



Malta epossidica bicomponente ad altissima resistenza chimica per la stuccatura di fughe con larghezza minima di 3 mm



CLASSIFICAZIONE SECONDO EN 13888

Kerapoxy IEG è una malta reattiva (R) per fughe (G) di classe RG.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Stuccatura antiacida ad altissima resistenza chimica di pavimenti in ceramica o materiale lapideo quando sono richieste resistenze chimiche più alte di quelle ottenibili con i normali sigillanti epossidici ed, in particolare, resistenza all'acido oleico ed agli idrocarburi aromatici.

Kerapoxy IEG permette di realizzare pavimenti, tavoli da lavoro, ecc. conformi al sistema HACCP ed ai requisiti del Regolamento CE n. 852/2004, sull'igiene dei prodotti alimentari.

Alcuni esempi di applicazione

- Stuccatura di pavimenti in ceramica di prosciuttifici, particolarmente nei locali in cui vengono eseguite operazioni di rifilatura, disossamento e stagionatura, dove il sigillante resta a contatto con il grasso animale per tempi prolungati e viene sottoposto a frequenti lavaggi con acqua calda sotto pressione.
- Stuccatura di pavimenti in ceramica di salumifici, particolarmente nei locali di cottura (mortadelle, ecc.) dove il sigillante viene sottoposto all'azione combinata dell'acido oleico e di elevate temperature.
- Stuccatura di pavimenti in ceramica di oleifici.

- Stuccatura di pavimenti in ceramica di industrie alimentari per la produzione di sottaceti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Kerapoxy IEG è un prodotto a due componenti, a bassissima emissione di sostanze organiche volatili, a base di resine epossidiche, sabbie silicee e speciali componenti, che permettono di ottenere una fuga con elevata compattezza, con eccellente resistenza chimica ed ottima pulibilità secondo una formula sviluppata dai laboratori di ricerca MAPEI. Opportunamente applicato, consente di ottenere stuccature con le seguenti caratteristiche:

- resistenze chimiche e meccaniche estremamente elevate, superiori a quelle dei normali fuganti epossidici;
- superficie finale liscia e compatta, non assorbente e facilmente pulibile; assicura un'elevata igienicità;
- facile lavorabilità e finitura;
- elevata durezza, ottima resistenza al traffico pesante;
- esente da ritiri e quindi da crepe e fessurazioni.

AVVISI IMPORTANTI

- Per giunti di dilatazione elastici o comunque soggetti a movimento usare un sigillante elastico della gamma MAPEI.

- **Kerapoxy IEG** non garantisce una perfetta adesione se usato per stuccare piastrelle con i bordi bagnati o sporchi di cemento, polvere, olio, grassi, ecc.
- Per la stuccatura di materiali lapidei, porcellanato levigato, in presenza di superfici porose o rugose eseguire sempre prove preliminari.
- Non aggiungere a **Kerapoxy IEG** acqua o solvente per aumentarne la lavorabilità.
- Usare il prodotto a temperature comprese tra +12°C e +30°C. A temperature inferiori a +15°C l'applicazione può comunque risultare difficile.
- Le confezioni sono predosate e quindi non è possibile fare errori di miscelazione. Non cercare di usare porzioni di prodotto miscelando i due componenti "ad occhio": un rapporto di catalisi sbagliato è dannoso ai fini dell'indurimento.
- **Kerapoxy IEG** ha un modulo elastico più elevato rispetto a **Kerapoxy**: è pertanto necessario prevedere giunti di dilatazione più frequenti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione delle fughe

Le fughe devono essere asciutte, pulite, esenti da polvere e vuote per almeno 2/3 dello spessore delle piastrelle; l'adesivo o la malta eventualmente fuoriusciti durante la posa devono essere eliminati quando sono ancora freschi.

Prima della stuccatura assicurarsi che la malta di allettamento o l'adesivo di posa abbiano fatto presa ed abbiano smaltito buona parte della loro umidità.

Kerapoxy IEG non teme l'umidità del fondo, ma è necessario che durante l'esecuzione i giunti non siano bagnati.

Preparazione dell'impasto

Versare l'induritore (componente B) nel contenitore del componente A e mescolare molto bene fino ad ottenere un impasto omogeneo. Utilizzare preferibilmente un miscelatore elettrico a basso numero di giri a garanzia di una perfetta miscelazione e per evitare un surriscaldamento della massa che ridurrebbe i tempi di lavorabilità. Utilizzare l'impasto entro 45 minuti dalla miscelazione.

Applicazione

Stendere **Kerapoxy IEG** con l'apposita spatola MAPEI, avendo cura di riempire le fughe per tutta la loro profondità. Utilizzando la stessa spatola a taglio, asportare l'eccesso di materiale. La temperatura ambientale e delle pavimentazioni influisce notevolmente sul

tempo di presa, di lavorabilità e di pulibilità di **Kerapoxy IEG**.

Finitura

La pulizia dei pavimenti e rivestimenti dopo la stuccatura con **Kerapoxy IEG** deve essere eseguita "a fresco" emulsionando solo con acqua, senza solventi, con grande vantaggio per l'ambiente e per l'utilizzatore.

Bagnare con acqua la superficie stuccata ed emulsionare con un tampone in Scotch-Brite®, facendo attenzione a non svuotare le fughe. Nel caso di superfici di pavimenti molto estese la finitura può essere effettuata utilizzando una macchina a mono-disco rotante equipaggiata con gli speciali dischi in feltro abrasivo tipo Scotch-Brite®.

Il residuo liquido può essere rimosso con una spugna di cellulosa dura (ad esempio la spugna MAPEI), che deve essere sostituita quando risulta troppo impregnata di resina. Utilizzare la stessa spugna per la regolarizzazione finale della stuccatura. È molto importante che dopo l'operazione di finitura non rimangano tracce di **Kerapoxy IEG** sulla superficie delle piastrelle, perché, una volta indurito, la sua rimozione risulterebbe molto difficile: è quindi necessario risciacquare spesso la spugna con acqua pulita durante l'operazione di pulizia.

Il residuo liquido può essere raccolto con una racla di gomma e, quindi, asportato dal pavimento.

PEDONABILITÀ

I pavimenti, alla temperatura di +23°C, sono pedonabili dopo 24 ore.

MESSA IN ESERCIZIO

Le superfici, dopo 4 giorni, possono essere sottoposte anche ad attacco chimico.

Pulizia

Gli attrezzi e i recipienti si lavano a fresco con acqua abbondante; quando **Kerapoxy IEG** ha fatto presa, la pulizia può essere eseguita solo meccanicamente.

CONSUMO

Il consumo di **Kerapoxy IEG** varia in base alla dimensione delle fughe ed al formato delle piastrelle e viene calcolato tenendo presente che la sua massa volumica è di 1430 kg/m³.

In tabella sono riportati i consumi orientativi in kg/m² di alcuni pavimenti in base al formato e allo spessore delle piastrelle.

CONFEZIONI

Kerapoxy IEG viene fornito nel rapporto d'impasto accuratamente predosato, in fustini che oltre al componente A contengono anche il contenitore del componente B da miscelare al momento dell'uso.

RESISTENZA CHIMICA DI RIVESTIMENTI CERAMICI FUGATI CON KERAPOXY IEG*

PRODOTTO				DESTINAZIONE D'USO	
Gruppo	Nome	Concentrazione %	Tavoli da laboratorio	PAVIMENTI INDUSTRIALI	
				Servizio continuo (+20°C)	Servizio intermittente (+20°C)
Acidi	Acido acetico	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	-	-	-
	Acido cloridico	37	+	+	+
	Acido cromico	20	-	-	-
	Acido citrico	10	+	(+)	+
	Acido formico	2,5	+	+	+
		10	-	-	-
	Acido lattico	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Acido nitrico	25	+	(+)	+
		50	-	-	-
	Acido oleico puro		+	(+)	+
	Acido fosforico	50	+	+	+
		75	(+)	-	(+)
	Acido solforico	1,5	+	+	+
		50	+	(+)	+
	96	-	-	-	
Acido tannico	10	+	+	+	
Acido tartarico	10	+	+	+	
Acido ossalico	10	+	+	+	
Alcali	Ammoniaca in soluzione	25	+	+	+
	Soda caustica	50	+	+	+
	Ipoclorito di sodio in soluzione:				
	Cloro attivo:	6,4 g/l	+	(+)	+
	Cloro attivo:	162 g/l	-	-	-
	Permanganato di potassio	5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Potassa caustica	50	+	+	+
Bisolfito di sodio	10	+	+	+	
Soluzioni sature a +20°C	Sodio iposolfito		+	+	+
	Cloruro di calcio		+	+	+
	Cloruro di ferro		+	+	+
	Cloruro di sodio		+	+	+
	Cromato di sodio		+	+	+
	Zucchero		+	+	+
	Solfato di alluminio		+	+	+
Oli e combustibili	Benzina, carburanti		+	(+)	+
	Trementina		+	+	+
	Gasolio		+	+	+
	Olio di catrame		+	(+)	(+)
	Olio di oliva		+	+	+
	Olio combustibile leggero		+	+	+
	Petrolio		+	+	+
Solventi	Acetone		-	-	-
	Glicole etilenico		+	+	+
	Glicerina		+	+	+
	Meticellosolve		-	-	-
	Percloroetilene		-	-	-
	Tetracloruro di carbonio		(+)	-	(+)
	Alcool etilico		+	(+)	+
	Tricloreotilene (trielina)		-	-	-
	Cloroformio		-	-	-
	Cloruro di metilene		-	-	-
	Tetraidrofurano		-	-	-
	Toluolo		-	-	-
	Solfuro di carbonio		(+)	-	(+)
	Benzina solvente		+	+	+
	Benzolo		-	-	-
	Tricloroetano		-	-	-
	Xilolo		-	-	-
	Sublimato corrosivo (HgCl ₂)	5	+	+	+
	Acqua ossigenata	1	+	+	+
		10	+	+	+
	25	+	(+)	+	

Legenda: + resistenza ottima (+) resistenza buona - resistenza scarsa

* Valutata in accordo alla norma EN 12808-1

DATI TECNICI (valori tipici)

Conforme alle norme:

- Europea EN 13888 come RG
- ISO 13007-3 come RG

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Consistenza:	pasta densa	pasta densa
Colore:	113 e 130 della gamma MAPEI	
Massa volumica (g/cm³):	1,65	1,61
Residuo solido (%):	100	100
Viscosità Brookfield (Pa·s):	pasta densa	650
EMICODE:	EC1 R Plus - a bassissima emissione	

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto dell'impasto:	componente A : componente B = 80 : 20
Consistenza dell'impasto:	molto pastoso
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1.430
Durata dell'impasto:	45 min.
Temperatura di applicazione:	da +12°C a +30°C
Pedonabilità:	24 h
Messa in esercizio:	4 gg

PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla flessione (EN 12808-3) (N/mm²):	35
Resistenza alla compressione (EN 12808-3) (N/mm²):	80
Resistenza all'abrasione (EN 12808-2):	147 (perdita in mm ³)
Assorbimento di acqua (EN 12808-5) (g):	0,05
Resistenza all'umidità:	ottima
Resistenza all'invecchiamento:	ottima
Resistenza ai solventi e agli oli:	ottima (consultare tabella)
Resistenza agli acidi e agli alcali:	ottima (consultare tabella)
Temperatura di esercizio:	da -20°C a +100°C

TABELLA DEI CONSUMI (kg/m²) SECONDO IL FORMATO DELLE PIASTRELLE E LA DIMENSIONE DELLE FUGHE

Dimensioni della piastrella (mm)	Larghezza della fuga (mm):			
	3	5	8	10
75 x 150 x 6	0,5	0,9	–	–
100 x 100 x 6	0,5	0,9	–	–
100 x 100 x 10	0,9	1,4	–	–
100 x 200 x 6	0,4	0,6	–	–
100 x 200 x 10	–	1,1	1,7	2,1
150 x 150 x 6	0,3	0,6	–	–
200 x 200 x 8	0,3	0,6	–	–
120 x 240 x 12	–	1,1	1,7	2,1
250 x 250 x 12	–	0,7	1,1	1,4
250 x 330 x 8	0,2	0,4	0,6	0,8
300 x 300 x 8	0,2	0,4	0,6	0,8
300 x 300 x 10	0,3	0,5	0,8	1,0
300 x 600 x 10	0,2	0,4	0,6	0,7
330 x 330 x 10	0,3	0,4	0,7	0,9
400 x 400 x 10	0,2	0,4	0,6	0,7
450 x 450 x 12	–	0,4	0,6	0,8
500 x 500 x 12	–	0,3	0,5	0,7
600 x 600 x 12	–	0,3	0,5	0,6

FORMULA PER IL CALCOLO DEI CONSUMI:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,4 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = lunghezza piastrella (in mm)

B = larghezza piastrella (in mm)

C = spessore piastrella (in mm)

D = larghezza fuga (in mm)

Il prodotto è disponibile in confezioni da 10 kg complessivi.

COLORI

Kerapoxy IEG è disponibile nei colori 113 e 130 della gamma MAPEI.

IMMAGAZZINAGGIO

Kerapoxy IEG conservato in ambienti asciutti nella confezione originale ha un tempo di conservazione di 24 mesi. Immagazzinare il componente A ad almeno +10°C per evitare la cristallizzazione del prodotto, comunque reversibile al riscaldamento.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Kerapoxy IEG componente A è irritante per la pelle e gli occhi, sia la componente A che la componente B possono causare sensibilizzazione in soggetti predisposti. **Kerapoxy IEG** componente B è corrosivo e può causare ustioni.

Durante l'applicazione si raccomanda di indossare guanti e occhiali protettivi e di utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

Inoltre **Kerapoxy IEG** componente A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.


PRODOTTO PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da

Kerapoxy IEG



	GRIGIO CEMENTO	JASMINE
Kerapoxy IEG	113	130

esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com



Questo simbolo identifica i prodotti MAPEI a bassissima emissione di sostanze organiche volatili certificati dal GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), associazione per il controllo delle emissioni dei prodotti per pavimentazioni.



Il nostro impegno per l'ambiente
I prodotti MAPEI aiutano i progettisti e i contractor a realizzare progetti innovativi certificati LEED, "The Leadership in Energy and Environmental Design", in accordo al U.S. Green Building Council.

VOCE DI PRODOTTO

Stuccatura antiacida ad altissima resistenza chimica di fughe con larghezza minima di 3 mm, mediante applicazione di malta epossidica ad elevate resistenze chimiche classificata come RG (EN 13888), a due componenti (tipo **Kerapoxy IEG** della MAPEI S.p.A.) con ottima resistenza meccanica e chimica, superiore a quella ottenibile con normali sigillanti epossidici, e quindi ottima durabilità. La superficie finale sarà liscia e compatta, non assorbente e facilmente pulibile, esente da ritiri e quindi da crepe e fessurazioni. La stuccatura sarà caratterizzata da un'elevata durezza e resistenza al traffico pesante.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI