

## DMAX di Otefal

### Caratteristiche delle vernici

Tipo di prodotto	Lato	Tipo di resina	Grammatu ra del film	Spessore del film		Gloss
				Parzial e	Totale	
DMAX PVDF metallizzato/ iridium	Esterno	-Primer poliестere	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4 μm		max 35
		-PVDF (Kynar 500 70%) Metallizzato/iridium	≈30 g/m <sup>2</sup>	≈26 μm		
		-Top (Kynar 500 70%) Clear		≈10 μm	≈40 μm	
	Interno	Back coating Poliестere o Epossidico	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4 μm		
DMAX PDVF pastello	Esterno	-Primer poliестere	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4 μm		
		-PVDF (Kynar 500 70%) Colori Architetonici	≈30 g/m <sup>2</sup>	≈26 μm	≈30 μm	max 35
	Interno	Back coating Poliестere o Epossidico	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4μm		60°