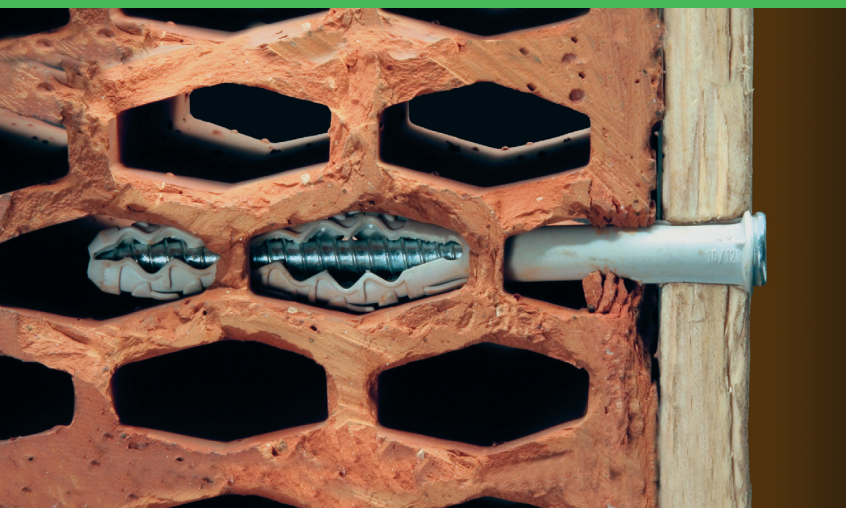
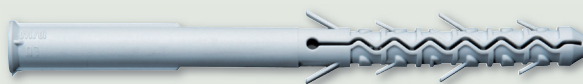
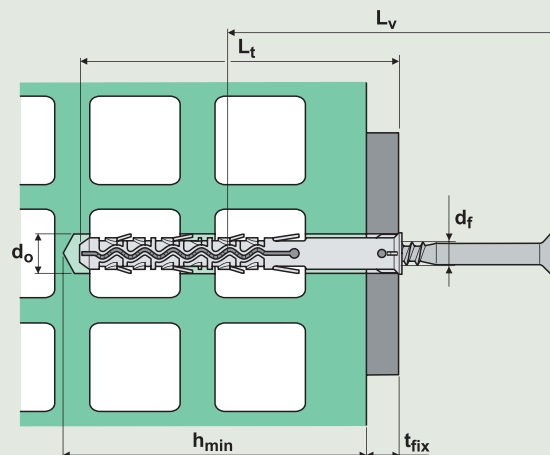


UN TASSELLO TRADIZIONALE RINNOVATO NEL DESIGN A TRADITIONAL ANCHOR WITH A NEW DESIGN



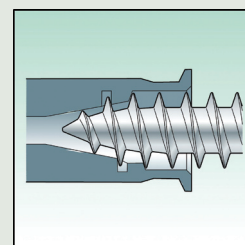
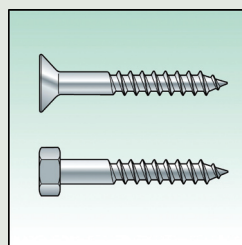
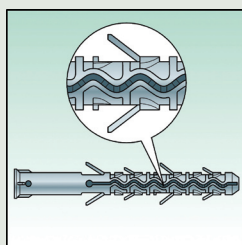
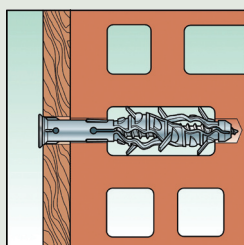
LATER CORNICE NYLON



- L_t = Lunghezza tassello - Anchor length
- L_v = Lunghezza vite - Screw length
- h_{min} = Profondità min. foro - Minimum hole depth
- d_o = Diametro foro - Hole diameter
- d_f = Diametro vite - Screw diameter
- t_{fix} = Spessore fissabile - Fixable thickness

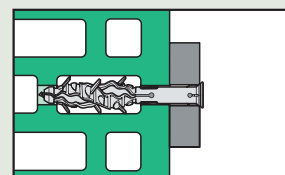
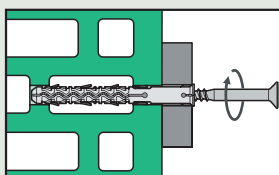
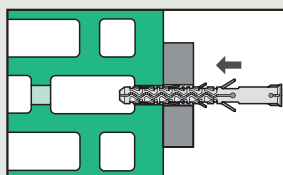
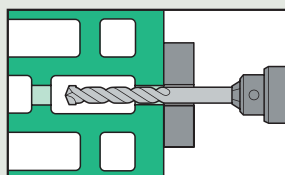
Il tradizionale **LATER CORNICE NYLON**, specifico per fissaggi passanti su materiali semipieni, rinnova il proprio design nel diametro 10 mm. È disponibile corredato di viti da legno in acciaio 5.8, con testa piana svasata e testa esagonale, anche nella nuova lunghezza da 80 mm.

The traditional **LATER CORNICE NYLON**, a specific through fastening anchor on semi-solid supports, renews its design on 10 mm. diameter. It is proposed with steel wood class 5.8 countersunk screws and hexagonal head wood screws and it includes one new size 10 x 80 mm.



- Le 8 caratterizzanti alette si ancorano perfettamente sulle coste dei mattoni forati, impedendo la rotazione all'interno del muro.
- Guida interna anti-slittamento e taglio ad "S" per garantire una corretta introduzione della vite e l'ottimale espansione
- Per un utilizzo differenziato si prevede la possibilità di accoppiamento con vari tipi di viti.

- 8 distinctive flaps prevent slipping into the wall and anchors to the rib's brick
- knock-in protection and "S" slot type to assure a right insertion of the screw and a good expansion
- for a multipurpose use it comes complete with several screws



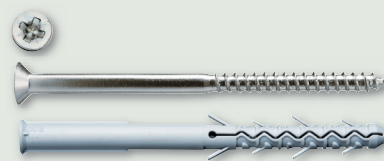
VALORI DI ESTRAZIONE in DaN (1 DaN=1KG) utilizzando viti del diametro indicato
PULL OUT VALUES in DaN with a screw with the maximum permitted diameter

ADOPTARE UN ADEGUATO COEFFICIENTE DI SICUREZZA (4-5)
RECOMMENDED WORKING LOAD REFLECTS A (4-5) RATIO APPLIED ON ULTIMATE LOADS

	Mattone forato Hollow brick
LATER CORNICE diam. 10 mm	360

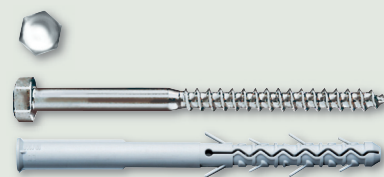
LATER CORNICE CON VITE T.P.S. TAGLIO POZI N. 4 **LATER CORNICE WITH COUNTERSUNK SCREW POZI N. 4**

Art. n. Art. n.	Descrizione Description	Lunghezza tassello Length L mm	Diam. punta Drill hole d ₀ Ø mm	Profondità foro Min. hole depth h _{min} mm	Vite Ø Screw d _f mm	Spessore fissabile Fixable thickness t _{fix} mm
HTLAU10	C10A80LUV	80	10	85	7x85	5
HTLAU08	C10A100LUV	100	10	85	7x105	25
HTLAU04	C10A120LUV	120	10	85	7x120	45
HTLAU05	C10A140LUV	140	10	85	7x140	65
HTLAU06	C10A160LUV	160	10	85	7x165	85
HTLAU09	C10A200LUV	200	10	85	7x205	125



LATER CORNICE CON VITE T.E. **LATER CORNICE WITH HEXAGONAL HEAD WOOD SCREW**

Art. n. Art. n.	Descrizione Description	Lunghezza tassello Length L mm	Diam. punta Drill hole d ₀ Ø mm	Profondità foro Min. hole depth h _{min} mm	Vite Ø Screw d _f mm	Spessore fissabile Fixable thickness t _{fix} mm
HTLAUE10	C10A80LUE	80	10	85	7x85	5
HTLAUE08	C10A100LUE	100	10	85	7x105	25
HTLAUE04	C10A120LUE	120	10	85	7x120	45
HTLAUE05	C10A140LUE	140	10	85	7x140	65
HTLAUE06	C10A160LUE	160	10	85	7x165	85
HTLAUE09	C10A200LUE	200	10	85	7x205	125



LATER CORNICE CON VITE T.P.S. TAGLIO TORX T40 **LATER CORNICE WITH T.P.S. SCREW TORX T40**

Art. n. Art. n.	Descrizione Description	Lunghezza tassello Length L mm	Diam. punta Drill hole d ₀ Ø mm	Profondità foro Min. hole depth h _{min} mm	Vite Ø Screw d _f mm	Spessore fissabile Fixable thickness t _{fix} mm
HTLAUT10	C10A80LUT	80	10	85	7x85	5
HTLAUT08	C10A100LUT	100	10	85	7x105	25
HTLAUT04	C10A120LUT	120	10	85	7x120	45
HTLAUT05	C10A140LUT	140	10	85	7x140	65
HTLAUT06	C10A160LUT	160	10	85	7x165	85
HTLAUT09	C10A200LUT	200	10	85	7x205	125



VITI AUTOFILETTANTI TCE



TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO CHIAVE 5

- Filettatura secondo UNI 6947 per consentire il serraggio fino sotto testa.
- Trattamento termico di carbonitriturazione, per conferire alla vite l'elevata durezza superficiale necessaria per creare la filettatura nei materiali nei quali TCE viene applicata.
- Elevata durezza interna per garantire una elevata resistenza alla torsione.

Art. Art.	Descrizione Description	Diam. x lunghezza mm Diam. x length mm
88001	TCE13	4,8 x 13
88002	TCE16	4,8 x 16
88003	TCE19	4,8 x 19
88005	TCE25	4,8 x 25
88006	TCE32	4,8 x 32
88007	TCE38	4,8 x 38
88008	TCE45	4,8 x 45
88009	TCE50	4,8 x 50
88010	TCE60	4,8 x 60

CYLINDRICAL HEAD BOLT WITH EMBEDDED HEXAGON FOR SPANNER 5

- Threading according to UNI 6947 to allow the fixing until under the head bolt.
- Heat treatment of carbonituration, to give the screw the high superficial tension necessary to make the threading in the supports in which TCE is to be applied.
- High internal hardness to grant a high resistance to the torsion applied