



I PAVIMENTI SOPRAELEVATI RAISED ACCESS FLOORING



NEWFLOOR: LA PASSIONE, LA STORIA E I NUMERI

IL NOSTRO LAVORO HA UN'ANIMA APPASSIONATA
DAL 1986 COSTRUIAMO LA NOSTRA STORIA SU BASI SOLIDE
ABBIAMO I NUMERI PER CRESCERE

04 NEWFLOOR: PASSION, HISTORY AND FIGURES

05 PASSION FOR QUALITY

06 BUILDING OUR HISTORY ON SOLID FOUNDATIONS SINCE 1986

07 THE MEASURE OF OUR SUCCESS

IL SOPRAELEVATO: LA GAMMA, LA SCELTA, IL RISULTATO

COS'È IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO
GUIDA ALL'ACQUISTO:
TUTTI I CRITERI PER SCEGLIERE IL TUO
I PANNELLI MODULARI
GLI AMBIENTI: INTERNO ED ESTERNO
LE TRE TIPOLOGIE DI ANIMA
LE PROPRIETÀ DEI PANNELLI
LA STRUTTURA
IL RIVESTIMENTO
ACCESSORI
FREEFLOOR: IL PAVIMENTO
AUTOPOSANTE A SECCO
X-FLOOR: L'EVOLUZIONE
DEL PAVIMENTO SOPRAELEVATO
FOUR X FOUR ADVANCE: SICUREZZA,
EFFICIENZA E STABILITÀ AL PIANO DI CALPESTIO
CALIDUS ADVANCE,
IL SOPRAELEVATO CHE RISCALDA

08 THE PRODUCT: RANGE, CHOICE, RESULT

09 WHAT IS RAISED FLOORING

10 PURCHASE GUIDE:
SELECTING THE RIGHT ACCESS FLOOR

11 MODULAR PANELS

12 INTERNAL AND EXTERNAL APPLICATIONS

13 THE THREE TYPES OF CORE

14 PANEL PROPERTIES

16 UNDER-STRUCTURE

20 SURFACE FINISHES

22 ACCESSORIES

24 FREEFLOOR:
LOOSE-LAY PORCELAIN FINISH

25 X-FLOOR: THE NEXT GENERATION
OF RAISED ACCESS FLOOR PANELS

26 FOUR X FOUR ADVANCE: SURFACE STABILITY
& SAFETY PERFORMANCE

27 CALIDUS ADVANCE,
RAISED FLOORING WITH INTEGRAL HEATING

LE RAGIONI DELL'ECCELLENZA

UN PRODOTTO INNOVATIVO E IN EVOLUZIONE
LA CULTURA DELLO STUDIO
IL NOSTRO LIBRO
SOSTENIBILITÀ: LA NOSTRA
GREEN PHILOSOPHY
LE NOSTRE CERTIFICAZIONI
REFERENZE
FOCUS: BIBLIOTECA DI BIRMINGHAM

28 THE REASONS BEHIND
THE EXCELLENCE

29 AN INNOVATIVE AND EVOLVING PRODUCT

30 THE CULTURE OF STUDYING

31 OUR BOOK

32 ECO-SUSTAINABILITY:
OUR GREEN PHILOSOPHY

33 OUR CERTIFICATIONS

35 REFERENCES

36 LIBRARY OF BIRMINGHAM: CASE HISTORY

NEWFLOOR: LA PASSIONE, LA STORIA E I NUMERI

NEWFLOOR: PASSION, HISTORY AND FIGURES



IL NOSTRO LAVORO HA UN'ANIMA APPASSIONATA

'Conoscenza, passione, qualità e artigianalità. Questi sono i valori dell'azienda. Grazie al know-how acquisito in oltre trent'anni di esperienza nel settore del sopraelevato e a un team di giovani tecnici e professionisti, la nostra struttura è oggi in grado di gestire la fornitura di un pavimento sopraelevato fin dalla sua progettazione, promuovendolo presso il progettista, costruendolo ad hoc per la committenza e producendolo industrialmente con cura e attenzione artigianali, fino alla sua applicazione in cantiere. Tutte queste azioni, svolte con professionalità, ma soprattutto passione, costituiscono la formula vincente di questa azienda'.

Umberto Matterazzo, Presidente

PASSION FOR QUALITY

"Knowledge, passion, quality and craftsmanship. These are just four of the many company values and strengths embraced by Newfloor. Thanks to the know-how acquired during the course of more than 30 years' experience in the raised floors sector, and to a team of young technicians and professionals, today our facility can manage the supply of a raised floor from the planning stage, its approval by a designer, its ad hoc construction for the client, and its industrial production with artisan care and attention, right up to its application on site. All these actions, carried out with professionalism, and passion above all else, make up the winning formula of this company."

Umberto Matterazzo, President

BUILDING OUR HISTORY ON SOLID FOUNDATIONS SINCE 1986

Newfloor is a family-run company based in Veneto, Italy. Founded in 1986 our expertise is borne out of 10 years of previous experience specialising within the timber sector.

Initially specialising exclusively in the production of high quality flooring products for blue-chip Italian companies within the ceramics and porcelain sectors, our ability to expand and build on our expertise in the hard finishes sector has resulted in Newfloor becoming the market leader in the development of new technologies which remain unrivalled to date. Our commitment to apply the same ethos to the production of more standard products, incorporating factory-bonded finishes such as vinyl, rubber, carpet, HPL and linoleum remains the same. As pioneers in the specialised access flooring sector, it was Newfloor that successfully developed the ability to produce panels in various sizes to meet the increasing demands of architects, specifiers and end-users. In addition to our standard 60x60 cm panels, we continue to offer the following sizes as a standard: 60x90 cm, 60x120 cm, 45x 90 cm and 75x75 cm and much more.

In 1994 we moved to headquarters in Codevigo, close to the university town of Padova and developed and launched the Newfloor brand in 2003 to our domestic and international markets. As a market leader and innovator, Newfloor has developed and secured patents on several of its designs and processes, none more successfully than its Freefloor dry loose-lay flooring system.

DAL 1986 COSTRUIAMO LA NOSTRA STORIA SU BASI SOLIDE

Newfloor è un'azienda veneta a conduzione familiare, fondata nel 1986 a seguito di una decennale esperienza nel settore del legno.

Nei primi anni, l'attività lavorativa si basa esclusivamente sulla produzione per conto terzi, in particolare per partner italiani, esponenti di grande rilievo nel settore delle ceramiche. È grazie alla specializzazione nel settore dei materiali duri e lapidei, che l'azienda ha l'intuizione di sviluppare tecnologie che si differenzino dallo standard delle lavorazioni di materiali resistenti in quegli anni molto diffuse (come vinili, gomme, moquette, laminati, linoleum) e di proporsi nel mercato con prodotti innovativi.

Prima nel suo settore, Newfloor modifica il formato standard dei pannelli da 60x60 cm, offrendo al mercato dimensioni più moderne (ad esempio, 60x90, 60x120, 45x90, 75x75 cm).

Nel 1994 inaugura la nuova sede a Codevigo (Padova) e nel 2003 si propone con il proprio marchio sul mercato nazionale e internazionale.

L'azienda registraneglianniben due brevetti per invenzioni industriali: nel 1998 brevetta il pannello per sopraelevato rivestito con più piastrelle di gres porcellanato bordate tra loro con fuga permanente e resistente, e nel 2013 il sistema Freefloor, pavimento autoposante a secco, registrandone anche il marchio a livello europeo.

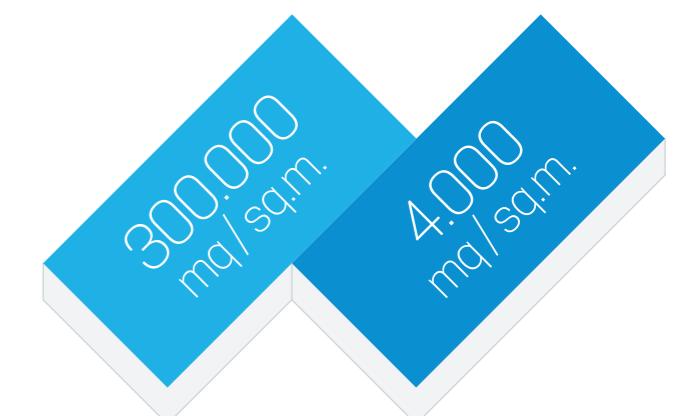


ABBIAMO I NUMERI PER CRESCERE

La capacità produttiva di Newfloor è di oltre 300.000 mq all'anno. L'azienda ha tutt'oggi la sede legale a Codevigo (Padova) insieme allo stabilimento produttivo di circa 4.000 mq, con una sede staccata commerciale in provincia di Milano, oltre a una rete vendita in Italia all'estero.

THE MEASURE OF OUR SUCCESS

Today our headquarters and production facility remain in Codevigo (Padova) along with the 4.000 sq.m. approx. production plant and are supported by a commercial office in Milan and a network of dedicated specialist sales partners around the world. Our annual manufacturing capacity now exceeds 300.000 M² per annum.



Dalla partnership con RFT, Newfloor produce in esclusiva Calidus AD e FourxFour AD.

Nuova immagine coordinata aziendale.

In partnership with RFT, Newfloor produces Calidus AD and FourxFour AD with exclusive rights.

New corporate identity.

IL SOPRAELEVATO: LA GAMMA, LA SCELTA, IL RISULTATO

THE PRODUCT: RANGE, CHOICE, RESULT



COS'È IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO

Il pavimento sopraelevato, chiamato anche pavimento flottante o pavimento galleggiante, è un sistema che innalza il piano di calpestio di un pavimento tradizionale incollato su soletta a una quota superiore rispetto al pavimento stesso in modo da creare, sotto la sua superficie, un plenum per l'alloggio di impianti tecnici di diversa natura: elettrici, idraulici, telematici e, non ultimi, per l'aria condizionata.

Il sistema è caratterizzato da una perfetta modularità e intercambiabilità degli elementi. Questo consente di accedere in qualsiasi momento all'impiantistica alloggiata nel plenum in caso di manutenzione e sostituzione. Non da meno, il pavimento sopraelevato agevola le attività di ristrutturazione di un edificio essendo esso adattabile e rapidamente modificabile, secondo precise e personalizzate esigenze del committente.

Tale applicazione offre molteplici vantaggi nel flusso dei lavori per la costruzione dell'edificio (non è infatti necessario attendere il collaudo d'impianti e sistemi prima di procedere alla posa del pavimento, permettendo di risparmiare tempo nell'esecuzione e conclusione dei lavori generali) ed eleva gli standard estetici e funzionali del piano di calpestio.

WHAT IS RAISED FLOORING

Raised access flooring is best described as a “secondary floor system”, creating a service void below its surface which is suitable for housing an almost infinite range of building services and providing easy access for the building’s maintenance and service teams.

Electrical, water, gas and telecommunications distribution are regularly housed beneath the raised access floor system. It is also common for the floor void to be used as an air plenum within specialist controlled areas, including computer rooms and data centres. Services can be quickly accessed for maintenance or reconfiguration by the removal of the modular panels at any point within the floor area.

Yesterday’s technology of relying on fixed trunking systems within the floor screed or running services within perimeter trunking fixed to the wall are a thing of the past. Raised access flooring now provides the complete footprint of the building as a routing medium for the building’s services.

The cost of the raised access floor is offset by negating the need for other distribution channels and the on-costs associated with service and maintenance are significantly reduced as a result.

GUIDA ALL'ACQUISTO: TUTTI I CRITERI PER SCEGLIERE IL TUO

Per scegliere il prodotto più adatto alle vostre esigenze, tre sono i fattori da considerare:

- le caratteristiche del pannello
- la struttura metallica che lo sorregge
- il suo rivestimento superiore.



PURCHASE GUIDE: SELECTING THE RIGHT ACCESS FLOOR

There are several elements to be considered in the selection and installation of a high quality raised access floor system:

- The performance and accuracy of the modular panels.
- The correct selection of the panel, its top finishing and under-structure to ensure correct system load performance.
- The correct appointment of a qualified installation team to ensure a professional installation.

I PANNELLI MODULARI

I pannelli sono costituiti da un'anima che può avere diversa composizione e che garantisce le principali prestazioni del pavimento sovrappiuttato.

I pannelli si completano con il rivestimento superiore, che forma il piano di calpestio, il rivestimento inferiore, vale a dire la superficie rivolta al sottopavimento, e il bordo perimetrale, che garantisce maggiore completezza del modulo e comfort al pavimento, svolgendo anche il ruolo di 'fuga interstiziale'.

MODULAR PANELS

Access Flooring Panels are manufactured to exacting tolerances, with a choice of high density chipboard or calcium sulphate cores dependent upon the specific application and loading criteria. There is an almost infinite choice of surface finishes available to meet the most demanding of static loadings and aesthetic requirements.





INTERNAL AND EXTERNAL APPLICATIONS

Raised access flooring is widely used as a standard in commercial offices, computer rooms, data centres, leisure and retail applications.

Externally raised access flooring is generally suited for use on terraces, dehors, balconies and adjacent to swimming pools.



GLI AMBIENTI: INTERNO ED ESTERNO

Il sopraelevato è un sistema ideale per tutti gli ambienti interni-indoor quali negozi, uffici, data center, ristoranti, padiglioni, ect. È ottimale anche per le applicazioni esterne-outdoor come ad esempio solarium, terrazze, poggioli, giardini, dehors e adiacente alle piscine.

LE TRE TIPOLOGIE DI ANIMA

L'anima del pannello può avere le seguenti conformazioni:

- 1 **Conglomerato di legno:** più comunemente conosciuto con il nome di truciolare, è realizzato con legno riciclato, utilizzato nello spessore di 38 mm nelle densità di 680/720 kg/m³
- 2 **Solfato di calcio:** monostato ad alta densità, costituito da gesso e fibre di cellulosa, utilizzato in vari spessori (tra i più comuni: 28, 30, 32, 34, 36, 38 mm) e densità media di 1.500 kg/m³
- 3 **X-floor:** impasto inerte sinterizzato ad altissime temperature, realizzato interamente in ceramica con struttura monolitica e omogenea di densità media 2.200 Kg/m³



THE THREE TYPES OF CORE

The core of a panel can be made of the following:

- 1 **Wood conglomerate:** better known as chipboard, it is made of recycled wood and used at a thickness of 38 mm in densities of 680/720 kg/m³
- 2 **Calcium sulphate:** high-density single layer, made of gypsum and cellulose fibres, used in various thicknesses (the most common include: 28, 30, 32, 34, 36, 38 mm) and an average density of 1.500 kg/m³
- 3 **X-floor:** inert mixture sinterized at ultra-high temperatures, made entirely of ceramic with a monolithic and uniform structure and an average density of 2.200 Kg/m³

LE PROPRIETÀ DEI PANNELLI

ASSORBIMENTO D'ACQUA E STABILITÀ DIMENSIONALE

Questa proprietà dipende dalla dimensione e dalla costruzione delle particelle molecolari. Le particelle lignee che costituiscono il conglomerato di legno assorbono molta più umidità e acqua rispetto al solfato di calcio. L'X-floor, invece, è totalmente inassorbente.

CAPACITÀ DI RIDUZIONE DEL RUMORE

È la capacità di interrompere la frequenza dei suoni trasmessa attraverso i materiali.

N.B.: la capacità di riduzione del rumore è fortemente vincolata al tipo di struttura orizzontale (solaio) su cui verrà installato il pavimento sopraelevato.

Il solfato di calcio ha una buona capacità grazie alla sua conformazione compatta e omogenea. Il conglomerato di legno, pur avendo una densità dimezzata rispetto al solfato di calcio, ha una capacità di riduzione leggermente migliore, grazie alla sua composizione fisica. Infine, X-floor occupa una posizione intermedia tra i due.

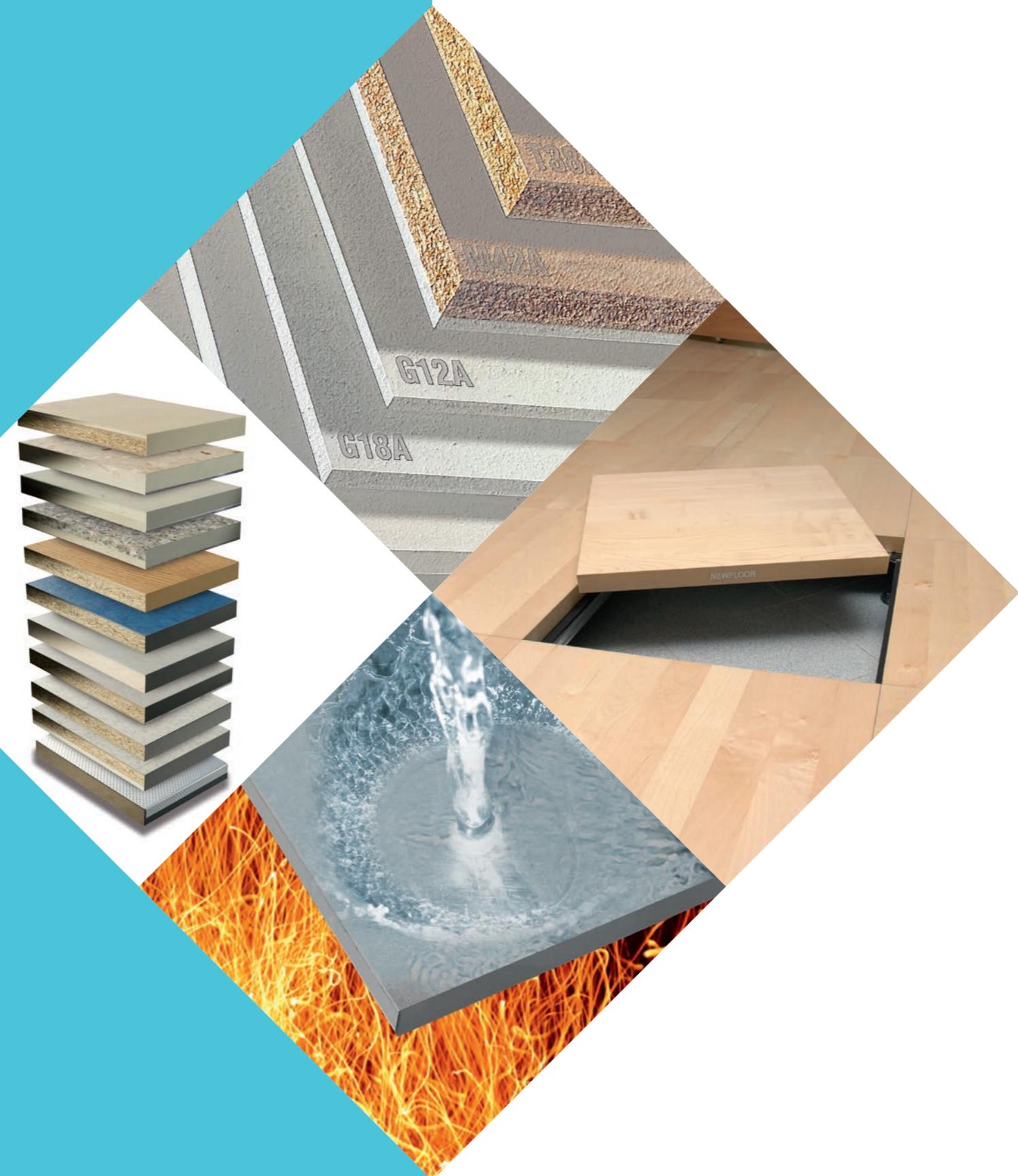
È da sottolineare che la possibilità di effetti di risonanza del pavimento sopraelevato è in stretta relazione alla morfologia e alle peculiarità costruttive dell'edificio stesso. Locali molto ampi, assenza di setti divisorii sottopavimento, presenza di griglie di aerazione, sono tutte condizioni che possono provocare uno sgradevole effetto di risonanza sottopavimento che diventa una "cassa armonica" per i rumori generati dal calpestio e non solo.

COMFORT AL CALPESTIO

Grazie alla loro capacità di resistere alla flessione anche in presenza di carichi importanti, i pannelli con un'anima in solfato di calcio e X-floor assicurano un ottimo comfort al calpestio dando la sensazione di camminare su una superficie aderente al terreno. Diversamente, a parità di carico, i pannelli in conglomerato di legno presentano una maggiore flessibilità ed elasticità.

REAZIONE E RESISTENZA AL FUOCO

Per reazione al fuoco si intende il grado di partecipazione di un materiale combustibile ad un fuoco al quale è sottoposto. La resistenza al fuoco è l'attitudine di un elemento di costruzione (componente o struttura) a conservare, durante un periodo determinato, la stabilità, la tenuta e/o l'isolamento termico richiesti. Il solfato di calcio è costituito da materiali minerali inerti, amorfi al calore, ovvero non partecipanti alla combustione, lo stesso vale per X-floor costituito da un impasto atomizzato di argille, caolini e feldspati. L'anima in truciolare, essendo costituita da conglomerato di legno e leganti a base di resine e colle, reagisce invece partecipando alla combustione.



PANEL PROPERTIES

WATER ABSORPTION AND SIZE STABILITY

This property depends on the size and on the construction of the molecular particles that compose the panels. The wood conglomerate absorbs much more moisture and water compared to calcium sulphate. X-floor, by contrast, is totally non-absorbent.

NOISE REDUCTION CAPABILITY

This is the capability to interrupt the frequency of sounds transmitted through the materials.

N.B.: Noise reduction capability is heavily dependant on the type of concrete slab onto which the raised flooring will be installed.

The capability of calcium sulphate is good thanks to its compact and uniform structure. Despite the fact that the density of wood conglomerate is half that of calcium sulphate, it has a slightly better reduction capability, due to its physical composition. Lastly, X-floor is between the two.

It should be noted that the possibility of raised floor resonance effects is strictly related to the morphology and architectural peculiarities of the building itself.

COMFORT UNDERFOOT

Thanks to their bending resistance even under large loads, panels with calcium sulphate and X-floor cores ensure excellent comfort underfoot. Conversely, under an equal load, wood conglomerate panels manifest more flexibility and elasticity.

REACTION AND RESISTANCE TO FIRE

Reaction to fire, meaning the degree of participation of a flammable material in a fire to which it is subjected. Resistance to fire is the predisposition of a construction element to preserve the stability required, over a certain period. Calcium sulphate is made up of inert mineral materials, which do not participate in combustion. The same is true for X-floor, made of an atomised mixture of clays, kaolins and feldspars. A chipboard core reacts participating in combustion.



LA STRUTTURA

Nel mercato nazionale e internazionale le tipologie di struttura metallica per pavimenti sopraelevati sono svariate. La gamma di strutture Newfloor presenta diverse alternative:

DA INTERNO

SNF

La struttura SNF, con testa disegnata ad hoc per l'azienda, è la struttura che viene utilizzata più frequentemente per la posa del pavimento sopraelevato. È in acciaio zincato, con varie altezze per escursione da 35 a 1.025 mm. La testa stampata a freddo di spessore 2,6 mm con 4 razze per l'alloggiamento dei traversi, garantisce l'effetto snap-on, ovvero un perfetto aggancio a scatto dei traversi, impedendo movimenti di rotazione assiale degli stessi ed evitando quindi il generarsi di fastidiosi cigolii quando il sistema è soggetto a carichi. L'utilizzo delle viti non è necessario data la solidità dell'aggancio. La testa è completata da una vite M16 e relativo dado per permettere l'escursione micrometrica. Il tubo quadro della base, usato per altezze nominali dai 100 ai 380 mm, è ottenuto da una lamiera prezincata piegata e aggraffata per tutta la sua lunghezza. Per le altezze nominali da 42 a 92 mm e da 415 a 965 mm, il piedino è costituito da un tubo a sezione circolare, ovviamente diversi tra loro, in rapporto all'altezza. I traversi sono di tre tipologie: L, leggero con costa da 15/18 mm; M, medio con costa da 30 mm a sezione aperta con nervature d'irrigidimento; H, pesante a sezione chiusa con costa da 25 mm. Tutti i componenti della struttura SNF sono zincati a caldo con processo Sendzimir. La struttura è completata da guarnizioni in materiale plastico con funzione antirombo e antiurto, inter poste a contatto con il pannello.

SDFE EXTRA

La struttura SDFE Extra è utilizzata in presenza di carichi particolarmente gravosi. Prevede l'impiego di colonnine con testa speciale disegnata per ospitare traversi tubolari zincati di sezione rettangolare chiusa 25x50 mm, passanti sopra la testa stessa e fissati ad essa con viti filettate, con regolazioni adatte a coprire un range dai 70 ai 1.000 mm.

SOFT-LAY, L'ELEMENTO FONOASSORBENTE SOTTO STRUTTURA

Soft-lay è la soluzione ideale per garantire il minimo impatto acustico di un pavimento sopraelevato, mantenendone invariate le caratteristiche tecniche.

Il pavimento sopraelevato appoggia su una struttura in acciaio che, soggetta a carichi dinamici (radiali), può subire dei piccoli movimenti. Questi vengono trasmessi soprattutto alla base di appoggio della struttura metallica di sopraelevazione: il contatto tra l'acciaio di cui è composta e il suolo su cui appoggia può generare rumori e scricchiolii che possono trasmettersi all'ambiente circostante, come anche agli ambienti sottostanti.

Per risolvere questo problema e rendere il pavimento sopraelevato rispondente alle norme di legge in tema di 'Requisiti acustici passivi degli edifici', Newfloor ha introdotto l'uso di Soft-lay, elemento composto da un polimero di particolare struttura che, posizionato tra la base della struttura in acciaio e il piano di appoggio normalmente costituito da una soletta in calcestruzzo, funge da vero e proprio cuscinetto fono-assorbente che 'interrompe' la frequenza del suono e pertanto la trasmissione di rumore interpiano e rende estremamente confortevole l'uso di un pavimento sopraelevato.

UNDER-STRUCTURE

FOR INTERNAL APPLICATIONS

Newfloor provides a wide range of metal under-structures, comprising of steel adjustable pedestal supports and lateral stringers with anti-vibration gaskets to suit.

SNF

SNF is the structure most frequently used for laying raised flooring designed appositely for Newfloor. The all-steel components are galvanised using the Sendzimir process, Hot Dip treatment eliminates the possibility of zinc whiskers occurring. Zinc Whiskers are a major concern within computer and control room environments and their contamination can result in catastrophic breakdowns in computer equipment and other sensitive electronic components. This new innovation excludes the use of hexavalent chrome, which is a major contributor to environmental pollution and can pose severe health risks.

It offers a various heights ranging from 35 to 1.025 mm. The cold-pressed 2.6 mm thick head with 4 radials to house the stringers, guarantees a snap-on effect, preventing their axial rotation movement and therefore avoiding the production of annoying creaking noises when the system is subjected to loads. The use of screws is not necessary. The head is completed using an M16 screw and its relative nut in order to allow micrometric range. The squared tube of the base, used for nominal heights from 100 to 380 mm, is obtained using a pre-galvanised metal sheet that is folded and crimped all along its length. For nominal heights from 42 to 92 mm and from 415 to 965 mm, the tube of the base has a circular section. There are three types of stringers: L, light of height 15/18 mm open section; M, medium of height 30 mm open section; H, heavy, closed section of dim. 25x25 mm. The structure is completed with plastic gaskets placed in contact with the panel that have a sound-proofing and shock-proofing function.

SDFE EXTRA

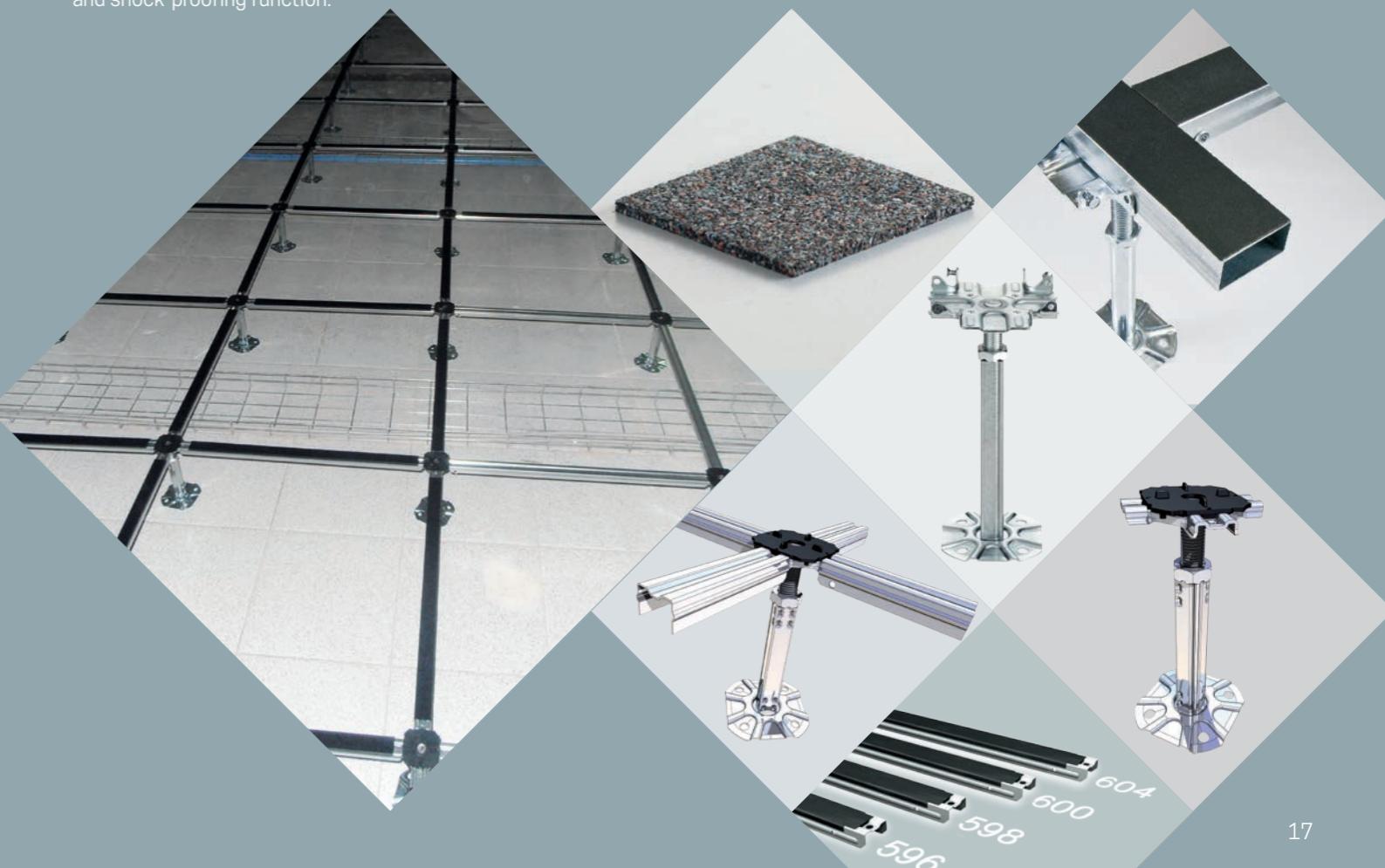
It consists of special columns with a square tube cross-section designed to accommodate galvanised tubular stringers of 25x50 mm closed rectangular section, passing over the head of the column and fastened to it with threaded screws with adjustments range from 70 to 1.000 mm.

SOFT-LAY, THE SOUNDPREOF ELEMENT UNDER THE STRUCTURE

Soft-lay is the ideal solution for guaranteeing the minimum acoustic impact of a raised floor, while maintaining its technical characteristics.

Raised flooring rests on a steel structure that can experience small movements, when subject to dynamic (radial) loads. These are mainly transmitted at the pedestal base of the metal structure used for raising: the contact between the steel it is made of and the slab on which it is resting can cause noises and creaking, which can be perceived in the surrounding environments, as well as in those underneath.

In order to address this issue and to make the raised floor compliant with the law in terms of "Passive acoustic requirements in buildings", Newfloor has introduced Soft-lay, an element made of a polymer with a particular structure. When it is placed between the base of the steel structure and the supporting surface, normally consisting of a concrete slab, it serves as an actual sound-proofing cushion, 'interrupting' the frequency of the sound and therefore the transmission of noise between storeys, and making the use of a raised floor extremely comfortable.





DA ESTERNO

NEW MAXI

È il supporto ideale per il pavimento sopraelevato da esterno. Può essere regolato in altezza per mezzo della chiave di regolazione anche a pavimento terminato grazie a un'innovativa testa fissa rotante provvista di una parte superiore in gomma, antirumore e antiscivolo. Un'autentica evoluzione dei supporti in plastica che si riflette anche nelle alette distanziatrici che possono essere facilmente asportate al fine di facilitare la posa dei supporti contro il contrasto perimetrale. La testa è in bi-materiale PP+gomma antirumore e anti-scivolo.

Alcune caratteristiche:

- Totalmente riciclabile
- Disponibile per altezze da 25 a 270 mm
- Resistente agli agenti atmosferici, agli acidi, all'invecchiamento e ai raggi UV

PEDESTAL SILENT (SE)

È la variante del precedente supporto, disponibile per altezze superiori e avente la peculiarità di avere la testa del supporto autolivellante con alette standard di spessore 4 mm e alte 12 mm.

Altre caratteristiche:

- Testa autolivellante per compensare pendenze fino al 5%
- Disponibile per altezze da 37,5 a 550 mm
- Base di appoggio liscia di 320 cm³
- Abbattimento del livello sonoro superiore ai 25 dB

FOR EXTERNAL APPLICATIONS

NEW MAXI

Specifically designed for use with external raised flooring. Using an adjuster key the height can be adjusted even when the flooring is complete, thanks to an innovative rotating fixed head equipped with an anti-noise and anti-slip upper part made of rubber. A genuine evolution in plastic supports, also reflected in the spacing tabs, which are easily removable to facilitate the laying of supports preventing perimeter brushing. The head is made of dual-material PP + anti-noise and anti-slip rubber.

Characteristics:

- Totally recyclable
- Available for heights ranging from 25 to 270 mm
- Resistant to weathering, acids, ageing and UV rays

SILENT PEDESTAL (SE)

A variation of the previous support, this is available for greater heights and has the unusual feature of a self-levelling support head with standard tabs that are 4 mm thick and 12 mm high.

Characteristics:

- Self-levelling head to compensate for inclines of up to 5%
- Available for heights ranging from 37.5 to 550 mm
- Smooth 320 cm³ pedestal base
- Reduction in noise level of more than 25 dB



IL RIVESTIMENTO

Tra i principali materiali di rivestimento superiore usati, possiamo trovare i seguenti:

LINOLEUM

Resiliente naturale composto da olio di lino miscelato poi con resine naturali, farina di legno, inerti e pigmenti coloranti calandrati su un tessuto di juta naturale.

VINILE

Anche denominato PVC, è una delle materie plastiche più diffuse al mondo. Derivato dal sale (cloro 57%) e dal petrolio (etilene 43%) è una delle materie plastiche più utilizzate grazie al costo di produzione contenuto e alle sue elevate prestazioni.

LAMINATO PLASTICO

Miscela di polvere di legno e/o di fibre pressata in forme metalliche e, simultaneamente, vulcanizzata mediante calore. Composto da strati di fibra di cellulosa e impregnato di resine termoindurenti.

GOMMA

Mescola naturale (ottenuta dal caucciù), estratta da alberi e parte sintetica derivante da code di produzione delle benzine (composti a base di stirene e butadiene), additivata in seguito con cariche minerali rinforzanti.

MOQUETTE

Pavimento tessile ottenuto cucendo al supporto cascami di felpa, composto da filati di poliammide.

LAPIDEI NATURALI

Vengono generalmente definiti lapidei naturali marmi, pietre, graniti e travertini naturali o, più propriamente, tutti i prodotti cosiddetti "di cava".

PARQUET NATURALE

Il termine generale 'parquet' definisce un pavimento in legno naturale, posato in maniera tale da formare dei disegni geometrici, semplici o complessi, di spessore minimo di 2,5 mm.

RICOMPOSTI

I prodotti denominati lapidei composti (detti anche agglomerati) sono un'evoluzione tecnica del 'Terrazzo alla Veneziana' e 'Palladiana', composto da scaglie di materiale di vario tipo. La tecnica costruttiva utilizzata ancora oggi è la stessa dei tempi antichi con la differenza che un tempo come legante si usava la calce oggi invece si adopera il cemento.

GRES PORCELLANATO

Con il nome 'grès porcellanato' viene definito un particolare tipo di piastrella ceramica a struttura compatta, composta da argille, feldspati, caolini, sabbia e coloranti, macinati fra loro e poi finemente atomizzate fino a raggiungere una polvere a granulometria omogenea adatta alla pressatura. Il processo di cottura determina la cermizzazione/greificazione dell'impasto, attribuendone le tipiche caratteristiche di resistenza alle abrasioni, impermeabilità e longevità.

ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 'RIGIDIZZATO'

Gli acciai inox (o acciai inossidabili) sono leghe di ferro caratterizzate, oltre alle proprietà meccaniche tipiche degli acciai al carbonio, da una notevole resistenza alla corrosione, specie in aria umida o in acqua dolce, dovuta alla presenza nella lega di cromo. La notazione AISI (American Iron and Steel Institute, Istituto di unificazione statunitense per ferro e acciaio) individua l'acciaio inox attraverso una sigla a tre cifre con possibile aggiunta di una lettera. Le lamiere in acciaio rigidizzato sono particolarmente adatte per il rivestimento di pavimenti.

VETRO

Il vetro utilizzato come pannello per pavimento sopraelevato è un vetro cosiddetto 'stratificato', costituito da almeno tre strati di vetro dello stesso spessore di 10 mm, incollati a mezzo di un film che può essere trasparente od opaco in PVB (poli-vinil-butirrato) tramite un processo di pressatura a caldo. L'utilizzo dei tre strati conferisce notevole resistenza meccanica e marcato isolamento acustico e termico.

SURFACE FINISHES

Newfloor incorporate a wide and varied range of factory-bonded surface finishes to their access floor panels. Standard finishes include:

LINOLEUM

Natural, resilient, made of linseed oil mixed with natural resins, wood flour, inert substances and colour pigments calendered onto canvas.

VINYL

Also known as PVC, it is one of the most common plastic materials in the world. Derived from salt (57% chlorine) and from petroleum (43% ethylene) it is one of the most used plastic materials thanks to its contained production cost and its high performance.

HPL - HIGH PRESSURE LAMINATE

A mixture of wood flour and/or fibres pressed in metal moulds and vulcanised with heat at the same time. Made up of layers of cellulose fibre and impregnated with thermosetting resins.

RUBBER

A natural blend (from the caoutchouc) is extracted from trees, and the synthetic part derives from petrol end-products (styrene- and butadiene-based compounds), then mixed with reinforcing mineral extender additives.

CARPET

A textile flooring created by sewing waste fabric made of spun nylon to a support.

NATURAL STONE

Marble, rock, granite and natural travertine, or to be more accurate, all so-called "quarry" products, are generally defined as stone.

RECONSTITUTED STONE

Composite stone products (also known as agglomerates) are a technical evolution of Venetian and Palladian 'Terrazzo' flooring, made using chips of material of various kinds.

PORCELAIN GRÈS

The term 'porcelain grès' is defined as a particular type of compact structure ceramic tile, made of clays, feldspars, kaolins, sand and colourants, each ground and then finely atomised until a powder with uniform granulometry suitable for pressing is achieved. The firing process determines the ceramisation/vitrification of the mixture, giving it its typical characteristics such as abrasion resistance, impermeability and longevity.

NATURAL HARDWOOD

A natural wooden floor, laid in such a way as to form simple or complex geometric designs, with a minimum thickness of 2.5 mm.

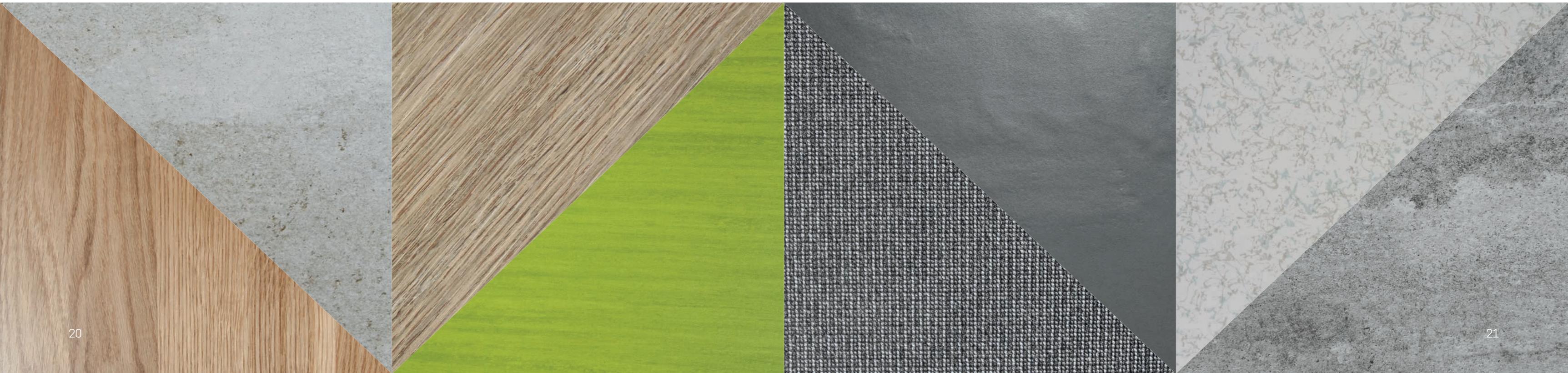
STAINLESS STEEL AISI 304

Stainless steels are alloys of iron. Apart from the typical mechanical properties of carbon steels, they are characterised by a considerable resistance to corrosion, especially in moist air or in fresh water, due to the presence of chrome in the alloy.

The AISI (American Iron and Steel Institute) identifies stainless steel by using a three-digit number with the possible addition of a letter.

STRUCTURAL GLASS PANEL

The glass panel is made up of at least three layers of glass of the same 10 mm thickness, glued by means of a PVB (polyvinyl-butylal) film that can be transparent or opaque, using the hot pressing process. The use of three layers provides considerable mechanical strength and marked heat and sound insulation.



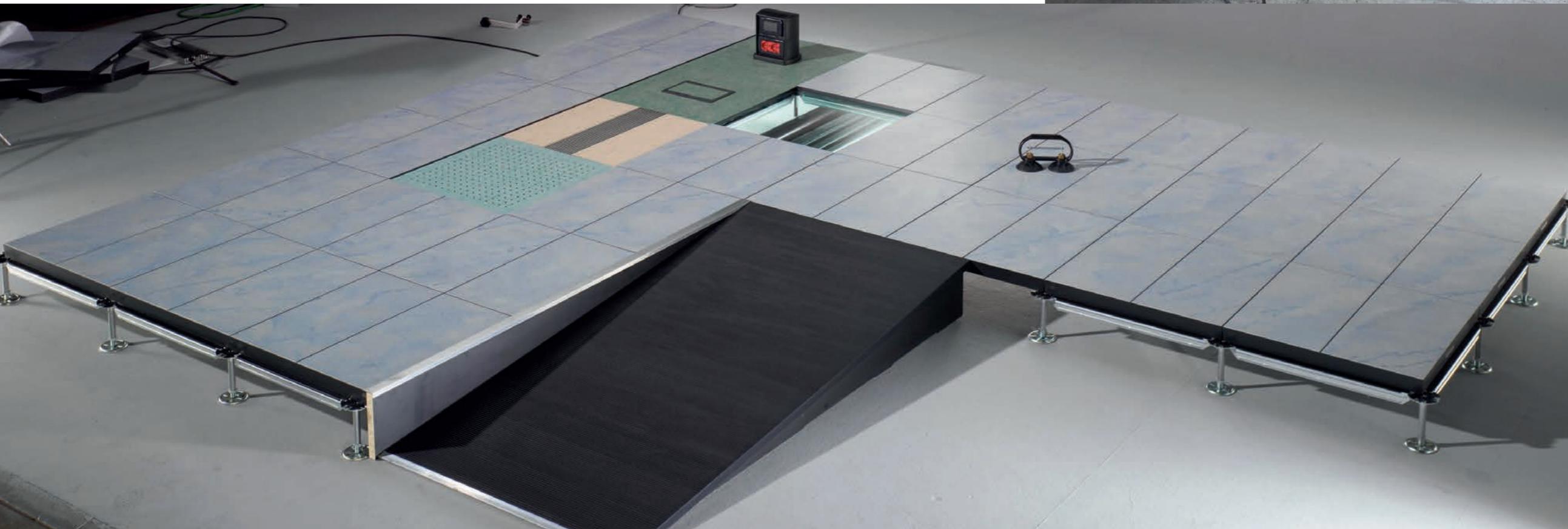
ACCESSORI

Per apprezzare la piena funzionalità e flessibilità del pavimento sopraelevato, è disponibile una gamma di accessori complementari.

L'applicazione degli accessori, realizzati nel rispetto delle norme di sicurezza internazionali, rende semplice, pratico, sicuro e funzionale l'uso del pavimento sopraelevato, soddisfacendo pienamente le caratteristiche di flessibilità che gli sono richieste.

Gli accessori disponibili:

- Sportello a scomparsa
- Torretta attrezzata
- Griglie di aerazione
- Gradini
- Ventose
- Pannelli forati
- Rampe
- Profili
- Battiscopa
- Battute di tamponamento

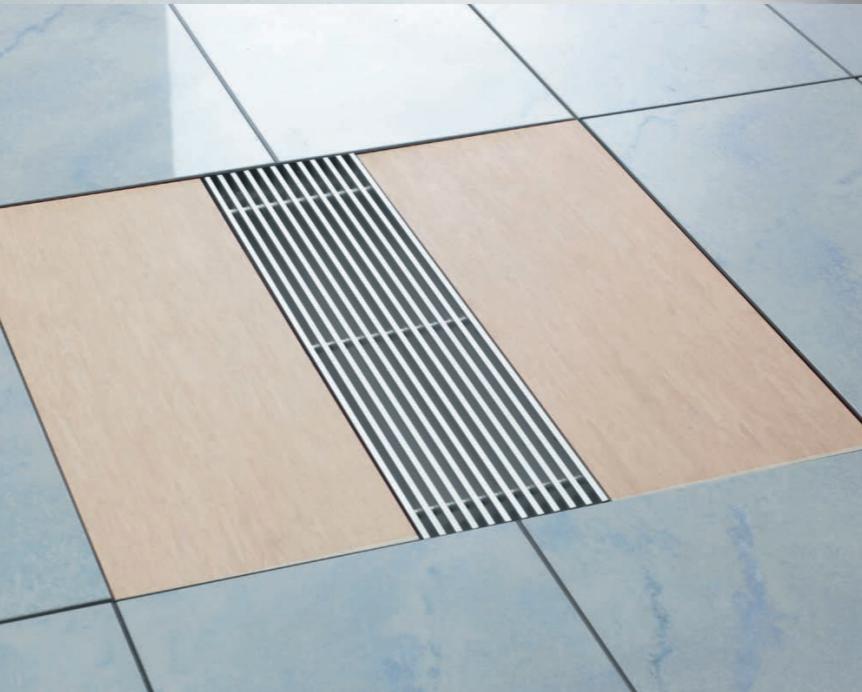
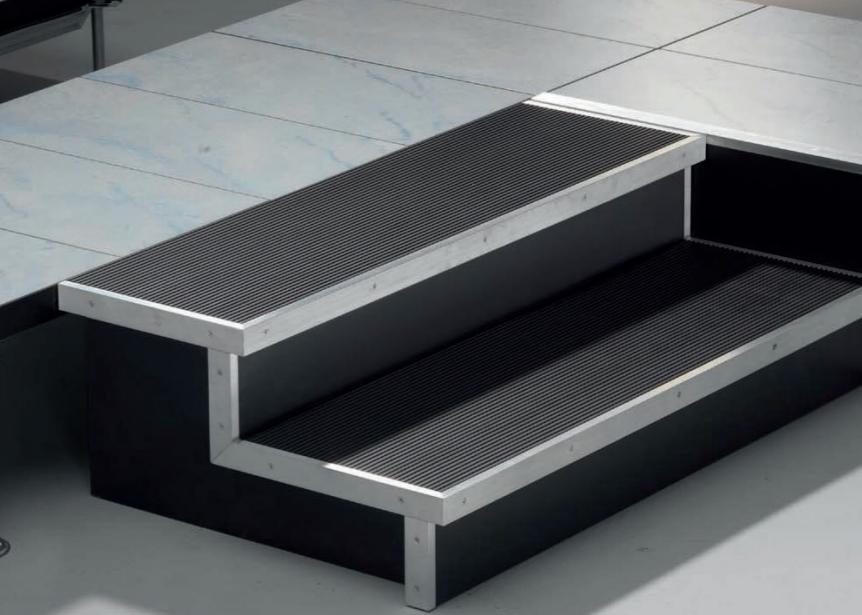
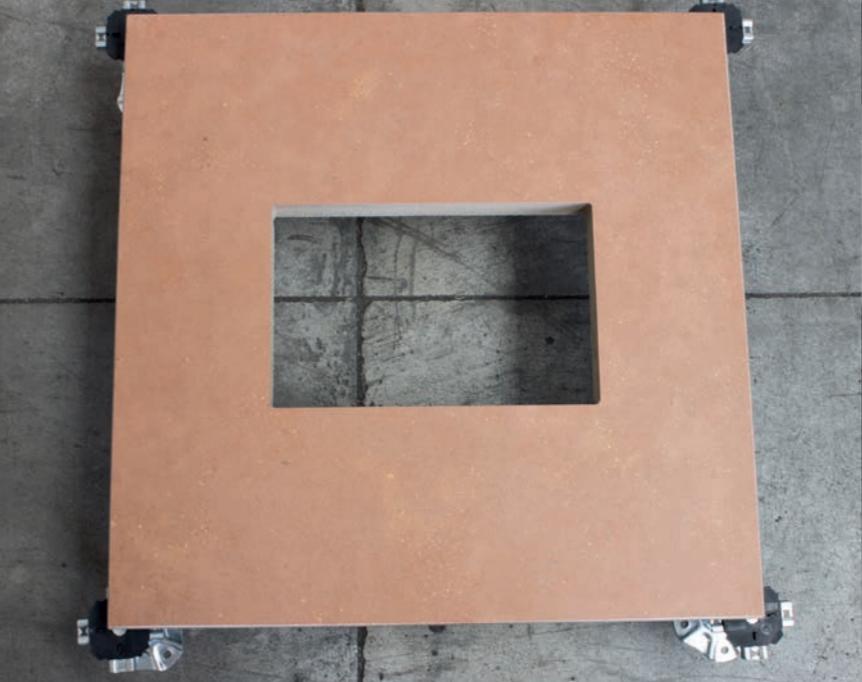


ACCESSORIES

A wide range of standard accessories to complement or support the daily maintenance or use of the raised access floor are available.

These include, but are not limited to:

- Cable entry grommets
- Ventilation grilles with control dampers
- Steps
- Panel lifting tools
- Perforated panels
- Ramps
- Trims
- Skirtings
- Lateral closure



FREEFLOOR: IL PAVIMENTO AUTOPOSANTE A SECCO

Il sistema Freefloor è un innovativo sistema brevettato di posa a secco di piastrelle di ceramica, marmo, granito, completamente svincolate tra loro, con applicato un rivestimento inferiore della varietà Silent o Magnetic, finemente lavorate allo scopo di garantire una perfetta intercambiabilità tra le singole piastrelle.

Freefloor si posa direttamente su qualsiasi tipo di pavimento, sopraelevato o tradizionale, con la massima semplicità e rapidità, richiedendo in caso di superfici di appoggio irregolari, un semplice pretrattamento con livellina cementizia.

Freefloor è:

- **Senza adesivi o altri prodotti chimici:** subito pronto e calpestabile dal momento stesso della sua posa.
- **Senza incastri fra le piastrelle:** è garantita la massima semplicità per la posa e per la rimozione o sostituzione delle singole piastrelle.
- **Senza stuccatura e fugatura** fra le piastrelle a fine posa.

freefloor

FREEFLOOR: LOOSE-LAY PORCELAIN FINISH

Freefloor – The loose lay solution. Perfect for installation directly onto existing raised access floors. The Freefloor system comprises of a series of loose-lay removable porcelain tiles, which are fully calibrated and rectified and chamfered on a dedicated production line at Newfloor's production facility in Italy.

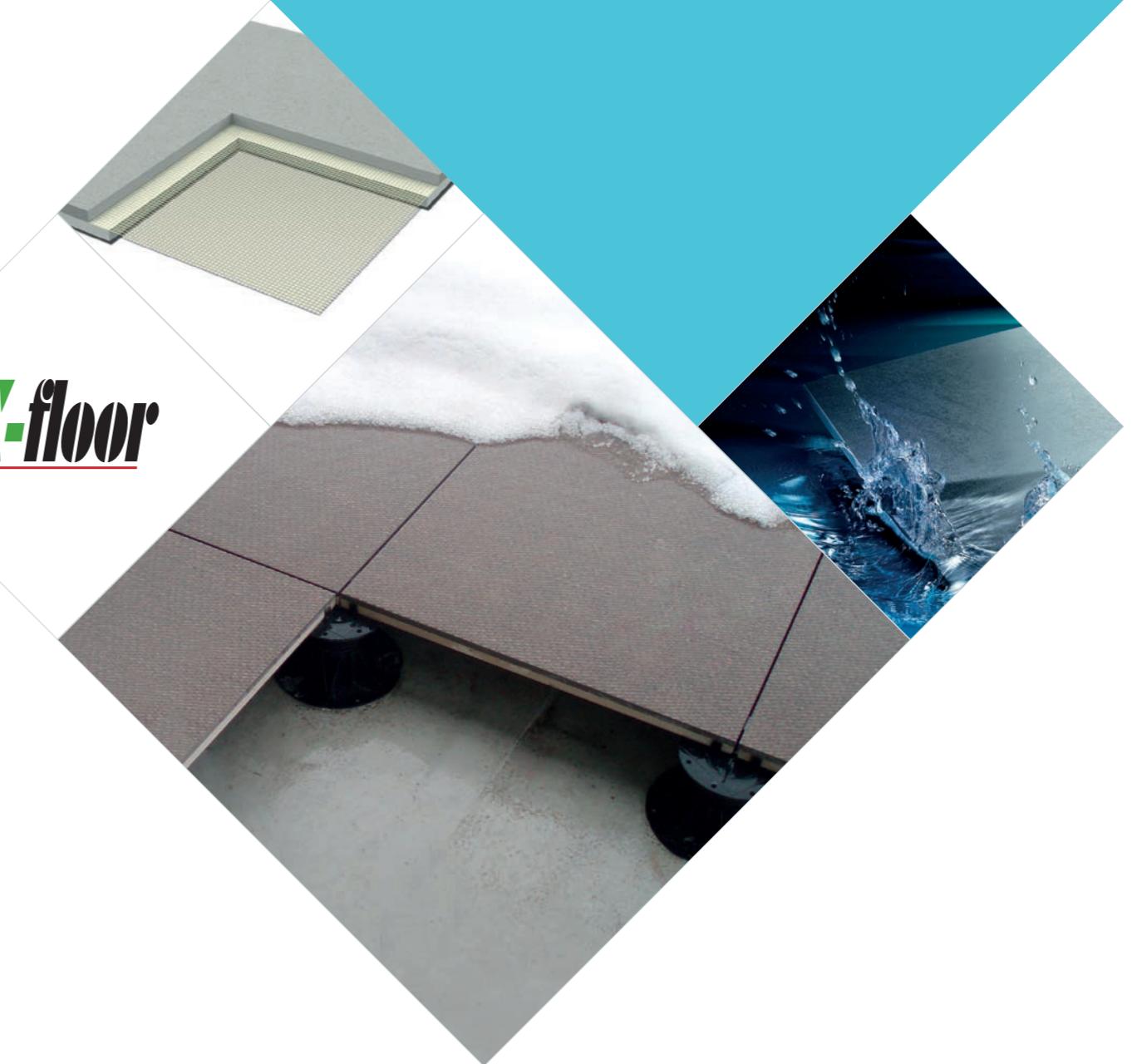
The tiles have a dense rubberized backing and are fully edge-banded in plastic. Available as a gravity-lay or magnetic backed product specifically designed for installation on to steel encapsulated raised access flooring.

Ideally suited for use as an overlay to old existing ceramic floors. Alternatively, it is a perfect choice as an overlay to new or existing raised access floor systems. Freefloor can also be installed as a temporary solution to create point of sale areas within retail environments.

Freefloor has:

- **No adhesives or fixings:** minimum disruption is caused and the room is ready for use again within hours.
- **No joints between the tiles:** maximum ease is guaranteed in the removal of single tiles.
- **No grouting and sealing** between the tiles when they are in place.

X-floor



X-FLOOR: L'EVOLUZIONE DEL PAVIMENTO SOPRAELEVATO

X-floor, pannello inerte, ideale in tutte quelle installazioni dove la composizione dei pavimenti sopraelevati convenzionali, prevalentemente costituiti da conglomerato di legno o solfato di calcio, possono incontrare problemi di incompatibilità con le condizioni igrometriche dell'ambiente in cui potrebbero essere applicati. Può essere installato sia all'interno che all'esterno, in presenza di acqua o con elevate percentuali di umidità nell'aria, come ad esempio in ambienti marini. Per questo X-floor risolve i limiti di applicazione che un pavimento sopraelevato convenzionale aveva sino a ieri, concedendo la più vasta scelta di finitura, potendo essere rivestito sulla parte superiore con grès ceramico, pietra naturale o ricomposta, e consente di creare un piano di calpestio dalle ottime rese estetiche e tecniche, senza lavorazioni aggiuntive come adesioni o rinforzi.

Il supporto su cui poggia il pannello X-Floor è composto da piedini realizzati in bimateriale in polipropilene con testa in gomma antirumore e antiscivolamento, ad altezza regolabile, con portata dei carichi di oltre 1.200 kg/m².

X-FLOOR: THE NEXT GENERATION OF RAISED ACCESS FLOOR PANELS

The X-floor panel is totally inert and water-proof, Ideally suited to external applications but also to internal ones, where high humidity or water may be present and neither chipboard or calcium sulphate panels would perform adequately.

For this reason X-floor overcomes the limits in its application compared with a conventional raised floor.

Its upper surface can be covered with porcelain tiles, natural and reconstituted stones available in an almost infinite range of colours and textures of high aesthetical impact.

The X-floor panel is generally installed on plastic pedestals for external applications made in polypropylene and composed by an anti-noise and anti-slip rubber head of adjustable height, with a load capacity of more than 1.200 kg/m².

FOURXFOUR



FOUR X FOUR ADVANCE: SICUREZZA, EFFICIENZA E STABILITÀ AL PIANO DI CALPESTIO

L'impegno a migliorare la sicurezza degli ambienti ha spinto Newfloor a ricercare nuove soluzioni anche in materia antisismica. L'argomento è di grande rilievo anche per il nostro Paese, che ha registrato nell'ultimo periodo una rilevante attività sismica. In caso di terremoto, anche il pavimento sopraelevato deve poter garantire la propria stabilità strutturale.

Four x Four AD è un sistema brevettato che garantisce l'integrità della pavimentazione tecnica sopraelevata durante il manifestarsi di un evento sismico, permettendo, così, alle persone presenti di raggiungere le vie di esodo e di abbandonare velocemente i locali.

Four x Four AD può essere impiegato anche nella posa di pavimenti sopraelevati standard (ove non è richiesta alcuna prestazione antisismica) favorendo l'effetto autocentrante dei pannelli, allineandoli tra loro e impedendo possibili slittamenti.

FOUR X FOUR ADVANCE: SURFACE STABILITY & SAFETY PERFORMANCE

A commitment to increasing safety in our surroundings motivated Newfloor to research new solutions, including anti-seismic materials. This is a highly relevant topic in our own country, which has recorded significant seismic activity in recent times. In the event of an earthquake, it is critical that raised access flooring must be able to maintain its structural stability.

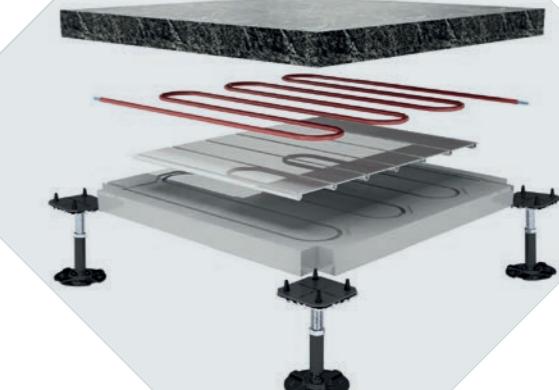
Four x Four AD is a patented system that guarantees the integrity of raised access flooring during a seismic event, therefore allowing people to reach the emergency exits and to leave the premises quickly.

The reinforced steel structure consists of supports that are secured to the sub-floor with specialist adhesive. The head of the bespoke pedestal, whose gasket is also glued, is patented with 4 conical hooks that are inserted into the underside of the predrilled floor panel. Each gasket couples with 4 panels, thus achieving the integrated effect of the whole floor whilst maintaining the biggest advantage of raised flooring: immediate access to the plenum where the building services are contained.

This process was designed for raised flooring with a 1.500 kg/m³ ultra high density calcium sulphate core.

Four x Four AD system can also be introduced on standard raised floors (where anti seismic properties are not required) facilitating the self-centring effect of the panels, aligning them with each other and preventing possible lateral movement.

CALIDUS®



CALIDUS ADVANCE, IL SOPRAELEVATO CHE RISCALDA

Sistema di riscaldamento radiante a secco per il benessere del corpo umano.

Calidus AD, sistema tecnologico brevettato, è un'eccellenza nel campo del riscaldamento studiato appositamente per la modularità del pavimento sopraelevato, consentendo di coniugare i vantaggi del sopraelevato a quelli di un riscaldamento di tipo radiante a pavimento.

Il sistema è indicato in tutti i casi dove può essere applicato il sopraelevato da interno, sia per costruzioni ex novo che nel caso di ristrutturazioni: situazioni in cui è necessaria un'ispezionabilità puntiforme, così da accedere all'impiantistica sottostante, garantendo comunque la distribuzione del calore sull'intera superficie e impiegando un sistema completamente a secco.

Grazie alla continua ricerca di prodotti e materie prime innovative, Newfloor propone Calidus AD non come supplemento, ma come tipologia di prodotto finito che risponde maggiormente alle esigenze di comfort e benessere del corpo umano anche in ambienti non domestici, ponendo attenzione all'importante risparmio energetico che questo sistema può garantire.

CALIDUS ADVANCE, RAISED FLOORING WITH INTEGRAL HEATING

A dry radiating heating system for our well-being.

Calidus AD is a patented technological system and a leader in the field of heating designed specifically raised access flooring. It enables the advantages of raised floors to be combined with the advantages of radiating floor heating.

This completely dry system is recommended in all applications where indoor raised flooring can be applied, whether it is a new building or a renovation. It is ideally suited to situations where spot inspections are necessary in order to access the systems below whilst guaranteeing heat distribution on the whole surface.

Thanks to continuous research into innovative raw materials and products, Newfloor recommends Calidus AD not as an additional element but as a finished product that better responds to the well-being and comfort needs of the human body, even in non-domestic environments, drawing attention to the significant energy savings this system can ensure.

LE RAGIONI DELL'ECCELLENZA

THE REASONS BEHIND THE EXCELLENCE



UN PRODOTTO INNOVATIVO E IN EVOLUZIONE

- **Non solo 60x60 cm:** una vasta gamma dimensionale caratterizza i pannelli di Newfloor
- **qualsiasi finitura:** parquet, laminato, linoleum, vinile, gomma, ceramica, marmo e granito, pietra ricomposta, acciaio inox
- **Senza limiti costruttivi:** la linea produttiva si adatta perfettamente alle esigenze della committenza con una flessibilità costruttiva unica
- **Struttura versatile:** tra le differenti tipologie di struttura, Newfloor vanta anche una soluzione esclusiva e personalizzata
- **Studio e ricerca:** l'accurata selezione delle materie prime e lo sviluppo dei nuovi prodotti, permette a Newfloor di offrire al mercato soluzioni sempre all'avanguardia.



AN INNOVATIVE AND EVOLVING PRODUCT

- **Not only 60x60 cm:** a vast size range defines Newfloor panels
- **Infinite range of finishes:** parquet, laminate, linoleum, vinyl, rubber, ceramic, marble and granite, reconstituted stone, stainless steel
- **No construction limits:** the product line perfectly adapts to the needs of the client with unique construction flexibility
- **Versatile under-structure:** Newfloor delivers a wide and varied range of solutions via the different structure types available as standard
- **Study and research:** careful selection of raw materials and development of new products enables Newfloor to offer state-of-the-art solutions to the market



LA CULTURA DELLO STUDIO

Componente rilevante che contraddistingue l'azienda è senza dubbio la passione e la dedizione costante per lo studio dei materiali al fine di realizzare nuovi prodotti e sistemi migliorativi in termini di funzionalità, efficienza ed estetica.

Newfloor, attrezzata di un piccolo laboratorio e supportata da enti certificatori nazionali, testa i singoli componenti del sistema per comprovarne l'effettiva rispondenza ai requisiti richiesti, la conformità alle specifiche dichiarate dal fornitore, la qualità, la sicurezza, la resistenza e la durata.

Sulla base dei dati raccolti per singolo test, l'azienda aggiorna continuamente la documentazione tecnica interna per facilitare lo studio e la creazione di nuovi prodotti. È grazie a questo che Newfloor vanta già due brevetti per invenzioni industriali registrati nel corso degli ultimi 20 anni.

Newfloor è molto attenta alla gestione e ottimizzazione dell'intero processo produttivo al fine di accelerarlo e, allo stesso tempo, di migliorare la qualità del prodotto finito, tenendo sempre in considerazione le esigenze e le richieste della committenza. Coglie le nuove richieste dei clienti come sfide, non si pone limiti costruttivi e, dove li trova, si adopera per superarli.

THE CULTURE OF STUDYING

Without a doubt, a distinguishing factor is Newfloor's passion and constant dedication to studying and challenging materials for the purpose of creating new products to meet the increasing desires of architects and specifiers from around the world.

Newfloor is equipped with a small laboratory accredited by the national certification authorities. It tests individual parts of the system to prove their effective compliance with the requested requirements, conformity with the specifications stated by the supplier, quality, safety, strength and durability.

On the basis of the data collected for each test, the company continuously updates the internal technical documentation to facilitate the study and creation of new products. It is thanks to this that Newfloor already boasts two patents for industrial inventions recorded over the last 20 years.

Newfloor invests heavily in the management and optimisation of the entire production process in order to accelerate as well as to improve the quality of the finished product, always keeping in mind the needs and requests of the client. It accepts new client requests as challenges, doesn't set itself construction limits, and where limits are encountered, strives to overcome them.



IL NOSTRO LIBRO

"Il pavimento sopraelevato. Sistema costruttivo, applicazioni e normative", Rimini, Maggioli, 2015, realizzato dal team Newfloor, è una pubblicazione che nasce dall'idea di proporre al mondo dell'architettura e dell'impiantistica, nonché a quello universitario, un manuale tecnico, completo e illustrato, ricco di nozioni, esempi, spiegazioni, confronti tra i vari materiali, dedicato esclusivamente al pavimento sopraelevato. All'interno del volume si è cercato di dare risposta ad ogni quesito tecnico e curiosità che ci si possa porre verso questo prodotto. Un testo quindi semplice e conciso, ma allo stesso tempo preciso e ricco di nozioni, che possa supportare il professionista passo a passo nella scrittura di un capitolo d'impresa, fino alla completa realizzazione dell'opera. In definitiva un volume che vuole essere un manuale, in grado di dare immediata risposta a eventuali quesiti di progettisti, installatori e manutentori.

OUR BOOK

"Il pavimento sopraelevato. Sistema costruttivo, applicazioni e normative", Rimini, Maggioli, 2015. Compiled by the Newfloor team, this is a publication arising from the idea of proposing a complete and illustrated technical manual full of basic concepts, examples, explanations, and comparisons of the various materials. It is dedicated exclusively to the raised floor and intended for the world of architecture and plant design as well as that of the university. In this book, an attempt was made to answer every technical question and curiosity that can be asked regarding this product. Therefore it is simple and concise, whilst also being precise and full of basic concepts that can support a professional in writing a business chapter step by step, right up to the complete implementation of a job. It is more than a book, it is also a manual capable of providing immediate answers to the questions of designers, installers and maintenance technicians.

SOSTENIBILITÀ: LA NOSTRA GREEN PHILOSOPHY

Negli ultimi anni la sostenibilità è diventata un elemento imprescindibile, sia a livello italiano che internazionale. I prodotti Newfloor possono contribuire alla sostenibilità di un edificio, grazie alle loro caratteristiche e a quelle dei propri componenti. Il nostro impegno in questo senso è testimoniato dalle certificazioni che ci sono state riconosciute.



ECO-SUSTAINABILITY: OUR GREEN PHILOSOPHY

In recent years eco-sustainability has become a must, both in Italy and abroad. Newfloor products can contribute to the eco-sustainability of a building, thanks to their characteristics and those of their system parts. Our commitment to this effect is demonstrated by the certifications we have been awarded.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



CERTIFICAZIONE LEED

Si tratta di uno dei sistemi di certificazione di sostenibilità degli edifici più diffusi a livello internazionale. Leadership in Energy and Environmental Design è infatti il sistema statunitense di classificazione dell'efficienza energetica e dell'impronta ecologica degli edifici che fornisce un insieme di standard di misura per valutare le costruzioni ambientalmente sostenibili.

I criteri LEED sono stati creati per raggiungere i seguenti scopi:

- Definire il concetto di 'edificio verde' stabilendo uno standard comune di misura
- Promuovere pratiche integrate di progettazione per l'intero edificio
- Dare un riconoscimento ai leader dell'industria della costruzione attenti al rispetto dell'ambiente
- Stimolare la competizione nello sviluppo di progetti, materiali e metodi costruttivi verdi
- Aumentare la consapevolezza dei benefici che porta la 'costruzione verde'
- Trasformare il mercato dell'edilizia
- Ottenere il maggiore profitto possibile, pur essendo orientato all'ecologia globale
- Adempiere a tutti gli obblighi di legge dell'edilizia.

I prodotti Newfloor possono contribuire al conseguimento del punteggio di certificazione LEED nei crediti qui di seguito indicati:

Credito: SS c 7

Titolo: Riduzione effetto isola di calore

Credito: MR c 2

Titolo: Gestione dei rifiuti da costruzione

Credito: MR c 4

Titolo: contenuto di riciclato

Credito: Mr c 5

Titolo: Materiali regionali

Credito: MR c 6

Titolo: Materiali rapidamente rinnovabili

Credito: MR c 7

Titolo: Legno certificato

Credito: QI c 4.1

Titolo: Materiali basso emissivi: colle, collanti e sigillanti

Credito: QI c 4.4

Titolo: Materiali basso emissivi: prodotti in legno composito e fibre vegetali

OUR CERTIFICATIONS

LEED CERTIFICATION

This is one of the most common certification systems in the eco-sustainability of buildings at international level. Leadership in Energy and Environmental Design is the United States system for classifying the energy efficiency and ecological footprint of buildings. It provides a set of measurement standards for evaluating environmentally sustainable buildings.

The LEED criteria were created to achieve the following objectives:

- To define the concept of a 'green building' by establishing a common measurement standard
- To promote integrated design practices for the entire building
- To give recognition to the construction industry leaders who are environmentally conscious
- To stimulate competition in the development of green designs, materials and construction methods
- To increase awareness of the benefits that 'green construction' brings
- To transform the construction market
- To obtain the greatest profit possible, despite being oriented towards global ecology
- To adhere to all the obligations of building law.

Newfloor products can contribute to the point's attainment of LEED certification in the credits:

Credit: SS c 7

Title: Heat island effect reduction

Credit: MR c 2

Title: Construction waste management

Credit: MR c 4

Title: Recycled content

Credit: MR c 5

Title: Regional materials

Credit: MR c 6

Title: Rapidly renewable materials

Credit: MR c 7

Title: Certified wood

Credit: EQ c 4.1

Title: Low-emitting materials: adhesives and sealants

Credit: EQ c 4.4

Title: Low-emitting materials: composite wood and agri-fibre products



CERTIFICAZIONE FSC®

Ottenuta dall'azienda nel corso del 2014, FSC è una fra le più prestigiose certificazioni volontarie per la salvaguardia dell'ambiente, degli alberi e delle foreste. Il Forest Stewardship Council® certifica che tutti i nostri prodotti siano provenienti da foreste gestite nel rispetto di rigorosi standard ambientali, sociali ed economici. FSC è un'organizzazione internazionale non governativa, indipendente e senza scopo di lucro, nata nel 1993 per promuovere la gestione responsabile di foreste e piantagioni. Include tra i suoi membri gruppi ambientalisti e sociali, comunità indigene, proprietari forestali, industrie che lavorano e commerciano il legno e la carta, gruppi della Grande Distribuzione Organizzata, ricercatori e tecnici, per un totale di quasi 900 membri.



ISO 9001

Dal 2002 l'azienda è certificata ISO 9001. La normativa dell'Organizzazione Internazionale per la Formazione in materia di Sistemi di Gestione per la Qualità definisce i requisiti di carattere generale per la gestione delle attività per ogni tipologia di organizzazione.



ATTESTAZIONE SOA

Certificazione obbligatoria per la partecipazione a gare d'appalto su suolo nazionale per l'esecuzione di appalti pubblici di lavori, ovvero un documento necessario e sufficiente a comprovare, in sede di gara, la capacità dell'impresa di eseguire, direttamente o in subappalto, opere pubbliche di lavori con importo a base d'asta superiore a € 150.000,00. Essa attesta e garantisce il possesso da parte dell'impresa del settore delle costruzioni di tutti i requisiti previsti dall'attuale normativa in ambito di contratti pubblici di lavori. Pertanto Newfloor può confermare che tutti i requisiti per l'ottenimento della certificazione sono stati verificati in maniera positiva e può quindi partecipare a gare di appalto, per importi fino a 516.000,00 euro (cat. II).

FSC® CERTIFICATION

In 2014, Newfloor obtained FSC certification, which is one of the most prestigious voluntary certifications for the safeguarding of the environment, trees and forests. The Forest Stewardship Council® certifies that all our products are sourced from forests managed to the highest environmental, social and economic standards. The Forest Stewardship Council (FSC) is a non-governmental, non-profit organisation established in 1993 to promote the responsible management of the world's forests and plantations. Its members, which total almost 900, include environmental and social groups, indigenous communities, forest owners, timber industries, mass retailers, researchers and engineers.

REFERENZE / REFERENCES



Science & Technology Park in Doha
Qatar



Confartigianato in Varese
Italy



The Birmingham Library
United Kingdom



Burberry main offices in Westminster
London - United Kingdom



Arsenal Zadar in Zadar
Croatia



Ermenegildo Zegna in Milan
Italy



Microsoft in Rome
Italy



Superbeton in Treviso
Italy



Generali RE in Rome
Italy



Mantegazza Building in Lugano
Switzerland



Angola Pavilion - Expo 2015
Italy



Leadenhall Building in London
United Kingdom

ISO 9001

Since 2002. The regulations of the International Organisation for Training in Quality Management Systems defines the general requirements for the management of activities in every kind of organisation.

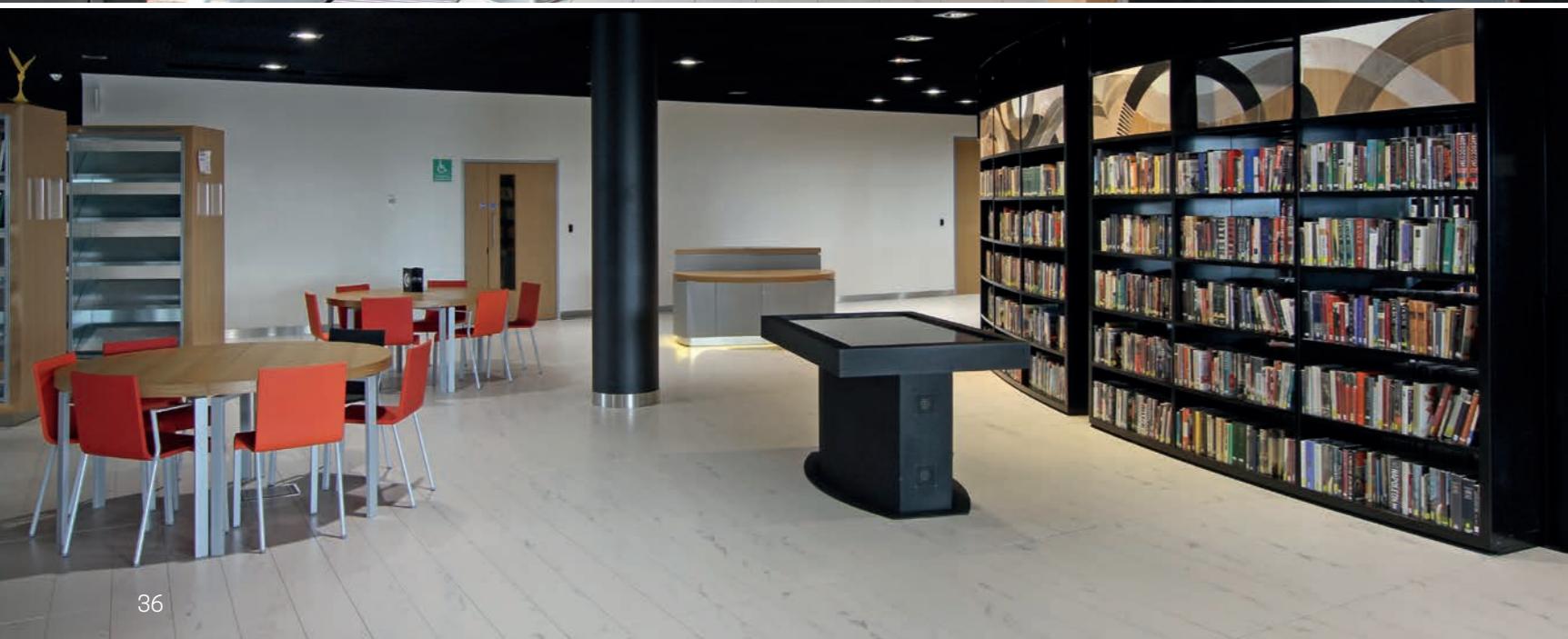
SOA CERTIFICATION

Mandatory certification for participating in invitations to tender for public works in Italy.

- Arag in Santa Fe - Argentina
- Broadcasting station in Sydney - Australia
- Benetton - Italy
- Virgin Active Gym in Perugia - Italy
- Chamber of Commerce in Milan - Italy
- Pirelli RE headquarters in Milan - Italy
- Banca Popolare di Ravenna main office - Italy
- Salvatore Ferragamo in Prato - Italy
- Palazzo del Viminale in Rome - Italy
- Palazzo Chigi in Rome - Italy

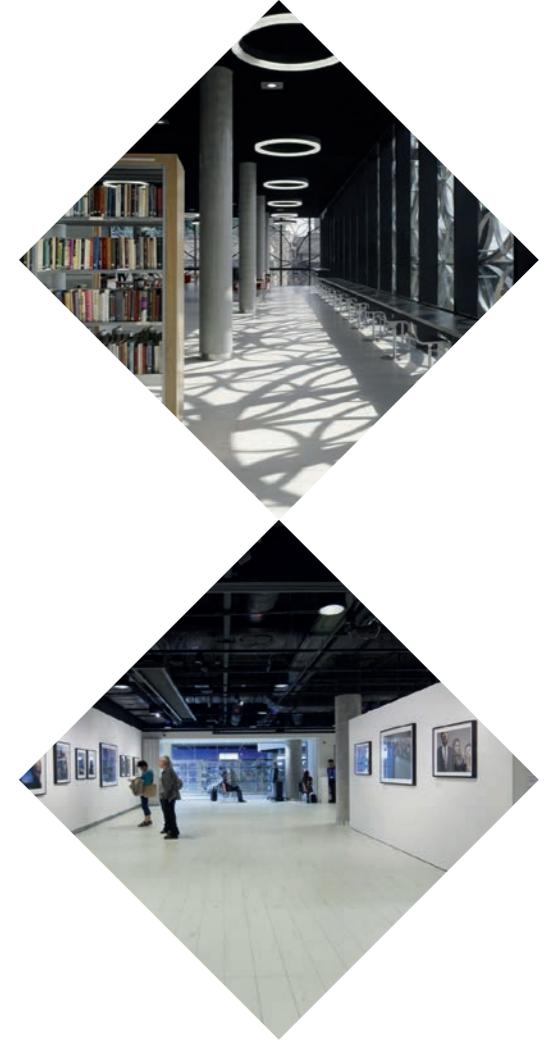
- Missoni in Varese - Italy
- Vetrya in Orvieto - Italy
- Cemex - Mexico
- Sit Group - Republic of San Marino
- Qatar University in Doha - Qatar
- Morgan Stanley in London - United Kingdom

And much more... Newfloor produced access flooring solutions for dispatch in Spain, Russia, France, Romania, Portugal, Bulgaria, Netherlands, Greece, Cyprus, Argentina, Nigeria, Uganda, Emirated States, China, Egypt, South Africa.



FOCUS: BIBLIOTECA DI BIRMINGHAM

La biblioteca di Birmingham, realizzata dagli architetti olandesi Mecanoo, è la più grande biblioteca d'Europa, con una superficie complessiva di 31.000 mq e nove piani di altezza che accolgono milioni di libri, ma anche un anfiteatro da 300 posti, spazi poli-funzionali, giardini e caffè. Terminata nel 2013, la biblioteca è concepita come uno spazio pubblico che riconnette il tessuto urbano dando una nuova identità a Centenary Square, la più grande piazza di Birmingham. Newfloor, in collaborazione con il proprio fornitore nazionale di grés porcellanato l'azienda Mirage Spa, si è aggiudicata questo importante progetto fornendo oltre 7.000 mq di pavimento sopraelevato. L'altissimo grado di personalizzazione e la cura nel dettaglio di ogni singolo pezzo, ha richiesto un impegno considerevole da parte di tutto lo staff di Newfloor, impegnato in un attento e prolungato studio con i progettisti e la committente per la definizione di una soluzione dall'elevato impatto estetico, coniugato alle eccellenti prestazioni in fatto di resistenza e sicurezza. Infatti uno dei requisiti chiave per l'aggiudicazione del progetto è stato il poter assicurare di fornire un pavimento sopraelevato che potesse garantire la classe di resistenza ai carichi più elevati, ossia elementi in 'Classe 6'. A detta classe corrisponde infatti un carico di rottura ammissibile $\geq 1.200\text{kg}$ al centro del lato del pannello. Al fine di ottenere detta caratteristica, Newfloor ha adottato gli opportuni accorgimenti come l'utilizzo di una vaschetta di acciaio di rinforzo di speciale spessore e una struttura metallica di sopraelevazione di adeguata resistenza. Il pavimento sopraelevato è composto da pannelli di 34 mm di solfato di calcio di dimensioni 60x120 cm, rivestiti da un grés Made in Italy della ditta Mirage, serie Marmi colore bianco statuario prelevigato, tagliato e riassemblato in doghe di dimensioni 20x120 cm. La caratteristica venatura di questo grés è stata personalizzata in fase di cottura secondo il gusto degli architetti dello studio di progettazione che hanno presenziato a dette operazioni presso lo stabilimento Mirage in provincia di Modena.



BIRMINGHAM LIBRARY: CASE HISTORY

The Library of Birmingham, built by Dutch architects Mecanoo, is the largest library in Europe, with a total area of 31.000 square meters and nine floors housing millions of books, but also a 300 seats auditorium, multifunctional facilities, gardens and cafes. Officially opened in 2013, the library has been designed as a public space that may reconnect the city's urban fabric giving a new identity to Centenary Square, the largest square in Birmingham. Newfloor, in collaboration with its national supplier of porcelain stoneware - the Company Mirage Spa - has been awarded this important project providing over 7.000 square meters of raised floor. The large degree of customisation and attention to detail in every single piece required considerable effort on the part of Newfloor's staff, which was engaged in a comprehensive and prolonged study with designers and commissioners, to define a solution that would ensure both high aesthetic impact and superior performance in terms of resistance and safety. In fact, one of the key requirements for the award of the project was to supply a raised floor that would ensure the highest load capacity, that is load 'Class 6'. This class corresponds to a permissible breaking load $\geq 1.200\text{kg}$ in the middle of the side of the panel. To obtain this feature, Newfloor adopted appropriate measures, such as using a thick steel reinforcement and a particularly resistant raised metal structure. The raised floor consists of 34 mm thick calcium sulphate panels measuring 60x120 cm, covered with Made in Italy stoneware - supplied by the Mirage Company - from the marble range, statuary white, pre-polished, cut and reassembled into 20x120 cm slabs. The typical grain pattern of this stoneware was customised during the baking process according to the taste of the designers who attended these operations at the Mirage site in Modena - Italy.

