



BA-WALL 120

Descrizione

Il BA-WALL120 è una interfaccia utente progettata per essere incassata in un muro, ha un display LCD TFT 12,1" a colori, touch screen resistivo e alimentazione esterna 24V_{DC}. L'apparecchio utilizza una motherboard con CPU VIA C3 a 500MHz, fanless. Grazie alla gestione contemporanea di differenti fieldbus è anche un potente e versatile gateway.

Caratteristiche Tecniche

Processore

VIA C3 Eden 500MHz

Memoria SRAM

256MB o superiore

Tipo di memoria DIMM SDRAM 168 pin

Memoria Non Volatile

32KB

Durata in cicli 1 milione di spegnimenti del terminale (min.)

Tempo di ritenzione 100 anni (min.)

Hard Disk

Disk On Module 512MB o superiore

Durata in cicli 300.000 cicli di scrittura (min.)

Tempo di ritenzione 10 anni (min.)

Porte Seriali

Numero 2

Configurazione CH1 RS232

CH2 configurata RS232, RS422 oppure RS485

BA-WALL 120**Porta Parallela**

Modalità supportate Porta parallela bidirezionale
Spp, Epp, Ecp
Connettori PS2 per tastiera e mouse esterni

Porta USB

Numero 2
Versione 2.0

Ethernet

Connettore RJ45 8-pin
Velocità supportata 10/100 Mbps (10/100baseT)
PCI Scheda di espansione PCI
KIT modem GSM/GPRS

Espandibilità

Scheda PCI Master Fieldbus Lon
Master Fieldbus ProfibusDP
Master Fieldbus CANopen
Scheda acquisizione telecamere analogiche
Seriale RS232 Master Fieldbus Konnex
Kit modem GSM/GPRS

Display

Tipo LCD 12,1" TFT colore
Area attiva A184,5 x L246 mm.
Luminosità 300cd/m² (typ.)
Contrasto 200:1 (typ.)
Risoluzione 800 x 600
Uscita video VGA

Touchscreen

Tecnologia Resistivo 5 fili

Lampade

Numero 2
Tipo CCTL Cold Cathode Fluorescent Lamp
Durata 50.000h min. (in condizioni di luminosità al 50%)

Alimentazione DC

Tensione di alimentazione 24V_{DC} ±30%
Potenza max assorbita 43W (1,8A @24V_{DC}, senza schede di espansione)
48W (2A @24V_{DC}, con scheda di espansione)
Spunto di corrente 90A @ 24V_{DC} per 0,3ms
Protezioni fusibile, soppressori e circuito contro inversione di polarità
Connettori alimentazione Phoenix MSTBV2,5/3-G-5,08
Phoenix MVSTB2,5/3-ST-5,08

Ventole

Specifiche 2 ventole 12V, rpm 7.800 max, noise < 32dB
Funzionalità FAN controller PWM

BA-WALL 120**Generalità**

Normative	EN 50081-2, EN 50082-2
Protezione posteriore	IP63
Temperatura di lavoro	0÷40 °C
Temperatura di deposito	-20÷60 °C
Umidità relativa	10÷90% senza condensa
Peso	5,8 Kg (senza espansioni)
Dimensioni	A283 x L335 x P135,5 mm
Dima di foratura	A265 x L317 mm

Sistema Operativo

Linux con estensione Real time multitasking RTAI

SoftwarewebFDS
Software PLC standard a norme IEC1131-3**Accessori**

Memory stick USB 128 MB con SW di inizializzazione



SISTEMI ELETTRONICI
DEL TRASPORTO
AMBIENTE E COSTRUZIONI
ELECTRONIC SYSTEMS
FOR TRANSPORTATION
ENVIRONMENT & BUILDINGS



BA-WALL 120

This page intentionally left blank