



FLESSIBILITA' A BASSA TEMPERATURA

-10 °C

POLYVAP *Radonshield*

POLYVAP *Radonshield* è una membrana elastoplastomerica impermeabile prefabbricata ad elevate prestazioni, indicata sotto gli strati di materiali coibenti.



Qualità garantita
UNI EN ISO 9001:2008 e
UNI EN ISO 14001:2004



Membrane unistagionali



Prodotto conforme
alla normativa Europea



Film in polietilene
antiadesivo
facilmente sfiammabile



Polyglass aderisce
al Green Building Council



Produttori Membrane
Bitume Distillato
Polimero



Controllo dell'invecchiamento
della matrice polimerica
delle membrane bituminose

LINEA PROFESSIONALE

MATERIALI IMPERMEABILIZZANTI E SISTEMI ISOLANTI

POLYGLASS®/Q



Aggiunge Valore!



DESCRIZIONE TECNICA

POLYVAP Radonshield è una membrana elastoplastomerica impermeabile, prefabbricata, realizzata per applicazioni speciali (come barriera al vapore ed al gas radon). Il compound è a base di bitume distillato modificato con POLIPROPILENE e armata con non tessuto di poliestere accoppiato ad una lamina di alluminio. Il particolare compound assicura alla membrana rilevanti caratteristiche di flessibilità alle basse temperature. La sofisticata tecnologia di produzione garantisce la qualità superiore del prodotto.

DESTINAZIONE D'USO SECONDO NORMATIVE CE

PRODOTTO	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	BARR. VAPORE	FONDAZIONI		SOTTOTEGOLA
			S.F.		S.				U.R.	F.	
	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.					
3 kg								•			
3 mm								•			
4 mm								•			

S.F.: Strato a Finire - S.: Sottostrato - U.R.: Umidità di Risalita - F.: Falda - V.: A Vista - S.P.P.: Sotto Protezione Pesante

POLYVAP Radonshield viene applicata in particolar modo, in quelle situazioni che presentano elevati valori di umidità relativa. Principalmente, il suo impiego è indicato sotto gli strati di materiali coibenti al fine di preservare la loro durata nel tempo. **Come barriera al gas radon**, **POLYVAP Radonshield** può essere applicata sulle fondazioni o sui muri contro terra.

TIPI DI FINITURA E SUGGERIMENTI PER LA POSA

POLYVAP Radonshield può essere prodotta con la superficie superiore ricoperta con talco, o sabbia, o da un tessuto non tessuto leggero di polipropilene, e con quella inferiore protetta e rivestita con **POLYFLAM EasyTorch** (a ridotta area di stampa per aumentare l'adesività del prodotto), lo speciale film di polietilene antiadesivo da sfiammare durante l'applicazione. Le superfici da impermeabilizzare devono essere asciutte, pulite e sufficientemente lisce e livellate; l'applicazione avviene a fiamma leggera di gas propano. La posa in opera è rapida ed agevole.



Talco



Sabbia



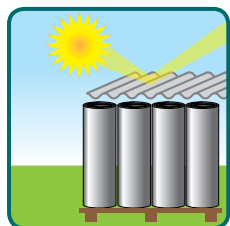
Tessuto non tessuto leggero in polipropilene



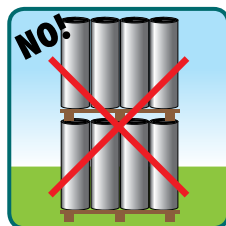
POLYFLAM EasyTorch

MODALITA' DI STOCCAGGIO

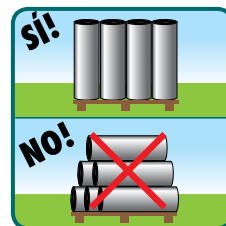
Conservare il prodotto in luoghi asciutti ed al riparo da raggi solari. Non sovrapporre i bancali e tenere i rotoli comunque in posizione verticale. Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto. Evitare la posa in opera con temperature eccessivamente alte o basse ed evitare in ogni caso qualsiasi azione di punzonamento (scarpe chiodate, appoggi di piccola superficie, oggetti taglienti). Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Polyglass SpA.



Riparare dai raggi solari.



Evitare di sovrapporre i bancali senza adeguato ripartitore di carico.



Tenere i rotoli in posizione verticale.



Evitare qualsiasi azione di punzonamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DEL TEST	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI	VALORI NOMINALI
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥ 10	
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥ 1	
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Supera	
EN 1849-1	SPESSORE	mm	3 (-0,2)	
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m²	NPD	
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ	kPa	Supera	
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Euroclasse	E	
EN 12317	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	450/200 (-20%)	
EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	FORZA A TRAZIONE MASSIMA			
	Longitudinale	N/50 mm	450 (-20%)	
	Trasversale	N/50 mm	250 (-20%)	
	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE			
	Longitudinale	%	30 (-15)	
	Trasversale	%	45 (-15)	
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO	mm	≥ 600	
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE			
	Longitudinale	N	100 (-30%)	
	Trasversale	N	100 (-30%)	
EN 1109	FLESSIBILITÀ A BASSA TEMPERATURA	°C	≤ -10	
EN 1296	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE	°C	≤ ±50%	
EN 1931	D'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO		Valore iniziale	
EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA μ	-	1000000 (±30%)	
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	ASSENTI	
-	PERMEABILITÀ AL GAS RADON*	-	Impermeabile	

* Rapporto di Prova Istituto Giordano nr. 146863 - test eseguito con raffronto di gas nobili.

Spessore e peso sono parametri indicativi soltanto per il mercato italiano.

Risponde alla norma prodotto EN 13970 (barriera al vapore).

DIMENSIONI - IMBALLO

PRODOTTO	SPESSORE mm	PESO kg/m²	DIMENSIONI m
POLYVAP Radonshield	-	3	1x10
POLYVAP Radonshield	3	-	1x10
POLYVAP Radonshield	4	-	1x10

Considerando le diverse situazioni di utilizzo, la molteplicità dei supporti ed i possibili impieghi all'interno di STRATIGRAFIE IMPERMEABILI COMPLESSE, non è possibile per Polyglass SpA assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti sia funzionali che estetici. Rev. 1-18



COPERTURE PIANE
PEDONABILI



COPERTURE PIANE
NON PEDONABILI



COPERTURE PIANE
CON LAMIERA GRECATA



COPERTURE
INDUSTRIALI A SHEL



COPERTURE A VOLTA



COPERTURE A FALDE



FONDAZIONI



PARCHEGGI
SOTTERRANEI



PARCHEGGI
SOPRAELEVATI



GIARDINI
PENSILI



PONTI
E VIADOTTI



BACINI
E CANALI



GALLERIE
E TUNNEL



RFACIMENTO DEL SOLO
MANTO IMPERMEABILE
RFACIMENTO CON
ISOLANTE TERMICO
RFACIMENTO PARTICOLAR



PARTICOLARI
E DETTAGLI

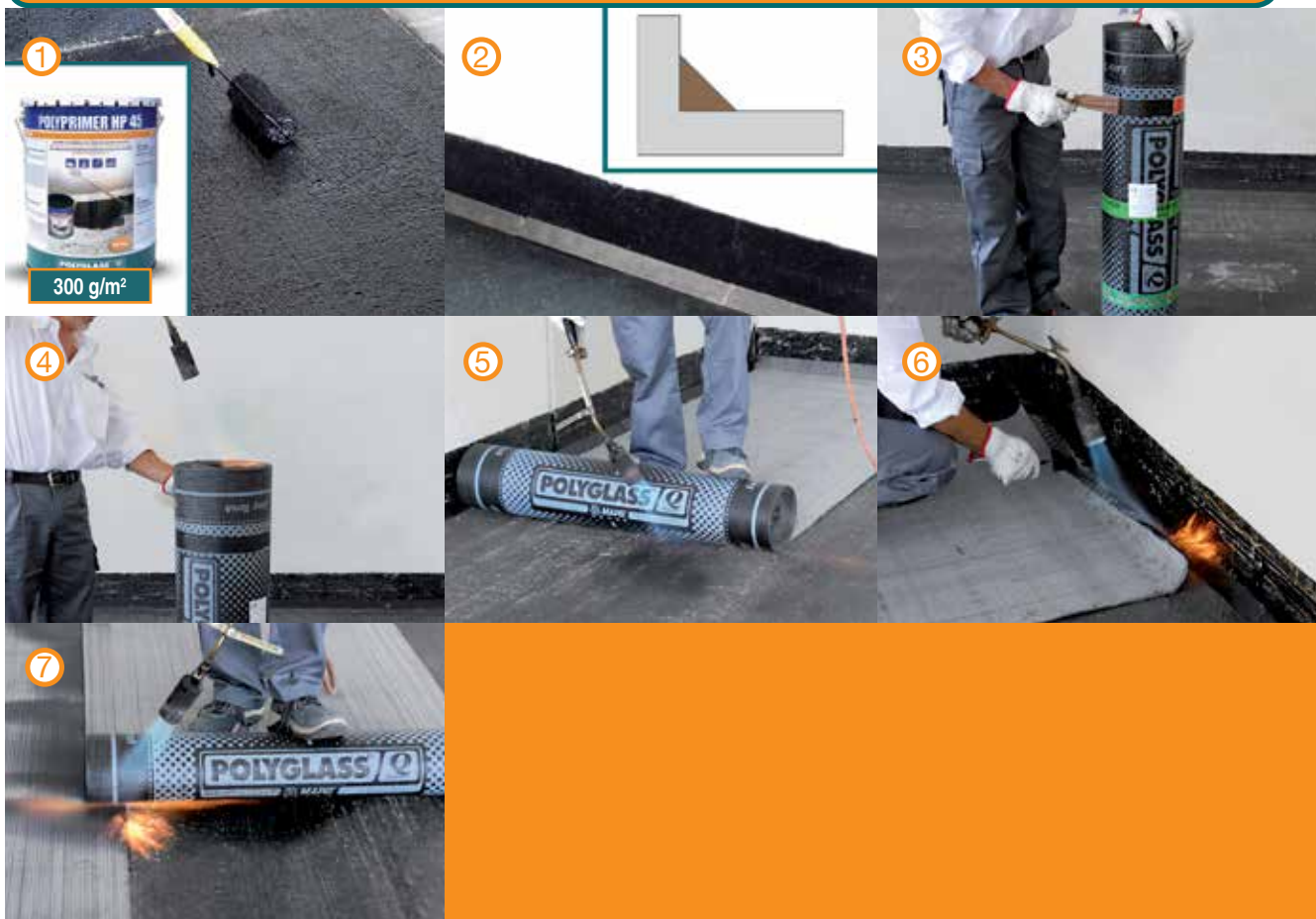


COPERTURE
SPECIALI

Rev. 1-18

MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI

SUGGERIMENTI PER LA POSA



- ① Trattare con primer bituminoso (POLYPRIMER HP 45 Professional) la superficie da impermeabilizzare.
- ② Posizionare il bordangolo in prossimità del raccordo orizzontale-verticale.
- ③ Asportare completamente i nastri identificativi dal rotolo.
- ④ Nei periodi invernali, si consiglia di scaldare il rotolo di membrana prima di applicarla.
- ⑤ Posizionare e applicare il telo sfiammando la superficie inferiore del prodotto.
- ⑥ Realizzare i risvolti verticali.
- ⑦ Applicare il secondo telo con cimosa adeguata.

Rev. 1-18

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto Polyglass.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.polyglass.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI POLYGLASS.



Aggiunge Valore!

POLYGLASS SPA

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO

Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - www.polyglass.com - info@polyglass.it