

Scheda tecnica

in riferimento alla norma italiana UNI EN 771-1. Prodotto in categoria I CE



Pth BIO M.A. Evolution 25-25/19



Caratteristiche del blocco

| | | |
|----------------------------|-----------------|------|
| Codice | 18202549 | |
| Stabilimento di produzione | FELTRE | |
| Tipologia di muro | portante armato | |
| Spessore | cm | 25 |
| Lunghezza | cm | 25 |
| Altezza | cm | 19 |
| Peso del blocco | kg | 11,0 |
| Foratura | % < | 45 |
| Densità media | Kg/mc | 930 |

TIPOLOGIA DI BLOCCO

Blocco a facce lisce porizzato con additivi di origine naturale per la realizzazione di murature portanti armate secondo le NTC 2018 da posare in opera nello spessore da 25 cm

Muratura e confezionamento

| | | | |
|-------------|---------------------|-----------|--------|
| Muratura mc | pezzi | n. | 79,2 |
| | malta tradizionale | dmc | 126,8 |
| | malta tradizionale | sacchi n. | 8,5 |
| | peso ⁽¹⁾ | kg | 1099,6 |
| Muratura mq | pezzi | n. | 18,9 |
| | malta tradizionale | dmc | 30,3 |
| | malta tradizionale | sacchi n. | 2,0 |
| | peso ⁽¹⁾ | kg | 262,3 |
| Pacco | pezzi | n. | 72 |
| | peso | kg | 792 |
| | pezzi per motrice | 13t | 1152 |
| | pezzi per autoreno | 29t | 2592 |

ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



MURFOR rnd - cod. 18005200



Maniglie afferra blocchi - cod. 30092530



Ancoraggi per muratura - cod. 18009992

Caratteristiche meccaniche

| | | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------------------|-------|-----------|
| Resistenza del blocco | base ⁽²⁾ | [f _{bm} / f _{bk}] | N/mmq | 16,5 / 15 |
| media (f _{bm}) e caratteristica (f _{bk}) | testa ⁽²⁾ | [f _{bm} / f _{bk}] | N/mmq | 4,4 / 4 |
| Resistenza della muratura | a compressione ⁽³⁾ | [f _k] | N/mmq | - |
| | a taglio ⁽³⁾ | [f _{vok}] | N/mmq | - |

Caratteristiche termiche

| | | | |
|---|--|--------|--------------|
| Conducibilità termica (λ) | λ ₁₀ dry del blocco a secco ⁽⁴⁾ | W/mK | 0,162 |
| | λ _{equ} del muro con malta trad. 12 mm ⁽⁴⁾ | W/mK | <u>0,233</u> |
| | λ _{equ} del muro con malta term. 12 mm ⁽⁴⁾ | W/mK | 0,180 |
| Trasmittanza termica (U) della muratura | con malta trad. e intonaco trad. ⁽⁵⁾ | W/mqK | <u>0,770</u> |
| | con malta trad. e intonaco term. ⁽⁵⁾ | W/mqK | <u>0,634</u> |
| | con malta term. e intonaco trad. ⁽⁵⁾ | W/mqK | 0,619 |
| | con malta term. e intonaco term. ⁽⁵⁾ | W/mqK | 0,528 |
| Capacità termica areica interno | ⁽⁶⁾ | KJ/mqK | 48,25 |
| Trasmittanza termica periodica | ⁽⁶⁾ | W/mqK | 0,208 |
| Sfasamento | ⁽⁶⁾ | ore | 11,04 |
| Attenuazione | ⁽⁶⁾ | - | 0,270 |

Resistenza al fuoco

| | | |
|--|--------------------|---------|
| | min ⁽⁷⁾ | REI 120 |
|--|--------------------|---------|

Potere fonoisolante

| | | |
|--|-------------------|----|
| | dB ⁽⁸⁾ | 51 |
|--|-------------------|----|

tutta la documentazione compresi certificati e voci di capitolo è scaricabile al seguente link:

[IN ARRIVO](#)

18/07/2019

1. Si considera lo spessore dei giunti orizzontali e verticali di 12 mm continui con malta M10; 2. Resistenza a compressione media e caratteristica dichiarata secondo le NTC 2018 e la UNI EN 771; 3. Valori di resistenza meccanica certificati in laboratorio; 4. Secondo la UNI EN 1745 (valore senza maggiorazione) calcolato con malta tradizionale ($\lambda = 0,9 \text{ W/mK}$) e termica ($\lambda = 0,34 \text{ W/mK}$); 5. Valori termici calcolati considerando il giunto di malta di 12mm con malta tradizionale e intonaco base calce ($\lambda = 0,54 \text{ W/mK}$) o termico ($\lambda = 0,09 \text{ W/mK}$) spessore 15+15 mm; 6. In conformità alla circolare VVF 15/02/08 e DM 16/02/07 all.D; 7. Valore calcolato con la legge della massa (19,9 log (M)) compresi gli intonaci. Calore specifico del laterizio c = 1000 J/KgK; Coeff. diffusione vapore acqueo $\mu = 5/10$.

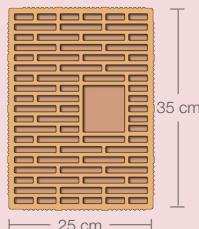
I dati inseriti nella presente scheda tecnica sono indicativi - Wienerberger si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza preavviso

Wienerberger

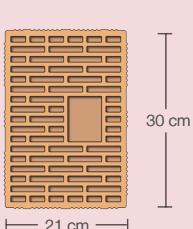
Wienerberger SpA Unipersonale - Sede legale: 40027 Mordano (BO) fraz. Bubano, Via Ringhiera 1 - tel. 0542 56811, fax 0542 51143 - italia@wienerberger.com - www.wienerberger.it
Altri stabilimenti : Feltre - 32030 Villabruna di Feltre (BL) - Strada della Fornace 7 - tel. 0439 340411, fax 0439 42731; Gattinara - 13045 Gattinara (VC) - Via Rovasenda 79 - tel. 0163 831012, fax 0163 834086; Terni - 05100 Terni - Voc. Macchiagrossa 1/a - tel. 0744 241497, fax 0744 241517

Gamma Porotherm BIO M.A. Evolution

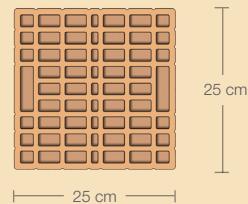
35-25/19



30-21/19



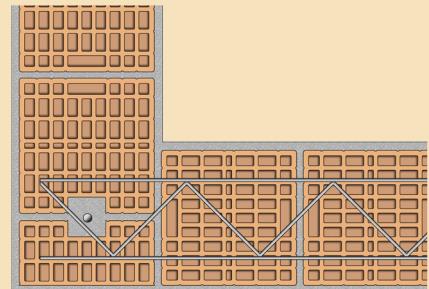
25-25/19



Angolo della muratura

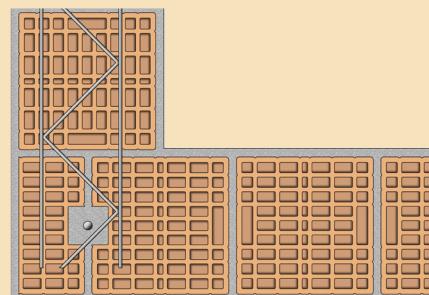
Corso 1

L'angolo si forma sfalsando semplicemente il blocco tra il primo e il secondo corso; il formato di 21 cm di lunghezza consente di realizzare l'angolo senza l'utilizzo di pezzi speciali. Lo spessore da 25 cm, deve invece essere tagliato a metà per formare il pezzo speciale, verranno poi eliminate le cartelle per formare il pilastrino. Le staffe sono minimo $\Phi 5$ disposte a corsi alterni e devono sovrapporsi di almeno 60 diametri per ogni interruzione.



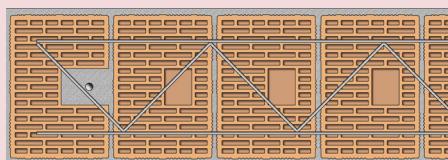
Corso 2

L'armatura verticale in corrispondenza del pilastrino deve essere minimo $\Phi 16$ ed essere collegata alle riprese lasciate dalla fondazione. Grazie al foro sfalsato il pilastrino si riesce a ricreare semplicemente nei corsi successivi, ruotando il blocco e garantendo così il perfetto sfalsamento. Per il blocco da 25 il mezzo tagliato per il corso 1 viene utilizzato anche per il secondo corso.

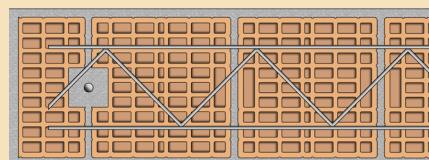


Spalletta

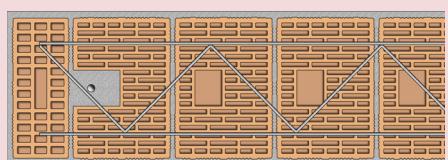
Corso 1



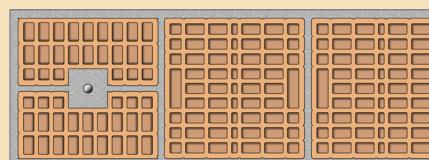
Il pilastrino va creato in corrispondenza del blocco in laterizio più prossimo alla spalletta, con asportazione della cartella esterna con presegno per i blocchi ad incastro da 30 e 35 cm. Nello spessore 25 cm si alternano blocco intero e blocco tagliato.



Corso 2

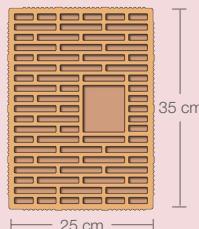


Così come per l'angolo, anche in questo caso l'armatura verticale in corrispondenza del pilastrino deve essere minimo $\Phi 16$ ed essere collegata alle riprese lasciate dalla fondazione, mentre le staffe sono minimo $\Phi 5$. Per il 30 e il 35 si sfruttano i mezzi blocchi mentre per il 25 il blocco viene tagliato a metà e le due parti vengono messe in opera ruotando di 90°.

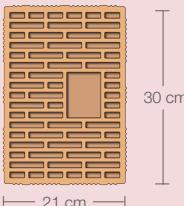


Gamma Porotherm BIO M.A. Evolution

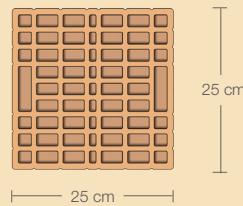
35-25/19



30-21/19



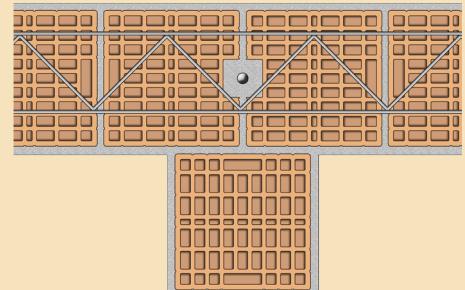
25-25/19



Intersezione

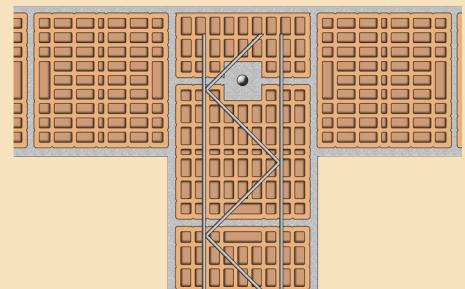
Corso 1

L'intersezione si forma eliminando la cartella con presegno del blocco centrale, nei blocchi ad incastro spessore 30 e 35 cm, mentre per il blocco spessore 25 si devono eliminare entrambe le cartelle centrali. Analogamente agli altri dettagli, le staffe sono minimo $\Phi 5$ disposte a corsi alterni e devono sovrapporsi di almeno 60 diametri per ogni interruzione.



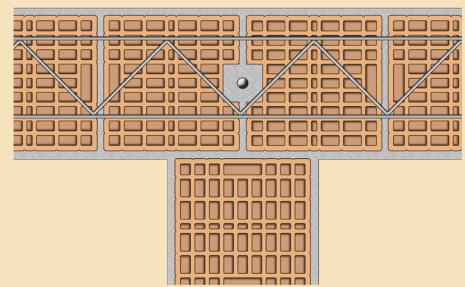
Corso 2

Nel secondo corso il blocco da riempire con il pilastrino va ruotato di 180° per seguire l'ammorsamento del muro di spina, lungo cui corrono le staffe. Anche in questo caso, l'armatura verticale in corrispondenza del pilastrino deve essere minimo $\Phi 16$ ed essere collegata alle riprese lasciate dalla fondazione. Il blocco da 25 deve essere tagliato a metà per ottenere il pezzo speciale, verrà poi eliminata la cartella.



Corso 3

Analogamente al primo corso, l'intersezione si forma eliminando la cartella con presegno del blocco centrale nei blocchi con spessore 30 e 35 cm, mentre per il blocco spessore 25 si devono eliminare entrambe le cartelle centrali.



Corso 4

Analogo al secondo corso, con la differenza che nei blocchi con spessore 30 e 35 cm va spostata la posizione del mezzo blocco Porotherm BIO MOD 30-12/19 o, in alternativa, un mezzo blocco tagliato in cantiere. La muratura di spina deve però uscire fino al filo esterno del muro. La muratura da 25 è del tutto uguale al corso 2.

