

**BA-WALL 120**

Descrizione

Il BA-WALL120 è una interfaccia utente progettata per essere incassato in un muro, ha un display LCD TFT 12,1" a colori, touch screen resistivo e alimentazione esterna 24V_{DC}. L'apparecchio utilizza una motherboard con CPU VIA C3 a 500MHz, fanless. Grazie alla gestione contemporanea di differenti fieldbus è anche un potente e versatile gateway.

Caratteristiche Tecniche**Processore**

VIA C3 Eden 500MHz

Memoria SRAM

256MB o superiore

Tipo di memoria DIMM SDRAM 168 pin

Memoria Non Volatile

32KB

Durata in cicli 1 milione di spegnimenti del terminale (min.)

Tempo di ritenzione 100 anni (min.)

Hard Disk

Disk On Module 512MB o superiore

Durata in cicli 300.000 cicli di scrittura (min.)

Tempo di ritenzione 10 anni (min.)

Porte Seriali

Numero 2

Configurazione CH1 RS232

CH2 configurata RS232, RS422 oppure RS485

BA-WALL 120

Porta parallela

Modalità supportate	Porta parallela bidirezionale Spp, Epp, Ecp Connettori PS2 per tastiera e mouse esterni
---------------------	---

Porta USB

Numero	2
Versione	2.0

Ethernet

Connettore	RJ45 8-pin
Velocità supportata	10/100 Mbps (10/100baseT)
PCI	Scheda di espansione PCI KIT modem GSM/GPRS

Espandibilità

Scheda PCI	Master Fieldbus Lon Master Fieldbus ProfibusDP Master Fieldbus CANopen Scheda acquisizione telecamere analogiche
Seriale RS232	Master Fieldbus Konnex Kit modem GSM/GPRS

Display

Tipo	LCD 12,1" TFT colore
Area attiva	A184,5 x L246 mm.
Luminosità	300cd/m ² (typ.)
Contrasto	200:1 (typ.)
Risoluzione	800 x 600
Uscita video	VGA

Touchscreen

Tecnologia	Resistivo 5 fili
------------	------------------

Lampade

Numero	2
Tipo	CCTL Cold Cathode Fluorescent Lamp
Durata	50.000h min. (in condizioni di luminosità al 50%)

Alimentazione DC

Tensione di alimentazione	24V _{DC} ±30%
Potenza max assorbita	43W (1,8A @24V _{DC} , senza schede di espansione) 48W (2A @24V _{DC} , con scheda di espansione)
Spunto di corrente	90A @ 24V _{DC} per 0,3ms
Protezioni	fusibile, soppressori e circuito contro inversione di polarità
Connettori alimentazione	Phoenix MSTBV2,5/3-G-5,08 Phoenix MVSTB2,5/3-ST-5,08

Ventole

Specifiche	2 ventole 12V, rpm 7.800 max, noise < 32dB
Funzionalità	FAN controller PWM



SISTEMI ELETTRONICI
DEL TRASPORTO
AMBIENTE E COSTRUZIONI
ELECTRONIC SYSTEMS
FOR TRANSPORTATION
ENVIRONMENT & BUILDINGS



BA-WALL 120

Generalità

Normative	EN 50081-2, EN 50082-2
Protezione posteriore	IP63
Temperatura di lavoro	0÷40 °C
Temperatura di deposito	-20÷60 °C
Umidità relativa	10÷90% senza condensa
Peso	5,8 Kg (senza espansioni)
Dimensioni	A283 x L335 x P135,5 mm
Dima di foratura	A265 x L317 mm

Sistema Operativo

Linux con estensione Real time multitasking RTAI

Software

webFDS
Software PLC standard a norme IEC1131-3

Accessori

Memory stick USB 128 MB con SW di inizializzazione



SISTEMI ELETTRONICI
DEL TRASPORTO
AMBIENTE E COSTRUZIONI
ELECTRONIC SYSTEMS
FOR TRANSPORTATION
ENVIRONMENT & BUILDINGS



BA-WALL 120

This page intentionally left blank