

Gyproc EvoPlus Pasta



EN 13963:2005

Stucco pronto in pasta ad essiccazione ad aria, ad elevato potere coprente, ideale per la finitura di giunti e pareti interne. Colore bianco puro. Applicazione a mano o airless. Per uso interno.

- Pronto all'uso
- Livello di finitura: Q2, Q3, Q4
- Ottima scorrevolezza
- Facile e veloce da utilizzare, consente di realizzare finiture eccellenti
- Applicazione a mano o airless
- Facilmente carteggiabile
- Colore bianco antico, crea una superficie ideale per la fase decorativa

Caratteristiche Tecniche

Caratteristica	Valore	U. M.	Normativa
Tipo	3A		EN 13963
Tempo di asciugatura prodotto applicato	12 ÷ 24	h	EN 13963
Resa metrica teorica	da 1 a 2 kg/m ² per 300-400 micron di spessore		
Classe di reazione al fuoco	A2-s1, d0		EN 13501
Livello di finitura	Q2 Q3 Q4		
Durata prodotto confezione integra	24	mesi	

Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

APPLICAZIONE

Tipologia superfici

Lastre in gesso rivestito

Modalità applicative

Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere

Saint-Gobain Italia S.P.A.

Via E. Romagnoli, 6 • 20146 Milano • Italia
www.gyproc.it | gyproc.italia@saint-gobain.com



Misure disponibili

- Materiale già pronto all'uso
- Prodotto ad essiccazione all'aria. Ad una temperatura di 23°C diventa secco al tatto in 3 ore e carteggiabile in 4 ore
- Densità prodotto: 1,75 kg/lit
- Temperatura di applicazione: > +5 °C e < +35 °C
- Prodotto utilizzabile per 3 mesi dopo l'apertura del secchio avendo cura di chiudere sempre il tappo dopo ogni utilizzo
- Temperatura di stoccaggio: +5 °C ÷ +35 °C

Ciclo Applicativo Manuale

- 1- Mescolare il prodotto e se necessario, per renderlo più fluido, regolare con l'aggiunta di acqua potabile fino ad un massimo dell'8%.
- 2- Applicare il prodotto direttamente dal secchio con spatola metallica e realizzare la finitura desiderata
- 3- Carteggiare il film secco ottenuto
- 4- Passare alla fase di verniciatura solamente dopo la completa asciugatura del prodotto

Ciclo Applicativo Airless

- 1- Mescolare il prodotto e se necessario, per renderlo più fluido, regolare con l'aggiunta di acqua potabile fino ad un massimo dell'8%.
- 2- Rimuovere tutti i filtri dalla macchina airless.
- 3- La macchina deve avere un flusso minimo di 5 litri/minuto con una pressione di esercizio di 150-200 bar. Utilizzare un ugello da 3.29 a 3.41.
- 4- Spruzzare lo stucco ad una distanza di 70-80 cm
- 5- Spessore per applicazione: massimo 300-400 micron per passaggio.
- 6- Carteggiare il film secco ottenuto
- 7- Passare alla fase di verniciatura solamente dopo la completa asciugatura del prodotto

Documenti e certificati disponibili

DoP, SDS

Saint-Gobain Italia S.P.A.

Via E. Romagnoli, 6 • 20146 Milano • Italia
www.gyproc.it | gyproc.italia@saint-gobain.com

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

