

Mapeflex PB25

Sigillante elastico bicomponente, resistente agli idrocarburi, di consistenza tissotropica a base di resine poliuretaniche modificate

CAMPPI DI APPLICAZIONE

- Sigillatura di giunti di elementi verticali in calcestruzzo sottoposti a deboli aggressioni chimiche.

Alcuni esempi di applicazione

- Sigillatura elastica di giunti di dilatazione di canali, vasche di depurazione e di opere idrauliche in genere.
- Sigillatura elastica di giunti verticali di cordoli autostradali.
- Sigillatura di giunti di pavimentazioni in calcestruzzo soggette per cause accidentali al contatto con idrocarburi.
- Sigillatura elastica di giunti di ripartizione e di dilatazione di pavimenti industriali, stazioni di servizio, autorimesse, officine meccaniche, parcheggi per auto, piste aeroportuali, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapeflex PB25 è un sigillante tissotropico bicomponente costituito da resine idrocarburiche e polioli (componente A) e da uno speciale induritore (componente B) a base di isocianato.

Mescolando accuratamente il componente A con il componente B, **Mapeflex PB25** si trasforma in una pasta tissotropica di colore nero, facilmente applicabile anche in verticale con una spatola piana.

Dopo l'indurimento, che avviene in 24-36 ore solo per reazione chimica e senza ritiro, **Mapeflex PB25** acquisisce elasticità e resistenza agli idrocarburi e all'acqua.

Mapeflex PB25 aderisce molto bene a supporti in calcestruzzo purché asciutti ed, inoltre, sopporta agevolmente, grazie all'elevata resistenza all'abrasione, il traffico degli autoveicoli.

Mapeflex PB25 è in grado di sopportare un allungamento a lavoro non superiore al 25% e quindi è necessario che il calcestruzzo, prima di procedere alla sigillatura dei giunti (siano essi di ripartizione o di dilatazione), abbia esaurito completamente il fenomeno di ritiro.

Dopo l'indurimento **Mapeflex PB25** resiste a temperature di esercizio da -30°C a +70°C con punte massime di +100°C.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici umide.
- Non utilizzare se il calcestruzzo non è completamente stagionato e non ha esaurito il fenomeno di ritiro. È buona norma, inoltre, non effettuare la sigillatura nel periodo estivo in quanto i giunti sono in fase di dilatazione massima; preferire, quando possibile, il periodo autunnale.
- Verificare prima di procedere alla sigillatura che i movimenti dei giunti non superino il 25% rispetto alla larghezza iniziale prevista dal progetto; nel caso aumentare la dimensione del taglio (consultare la nostra Assistenza Tecnica).
- Non utilizzare su superfici bituminose in cui ci sia la possibilità di essudazione di oli.
- Non applicare **Mapeflex PB25** con temperature



Mapeflex PB25

inferiori a +10°C poiché i tempi di indurimento risulterebbero troppo lenti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie da sigillare

Qualora fossero presenti importanti residui di lattime di cemento derivanti dalle operazioni di taglio, residui di oli disarmanti e grassi effettuare un accurato lavaggio con acqua in pressione. Se si ritiene necessaria quest'operazione eseguire una completa e accurata pulizia delle pareti interne del giunto da sigillare allo scopo di eliminare parti poco coerenti impiegando una spazzola metallica e successivamente rimuovere la polvere con aria compressa.

Verificare, prima della sigillatura, che il giunto sia completamente asciutto.

Le pareti del giunto in calcestruzzo dovranno essere impregnate con **Primer PU60** e lasciate asciugare 30-60 minuti prima di sigillare con **Mapeflex PB25**.

Per evitare di sporcare il calcestruzzo adiacente al giunto, applicare della carta adesiva lungo i bordi; immediatamente dopo la sigillatura la carta potrà essere rimossa.

Preparazione del prodotto

Mapeflex PB25 viene fornito in due componenti predosati che devono essere completamente ed accuratamente miscelati tra loro fino ad ottenere una pasta tissotropica omogenea di colore nero. Evitare di effettuare miscelazioni parziali dalle confezioni e, nel caso, dosare i componenti solo a peso tenendo in considerazione che il rapporto tra il componente A ed il componente B è di 94 : 6.

La miscelazione deve essere fatta esclusivamente con un agitatore meccanico, dotato di frusta, a basso numero di giri per evitare di inglobare una quantità eccessiva di aria.

La velocità di presa ed il tempo di lavorabilità sono strettamente legati alla temperatura dell'ambiente.

Applicazione del prodotto

Il sigillante può svolgere efficacemente la sua funzione di tenuta e durare nel tempo solo se i giunti di dilatazione vengono dimensionati correttamente.

In linea generale la sigillatura deve essere eseguita rispettando la regola di seguito riportata:

LARGHEZZA DEL GIUNTO	PROFONDITÀ DEL SIGILLANTE
Fino a 10 mm:	pari alla larghezza
Da 11 a 20 mm:	sempre pari a 10 mm
Oltre 20 mm:	pari alla metà della larghezza

Per consentire di fissare agevolmente la profondità di sigillatura (secondo lo schema indicato sopra) ed evitare che **Mapeflex PB25** aderisca al fondo, posizionare all'interno della sede del giunto **Mapefoam**, tondo in polietilene a cellule chiuse, comprimendolo leggermente con una spatola appositamente sagomata o con un listello di legno. Procedere quindi alla sigillatura del giunto utilizzando una piccola spatola piana avendo

l'accortezza di far aderire bene il prodotto alle pareti.

Rimuovere l'eccesso di **Mapeflex PB25** e rifinire la superficie fresca del sigillante con una spatola pulita e leggermente inumidita con una soluzione di acqua e sapone.

CONSUMO

In relazione alla dimensione del giunto e al peso specifico del prodotto.

Esempio di calcolo:

Giunto di sezione pari a 10 x 10 mm.

Consumo: 0,1 l x 1,4 kg/l = 140 g di prodotto per metro lineare.

Pulizia

Mapeflex PB25 può essere rimosso da superfici, attrezzi con alcool etilico, ragia minerale ecc.; dopo l'indurimento può essere tolto meccanicamente o con **Pulicol**.

CONFEZIONI

Mapeflex PB25 è disponibile in confezioni da 10 kg (componente A = 9,4 kg + componente B = 0,6 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi se conservato negli imballi originali in ambienti con temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapeflex PB25 componente B è nocivo e può causare gravi danni alla salute; inoltre è irritante per gli occhi, pelle e alle vie respiratorie e nelle persone predisposte può causare fenomeni di sensibilizzazione.

Si raccomanda di trattare il prodotto indossando indumenti protettivi, occhiali e guanti e di lavorare in ambiente aerato. In caso di incidente o malessere contattare un medico.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda di Sicurezza.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	Componente A	Componente B
Colore:	nero	trasparente ambra oppure marrone trasparente
Massa volumica (g/cm³):	1,4	1,2
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:	nessuna Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza	nocivo
Viscosità Brookfield (mPa·s):	1.300.000 (# F, V = 2,5)	150 (# 1, V = 50)
Contenuto solido (%):	100	100
Conservazione:	12 mesi negli imballi originali non aperti a temperatura compresa tra +10°C e +30°C	
DATI APPLICATIVI		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 94 : 6	
Consistenza dell'impasto:	pasta tissotropica	
Colore:	nero	
Densità (kg/l):	1,4	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	870.000 (# F, V = 1)	
Intervallo di temperatura per l'applicazione:	da +5°C a +35°C	
Tempo aperto (lavorabilità) a +23°C:	30'	
Transitabilità:	dopo 24 h	
Indurimento finale a +23°C:	dopo 7 gg	
PRESTAZIONI FINALI		
Durezza Shore A:	20	
Resistenza alla trazione (DIN 53504-S3a) (MPa):	0,50	
Allungamento a rottura (DIN 53504-S3a) (%):	300	
Modulo al 100% di allungamento (DIN 53504-S3a) (MPa):	0,30	
Resistenza alla lacerazione (DIN 53515) (N/mm):	5	
Resistenza alla temperatura:	da -30°C a +70°C	
Allungamento di esercizio (%):	± 25	

Mapeflex PB25



VOCE DI CAPITOLATO

Sigillatura di giunti di dilatazione (orizzontali e verticali), di elementi in calcestruzzo mediante applicazione a spatola di sigillante bicomponente tissotropico a base di resine poliuretaniche modificate (tipo **Mapeflex PB25** della MAPEI S.p.A.). Le pareti del giunto dovranno essere asciutte, sane e compatte. In caso contrario, si dovrà prevedere l'applicazione di idoneo primer fissativo (tipo **Primer PU60** della MAPEI S.p.A.). Prima della sigillatura dovrà essere introdotto a pressione all'interno del giunto, un cordone polietilénico a cellule chiuse (tipo **Mapefoam** della MAPEI S.p.A.) in funzione di terza parete.

Il sigillante dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 94 : 6
Massa volumica (kg/l):	1,4
Viscosità Brookfield (mPa·s):	870.000 (# FV=1)
Transitabilità:	dopo 24 h
Indurimento finale (a +23°C):	dopo 7 gg
Durezza (Shore A):	20
Resistenza alla trazione (DIN 53504-S3a) (MPa):	0,50
Allungamento a rottura (DIN 53504-S3a) (%):	300
Modulo al 100% di allungamento (DIN 53504-S3a) (MPa):	0,30
Resistenza alla temperatura:	da -30°C a +70°C
Allungamento di esercizio (%):	± 25
Consumo:	in relazione alla dimensione del giunto e al peso specifico del prodotto

