

# Scheda tecnica

in riferimento alla norma italiana UNI EN 771-1. Prodotto in categoria I CEE

## Pth BIO M.A. Evolution 25-25/19



Caratteristiche del blocco		
Codice		18202549
Stabilimento di produzione		FELTRE
Tipologia di muro		portante armato
Spessore	cm	25
Lunghezza	cm	25
Altezza	cm	19
Peso del blocco	kg	11,0
Foratura	% <	45
Densità media	Kg/mc	930

Muratura e confezionamento			
Muratura mc	pezzi	n.	79,2
	malta tradizionale	dmc	126,8
	malta tradizionale	sacchi n.	8,5
	peso <sup>(1)</sup>	kg	1099,6
Muratura mq	pezzi	n.	18,9
	malta tradizionale	dmc	30,3
	malta tradizionale	sacchi n.	2,0
	peso <sup>(1)</sup>	kg	262,3
Pacco	pezzi	n.	72
	peso	kg	792
	pezzi per motrice	13t	1152
	pezzi per autoreno	29t	2592

Caratteristiche meccaniche				
Resistenza del blocco	base <sup>(2)</sup>	$[f_{bm} / f_{bk}]$	N/mm <sup>2</sup>	16,5 / 15
	media (f <sub>bm</sub> ) e caratteristica (f <sub>bk</sub> )	testa <sup>(2)</sup>	$[f_{bm} / f_{bk}]$	N/mm <sup>2</sup> 4,4 / 4
Resistenza della muratura	a compressione <sup>(3)</sup>	$[f_k]$	N/mm <sup>2</sup>	-
	a taglio <sup>(3)</sup>	$[f_{v0k}]$	N/mm <sup>2</sup>	-

Caratteristiche termiche			
Conducibilità termica (λ)	λ <sub>10</sub> dry del blocco a secco <sup>(4)</sup>	W/mK	0,162
	λ <sub>equ</sub> del muro con malta trad. 12 mm <sup>(4)</sup>	W/mK	<b>0,233</b>
	λ <sub>equ</sub> del muro con malta term. 12 mm <sup>(4)</sup>	W/mK	0,180
Trasmittanza termica (U) della muratura	con malta trad. e intonaco trad. <sup>(5)</sup>	W/mqK	<b>0,770</b>
	con malta trad. e intonaco term. <sup>(5)</sup>	W/mqK	<b>0,634</b>
	con malta term. e intonaco trad. <sup>(5)</sup>	W/mqK	0,619
	con malta term. e intonaco term. <sup>(5)</sup>	W/mqK	0,528
Capacità termica areica interno <sup>(6)</sup>		KJ/mqK	48,25
Trasmittanza termica periodica <sup>(6)</sup>		W/mqK	0,208
Sfasamento <sup>(6)</sup>		ore	11,04
Attenuazione <sup>(6)</sup>		-	0,270

Resistenza al fuoco	
min <sup>(7)</sup>	REI 120

Potere fonoisolante	
dB <sup>(8)</sup>	51



### TIPOLOGIA DI BLOCCO

Blocco a facce lisce porizzato con additivi di origine naturale per la realizzazione di murature portanti armate secondo le NTC 2018 da posare in opera nello spessore da 25 cm

### ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



MURFOR rnd - cod. 18005200



Maniglie afferra blocchi - cod. 30092530



Ancoraggi per muratura - cod. 18009992

tutta la documentazione compresi certificati e voci di capitolato è scaricabile al seguente link:

[IN ARRIVO](#)

18/07/2019

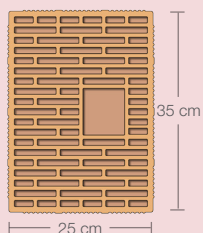
1. Si considera lo spessore dei giunti orizzontali e verticali di 12 mm continui con malta M10; 2. Resistenza a compressione media e caratteristica dichiarata secondo le NTC 2018 e la UNI EN 771; 3. Valori di resistenza meccanica certificati in laboratorio; 4. Secondo la UNI EN 1745 (valore senza maggiorazione) calcolato con malta tradizionale (λ = 0,9 W/mK) e termica (λ = 0,34 W/mK); 5. Valori termici calcolati considerando il giunto di malta di 12mm con malta tradizionale e intonaco base calce (λ = 0,54 W/mK) o termico (λ = 0,09 W/mK) spessore 15+15 mm; 6. In conformità alla circolare VVF 15/02/08 e DM 16/02/07 all.D; 7. Valore calcolato con la legge della massa (19,9 log (M)) compresi gli intonaci. Calore specifico del laterizio c = 1000 J/KgK; Coeff. diffusione vapore acqueo μ = 5/10.

I dati inseriti nella presente scheda tecnica sono indicativi - Wienerberger si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza preavviso

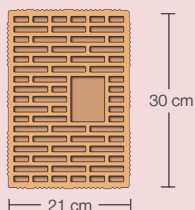
Wienerberger SpA Unipersonale - Sede legale: 40027 Mordano (BO) fraz. Bubano, Via Ringhiera 1 - tel. 0542 56811, fax 0542 51143 - italia@wienerberger.com - www.wienerberger.it

Altri stabilimenti: Feltre - 32030 Villabruna di Feltre (BL) - Strada della Fornace 7 - tel. 0439 340411, fax 0439 42731; Gattinara - 13045 Gattinara (VC) - Via Rovasenda 79 - tel. 0163 831012, fax 0163 834086; Terni - 05100 Terni - Voc. Macchiagrossa 1/a - tel. 0744 241497, fax 0744 241517

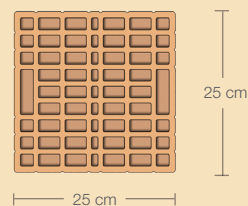
35-25/19



30-21/19

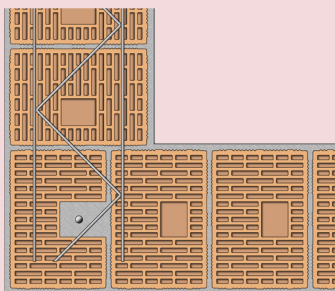


25-25/19

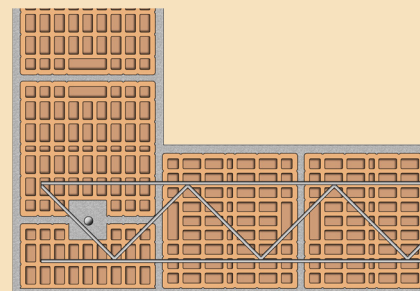


## Angolo della muratura

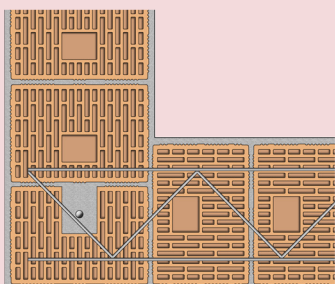
### Corso 1



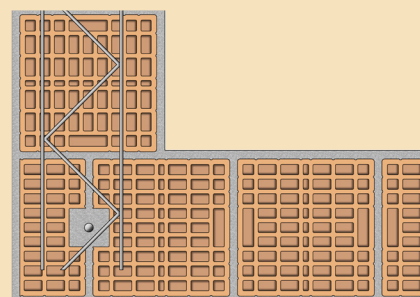
L'angolo si forma sfalsando semplicemente il blocco tra il primo e il secondo corso; il formato di 21 cm di lunghezza consente di realizzare l'angolo senza l'utilizzo di pezzi speciali. Lo spessore da 25 cm, deve invece essere tagliato a metà per formare il pezzo speciale, verranno poi eliminate le cartelle per formare il pilastro. Le staffe sono minimo  $\Phi 5$  disposte a corsi alterni e devono sovrapporsi di almeno 60 diametri per ogni interruzione.



### Corso 2

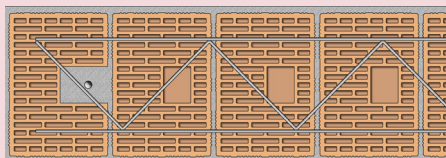


L'armatura verticale in corrispondenza del pilastro deve essere minimo  $\Phi 16$  ed essere collegata alle riprese lasciate dalla fondazione. Grazie al foro sfalsato il pilastro si riesce a ricreare semplicemente nei corsi successivi, ruotando il blocco e garantendo così il perfetto sfalsamento. Per il blocco da 25 il mezzo tagliato per il corso 1 viene utilizzato anche per il secondo corso.

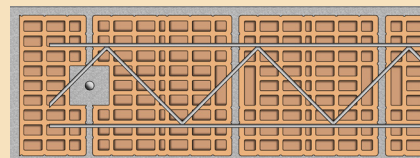


## Spalletta

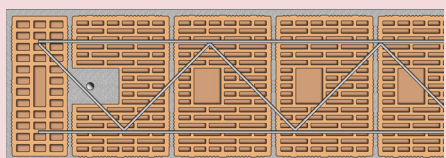
### Corso 1



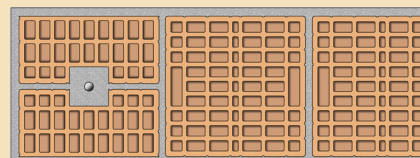
Il pilastro va creato in corrispondenza del blocco in laterizio più prossimo alla spalletta, con asportazione della cartella esterna con presegni per i blocchi ad incastro da 30 e 35 cm. Nello spessore 25 cm si alternano blocco intero e blocco tagliato.



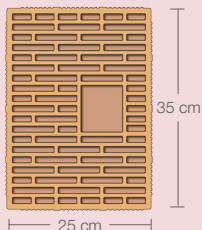
### Corso 2



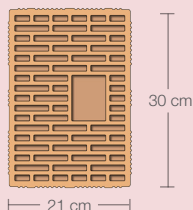
Così come per l'angolo, anche in questo caso l'armatura verticale in corrispondenza del pilastro deve essere minimo  $\Phi 16$  ed essere collegata alle riprese lasciate dalla fondazione, mentre le staffe sono minimo  $\Phi 5$ . Per il 30 e il 35 si sfruttano i mezzi blocchi mentre per il 25 il blocco viene tagliato a metà e le due parti vengono messe in opera ruotando di  $90^\circ$ .



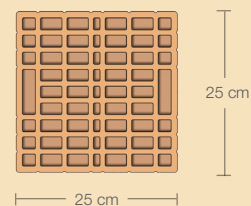
35-25/19



30-21/19

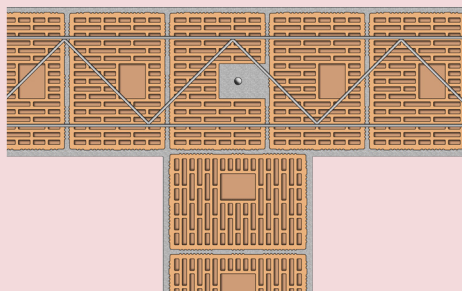


25-25/19

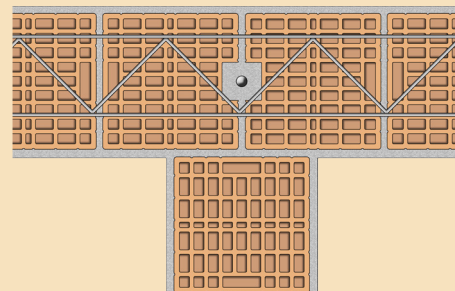


## Intersezione

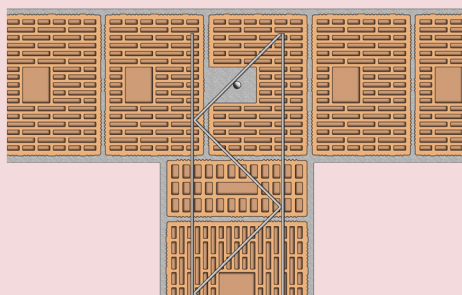
### Corso 1



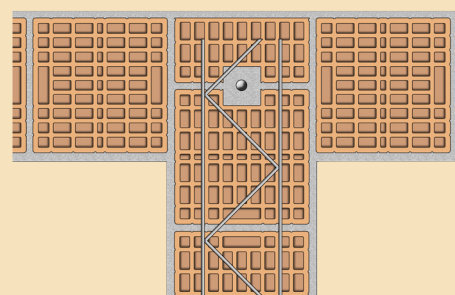
L'intersezione si forma eliminando la cartella con presegno del blocco centrale, nei blocchi ad incastro spessore 30 e 35 cm, mentre per il blocco spessore 25 si devono eliminare entrambe le cartelle centrali. Analogamente agli altri dettagli, le staffe sono minimo  $\Phi 5$  disposte a corsi alterni e devono sovrapporsi di almeno 60 diametri per ogni interruzione.



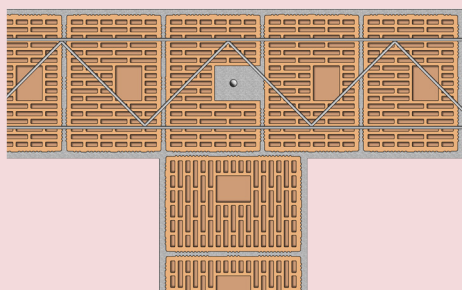
### Corso 2



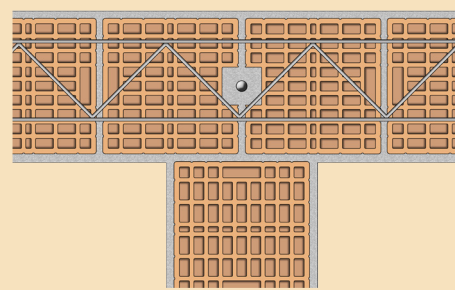
Nel secondo corso il blocco da riempire con il pilastro va ruotato di  $180^\circ$  per seguire l'ammorsamento del muro di spina, lungo cui corrono le staffe. Anche in questo caso, l'armatura verticale in corrispondenza del pilastro deve essere minimo  $\Phi 16$  ed essere collegata alle riprese lasciate dalla fondazione. Il blocco da 25 deve essere tagliato a metà per ottenere il pezzo speciale, verrà poi eliminata la cartella.



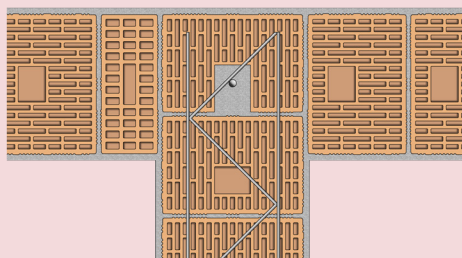
### Corso 3



Analogamente al primo corso, l'intersezione si forma eliminando la cartella con presegno del blocco centrale nei blocchi con spessore 30 e 35 cm, mentre per il blocco spessore 25 si devono eliminare entrambe le cartelle centrali.



### Corso 4



Analogo al secondo corso, con la differenza che nei blocchi con spessore 30 e 35 cm va spostata la posizione del mezzo blocco Porotherm BIO MOD 30-12/19 o, in alternativa, un mezzo blocco tagliato in cantiere. La muratura di spina deve però uscire fino al filo esterno del muro. La muratura da 25 è del tutto uguale al corso 2.

