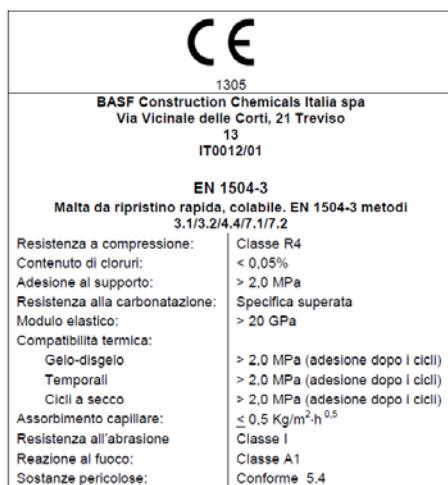


# MasterEmaco T 1200 PG

**Malta cementizia colabile, rheodinamica, a tecnologia CSA, applicabile fino a temperature di -10 °C, a rapido indurimento, per il ripristino di elementi in cemento armato con spessori di applicazione da 10 a 150 mm, specifico per aree carrabili. Strutturale ad alte prestazioni, self-curing (tecnologia PWS), steel protection ( $d_k=0$ ).**

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterEmaco T 1200 PG è una malta cementizia colabile, a rapido indurimento anche a basse temperature (fino a -10°C), basata su tecnologia CSA (cemento solfo-alluminoso). Il materiale può essere applicato con consistenza reoplastica o rheodinamica a seconda della quantità d'acqua di impasto in funzione della tipologia di applicazione da effettuarsi (per esempio applicazioni in pendenza). L'innovativa tecnologia PWS crea una sorta di "serbatoio di acqua interno" a lento rilascio che permette una migliore maturazione riducendo drasticamente la tendenza alla fessurazione. MasterEmaco T 1200 PG è strutturale ad alte prestazioni (classe R4), colabile in spessori tra 10-150mm su aree carrabili a rapida rimessa in esercizio. MasterEmaco T 1200 PG offre una barriera protettiva per le armature minimizzando il rischio di corrosione, garantendo una maggior durabilità dell'intervento di ripristino.



**Tecnologia CSA:** riduciamo le emissioni di CO<sub>2</sub> con prodotti a base di cemento solfo-alluminoso con basso Carbon Foot Print.

**Working Below Zero:** ti consentiamo di lavorare anche quando gli altri prodotti cementizi non possono essere utilizzati

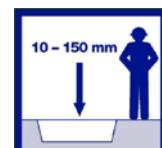
**Rheodinamico:** assicuriamo eccellenti di capacità di grouting e self-leveling in assenza totale di segregazione e bleeding.

**Self Curing:** minimizziamo il rischio di fessurazione anche per applicazioni in ambienti caldi e ventilati.

**Steel Protection:** le nostre malte si colorano di lilla (test con fenoltaleina) proteggendo le armature metalliche dalla corrosione.

**Traffic Repair:** le applicazioni su aree carrabili saranno sicure e affidabili con una rapida messa in esercizio a qualsiasi temperatura

**Classe R4 (EN 1504-3):** garantiamo alte prestazioni e durabilità in accordo alle normative vigenti per malte strutturali



# MasterEmaco T 1200 PG

**Malta cementizia colabile, rheodinamica, a tecnologia CSA, applicabile fino a temperature di – 10 °C, a rapido indurimento, per il ripristino di elementi in cemento armato con spessori di applicazione da 10 a 150 mm, specifico per aree carrabili. Strutturale ad alte prestazioni, self-curing (tecnologia PWS), steel protection ( $d_k=0$ ).**

## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterEmaco T 1200 PG consente di realizzare interventi in tempi rapidissimi e con temperature fino a -10°C, quali:

- ripristini di estradosso e testate di solette;
- ripristini di pavimentazioni rigide in c.a. (per alte intensità di traffico o sollecitazioni si utilizzi MasterEmaco T 1400 FR)
- ancoraggio di chiusini stradali, cordonate, caditoie (per alte intensità di traffico o sollecitazioni si utilizzi MasterEmaco T 1400 FR)
- per fissaggio e fugatura di pavimentazioni in blocchetti di pietra
- per fissaggio ed ancoraggio elementi di arredo urbano e segnaletica stradale



**Gli spessori di applicazione sono compresi tra 10 e 150mm** (per interventi localizzati applicabile in spessori da 10 a 100mm, per allettamento o fissaggio chiusini in particolare di ampie dimensioni o soggetti a traffico intenso applicabile in spessori da 25 a 150mm, per getti di ripristino o ringrosso applicabile in spessori fino a 50mm).

Per interventi di spessore superiore a quanto sopra indicato è necessario aggiungere aggregato lavato, privo di impurità nella tipologia e nella quantità da definirsi in funzione dello spessore richiesto.

## CARATTERISTICHE

MasterEmaco T 1200 PG risponde ai limiti di accettazione indicati nella UNI EN 1504/3

Le caratteristiche peculiari di MasterEmaco T 1200 PG sono:

- **tecnologia CSA:** MasterEmaco T 1200 PG è a base di cemento solfo-alluminoso legante a basso impatto ambientale
- **innovazione:** l'impiego della tecnologia PWS permette di ottenere notevoli benefici tra cui una drastica riduzione della tendenza alla fessurazione, grazie ad una riserva di acqua interna che garantisce una sorta di stagionatura interna;
- **elevate prestazioni meccaniche dopo poche ore:** presenta infatti elevatissime resistenze meccaniche dopo poche ore anche alle basse temperature;
- **mantenimento della lavorabilità:** pur essendo una malta rapida, mantiene la lavorabilità per circa 15-20 minuti in funzione della temperatura, consentendo la miscelazione di 5-6 sacchi per volta in betoniera a bicchiere;
- **elevata aderenza al calcestruzzo:** questo consente di creare la monoliticità con il supporto, con le armature eventualmente presenti e con profilati in acciaio;

# MasterEmaco T 1200 PG

**Malta cementizia colabile, rheodinamica, a tecnologia CSA, applicabile fino a temperature di -10 °C, a rapido indurimento, per il ripristino di elementi in cemento armato con spessori di applicazione da 10 a 150 mm, specifico per aree carrabili. Strutturale ad alte prestazioni, self-curing (tecnologia PWS), steel protection ( $d_k=0$ ).**

- **elevata resistenza alla fessurazione a lungo termine:** il materiale non presenta fessurazioni neppure dopo 6 mesi con il test di fessurazione con ORing ellittici;
- **resiste agli agenti aggressivi dell'ambiente:** il prodotto è impermeabile all'acqua, ai cloruri e ai sulfati, resiste ai cicli di gelo/disgelo anche in presenza di sali disgelanti e non è soggetto a fenomeni di carbonatazione formando una barriera protettiva nei confronti delle armature;
- **elevata resistenza all'usura ed all'abrasione** adatta ad aree carrabili;
- **possibilità di impiego anche a basse temperature,** fino a -10°C.

## CONSUMO E CONFEZIONE

20,5 kg/m<sup>2</sup> per cm di spessore.  
Sacco da 25 kg.

## PRESTAZIONI

Le prestazioni riportate in tabella sono ottenute secondo la UNI EN 13395/1 con l'impasto a consistenza di 150-160 mm in assenza di bleeding.

Requisiti	Limiti di accettazione della EN 1504/3 per le malte di tipo R4	Prestazione			
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542 su supporto di tipo MC 0,40 (avente rapporto a/c = 0,40) secondo UNI EN 1766	> 2 MPa	> 2 MPa			
Resistenza a compressione, UNI EN 12190*	a 28 gg ≥ 45 MPa		-5°C	5°C	20°C
		3 ore >	8	15	20
		4 ore >	12	20	35
		8 ore >	20	30	40
		24 ore >	50	55	60
		7 gg >	65	65	70
		28 gg >	85	85	85
Impermeabilità all'acqua misurata come resistenza alla penetrazione dell'acqua in pressione diretta, UNI EN 12390/8	----	profondità media penetrazione < 5 mm			
Impermeabilità all'acqua misurata come coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>			
Compatibilità termica (cicli gelo - disgelo con sali disgelanti) misurata come adesione UNI EN 1542 dopo i cicli UNI EN 13687/1 su supporto di tipo MC 0,40 (avente rapporto a/c = 0,40) secondo UNI EN 1766	≥ 2 MPa dopo 50 cicli	> 2 MPa			
Resistenza alla carbonatazione accelerata, UNI EN 13295	Profondità di carbonatazione ≤ a quella del calcestruzzo di riferimento di tipo MC 0,45 (avente rapporto a/c = 0,45) secondo UNI EN 1766	Specifiche superate			
Resistenza a trazione per flessione, UNI EN 196/1	----	1 g > 7 MPa 7 gg > 8 MPa 28 gg > 9 MPa			
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio, RILEM-CEB-FIP RC6-78	----	> 25 MPa			
Modulo elastico, UNI EN 13412	a 28 gg ≥ 20.000 MPa	29.000 (± 2.000) MPa			
Resistenza all'abrasione	-	Classe I			

# MasterEmaco T 1200 PG

**Malta cementizia colabile, rheodinamica, a tecnologia CSA, applicabile fino a temperature di – 10 °C, a rapido indurimento, per il ripristino di elementi in cemento armato con spessori di applicazione da 10 a 150 mm, specifico per aree carrabili. Strutturale ad alte prestazioni, self-curing (tecnologia PWS), steel protection ( $d_k=0$ ).**

## SCHEDA APPLICATIVA

### STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo asciutto e protetto a temperatura compresa tra 5 e 40°C.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto dovrà essere in calcestruzzo. Eventuale calcestruzzo degradato o incoerente dovrà essere asportato nello spessore e nelle modalità determinate dal progettista sulla base delle indagini preliminari volte ad individuare lo stato di conservazione della struttura. L'asportazione del calcestruzzo incoerente o contaminato dovrà avvenire preferibilmente mediante scalpellatura meccanica (o metodologia equivalente) eseguita mediante demolitori leggeri alimentati ad aria compressa, adottando tutte le precauzioni necessarie per evitare il danneggiamento delle strutture. La superficie del calcestruzzo di supporto dovrà risultare macroscopicamente ruvida (asperità di circa 5 mm di profondità) allo scopo di ottenere la massima aderenza tra il supporto ed il materiale di ripristino. Nel caso siano presenti barre di armatura, il calcestruzzo incoerente o contaminato che avvolge i ferri di armatura dovrà essere rimosso. I ferri d'armatura eventualmente scoperti dovranno essere puliti dalla ruggine mediante spazzolatura meccanica o sabbiatura. Quando è necessario, per ragioni strutturali, aggiungere delle armature, queste verranno poste in opera prima garantendo un coprifero di almeno 2 cm e comunque da stabilirsi dal progettista in funzione della classe di esposizione del manufatto.

### PULIZIA E SATURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

La pulizia e la saturazione del calcestruzzo di supporto si dovrà effettuare preferibilmente mediante acqua in pressione (80 ÷ 100 atm e acqua calda nel periodo invernale). Tale operazione è indispensabile per evitare che il supporto in calcestruzzo sottragga acqua all'impasto. Una saturazione non accurata determinerebbe perdite di aderenza e fessurazione del materiale di apporto. L'uso dell'acqua in pressione garantisce anche una efficace pulizia delle superfici per asportare polvere e piccole parti

incoerenti, eventualmente ancora presenti dopo la scarifica del calcestruzzo.

Pulizia e saturazione delle superfici sono fondamentali per ottenere elevati valori di aderenza tra supporto e materiale di apporto.

### TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

MasterEmaco T 1200 PG può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra -10°C e +35 °C.

### AVVERTENZE

MasterEmaco T 1200 PG è incompatibile con qualsiasi legante e quindi anche con i prodotti cementizi della linea MasterEmaco; la eventuale loro miscelazione potrebbe modificare le prestazioni meccaniche e non è quindi consentita.

### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Il mantenimento della lavorabilità del prodotto consente di miscelare 5-6 sacchi per volta in una betoniera a bicchiere; il tempo di miscelazione deve essere sufficiente (3-5 minuti) per ottenere un impasto plastico, omogeneo e privo di grumi e con le fibre perfettamente disperse. Alle basse temperature è necessario prolungare la mescolazione per circa 6-8 minuti al fine di innescare nei tempi dovuti il processo di idratazione sia per sciogliere perfettamente l'appretto che tiene incollate i mazzetti di fibre. Per miscelare piccoli quantitativi si potrà usare un trapano con frusta, è invece sconsigliata la miscelazione a mano. È sempre necessario impastare l'intero contenuto di ciascun sacco. Ogni sacco da 25 kg di MasterEmaco T 1200 PG dovrà essere impastato con il 10,4-12,4 % di acqua (pari rispettivamente a 2,6 e 3,1 litri di acqua per sacco).

Gli spessori di applicazione sono compresi tra 10 e 150 mm. Per interventi di spessore superiore a 150 mm è necessario aggiungere aggregato lavato, privo di impurità nella tipologia e nella quantità da definirsi in funzione dello spessore richiesto.

Quando si aggiunge dell'aggregato le prestazioni devono essere riverificate in cantiere con impasti di prova. In caso di basse temperature, prima dell'applicazione del prodotto, assicurarsi che non vi sia presenza di ghiaccio superficiale, provvedendo eventualmente ad eliminarlo.

# MasterEmaco T 1200 PG

**Malta cementizia colabile, rheodinamica, a tecnologia CSA, applicabile fino a temperature di – 10 °C, a rapido indurimento, per il ripristino di elementi in cemento armato con spessori di applicazione da 10 a 150 mm, specifico per aree carrabili. Strutturale ad alte prestazioni, self-curing (tecnologia PWS), steel protection ( $d_k=0$ ).**

## APPLICAZIONE

MasterEmaco T 1200 PG deve essere applicato su superfici macroscopicamente irruvidite, coerenti, pulite e saturate con acqua. Al momento dell'applicazione il supporto deve essere saturo a superficie asciutta e deve essere rimossa tutta l'acqua libera eventualmente presente.

MasterEmaco T 1200 PG va messo in opera per colaggio a consistenza fluida o superfluida. La lavorabilità, entro la betoniera in movimento, si conserva costante per circa 15±20 minuti in funzione della temperatura. Lavare con cura la betoniera appena terminato l'impasto.

Per fissaggio di chiusini, caditoie, segnaletica o arredo urbano si colerà l'impasto nelle aree da ancorare.

Per applicazioni di fugatura blocchetti in pietra si procederà versando l'impasto sulla superficie da fugare, provvedendo poi a rimuovere il materiale in eccesso prima dell'indurimento mediante idonea procedura da definirsi in funzione della logistica del cantiere.

## FRATTAZZATURA

Nel caso di superfici esposte all'aria, si consiglia di eseguire una frattazzatura che dovrà eseguirsi, utilizzando un frattazzo di spugna, dopo un tempo opportuno dall'applicazione in funzione delle condizioni climatiche.

L'intervallo di tempo tra l'applicazione e la finitura con frattazzo è stabilito in funzione del primo irrigidimento della malta, che si determina quando, appoggiando una mano sulla superficie, le dita non affondano ma lasciano una leggera impronta sulla malta.

Una corretta frattazzatura sarà indispensabile per contrastare efficacemente la formazione di microfessure derivanti dal ritiro plastico.

## STAGIONATURA

Per ottenere in opera il massimo delle prestazioni che la linea MasterEmaco può fornire è necessaria una corretta stagionatura, operazione efficace e semplice con l'uso dei prodotti stagionanti BASF.

## PROTEZIONE

Per aumentare la durabilità complessiva degli interventi di ripristino è sempre consigliato applicare su tutta la struttura un sistema protettivo elastico che sia in grado di realizzare la continuità delle superfici esterne.

La protezione del sistema è realizzata con l'applicazione di MasterProtect 220 PTA (a base di elastomeri poliuretanici) o con Masterseal 325 E (a base di elastomeri acrilici in dispersione acquosa).

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma OHSAS 18001. Sostenibilità ambientale: Socio Green Building Council dal 2009.

### BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

<http://www.master-builders-solutions.bASF.it> e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Maggio 2016