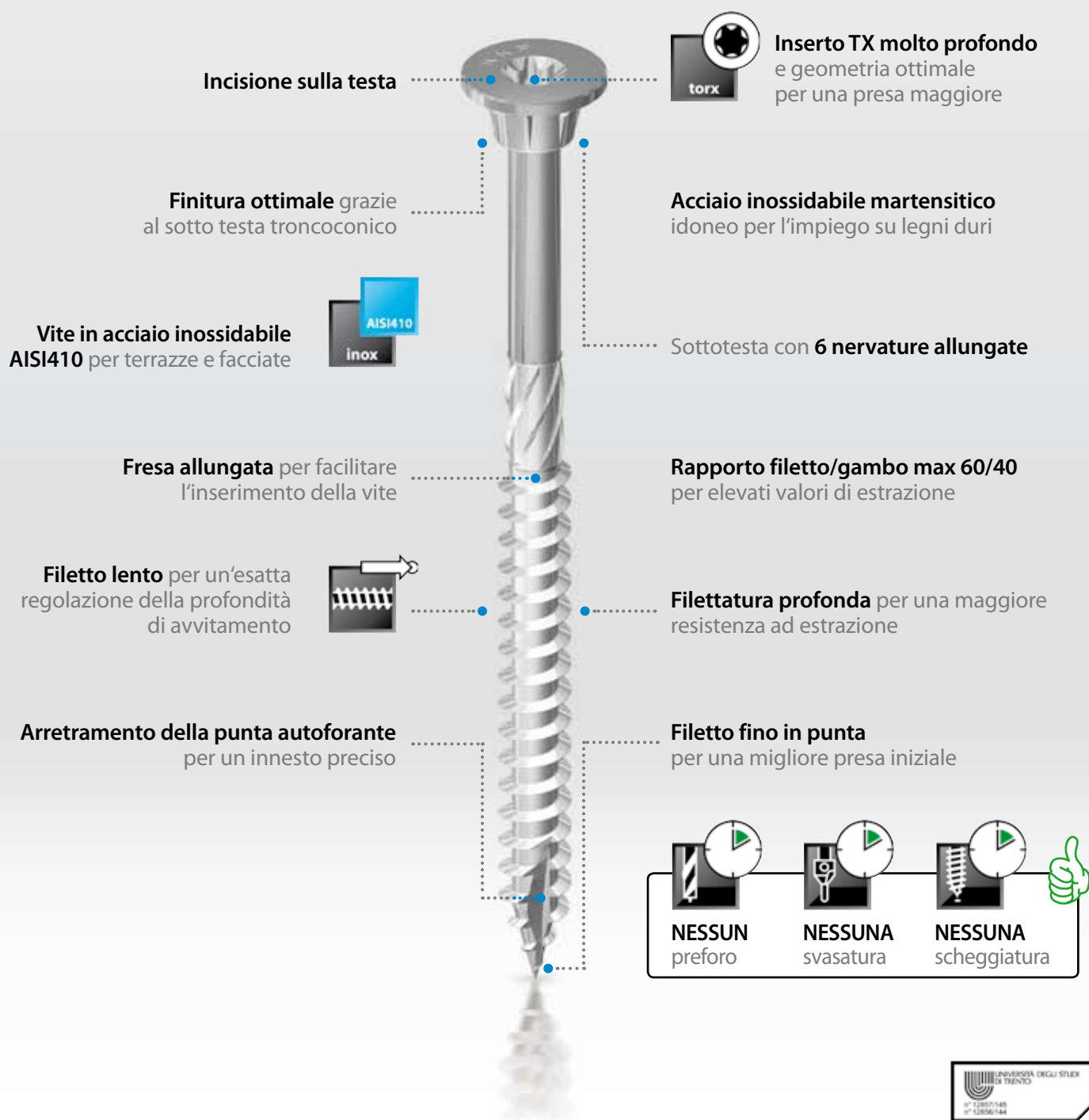
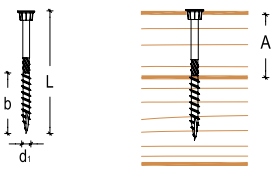


KKF

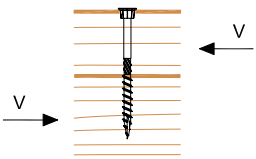
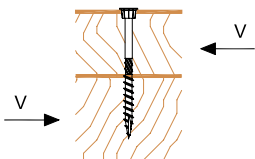
VITE PER ESTERNI
IN ACCIAIO INOSSIDABILE
Ø 4 - 6 mm

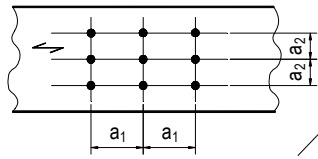
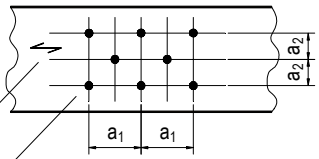
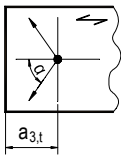
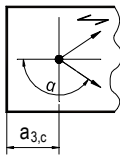
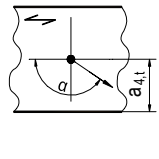
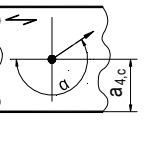


KKF Ø 4 - 6 mm - DATI TECNICI

				Estrazione filetto			Penetrazione testa			Taglio				
d_1 [mm]	Lunghezza L [mm]	Lungh. filetto b [mm]	Spessore max. A [mm]	DIN 1052:1988 zul N _{ax} [kN]	DIN 1052:2004 R _{ax,k} [kN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} ⁽¹⁾ [kN]	DIN 1052:1988 zul N _{kopf} [kN]	DIN 1052:2004 R _{ax,k} [kN]	EN 1995:2004 R _{ax,k} [kN]	DIN 1052:1988 zul V ⁽²⁾ [kN]	DIN 1052:2004 R _k ⁽³⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _k ⁽³⁾ [kN]	DIN 1052:2004 R _k ⁽⁴⁾ [kN]	EN 1995:2004 R _k ⁽⁴⁾ [kN]
4	30	15	15	0,30	0,69	1,38	0,26	0,64	0,64	0,24	0,90	0,64	0,90	0,64
	35	20	15	0,40	0,92	1,86	0,26	0,64	0,64	0,24	0,96	0,73	0,96	0,73
	40	20	20	0,40	0,92	1,86	0,26	0,64	0,64	0,27	1,05	0,80	1,05	0,80
	45	25	20	0,50	1,16	2,31	0,26	0,64	0,64	0,27	1,05	0,86	1,05	0,86
	50	25	25	0,50	1,16	2,31	0,26	0,64	0,64	0,27	1,05	0,96	1,05	0,96
4,5	40	20	20	0,45	1,04	1,99	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	0,95	1,30	0,95
	45	25	20	0,56	1,30	2,49	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,05	1,30	1,05
	50	25	25	0,56	1,30	2,49	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,13	1,30	1,13
	60	35	25	0,79	1,82	3,42	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,17	1,30	1,17
	70	35	35	0,79	1,82	3,42	0,41	0,81	0,81	0,34	1,30	1,24	1,30	1,24
5	40	24	16	0,60	1,39	2,55	0,50	1,00	1,00	0,32	1,37	1,10	1,37	1,10
	45	24	20	0,60	1,39	2,55	0,50	1,00	1,00	0,40	1,51	1,19	1,51	1,19
	50	30	20	0,75	1,73	3,17	0,50	1,00	1,00	0,40	1,51	1,23	1,51	1,23
	60	30	30	0,75	1,73	3,17	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,49	1,57	1,49
	70	35	35	0,88	2,02	3,67	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,50	1,57	1,50
	80	50	30	1,25	2,89	5,08	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,49	1,57	1,49
	90	50	40	1,25	2,89	5,08	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,50	1,57	1,50
6	100	50	50	1,25	2,89	5,08	0,50	1,00	1,00	0,43	1,57	1,50	1,57	1,50
	70	40	30	1,20	2,77	4,69	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,02	2,19	2,02
	80	40	40	1,20	2,77	4,69	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	90	50	40	1,50	3,47	5,77	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	100	50	50	1,50	3,47	5,77	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	120	75	45	2,25	5,20	8,27	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	140	75	65	2,25	5,20	8,27	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15
	160	75	85	2,25	5,20	8,27	0,72	1,44	1,44	0,61	2,19	2,15	2,19	2,15

DISTANZE MINIME CONSIGLIATE ⁽⁵⁾

Angolo tra forza e fibre $\alpha = 0^\circ$					Angolo tra forza e fibre $\alpha = 90^\circ$				
									
	Ø 4	Ø 4,5	Ø 5	Ø 6	Ø 4	Ø 4,5	Ø 5	Ø 6	
a_{r1} [mm]	20	22,5	25	30	16	18	20	24	
a_{r2} [mm]	12	13,5	15	18	16	18	20	24	
$a_{r3,t}$ [mm]	48	54	60	72	28	31,5	35	42	
$a_{r3,c}$ [mm]	28	31,5	35	42	28	31,5	35	42	
$a_{r4,t}$ [mm]	12	13,5	15	18	28	31,5	35	42	
$a_{r4,c}$ [mm]	12	13,5	15	18	12	13,5	15	18	

					
Direzione della fibratura					
Mezzo di unione					
	$a_{3,t}$	$a_{3,c}$	$a_{4,t}$	$a_{4,c}$	
	$-90^\circ < \alpha < 90^\circ$ estremità sollecitata	$90^\circ < \alpha < 270^\circ$ estremità scarica	$0^\circ < \alpha < 180^\circ$ bordo sollecitato	$180^\circ < \alpha < 360^\circ$ bordo scarico	

Principi generali

- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1998.
- I valori caratteristici sono secondo normative DIN 1052:2004 e EN 1995:2004.
- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato nel documento di omologazione Z-9.1-731.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 380 \text{ kg/m}^3$.
- La resistenza caratteristica ad estrazione è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore.
- I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.

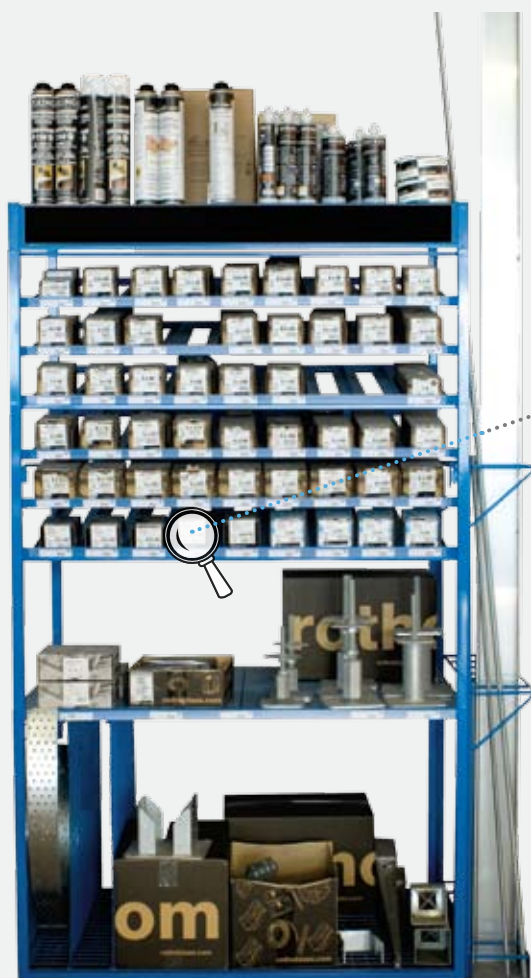
I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile.

Non si risponde di eventuali errori di stampa o battitura.

Note

- (1) La resistenza caratteristica ad estrazione del filetto secondo EN 1995:2004 fornisce valori decisamente superiori a quelli reali, confermati anche da prove sperimentali. In fase di calcolo si consiglia di far riferimento ai valori secondo DIN 1052:2004.
 - (2) I valori ammissibili di resistenza a taglio non dipendono dall'angolo fra la forza e le fibre.
 - (3) Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando un angolo α fra la forza e le fibre pari a 0° .
 - (4) Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando un angolo α fra la forza e le fibre pari a 90° .
 - (5) Le distanze minime sono in accordo alla normativa DIN 1052:2004 ed alla normativa EN 1995:2004.
- Il nostro dipartimento tecnico „rothoengineer“ è a disposizione per eventuali chiarimenti o ulteriori informazioni.





SISTEMA



DOTAZIONE



ACCESSORI

