

# SCHEDA DATI PRODOTTO

## SikaBond® AT Metal

ADESIVO SPECIFICO PER L'INCOLLAGGIO ELASTICO DI ELEMENTI METALLICI

### DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaBond® AT Metal è un adesivo monocomponente, senza solventi, non corrosivo, per l'incollaggio di metalli.

### IMPIEGHI

SikaBond® AT Metal è un adesivo per l'incollaggio, sia in ambiente interno che in esterno, di elementi metallici su facciate, coperture, opere di lattoneria e carpenteria metallica.

### CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Privo di silicone
- Non corrosivo
- Ottima lavorabilità
- Filo corto
- Buona presa iniziale e rapido tempo di indurimento
- Buona adesione a superfici porose
- Buona resistenza agli agenti atmosferici ed all'acqua
- Eccellente adesione su molti metalli e superfici non porose senza necessità di primer

### CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- ISO 11600 F 20 HM

### INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Imballaggio	Cartucce da 300 mL in scatole da 12 pz
Colore	Rame, grigio chiaro e marrone scuro
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione per confezioni originali integre, sigillate e mantenute nelle corrette condizioni di immagazzinamento
Condizioni di immagazzinamento	SikaBond® AT Metal deve essere conservato in ambiente asciutto e protetto dalla luce diretta del sole, a temperatura compresa tra +5°C e +25°C.
Densità	~1.35 kg/l (ISO 1183-1)

### INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~ 38 (dopo 28 giorni)	(ISO 868)
Resistenza a trazione	~1.6 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Modulo di elasticità secante	~0.70 N/mm <sup>2</sup> al 100 % di allungamento (dopo 28 giorni) (+23 °C)	(ISO 8339)
Allungamento a rottura	~400%	(ISO 37)
Recupero elastico	~70% (dopo 28 giorni)	(ISO 7389)

<b>Resistenza allo strappo delle sovrapposizioni</b>	~1.15 N/mm <sup>2</sup> , spessore adesivo 1 mm	(EN 1465)
<b>Resistenza alla propagazione della lacerazione</b>	~5.5 N/mm	(ISO 34)
<b>Resistenza chimica</b>	SikaBond® AT Metal è resistente all'acqua, acqua di mare, alcali diluiti, riempitivi cementizi e detergenti in dispersione acquosa. SikaBond® AT Metal non resiste ad alcoli, acidi organici, alcali concentrati e acidi concentrati, idrocarburi aromatici e clorurati. SikaBond® AT Metal non resiste o resiste per brevi periodi a: acidi minerali concentrati, solventi organici (chetoni, esteri, aromatici) e alcoli, vernici e diluenti, acidi organici e solventi o soluzioni caustiche. Per maggiori informazioni contattare il nostro Servizio Tecnico.	
<b>Temperatura di servizio</b>	-40 °C min. / +90 °C max.	

## INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

<b>Consumo</b>	Applicazione a cordoli 44 mL per metro lineare (mediante beccuccio triangolare)	
<b>Tixotropia</b>	0 mm (profilo da 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
<b>Temperatura ambiente</b>	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C sopra il punto di rugiada	
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	30% min / 90% max.	
<b>Temperatura del substrato / supporto</b>	+5 °C min. / +40 °C max.	
<b>Indice di indurimento</b>	~3 mm/24 ore (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 049-2)
<b>Tempo di formazione della pellicola</b>	~30 minuti. (+23 °C / 50% U.R.)	(CQP 019-1)

## ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Attenersi alle indicazioni delle normative e delle linee guida di riferimento per l'applicazione prevista.

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il substrato deve essere pulito e asciutto, omogeneo, esente da tracce di oli, grasso o sporco. Dovrà essere rimossa ogni parte in fase di distacco. Rimuovere eventuali tracce di lattime presenti. SikaBond® AT Metal aderisce senza primer e/o attivatori.

Le seguenti indicazioni devono essere seguite per un'ottimale adesione e per applicazioni critiche o qualora siano richieste elevate prestazioni, come ad es. su edifici storici, per giunti con elevate sollecitazioni, elevata esposizione agli agenti atmosferici o temporanea immersione in acqua:

- Piastrelle, metalli verniciati, alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile e acciaio galvanizzato devono essere leggermente abrasi con carta vetrata o spugnetta fine e trattati con Sika®Aktivator-205 usando un panno pulito. Prima di sigillare attendere un tempo di flash off > 15 minuti (< 6 ore).
- Su substrati porosi (calcestruzzo, mattoni, ecc.) nel caso di frequente contatto con acqua o elevata umidità relativa costante, utilizzare Sika®Primer 3N.
- Per zinco-titanio usare Sika® Aktivator-205 e Sika®Primer 3N come promotori di adesione.

Per consulenze e istruzioni più dettagliate contattare il Servizio Tecnico. Nota importante: I primer sono solo promotori di adesione. Essi non sostituiscono la corretta pulizia della superficie e non ne migliorano significativamente la resistenza.

## METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

SikaBond® AT Metal è fornito pronto all'uso. Dopo un'adeguata preparazione del substrato, inserire la cartuccia nella pistola ed estrarre SikaBond® AT Metal nel giunto assicurandosi che sia in completo contatto con la sede del giunto. Riempire il giunto evitando di inglobare aria. Dopo la preparazione del sottofondo applicare SikaBond® AT Metal a cordoli o a punti a distanza di pochi centimetri sulla superficie di incollaggio. Applicare una pressione manuale per fissare l'elemento nella posizione prestabilita. Se necessario usare nastro adesivo, cunei o puntelli per sostenere gli elementi nelle fasi iniziali del processo di indurimento e sviluppo delle prestazioni meccaniche. Un elemento non posizionato correttamente può essere facilmente rimosso e riallocato nei primi minuti dopo l'applicazione.

L'incollaggio ottimale è ottenuto dopo il completo indurimento di SikaBond® AT Metal

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature immediatamente dopo l'uso con idoneo solvente o con le salviette Sika®Handclean. Il prodotto indurito (polimerizzato) può essere rimosso solo meccanicamente.

## ULTERIORI DOCUMENTI

- Scheda di Sicurezza
- Tabella primer Sealing and Bonding

## LIMITAZIONI

- SikaBond® AT Metal non è idoneo per il fissaggio di pannelli su facciata. Per pannelli su facciata, utilizzare SikaTack® Panel System.
- Per un'ottimale lavorabilità la temperatura dell'adesivo deve essere > +15°C.
- Per un corretto indurimento del prodotto è necessario un sufficiente livello di umidità.
- SikaBond® AT Metal può essere verniciato con molti dei più comuni sistemi di verniciatura di facciate, la compatibilità della vernice però deve essere preventivamente testata (es. in accordo con il Documento Tecnico ISO: Verniciabilità e Compatibilità alle Vernici dei Sigillanti). Una migliore verniciabilità si ottiene quando il sigillante è completamente polimerizzato. Nota: vernici non flessibili possono essere soggette a fessurazione e possono ridurre l'elasticità del sigillante.
- L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV possono generare variazioni cromatiche del prodotto (in particolare per il colore bianco). Tali variazioni di colore, comunque, non compromettono le prestazioni o la durabilità del prodotto.
- Prima di applicazioni su pietra naturale consultare il nostro Servizio Tecnico.
- Non usare SikaBond® AT Metal per sigillature su vetro, sottofondi bituminosi, gomma naturale, EPDM, o su materiali che possano trasudare oli, plastificanti o solventi che possano aggredire il sigillante.
- Non usare SikaBond® AT Metal per sigillature all'interno o in prossimità di piscine.
- Non idoneo per giunti soggetti a spinta idrostatica o a immersione permanente in acqua.
- Non utilizzare su polietilene (PE), polipropilene (PP), politetrafluoroetilene (PTFE / Teflon), e alcuni materiali sintetici plastificati (effettuare prove preliminari o contattare l'Ufficio Tecnico).
- Evitare il contatto di SikaBond® AT Metal ancora fresco (non polimerizzato) con alcoli o sostanze che possano interferire con la reazione di polimerizzazione.

Sika Italia S.p.A.  
Via Luigi Einaudi, 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Phone: +39 02 54778 111  
Fax: +39 02 54778 119  
info@sika.it  
www.sika.it



SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA  
CERTIQUALITY  
N. 951

Scheda Dati Prodotto  
SikaBond® AT Metal  
dicembre 2016, Version 01.01  
020513020000000004

## VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

## ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

## NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaBondATMetal\_it\_IT\_(12-2016)\_1\_1.pdf