

Membrane autoadesive e termoadesive

**QUESTA VOLTA IL FUOCO
NON È INDISPENSABILE**

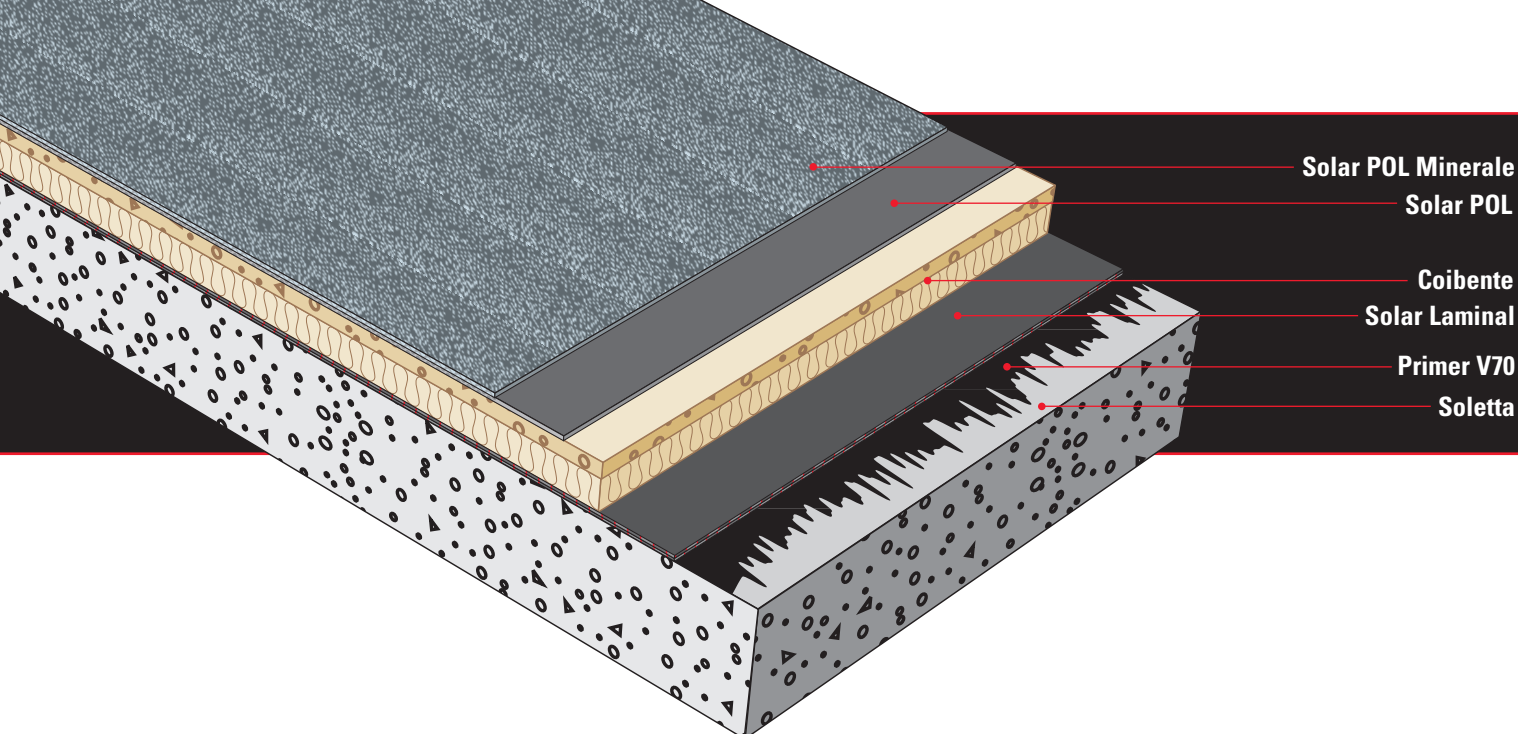


CE



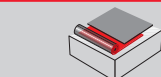
Nord  Bitumi

L'impermeabilizzazione. Da sempre.



membrana autoadesiva

SOLAR VV



Sottostrati e strati intermedi

membrana autoadesiva

SOLAR POL



Sottostrati e strati intermedi



Sotto protezione pesante

membrana autoadesiva

SOLAR POL MINERALE



Strato superiore (Strati a finire)

membrana autoadesiva

SOLAR LAMINAL



Barriera vapore

membrana termoadesiva

SELF BASE POL 3



Sottostrati e strati intermedi



Fondazioni

membrana termoadesiva

SELF BASE VV 3

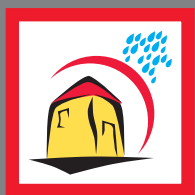


Sottostrati e strati intermedi



NOTIFIED BODY: 1370 N.ro Cert. FPC: 1370 - CPD - 0047

	SOLAR VV	SOLAR POL	SOLAR POL MIN.	SOLAR LAMINAL	SELF BASE POL 3	SELF BASE VV 3
ARMATURA	Velo vetro	TNT poliestere rinforzato	TNT poliestere rinforzato	Alluminio (lamina)	TNT poliestere	Velo vetro
COMPOUND	Bitume polimero elastomero (BPE)	Bitume polimero elastomero (BPE)	Bitume polimero elastomero (BPE)	Bitume polimero elastomero (BPE)	Bitume polimero elastomero (BPE)	Bitume polimero elastomero (BPE)
FINITURA	PE film	PE film	PE film, ardesia	PE film	PE film	PE film
USO	Sottostrato	Sottostrato Strati intermedi	Strato superiore	Barriera vapore	Sottostrato Fondazioni	Sottostrato
APPLICAZIONE	Autoadesiva	Autoadesiva	Autoadesiva	Autoadesiva	Termoadesiva	Termoadesiva



CON NORD BITUMI ORA SI PUÒ DOVE PRIMA ERA IMPOSSIBILE

SOLAR System, linea di membrane bituminose autoadesive, e SELF BASE, gamma di membrane termoadesive, estendono, in modo semplice e facile, i campi di impiego delle membrane bitume polimero anche alle situazioni dove non è raccomandato l'uso di fiamme libere. Tutte le membrane delle due linee sono realizzate impiegando compounds di eccellente qualità, ottenuti da bitumi distillati selezionati, polimeri speciali e resine tachificanti.

Le armature in velo vetro o in tessuto non tessuto di poliestere rinforzato conferiscono **stabilità e resistenza meccanica**, caratteristiche indispensabili in molte situazioni di utilizzo.

Sono il risultato della R&S di Nord Bitumi che realizzò la prima membrana autoadesiva a metà degli anni '80 per il mercato del Nord America dove, successivamente, installò un proprio impianto dedicato.



Versatilità d'impiego

Da lungo tempo sono utilizzate ed apprezzate per la realizzazione di opere civili e industriali in tutti i climi e latitudini.

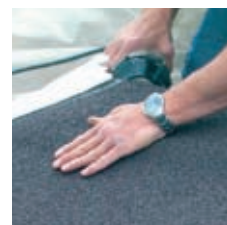
L'alto contenuto tecnologico dello **speciale compound bituminoso** dona alle membrane SOLAR e SELF BASE durata nel tempo e capacità di mantenere inalterate per periodi molto lunghi le proprie prestazioni. Particolarmente indicate per l'impiego su isolanti termici termoplastici sensibili alla fiamma (polistirene espanso ed estruso, poliuretano espanso) e su tetti in legno, rappresentano la soluzione ideale anche per la realizzazione di interventi immediati o d'emergenza su vecchie coperture, assicurando risultati definitivi e duraturi.



Facilità d'uso

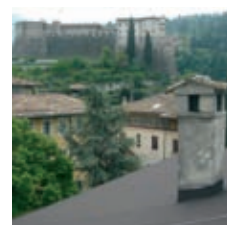
Le membrane SOLAR e SELF BASE sono pronte all'uso semplicemente rimuovendo il film siliconato che ne ricopre la superficie; non è necessario l'impiego della fiamma per la loro posa. L'attrezzatura richiesta si limita ad un rullino pressatore, da usare soprattutto per le giunzioni. Questo permette elevata velocità di realizzazione del manto impermeabile e pulizia nella manipolazione del prodotto.

Per la posa si consiglia un apparecchio ad aria calda (leister), quando essa avvenga ad una temperatura ambiente relativamente bassa o per ripristinare le proprietà adesive del compound di rotoli rimastine a lungo in stoccaggio.



Resistenza elevata

Le prove di resistenza al taglio e di pelage effettuate sulle giunzioni di membrane delle gamme SOLAR e SELF BASE hanno fornito elevati valori di adesione. Questo garantisce la **tenuta all'acqua** e una lunga **durata della impermeabilizzazione**.





MEMBRANE SOLAR SYSTEM

Sono membrane autoadesive supportate al centro da un'**armatura che lavora in completa sinergia**, costituita da velo vetro o tessuto non tessuto in poliestere, a seconda delle destinazioni d'uso. L'adesione è garantita **dall'intera miscela autoadesiva**, non da un trattamento superficiale, **che assicura eccellente fissaggio** delle membrane anche in situazioni difficili mentre l'armatura conferisce la necessaria stabilità dimensionale e resistenza meccanica.

Il sistema SOLAR è costituito da:

SOLAR VV, membrana impermeabilizzante **autoadesiva** a base di bitume polimero elastomero (BPE) additivato con resine speciali aventi elevato potere tachificante; armatura in velo vetro rinforzato, superficie inferiore ricoperta con film siliconato da asportare al momento della posa in opera. **Disponibile anche nella versione biadesiva** con entrambe le facce ricoperte con film siliconato.

- Indicata per impieghi quale strato inferiore o quale primo strato in sistemi multistrato, in conformità alle norme EN 13707 ed EN 13969.

SOLAR POL, membrana impermeabilizzante **autoadesiva** a base di bitume polimero elastomero (BPE) additivato con resine speciali aventi elevato potere tachificante; armatura in tessuto non tessuto di poliestere, superficie inferiore ricoperta con film siliconato, da asportare al momento della posa in opera.

- Indicata per impieghi quale strato inferiore in sistemi multistrato, anche sotto protezione pesante, in conformità alle norme EN 13707 ed EN 13969.

SOLAR POL MINERALE membrana impermeabilizzante **autoadesiva** a base di bitume polimero elastomero (BPE) additivato con resine speciali aventi elevato potere tachificante; armatura in tessuto non tessuto di poliestere rinforzato con fili di vetro, superficie superiore rivestita da scaglie d'ardesia e superficie inferiore ricoperta con film siliconato, da asportare al momento della posa in opera.

- Indicata come strato superiore in conformità alle norme EN 13707 ed EN 13859-1.

SOLAR LAMINAL, membrana impermeabilizzante **autoadesiva** a base di bitume polimero elastomero (BPE) additivato con resine speciali aventi elevato potere tachificante; armatura in lamina d'alluminio, **superfici** inferiore e superiore **rivestite con film siliconato**. Utilizzabile quale barriera al vapore in conformità alla norma EN 13970. Su SOLAR LAMINAL è possibile fare aderire pannelli coibenti di diversa natura per semplice posizionamento, senza utilizzo di fiamme libere. Certificazione TUM.

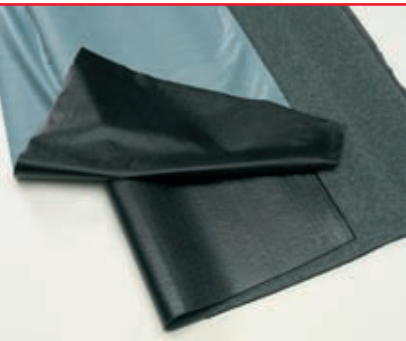
Vantaggi

- Applicazione senza rischi d'incendio sicura perché non richiede l'uso della torcia.
- Facile utilizzo, non è richiesto personale specializzato.
- Rapida messa in opera e riduzione dei tempi di cantiere.
- Manipolazione e posa semplici e pulite.
- Compatibilità con differenti tipi di supporto (solette di latero-cemento o calcestruzzo, lamiera, legno, isolanti termici).

Confezione e imballo

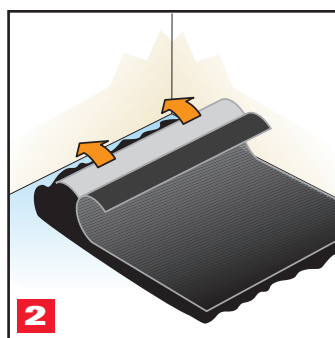
Per una migliore conservazione del prodotto, le membrane SOLAR sono fornite in scatole di cartone riportanti le indicazioni per un corretto utilizzo del materiale.

Le spedizioni avvengono su pallet da 12 confezioni (120 mq complessivi).

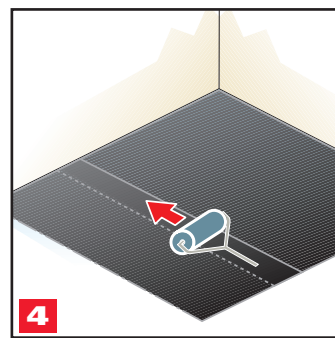
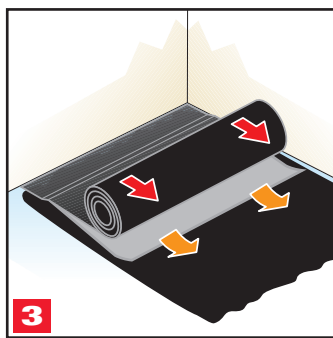


ISTRUZIONI DI POSA

- 1.** Il piano di posa deve essere liscio, pulito, asciutto e trattato con PRIMER V70. Per un'ottima adesione posare il prodotto ad una temperatura superiore a + 10°C.
- 2.** Stendere e allineare il telo. Rimuovere la parte iniziale del film asportabile e fissare con la pressione delle mani per fare aderire completamente la membrana al supporto.

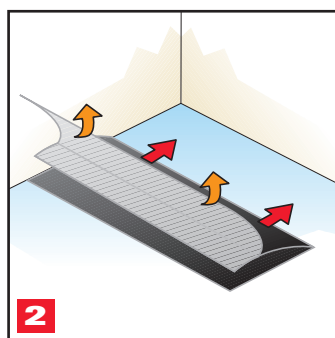
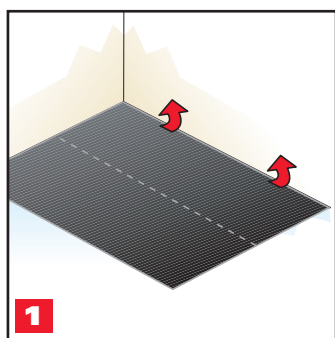


- 3.** Riavvolgere la membrana sino alla parte iniziale già incollata. Procedere alla rimozione del film siliconato con le due mani e in modo contemporaneo. In questa fase assicurarsi che i teli siano allineati.
- 4.** Dopo l'applicazione utilizzare un rullino di gomma per premere e sigillare le sovrapposizioni.

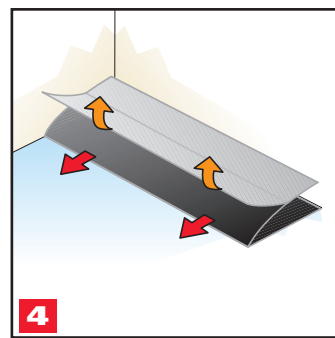
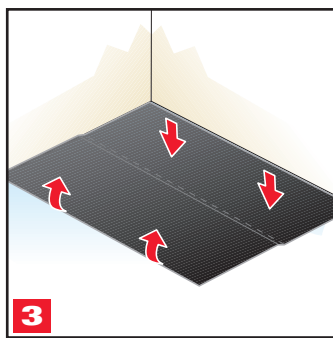


Per la posa di SOLAR POLIESTERE MINERALE

- 1.** Stendere e allineare la membrana ad un punto di riferimento (es. muretto perimetrale).
- 2.** Ripiegare la membrana per metà della sua larghezza.



- 3.** Rimuovere la prima metà (già pretagliata) del film siliconato e ridistendere la parte di membrana piegata.
- 4.** Ripiegare la membrana dal lato opposto e ripetere le operazioni indicate.

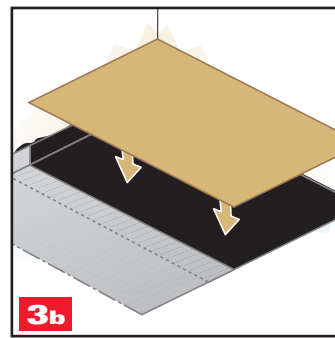
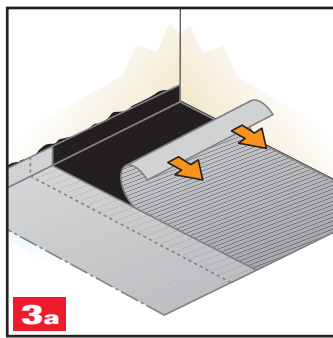
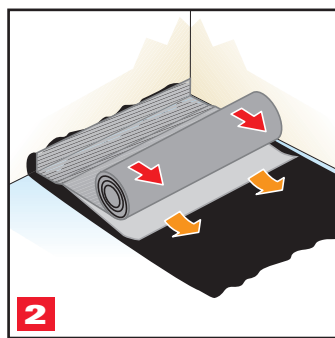
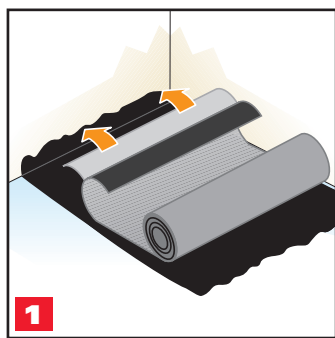


Per la posa di SOLAR LAMINAL

- 1.** La membrana sarà posata in totale aderenza sul supporto dopo l'applicazione di PRIMER V70 e procedendo come indicato per le altre membrane Solar.
- 2.** SOLAR LAMINAL dovrà essere risvoltata, lungo il perimetro,

sulle pareti verticali per almeno 5 cm sopra il livello previsto per lo strato di isolamento termico.

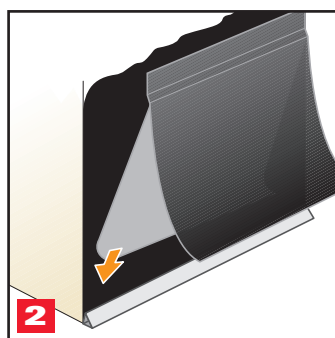
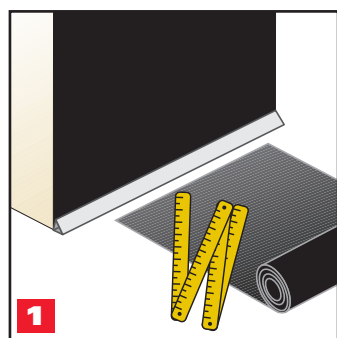
- 3.** Prima della posa dei pannelli coibenti si dovrà rimuovere il film siliconato dalla faccia superiore per permettere la corretta adesione del pannello stesso.



Per la posa su verticali

La posa delle membrane SOLAR per la realizzazione di piani verticali e muri controterra è pratica, agevole ed efficace.

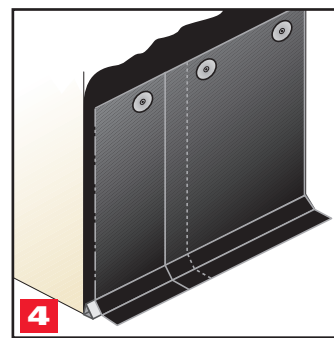
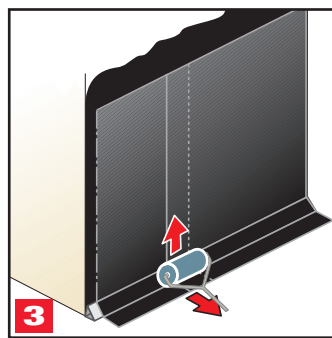
1. La superficie da impermeabilizzare va trattata con PRIMER V70. Disporre alla base del muro una guancia di raccordo che consentirà la collocazione della membrana senza piegature dannose. Srotolare a terra la membrana e tagliarla della giusta lunghezza.



2. Rimuovere per circa 30 cm la parte iniziale del film siliconato e fare aderire la membrana alla sommità del muro.

3. Procedere alla rimozione di tutto il film siliconato prestando attenzione alle giunzioni laterali, che vanno pressate con l'apposito rullino, e al raccordo orizzontale.

4. La parte superiore della membrana applicata va fissata meccanicamente. Seguirà la posa di NORDFOND, membrana a struttura cuspidale con funzione protettiva e drenante.



- Tutte le operazioni di posa vanno eseguite con attenzione per evitare la formazione di bolle al di sotto del manto.
- Effettuare le giunzioni laterali e di testa con una sovrapposizione rispettivamente di almeno 10 e 15 cm.
- La realizzazione dei dettagli dovrà essere fatta con particolare cura, con l'ausilio di un apparecchio ad aria calda (leister) e del

rullino.

- Per un'ottima adesione posare il prodotto ad una temperatura superiore a + 10°C.
- Anche per le membrane autoadesive valgono le buone pratiche raccomandate per l'utilizzo delle membrane bitume polimero posate a torcia.

CARATTERISTICHE	U.M.	SOLAR VV	SOLAR POL	SOLAR POL MIN.	SOLAR LAMINAL	SELF BASE POL 3	SELF BASE VV 3
Spessore (EN 1849-1)	mm	3,0	3,0	-	3,0	3,0	3,0
Massa areica (EN 1849-1)	kg/mq	-	-	4.5	-	-	-
Forza di trazione max (L/T) (EN 12311-1)	N/50 mm	300-200	750-550	750-550	150-150	750-550	300-200
Stabilità dimensionale (L) (EN 1107-1)	%	NPD	-0.5	-0.5	NPD	-0.5	NPD
Flessibilità a freddo EN 1109)	°C	-25	-25	-25	-25	-15	-15
Resistenza delle giunzioni (SHARE) (L/T) (EN 12317-1)	N/50 mm	NPD	650-450	650-450	NPD	NPD	NPD
Permeabilità al vapore acqueo (EN 1931)	μ	20.000*	20.000*	20.000*	1.500.000**	20.000*	20.000*

NOTA*: Valore utile di calcolo secondo EN 13707

NOTA**: valore certificato TUM N° Ta - 51039

GAMMA	DIMENSIONE ROTOLO	SPESSORE mm	METRI QUADRI PER BANCALE	DESTINAZIONE D'USO
Solar VV 3 mm	10m x 1m	3	120 ⁽¹⁾	Sottostrato in sistemi multistrato secondo EN 13707 - EN 13969
Solar Pol	10m x 1m	3	120 ⁽¹⁾	
Solar Pol. Min. 4,5 Kg/mq	10m x 1m	4,5	120 ⁽¹⁾	Strato superiore secondo EN 13707
Solar Laminal	10m x 1m	3	120 ⁽¹⁾	Barriera al vapore secondo EN 13970
Self Base POL 3 mm	10m x 1m	3	280 ⁽¹⁾	Sottostrato in sistemi multistrato secondo EN 13707 - EN 13969
Self Base VV 3 mm	10m x 1m	3	280 ⁽¹⁾	

⁽¹⁾ Riferito ad imballo in scatole di cartone.



SELF BASE

MEMBRANE TERMOADESIVE

Le membrane della linea SELF BASE sono prodotte utilizzando un **apposito compound**, dotato di notevole **suscettibilità termica intrinseca a tutta la massa bituminosa**, che esclude la necessità di ricorrere a trattamenti superficiali o a tecnologie a base di adesivizzanti spalmati a caldo (hot melt).

La linea SELF BASE è costituito da:

SELF BASE POL 3, membrana impermeabilizzante **termoadesiva** a base di bitume e speciali polimeri elastomerici (BPE); armatura in tessuto non tessuto poliestere; superficie inferiore ricoperta con film siliconato.

- Indicata per impieghi quale strato inferiore o in fondazione, in sistemi multistrato in conformità alle norme EN 13707 ed EN 13969.

SELF BASE VV3, membrana impermeabilizzante **termoadesiva** a base di bitume e speciali polimeri elastomerici (BPE); armatura in velo vetro; superficie inferiore ricoperta con film siliconato.

- Indicata per impieghi quale primo strato in sistemi multistrato, in cui uno dei due strati sia armato con tessuto non tessuto in poliestere, in conformità alla norma EN 13707.

Vantaggi

- Possibilità d'impiego anche ove sia sconsigliato o dannoso l'uso diretto della fiamma sulla superficie da impermeabilizzare.
- Posa in opera semplice e pulita.
- Velocità di stesura perché si applica a fiamma un solo strato, quello superiore
- **Impiegabili su un'ampia gamma di superfici**, in particolare su **isolanti termici** termoplastici **sensibili alla fiamma** e **coperture in legno**.

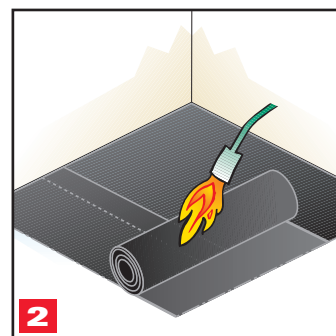
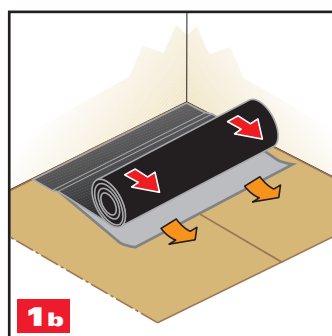
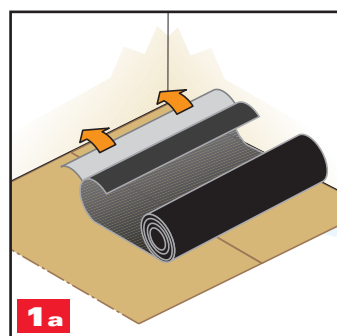
Confezione e imballo

Le membrane SELF BASE sono confezionate in rotoli lunghi 10 m.

Le spedizioni avvengono su pallet da 28 rotoli protetti con cappuccio termoretraibile.

Applicazione

1. Asportare il film di polietilene siliconato e posare la membrana direttamente sul pannello coibente.
2. Sfiammare il secondo strato in modo da ottenere contemporaneamente l'adesione di SELF BASE al pannello coibente e la tenuta del sistema impermeabile.



SOLAR System, linea di membrane autoadesive, a base di bitume polimero elastomero (BPE), con armatura

I prodotti

SOLAR, nelle quattro versioni, è una **membrana impermeabilizzante autoadesiva** a base di bitume polimero elastomero (BPE) modificato con polimeri speciali e resine tachificanti. L'adesione è assicurata dalla natura stessa della miscela intrinsecamente autoadesiva e non da un trattamento superficiale.

- **SOLAR POL Minerale**
- **SOLAR POL**
- **SOLAR VV**
- **SOLAR LAMINAL**

Impieghi

Le membrane SOLAR sono indicate soprattutto dove non è consentito o è rischioso l'impiego di fiamma:

- coperture di edifici storici di valore;
- coperture di musei;
- coperture di capannoni dove si impiegano prodotti volatili infiammabili;
- tetti in legno;
- isolanti termici termoplastici sensibili alla fiamma (polistirene espanso ed estruso).

Caratteristiche tecniche

Miscela elastomerica autoadesiva

- facile adesione su tutte le superfici
- resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- comportamento elastico

Armatura in TNT poliestere rinforzato

- buone proprietà meccaniche
- buona stabilità dimensionale
- resistenza alla lacerazione

Finitura con scaglie d'ardesia

- protezione dai raggi UV
- resistenza all'invecchiamento



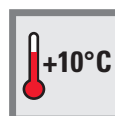
Vantaggi

- 1) Applicazione sicura, con eliminazione alla radice del rischio incendio.
- 2) Forte adesione su tutte le superfici (solette latero-cemento, calcestruzzo, lamiera, legno, isolanti termici).
- 3) Riduzione dei tempi di cantiere.
- 4) Semplicità d'uso senza necessità di personale specializzato.
- 5) Lunga durata dell'impermeabilizzazione(*).

Le membrane SOLAR impiegate in verticale riducono la fatica, evitano il fastidio di posizioni scomode e richiedono tempi minori di esecuzione.

(*) Le prove di resistenza al taglio e di pelage sulle giunzioni delle membrane SOLAR hanno fornito elevati valori di adesione.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE



TRASPORTO, SCARICO E MOVIMENTAZIONE

