

BF 501

Trattamento cementizio bicomponente per la protezione attiva delle barre d'armatura



Esterni



Pennello

Composizione

BF 501 è un prodotto bicomponente composto da speciali cementi, sabbie classificate, resine ed additivi specifici per proteggere i ferri d'armatura da fenomeni di corrosione.

Fornitura

- Il prodotto è disponibile in confezioni del peso totale (Componente A + Componente B) di kg 3.

Impiego

BF 501 viene usato per la protezione dei ferri d'armatura dalla corrosione, prima dell'applicazione di malte per il ripristino del calcestruzzo.

Preparazione del fondo

La superficie deve essere libera da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse. Il calcestruzzo che circonda i ferri, ammalorato ed in fase di distacco, deve essere asportato sino al raggiungimento di un sottofondo solido, resistente e ruvido. La superficie dei ferri deve essere inoltre preventivamente liberata da eventuali residui di calcestruzzo degradato, possibilmente sabbiata o comunque almeno spazzolata con vigore.

Lavorazione

Versare lentamente il Componente A (polvere) nel Componente B (liquido) sotto agitazione, usando un agitatore meccanico ad alta velocità, fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e plastico. Applicare quindi l'impasto con un pennello sui ferri da trattare in due mani successive a distanza di circa 2 ore l'una dall'altra e comunque preferibilmente non oltre le 24 ore, fino a totale copertura delle superfici da trattare. Lo spessore totale di applicazione dovrà essere di circa 2 mm. Prima dell'applicazione della malta da ripristino (tipo GEOACTIVE TOP B 525, GEOACTIVE RAPID B 548, RENOVA BR 575, GEOACTIVE FLUID B 530 C) è necessario attendere almeno 4-5 ore, a seconda della temperatura.

Avvertenze

- L'impasto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione.
- L'applicazione va effettuata tra i +5°C ed i +35°C.

BF 501 deve essere utilizzato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Il materiale se immagazzinato in locali asciutti ed in confezione integra si mantiene inalterato per almeno 12 mesi.

Qualità

BF 501 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso Specifico	ca 2.100 kg/m ³
pH	ca. 12,5
Consumo	ca. 150 g/m con barre d'acciaio da 10 mm
Tempo di attesa prima dell'applicazione della malta per ripristino calcestruzzo	5 ore minimo
Tempo di vita dell'impasto	ca. 1 ora
Consistenza	plastica
Pennellabilità	buona

Componente A

Granulometria	< 0,2 mm
Peso specifico apparente	ca. 1.250 kg/m ³
Rapporto di impasto con Componente B	3/1
Colore	Grigio
Residuo secco	ca. 100%

Componente B

Peso Specifico	ca. 1,02 kg/l
Colore	azzurro
Residuo secco	ca. 33%
Viscosità (Brookfield, a 20 rpm)	ca. 40 cPs

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

Specifiche tecniche in merito all'uso di prodotti Fassa Bortolo in ambito strutturale o antincendio, avranno carattere di ufficialità solo se fornite da "Assistenza Tecnica" e "Ricerca Sviluppo e Sistema Qualità" di Fassa Bortolo. Qualora necessario, contattare l'Assistenza Tecnica all'indirizzo mail area.tecnica@fassabortolo.com.

Si ricorda che per i suddetti prodotti è necessaria la valutazione da parte del professionista incaricato, secondo le normative vigenti.