

Mapeflex PB27

Sigillante elastico bicomponente autolivellante, a base di polimeri poliuretanici modificati con resine idrocarburiche

CAMPIDI APPLICAZIONE

Sigillatura dei giunti di pavimenti ove il prodotto deve essere resistente agli idrocarburi.

Alcuni esempi di applicazione

- Sigillatura dei giunti di piste aeroportuali.
- Sigillatura dei giunti di frazionamento delle pavimentazioni in calcestruzzo di parcheggi per autovetture, aree di servizio e di edifici industriali sottoposti al traffico di veicoli.
- Sigillatura elastica dei basamenti per macchine nelle industrie ove è richiesta una resistenza agli idrocarburi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapeflex PB27 è un sigillante autolivellante bicomponente costituito da resine idrocarburiche e polioli (componente A) e da uno speciale induritore (componente B) a base di isocianato.

Mescolando accuratamente tra di loro i due componenti si ottiene una pasta autolivellante di colore nero, facilmente colabile.

Mapeflex PB27 è utilizzabile solo su superfici orizzontali. Dopo l'indurimento, che avviene in circa 24-36 ore per reazione chimica e senza ritiri, **Mapeflex PB27** presenta alto allungamento, resistenza all'abrasione ed una buona adesione al calcestruzzo.

Mapeflex PB27 resiste a temperature di esercizio da -30°C a +70°C con punte fino a +150°C.



AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici umide.
- Non utilizzare su superfici bituminose in cui ci sia la possibilità di essudazione di oli.
- Non applicare **Mapeflex PB27** a temperature inferiori a +10°C poiché i tempi di indurimento risulterebbero troppo lunghi.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Miscelazione

I due componenti di **Mapeflex PB27** vengono forniti in rapporto predosato e la miscelazione deve essere fatta preferibilmente con agitatore meccanico, a basso numero di giri, fino ad ottenere una pasta uniforme.

La velocità di indurimento ed il tempo di vita in barattolo sono strettamente legati alla temperatura dell'ambiente: il tempo di utilizzo del prodotto, miscelato a temperatura di +23°C, è di circa 45 minuti.

Non usare parzialmente le confezioni salvo che il dosaggio dei due componenti (94 parti di componente A e 6 parti di componente B) non venga fatto con una bilancia.

Applicazione

- Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti incoerenti, esenti da oli, grassi, cere, residui di vecchie sigillature, vecchie pitture e ruggine.
- Per permettere al sigillante di svolgere la sua funzione è necessario che questo possa allungarsi e

Mapeflex PB27

comprimersi liberamente. È pertanto indispensabile che **Mapeflex PB27** aderisca solo alle pareti laterali del giunto e non al fondo e che lo spessore del giunto sia sempre inferiore alla sua larghezza.

- Il giunto deve essere progettato in modo tale che il movimento massimo previsto sia inferiore al 25% della larghezza totale. Per regolare la profondità ed evitare che **Mapeflex PB27** aderisca sul fondo del giunto è necessario inserire preventivamente una guarnizione comprimibile in polietilene espanso come ad esempio **Mapefoam**.
- Le pareti del giunto in calcestruzzo devono essere trattate con **Primer PU60** e lasciate asciugare 30-60 minuti prima di applicare **Mapeflex PB27**.
- Il riempimento dei giunti viene normalmente effettuato versando **Mapeflex PB27** con un contenitore munito di beccuccio. La mascheratura dei giunti, da effettuarsi mediante il posizionamento di un nastro di carta adesiva, può talvolta essere necessaria per evitare sbavature.

CONSUMO

Varia in relazione alle dimensioni del giunto. Tenendo presente che la massa volumica di **Mapeflex PB27** è di 1,4 g/cm³, un giunto di 10x10 mm richiede 140 g/m.

Pulizia

Mapeflex PB27 può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti ecc. con diluente per adesivi prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere asportato solo meccanicamente o con **Pulicol**.

CONFEZIONI

Mapeflex PB27 è disponibile in confezioni da 10 kg (A+B) e 5 kg (A+B).

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi conservato nei fustini originali sigillati.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapeflex PB27 componente B è nocivo per inalazione e irritante per gli occhi, le vie respiratorie e la pelle; può provocare sensibilizzazione in soggetti predisposti. Durante la preparazione e l'applicazione del prodotto si raccomanda di utilizzare guanti, occhiali di sicurezza e proteggere le vie respiratorie. Lavorare in ambiente areato. In caso di incidente o malessere contattare un medico.

Mapeflex PB27 componente A è pericoloso per gli organismi acquatici: evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZE

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaudenti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.com

VOCE DI CAPITOLATO

Sigillatura di giunti di dilatazione di pavimentazioni in calcestruzzo mediante colatura di sigillante bicomponente autolivellante a base di polimeri poliuretanici modificati con resine idrocarburiche (tipo **Mapeflex PB27** della MAPEI S.p.A.). Le pareti del giunto dovranno essere asciutte, sane, compatte e trattate con idoneo primer fissativo (tipo **Primer PU60** della MAPEI S.p.A.). Per definire uno spessore corretto, dovrà essere introdotto a pressione all'interno del giunto un cordone polietilénico a cellule chiuse (tipo **Mapefoam** della MAPEI S.p.A.) in funzione di terza parete. Il sigillante dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione:

Massa volumica dell'impasto (kg/m³):

Viscosità Brookfield (mPa·s):

Transitabilità:

Indurimento finale (a +23°C):

Durezza (Shore A):

Resistenza alla trazione (N/mm²):

Allungamento a rottura (%):

Resistenza alla temperatura:

Massimo allungamento in esercizio (%):

Consumo (g/m):

componente A : componente B = 94:6

1400

30.000 (albero 7 - giri 20)

dopo 24 h

dopo 7 gg

12

0,46 (DIN 53504 - S3a)

450 (DIN 53504 - S3a)

da -30°C a +70°C

25

140 (per giunto 10x10 mm)

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	Componente A	Componente B
Colore:	nero	giallognolo
Massa volumica (g/cm³):	1,4	1,2
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:	pericoloso per l'ambiente nocivo Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	50.000 (albero 7 - giri 20)	150 (albero 1 - giri 50)
Contenuto solido (%):	100	100
Conservazione:	Mapeflex PB27 è stabile al magazzinaggio per almeno 12 mesi se i fustini sono conservati sigillati	
DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 94 : 6	
Consistenza dell'impasto:	pasta fluida colabile	
Colore dell'impasto:	nero	
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1400	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	30.000 (albero 7 - giri 20)	
Tempo di lavorabilità	45'	
Intervallo di temperatura per l'applicazione:	da +5°C a +35°C	
Tempo di presa	10 h	
Transitabilità:	dopo 24 h	
Indurimento finale	7 gg	
PRESTAZIONI FINALI		
Durezza Shore A:	12	
Resistenza alla trazione (DIN 53504 - S3a) (N/mm²):	0,46	
Allungamento a rottura (DIN 53504 - S3a) (%):	450	
Modulo al 100% (DIN 53504 - S3a) (N/mm²):	0,35	
Resistenza all'abrasione:	ottima	
Resistenza all'umidità:	ottima	
Resistenza all'invecchiamento:	ottima	
Resistenza ai solventi e agli oli:	ottima	
Resistenza alla temperatura:	da -30°C a +70°C	
Flessibilità:	sì	
Allungamento di esercizio (servizio continuo) (%):	25	

Mapeflex PB27



410-6-2006

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione
è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

(I) A.G.BETA

 **MAPEI**[®]
IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI