

Vetro float extrachiaro
a basso tenore in ossidi di ferro

Pilkington Optiwhite™



PILKINGTON
NSG Group Flat Glass Business



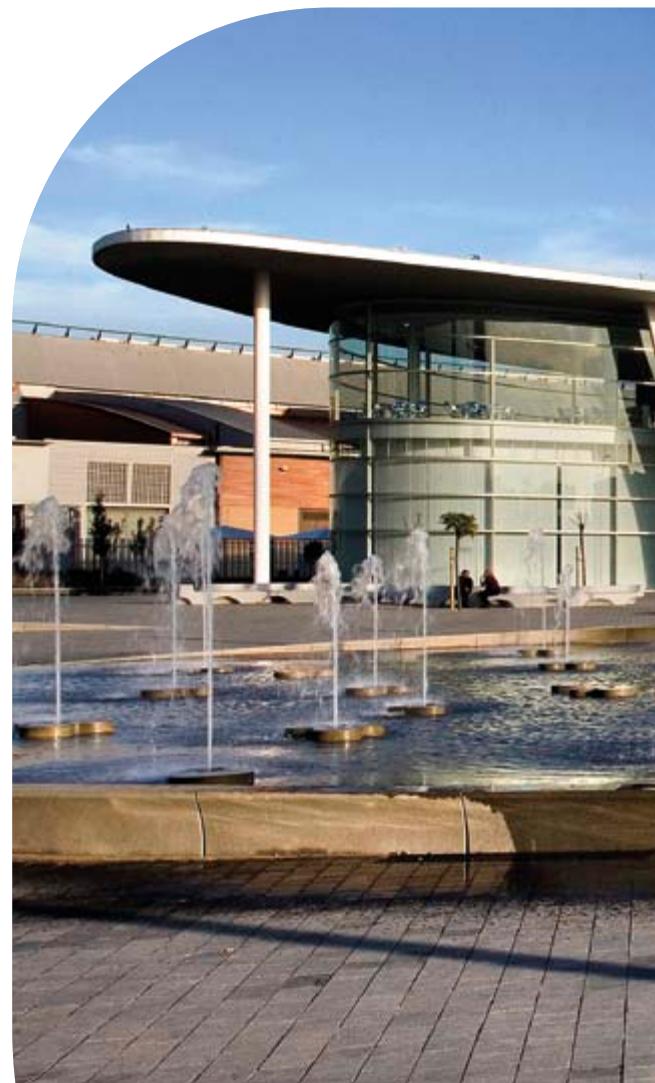
La scelta chiara

L'utilizzo odierno del vetro nell'architettura e nel design sta diventando sempre più diffuso e Pilkington **Optiwhite™** è in prima linea per renderlo possibile.

Questo accade grazie all'immensa varietà di vantaggi che Pilkington **Optiwhite™** è in grado di offrire, rendendolo un'ottima scelta per un'ampia gamma di applicazioni. Pilkington **Optiwhite™** è un vetro float extrachiaro a basso tenore in ferro, praticamente incolore, in cui è assente l'aspetto verde comune agli altri vetri. Risulta pertanto la scelta ideale laddove i bordi delle vetrature sono esposti, o dove è preferibile un colore neutro. Poiché la trasmissione della luce è superiore di diversi punti percentuali rispetto al

vetro float chiaro, in particolare nei forti spessori, Pilkington **Optiwhite™** è la scelta perfetta per le applicazioni in cui sono importanti la trasparenza e la purezza del colore.

Disponibile in spessori da 2 mm a 19 mm (la gamma più ampia sul mercato), Pilkington **Optiwhite™** assicura maggiore flessibilità di design e, in associazione ad altri prodotti Pilkington, è in grado di offrire ulteriori vantaggi, quali isolamento termico o autopulente a controllo solare. Inoltre, non solo si tratta di un prodotto leader sul mercato nel suo genere, ma di un prodotto che porta il marchio leader di Pilkington, con tutta l'impareggiabile assistenza che è possibile attendersi dal nostro marchio.



Caratteristiche e vantaggi

- Elevata trasmissione luminosa per una eccezionale trasparenza quando è necessaria una visuale illimitata;
- Grande purezza della resa dei colori grazie all'assenza di colorazione del vetro, per una visione fedele;
- Riduzione dell'assorbimento energetico e del rischio di rotture da shock termico;
- Flessibilità di applicazione;
- Può essere temperato o stratificato per un massimo grado di sicurezza;
- Possibilità di combinarlo con altri prodotti della gamma Pilkington per ottenere ulteriori vantaggi.



Pilkington Optifloat™ Clear

Pilkington Optiwhite™





Applicazioni interne

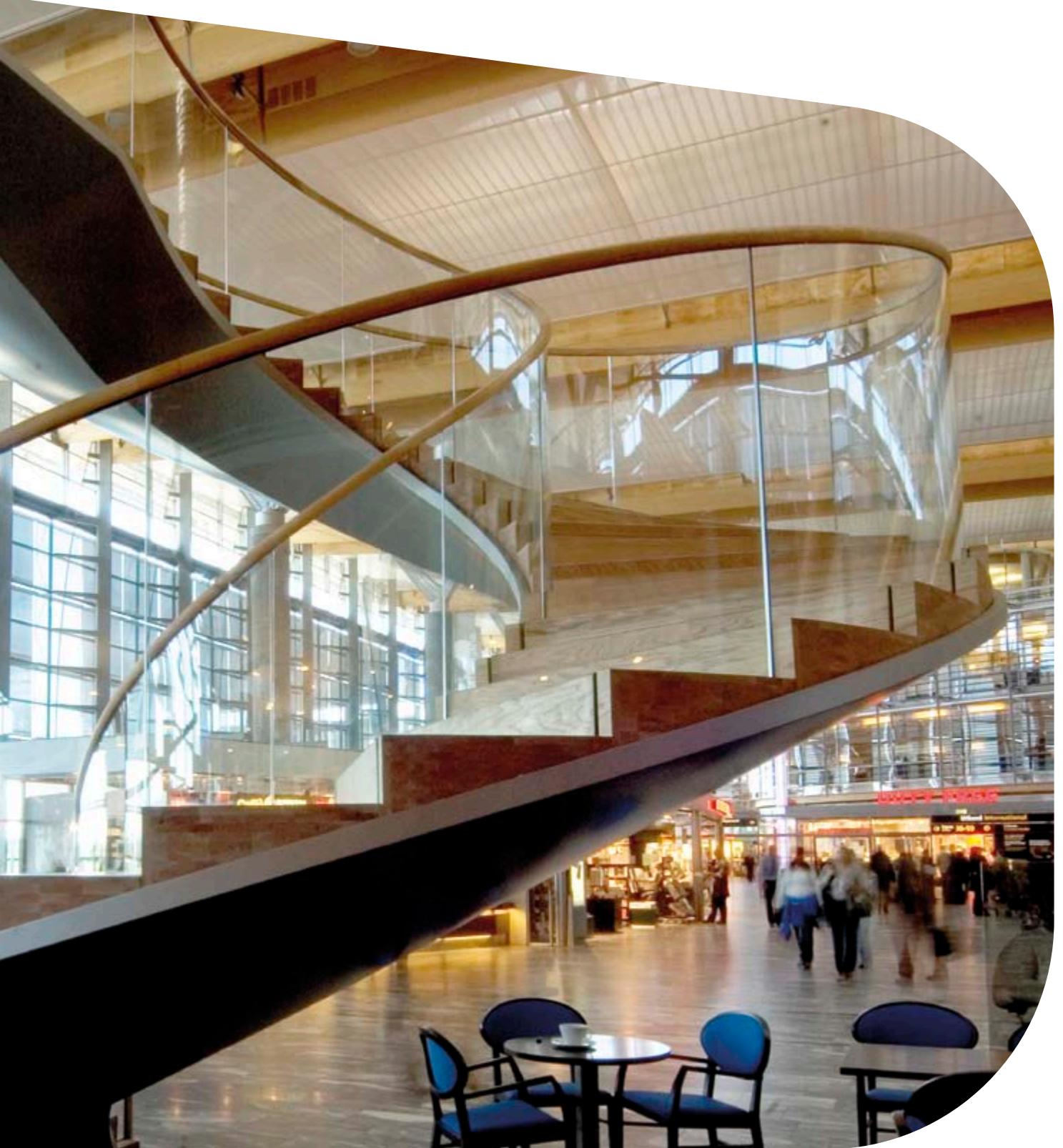
Il vetro stratificato garantisce sicurezza e protezione grazie all'unione di lastre di vetro float standard e di intercalari di pellicola di polivinilbutirrale (PVB). Tuttavia, questo processo amplifica eventuali colorazioni intrinseche del prodotto. Tutto ciò risulta di gran lunga meno evidente quando si utilizza Pilkington **Optiwhite™** come substrato del vetro stratificato.

Il prodotto che ne risulta è privo della colorazione verde tipica del vetro chiaro standard, anche di forte spessore, facendo di Pilkington **Optiwhite™** l'alternativa ideale per balaustre, balconate, porte, pareti divisorie e scale.

Caratteristiche e vantaggi

- Assicura una visuale più chiara e naturale;
- Migliora le caratteristiche estetiche del vetro stratificato di sicurezza;
- Sviluppato per ottenere qualità e prestazioni uniformi ed eccellenti;
- Può essere temperato, curvato, serigrafato o assemblato in vetro stratificato di sicurezza;
- Possibilità di combinarlo con altri prodotti della gamma Pilkington per ottenere ulteriori vantaggi.







Applicazioni esterne

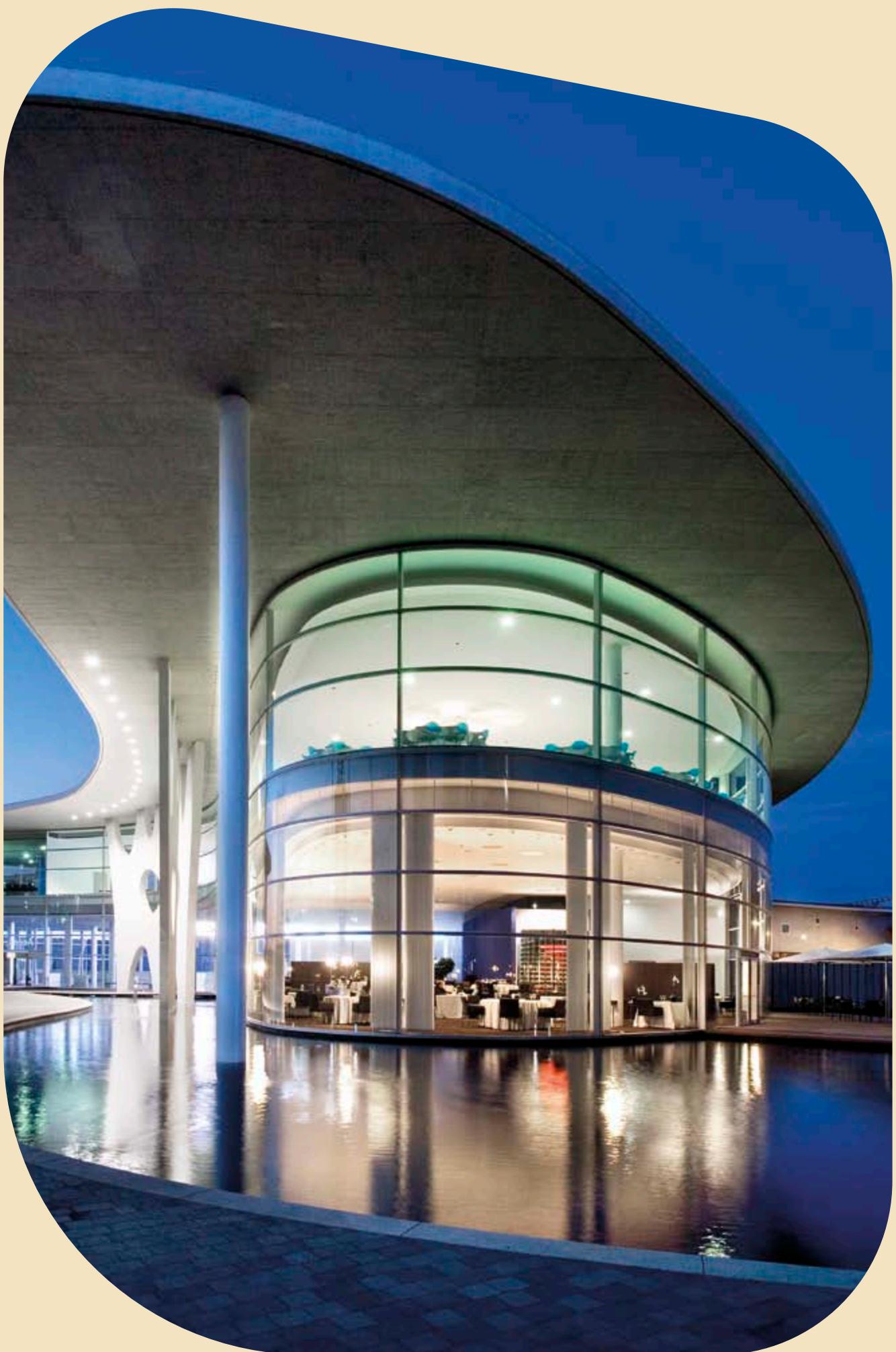
Una delle caratteristiche più interessanti di Pilkington **Optiwhite™** è la capacità di ottenere luminosità e trasparenza superiori, permettendo una perfetta restituzione dei colori quando questi vengono osservati attraverso il vetro. Queste stesse qualità permettono anche una maggiore illuminazione naturale interna che senz'altro spiega il motivo per cui Pilkington **Optiwhite™** è il prodotto preferito dagli architetti laddove trasparenza e luminosità risultano di fondamentale importanza.

Grazie a questi e ai molti altri vantaggi offerti da Pilkington **Optiwhite™** nelle applicazioni esterne, è la scelta perfetta per le facciate. È possibile combinarlo con altri prodotti della gamma Pilkington. Ad esempio, quando viene associato a Pilkington **Suncool™** diminuisce il rischio di rottura termica e riduce la necessità di tempera, assicurando al contempo controllo solare ad elevate prestazioni e bassa emissività. Quando viene utilizzato nelle vetrine dei negozi, assicura una perfetta qualità ottica anche assemblato in stratificato di sicurezza di forte spessore. Applicato in un vetrocamera tradizionale, Pilkington **Optiwhite™** massimizza il guadagno solare passivo.



Caratteristiche e vantaggi

- Consente la massima trasparenza per una perfetta resa dei colori, anche assemblato in vetro stratificato di sicurezza di forte spessore;
- Assicura elevata trasmissione luminosa;
- Ottimizza il guadagno solare passivo;
- Sviluppato per ottenere qualità e prestazioni uniformi ed eccellenti;
- Può essere temperato, curvato, serigrafato o assemblato in vetro stratificato di sicurezza;
- Possibilità di combinarlo con altri prodotti della gamma Pilkington per ottenere ulteriori vantaggi.





Arredamento e altre applicazioni

I designer stanno scoprendo che Pilkington **Optiwhite™** è la soluzione ideale per la realizzazione di vari componenti d'arredo (tavoli, vetrine, mensole, ...). Laddove i bordi delle vetrate vengono intenzionalmente esposti quale caratteristica architettonica – ad esempio nelle mensole e nei box doccia – Pilkington **Optiwhite™** consente la valorizzazione del concetto di trasparenza tipico del vetro.

Nelle vetrine di esposizione, l'elevata trasmissione luminosa di Pilkington **Optiwhite™** consente una visuale fedele del prodotto collocato all'interno. Pilkington **Optiwhite™** assicura anche una definizione più accurata del colore se utilizzato come base per gli specchi.

Sono numerosissime le applicazioni in cui Pilkington **Optiwhite™** rappresenta una soluzione eccezionale e, come per tutti gli altri prodotti Pilkington, siamo costantemente alla ricerca di modalità di miglioramento delle prestazioni per soddisfare al meglio le esigenze di designer e architetti nel mondo.

Caratteristiche e vantaggi

- Consente la massima trasparenza per una perfetta resa dei colori, anche assemblato in vetro stratificato di sicurezza di forte spessore;
- Ridotto contrasto cromatico tra il bordo e la faccia del vetro;
- Garantisce elevata trasmissione luminosa;
- Sviluppato per ottenere qualità e prestazioni uniformi ed eccellenti;
- Può essere temperato, curvato, serigrafato o assemblato in vetro stratificato di sicurezza.





Il Glass Pavilion™, Toledo, Ohio, Stati Uniti

Il Glass Pavilion™ presso il Toledo Museum, Ohio, Stati Uniti, è stato aperto ad agosto 2009. Ospita una delle più raffinate collezioni di vetro al mondo. Le pareti esterne e molte delle pareti interne dell'edificio sono state realizzate utilizzando circa 14 000 metri quadrati di vetro a basso tenore in ferro Pilkington Optiwhite™. La struttura è alta 4,6 metri ed è costituita da circa 342 pannelli di vetro, con diverse dimensioni e curvature. Gli architetti hanno scelto Pilkington Optiwhite™ in virtù della sua versatilità e delle caratteristiche di assenza di colorazione.



Aeroporto Gardemoen, Oslo, Norvegia

Il punto focale del principale aeroporto di Oslo è la scalinata, con la sua magnifica ringhiera in vetro. Si trova nella parte centrale del ristorante, e permette di accedere ad una zona più tranquilla per il ristoro. Pilkington Optiwhite™ è stata la scelta naturale per la ringhiera, grazie al suo aspetto chiaro e privo della colorazione verde tipica del vetro tradizionale. In associazione all'effetto a spirale della scala, è stato utilizzato del vetro curvato e per renderlo sicuro è stato stratificato ad uno spessore di 17,52 mm.



Fira de Barcelona, Spagna

Il Barcelona Exhibition Building è stato progettato dall'architetto giapponese Toyo Ito. Con una chiara preponderanza delle forme curve e un ampio vetro frontale incurvato, rimane fedele allo stile progettuale creativo di Ito che, per usare le sue stesse parole, cerca di "fondere il virtuale con il fisico". Pilkington Optiwhite™ è stata la scelta naturale sia per i vetri interni sia per quelli esterni, grazie all'eccellente trasmissione luminosa e all'aspetto attraente. L'edificio è attualmente un punto di riferimento dell'architettura moderna a Barcellona, una delle città più internazionali del mondo.



Chi siamo

Produciamo e trasformiamo vetro dal 1826. Questa inestimabile esperienza ci ha permesso di investire e sviluppare le nostre idee in prodotti leader a livello mondiale. Prodotti quali vetro float di alta qualità, vetro rivestito, temperato, stratificato, antifuoco e per applicazioni speciali, nonché vetrate isolanti per risparmio energetico, sono stati sviluppati unendo la nostra ineguagliata competenza tecnica con effettiva innovazione.

Oggi fabbrichiamo i nostri prodotti in circa 30 paesi e riforniamo il settore edile, automobilistico e dei vetri speciali in 130 paesi diversi, uno dei motivi per i quali il marchio Pilkington è diventato sinonimo di vetro.

Il recente ingresso nel gruppo NSG ha accresciuto le nostre risorse e il nostro impegno per la qualità e l'eccellenza. Fateci conoscere le vostre esigenze. La collaborazione con voi ci rende più forti.

Questa pubblicazione fornisce esclusivamente una descrizione generale del prodotto. Per informazioni più dettagliate contattare il fornitore locale di prodotti per l'edilizia Pilkington. È responsabilità dell'utilizzatore garantire che l'uso del prodotto sia appropriato per qualsiasi applicazione particolare e che tale applicazione rispetti tutte le norme di legge, gli standard, i codici professionali ed ogni altro possibile requisito. Nei limiti massimi consentiti dalla legge, Nippon Sheet Glass Co. Ltd. e le sue consociate declinano qualsiasi responsabilità derivante da eventuali errori e/o omissioni presenti in questa pubblicazione e per ogni conseguenza derivata dall'avere fatto affidamento su di essa. Pilkington, "Optifloat" e "Optiwhite" sono dei marchi di Nippon Sheet Glass Co. Ltd.



Il marchio CE conferma che un prodotto soddisfa la normativa europea armonizzata applicabile.
Le marcature CE per ciascun prodotto, compresi i valori dichiarati, sono disponibili sul sito www.pilkington.com/CE



Pilkington Italia S.p.A.
Via delle Industrie, 46 – 30175 Porto Marghera (VE)
Tel: +39 041 5334911 – Fax: +39 041 5317687
e-mail: documentazioneedilizia@nsg.com
www.pilkington.it/optiwhite