



# F425

## LIVELLINA ANIDRITICA 10-35 MM

MASSETTO RADIANTE AUTOLIVELLANTE A BASSO SPESSORE SPECIFICO PER SISTEMI DI RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO RIBASSATI E PER MASSETTI AUTOLIVELLANTI A BASSO SPESSORE (10-35 mm). PER INTERNI.

### LINEA ORIZZONTALE

## MASSETTO RADIANTE AUTOLIVELLANTE A BASSO SPESSORE, SPECIFICO PER SISTEMI DI RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO A BASSO SPESSORE

### CAMPI D'IMPIEGO

- Massetti autolivellanti radianti su sistemi di riscaldamento e raffrescamento a pavimento a basso spessore e anche tradizionali.
- Massetti autolivellanti in genere con spessori minimi di applicazione.
- Massetti realizzati come strato di pareggiamento fluido in spessori da 10 a 35 mm.

### Non usare

- Massetti in esterni.
- Massetti anche realizzati in interni ma esposti all'acqua/umidità costante (sia diretta che di risalita capillare).

### MODALITA' D'IMPIEGO

#### MISCELAZIONE

Massetto radiante autolivellante Ferrimix F425 va miscelato solo ed esclusivamente con acqua pulita, nella misura di circa 6 litri per sacco da 30 Kg. L'impasto avviene tramite l'uso di una pompa miscelatrice (es. SMP100 o anche macchina intonacatrice tipo PFT G4/G5 opportunamente modificata per massetti autolivellanti) che spinge il prodotto a consistenza "fluida" sino sulla superficie di posa. La consistenza della miscela ottenuta dovrà essere "fluida/liquida" e la prova di espansione di 1,3 litri di malta su fondo piano (non assorbente e nell'eventualità opportunamente trattato) dovrebbe fornire diametri compresi tra 50 e 56 cm. Assicurarsi dell'assenza di separazione tra l'acqua di impasto e la malta autolivellante.

### CARATTERISTICHE TECNICHE\*

Densità in opera	1800 Kg/m <sup>3</sup> ca.
Conducibilità termica (valore tabulato)	$\lambda = 1,40 \text{ W/mK}$
Resistenza a compressione a 28 gg.	30 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione a 28 gg.	7 N/mm <sup>2</sup>
Modulo di elasticità	Ca. 17.000 N/mm <sup>2</sup>
Dilatazione libera durante la fase di presa	Ca. 0,1 mm/m
Giunti di dilatazione	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>In assenza di riscaldamento a pavimento:</b> superfici &gt; 400 m<sup>2</sup></li><li>• <b>In presenza di riscaldamento a pavimento:</b> potrebbero essere necessari giunti di dilatazione solo in presenza di ambienti con superfici lineari continue superiore ai 20 mt, in questo caso sarà possibile valutare l'inserimento di giunti di dilatazione sui passaggi porta e/o negli ambienti di maggiori dimensioni.</li></ul>
Tempo di lavorazione	Ca. 60 min.
Pedonabilità	Dopo ca. 18 h
Reazione della malta	Alcalina
Acqua d'impasto	Ca. 5-6 l/sacco da 30 Kg





Temperatura limite di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Spessore realizzabili	<ul style="list-style-type: none"><li>• Su sistemi di riscaldamento a pavimento ribassati (griglie o bugne cave) direttamente ancorati al supporto esistente → 8-10 mm</li><li>• Su sistemi di riscaldamento a pavimento con pannello isolante (con bugna o liscio) → 20 mm sopra tubo</li><li>• Assenza di riscaldamento a pavimento → da 10 a 35 mm (in funzione degli spessori utili)</li></ul>
Resa in opera	Ca. 1,8 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
Tempo di lavorazione	
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse A1 (incombustibile)
Avvertenze particolari	Non usare in esterni o in ambienti interni esposti all'acqua e/o all'umidità costante (sia diretta che di risalita capillare)
Confezione e durata	Sacchi da 30 Kg su bancale da 1440 Kg (48 sacchi). Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dall'umidità. Ai sensi del D.M. 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro sei (6) mesi dalla data di confezionamento indicata sul sacco.

\*Rilevazione dati a +20 ± 2 °C di temperatura, 65 ± 5% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

## AVVERTENZE

- Attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- Evitare correnti d'aria forte nelle prime 48 h dalla posa, prestare molta attenzione al getto su supporti vecchi o molto assorbenti per evitare la rapida disidratazione dell'impasto con conseguenti rapide fessurazioni (stendere idoneo primer). Oltre che dallo spessore del massetto, i tempi di asciugatura dipendono da: temperatura, umidità e velocità dell'aria. Arieggiare continuamente i locali a partire dal 2° giorno dopo la posa accelera il processo di asciugatura, 1 cm a settimana in condizioni ottimali.
- Operare a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C.
- Usare solo acqua per impastare la polvere: non utilizzare lattici o altri additivi o altri prodotti in aggiunta.
- Il massetto nell'arco di tempo dell'ultimazione della posa e l'applicazione del pavimento non deve essere esposto all'acqua piovana o ad altri eventi esterni che ne possono compromettere l'asciugatura né essere danneggiato dal transito diretto di mezzi e/o carichi applicati.
- Se esiste la possibilità di un'eventuale risalita di umidità dagli strati sottostanti al getto in Ferrimix F425 e sono previsti a progetto pavimenti sensibili all'umidità, è consigliabile interporre un'idonea barriera al vapore (o primer antirisalita di umidità) tra Ferrimix F425 e gli strati sottostanti.
- Si consiglia il pretrattamento del supporto con idoneo primer acrilico tipo FZ Primer C di Ferri o di primarie aziende produttrici.
- Ferrimix F425 NON necessita in alcun caso dell'applicazioni di reti elettrosaldate.
- Nel caso di posa del massetto su sistemi di riscaldamento a pavimento, l'avviamento del ciclo termico fa riferimento alla normativa vigente UNI EN 1264-4. A ciclo ultimato e a spegnimento dell'impianto si potrà procedere con la posa della pavimentazione su Ferrimix F425.
- Non usare in esterni o in ambienti interni esposti all'acqua e/o umidità costante (sia diretta che di risalita capillare).
- Non adatto alla posa a fresco di ceramiche.
- Non miscelare a mano.
- In caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza.
- Per quanto non previsto contattare l'Assistenza Tecnica FERRI 0524.520312 o [info@ferrimix.it](mailto:info@ferrimix.it).

## VOCE DI CAPITOLATO

Massetto autolivellante specifico per impianti di riscaldamento/raffrescamento a pavimento ribassati, ad elevata conducibilità termica, a basso spessore, adatto a ricevere la posa diretta di pavimentazioni a colla anche sensibili all'umidità (parquet ecc.), costituito da premiscelato "Ferrimix F425" a base di solfati e alfa-solfati di calcio, fluidificanti ed inerti speciali selezionati. Classificazione secondo DIN EN 18560: CA-C30-F7. Densità in opera ca. 1800 Kg/m<sup>3</sup>, resistenza media a compressione 30 N/mm<sup>2</sup>, conducibilità termica dichiarata 1,40 W/mK. Fornito i sacchi, impastato con acqua secondo le indicazioni del produttore, messo in opera con idonea attrezzatura, steso e livellato nello spessore di...



### ASSISTENZA TECNICA

43036 Fidenza – Via Emilia Ovest  
Tel 0524 520312 – Fax 0524 520314  
[www.ferrimix.it](http://www.ferrimix.it) – [info@ferrimix.it](mailto:info@ferrimix.it)

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ferri si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ferri sono destinati al solo uso professionale. *Edizione 10/2017 – Revisione Provvisoria*

