

Resina epossidica bicomponente per l'impregnazione di connettori in fibra di vetro e in fibra di carbonio



Composizione

FASSA EPOXY 200 è una resina epossidica bicomponente composta da:

- Comp. A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi cariche e additivi.
- Comp. B: ammina di copolimerizzazione.

A maturazione completata il prodotto si presenta trasparente giallo miele; è dotato di eccellente flessibilità e resistenza alla compressione e alla trazione.

Fornitura

- Comp. A: 4 kg
- Comp. B: 1 kg

Impiego

FASSA EPOXY 200 trova impiego come impregnante a saturazione dei connettori in fibra di vetro BCF 594 G FIOCCO e dei connettori in fibra di carbonio BCF 593 CARBOWRAP.

Lavorazione

Versare FASSA EPOXY 400 componente B (rapporto di miscelazione componente A : componente B pari a 4 : 1). Per non incorrere in errori di dosaggio si consiglia di impiegare l'intera confezione. Nel caso la confezione sia impiegata parzialmente pesare i due componenti con una bilancia di precisione.

Mescolare con girante elicoidale per circa 1÷2 minuti, a bassa velocità al fine di limitare al massimo la quantità di aria inglobata, fino a completa omogeneizzazione (colorazione uniforme). La girante deve essere pulita e di dimensioni adeguate in modo da risultare completamente ed abbondantemente immersa nel fluido.

Per le modalità di impregnazione di BCF 594 G FIOCCO e BCF 593 CARBOWRAP, consultare la scheda tecnica del connettore impiegato.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- durante i periodi freddi (10-16°C) il prodotto presenta maggior viscosità.
- Nei periodi caldi (25÷30°C) la velocità di reazione è maggiore ed il sistema può raggiungere la fase di gel in tempi brevi.

FASSA EPOXY 200 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Comp. A e B: 24 mesi negli imballi originali in luogo coperto e asciutto a temperatura tra +10°C e +30°C.

Qualità

FASSA EPOXY 200 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici	
Densità (comp.A + comp. B) EN ISO 2811-1	1,15 ± 0,05 kg/l
Consumi	42÷64 g/m per impregnare fiocchi (in fibra di vetro o carbonio) di diametro 10mm
Colore d'impasto	giallo miele
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	4:1
Pot-life (termometrico, da +20°C a +40°C) EN ISO 9514	28 ± 2 min
Tempo minimo di maturazione	7 giorni
Temperatura ideale di applicazione	da +10 a +30°C
Conforme alla norma EN 1504-4	

Dati tecnici in conformità a EN 1504-4

Caratteristiche Tecniche	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto secondo EN 1504-4
Aderenza per trazione diretta	EN 1542	24 ± 2 MPa
Durabilità per resistenza a compressione calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito(MC 0,40 secondo EN 1766) dopo 50 cicli termici		2 ± 0,1 MPa (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Durabilità per resistenza a compressione calcestruzzo indurito su calcestruzzo indurito(MC 0,40 secondo EN 1766) dopo esposizione a clima caldo umido per 6 mesi	EN 13733	2 ± 0,1 MPa (Rottura coesiva nel calcestruzzo)
Durabilità per resistenza a compressione acciaio su acciaio dopo 50 cicli termici		3 ± 1 MPa (Rottura coesiva)
Durabilità per resistenza a compressione acciaio su acciaio dopo esposizione a clima caldo umido per 6 mesi		4 ± 1 MPa (Rottura coesiva)
Resistenza al taglio inclinato 50° in compressione, acciaio su acciaio		117 ± 4 MPa (Rottura dell'adesivo)
Resistenza al taglio inclinato 60° in compressione, acciaio su acciaio	EN 12188	126 ± 4 MPa (Rottura dell'adesivo)
Resistenza al taglio inclinato 70° in compressione, acciaio su acciaio		141 ± 6 MPa (Rottura dell'adesivo)
Resistenza a compressione	EN 12190	100 ± 8 MPa
Resistenza a flessione	EN 12190	80 ± 1 MPa
Modulo elastico in compressione (metodo 1)	EN 13412	5480 ± 100 MPa
Ritiro lineare	EN 12617-1	0,03 ± 0,01%
Coefficiente di dilatazione termica lineare	EN 1770	27 ± 1 1/K
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	67 ± 0,3 °C
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F (valore dichiarato)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.