un eccessivo asciugamento specie nei mesi estivi e/o con forte ventilazione; va inoltre posta molta attenzione al getto su supporti vecchi o molto assorbenti per evitare la repentina disidratazione dell'impasto con conseguenti rapide fessurazioni.
- Il massetto ultimato, nell'arco di tempo tra l'ultimazione della posa e l'applicazione del pavimento, non deve essere esposto all'acqua piovana o ad altri eventi esterni che ne possano compromettere l'asciugatura né essere danneggiato dal transito diretto di mezzi e/o carichi applicati.
- Un'eccessiva lisciatura con frattazatrice meccanica può comportare un allungamento dei tempi di asciugatura.
- Se esiste la possibilità di risalita di umidità dagli strati sottostanti FZ200 THERMIX e sono previsti pavimenti sensibili all'umidità, è consigliabile interporre tra FZ200 THERMIX e lo strato sottostante una barriera al vapore di idoneo spessore.
- Se gli spessori dei massetti aderenti risultano compresi tra 2 e 3 cm occorre prevedere alcuni particolari accorgimenti quali l'utilizzo di idonei adesivi epossidici che garantiscano l'aggrappo al supporto sottostante, l'eventuale inserimento di una leggera rete metallica zincata di armatura (maglia 5x5 cm, ϕ 2 mm) posizionata circa a metà dello spessore del massetto.
- Se gli spessori dei massetti su sistema di riscaldamento a pavimento sono compresi tra 2 e 3 cm sopra tubo/bugna, occorre miscelare FZ200 THERMIX con specifici Lattici in rapporto circa 1:5 tra lattice e acqua d'impasto (ovvero 1 parte di lattice e 5 parti di acqua). A titolo puramente esemplificativo, per un sacco di FZ200 THERMIX miscelare con 0,3 litri di lattice e 1,7 litri di acqua.
- Se è previsto l'inserimento di uno strato elastico per l'isolamento acustico al calpestio si consiglia di aumentare lo spessore del massetto in funzione dello strato elastico:
 - spessore strato elastico 3÷6 mm → spessore del massetto 4 cm;
 - spessore strato elastico 7÷12 mm → spessore del massetto 5 cm;
 - spessore strato elastico 12÷20 mm → spessore del massetto 6 cm.
- Nel caso di posa del massetto su sistema di riscaldamento a pavimento l'avviamento del ciclo termico (in accordo alla normativa di riferimento UNI EN 1264-4) ha inizio con una temperatura di mandata tra 20° C e 25° C, che deve essere mantenuta per almeno 3 giorni, successivamente aumentata sino alla temperatura massima di progetto che deve essere impostata e mantenuta per almeno ulteriori 4 giorni. A ciclo ultimato e spegnimento del sistema radiante, è possibile eseguire le operazioni di posa della pavimentazione su "FZ200 THERMIX".
- Nelle riprese di getto (da eseguirsi tagliando il massetto perpendicolarmente al piano di posa) si consiglia di inserire idonea armatura metallica (rete o spezzoni metallici) per evitare eventuali distacchi e/o fessurazioni.
- FZ200 THERMIX si posa con le normali tecniche dei sottofondi: fasce laterali e/o bollini per determinare l'esatta quota, stesura dell'impasto (da eseguirsi fresco su fresco contestualmente alla formazione delle fasce e/o bollini) e sua compattazione, staggiatura per un esatto livello e infine fratazzatura ove necessaria.
- I normali igrometri a conducibilità elettrica possono dare solo indicazioni di massima sul prodotto: usare pertanto igrometri a carburo che danno esattamente la percentuale in peso dell'umidità (cfr. UNI 10329).
- Non adatto per realizzare massetti di finitura in esterni o massetti esposti all'acqua e/o umidità sia diretta che di risalita.
- Non adatto alla posa a fresco di ceramiche, cotto, ecc.
- Tutti i valori di resistenza a compressione e a flessione sono riferiti a prismi confezionati in laboratorio, con i quantitativi d'acqua indicati in "Modalità d'impiego", realizzati, stagionati e testati secondo le vigenti norme UNI.
- In caso di necessità richiedere la Scheda di Sicurezza.
- Per quanto non previsto contattare l'Assistenza Tecnica FERRI 0524.520312 o info@ferrimix.it.

VOCE DI CAPITOLATO

Massetto di finitura radiante fibrorinforzato ad elevata conducibilità termica, antiritiro e a basso spessore adatto a ricevere la posa diretta di pavimenti incollati (anche sensibili all'umidità), costituito da premiscelato "FZ200 THERMIX" a base di inerti selezionati, leganti specifici, fibre metalliche amorfe inossidabili e additivi. Densità in opera $\geq 2.100 \text{ kg/m}^3$, a ritiro controllato $< 200 \mu\text{m/m}$ per superfici senza giunti sino a 150 m², resistenza media a compressione 25 N/mm², conducibilità termica $\lambda 1,98 \text{ W/mK}$, asciugatura in circa 7 gg. dal getto per spessore 3 cm (2% umidità residua, con igrometro al carburo). Marcato CE secondo UNI EN 13813. Fornito in sacchi (disponibile su richiesta anche sfuso), impastato con acqua secondo le indicazioni del produttore, steso, battuto, spianato e lisciato, nello spessore di cm ...



ASSISTENZA TECNICA

43036 Fidenza – Via Emilia Ovest
Tel 0524 520312 – Fax 0524 520314
www.ferrimix.it – info@ferrimix.it

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ferri si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ferri sono destinati al solo uso professionale. Edizione 01/2018 – Revisione provvisoria 01

