

# Approfondimenti

## Cos'è la marcatura CE?

Si può riassumere dicendo che la marcatura CE significa:

1. soddisfazione dei requisiti essenziali di tutte le direttive applicabili al prodotto;
2. svolgimento di tutte le prove e le verifiche richieste sul prodotto;
3. possibilità di inserire il prodotto nel mercato;
4. certezza del consumatore dell'idoneità del prodotto in termini di salute e sicurezza.

La marcatura CE, alla quale sono sottoposti tutti gli aggregati prodotti nei Paesi dell'Unione Europea, è in vigore dal giugno del 2004. Le diverse normative di riferimento, emesse a livello europeo dal CEN (Ente di normazione Europea) e recepite a livello nazionale, sono specifiche e valide per tipologia di materiali e per loro destinazione d'uso.

La marcatura CE rispecchia l'opportunità di sviluppare la conoscenza della qualità del prodotto nel settore delle costruzioni in quanto obbliga sia i produttori sia gli utenti a fare attenzione alle proprietà dei prodotti stessi.

## Cos'è il livello di attestazione 2+?

Il livello di attestazione 2+ identifica uno dei possibili livelli di certificazione relativi alla marcatura CE. Di seguito è riportato lo schema dei livelli di attestazione.

- ✓ Il Sistema di Attestazione tipo "4" prevede l'attribuzione della responsabilità sulle prove di Tipo iniziale (ITT – Initial Type Test) e l'attuazione di un Sistema di Controllo di Fabbrica (FPC – Factory Production Control) esclusivamente a carico del produttore.
- ✓ Il Sistema "3" prevede l'attuazione di un Sistema di Controllo di Fabbrica (FPC) a carico del produttore e l'esecuzione delle prove di Tipo iniziale (ITT) ad opera dell'organismo notificato.
- ✓ Il Sistema "2" è tale e quale al Sistema "4" descritto precedentemente ma con la certificazione di un Sistema di Controllo di Fabbrica (FPC) da parte di un organismo notificato indipendente.
- ✓ Il Sistema "2+", in aggiunta al Sistema "2", prevede una sorveglianza continua da parte dell'organismo notificato.
- ✓ Il Sistema "1" prevede l'attuazione di un Sistema di Controllo di Fabbrica (FPC) e l'esecuzione delle prove secondo un programma prestabilito da parte del produttore, mentre sia le prove di Tipo iniziale (ITT) che l'ispezione iniziale e la sorveglianza FPC (Sistema di Controllo di Fabbrica) sono a carico dell'organismo notificato.
- ✓ Il Sistema "1+", in aggiunta al precedente sistema di attestazione, prevede che la sorveglianza da parte dell'organismo notificato avvenga anche attraverso l'esecuzione di prove su campioni prelevati periodicamente sia dalla fabbrica che dai cantieri.

In particolare le norme specifiche su cemento, malte e aggregati prevedono che i cementi siano necessariamente certificati con livello di attestazione 1+ e gli aggregati e le malte con livello 4 oppure 2+.

**LA DIRETTIVA PRODOTTI DA COSTRUZIONE 89/106/CEE CPD**

	<b>Livello cementi Holcim</b>		<b>Livello aggiuntivi/malt e Holcim</b>			
	<b>1+</b>	<b>1</b>	<b>2+</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
<b>SCHEMA DEI LIVELLI DI ATTESTAZIONE:</b>						
ATTIVITA' DEL FABBRICANTE						
1 CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA	X	X	X	X	X	X
2 PROVE DI CAMPIONI IN FABBRICA SECONDO PIANI PREFISSATI	X	X		X		
3 PROVE DI TIPO INIZIALE (sono prove per definire le caratteristiche del prodotto)			X	X		X
ATTIVITA' DELL'ORGANISMO NOTIFICATO (Ente di Certificazione)						
4 PROVE DI TIPO INIZIALE (sono prove per definire le caratteristiche del prodotto)	X	X			X	
5 CERTIFICAZIONE DEL FPC (Factory Production Control)	X	X	X	X		
6 SORVEGLIANZA DEL FPC (Factory Production Control)	X	X	X			
7 PROVE SU CAMPIONI	X					

**Il sistema di gestione della qualità del gruppo Holcim Italia**

La certificazione ISO 9001 del Sistema di Gestione della Qualità è la linea di condotta che Holcim Italia da anni, anticipando i tempi, ha scelto di perseguiire nello sviluppo delle proprie attività in ogni area di business. Ciò comporta che le procedure, la conformità dei processi, la verifica dell'attuazione e dell'efficacia di azioni correttive intraprese sono periodicamente sorvegliate dall'Ente di certificazione nel corso delle visite ispettive, per valutare la validità e la congruenza dei sistemi messi in atto e procedere sempre nella giusta direzione.