

## STYROFOAM™ l'anima termoisolante dei pannelli Arthawind®

STYROFOAM™ è una schiuma di polistirene espanso estruso a struttura cellulare completamente chiusa. Le lastre utilizzate per la produzione dei sistemi Arthawind® sono trattati in modo da non avere la pelle d'estrusione pur mantenendo le proprietà esclusive del polistirene estruso.

Vantaggi dell'isolante STYROFOAM™:

- Isolamento termico. Ottimo valore di  $\lambda_D$  con prestazioni termiche durature nel tempo.
- Elevata resistenza all'umidità. La struttura a cellule chiuse conferisce al prodotto un'elevata resistenza all'assorbimento d'acqua e alla diffusione del vapore, ottenendo prestazioni termiche costanti nel tempo.
- Buone proprietà meccaniche. L'elevata resistenza al taglio diminuisce i rischi di rottura dell'anima del pannello causati da sollecitazioni di taglio. I danni da impatto sono ridotti grazie all'elevata resistenza a compressione dello STYROFOAM™.

## I componenti in legno dei pannelli Arthawind®

Per la fabbricazione dei pannelli Arthawind® vengono utilizzati solo materiali di prima qualità derivanti da materie prime opportunamente trattate e lavorate che forniscono un prodotto dalle caratteristiche tecniche elevate e con una eccezionale valenza estetica.

### Pannello in OSB

L'OSB è una sigla che definisce un pannello a scaglie orientate incollate tra di loro con una resina sintetica e successivamente pressate. L'OSB presenta diverse colorazioni comprese tra il paglierino e il marrone intermedio, a seconda della resina, della specie di legno utilizzata e della pressatura. Normalmente si usano legni di abete e pino. È privo di nodi, giunti cavi o punti deboli. Per i pannelli Arthawind® si utilizza un particolare OSB di spessore nominale 10 mm. Grazie all'elevata resistenza meccanica e all'orientamento delle scaglie al suo interno l'OSB è particolarmente adatto in edilizia per funzioni di tipo strutturale e come finitura per la sua valenza estetica.

### Pannello in legno lamellare

Il legno lamellare è un prodotto che ha tutti i pregi del legno ma possiede allo stesso tempo caratteristiche meccaniche molto superiori a quello del legno massello da cui proviene. Ciò grazie alle successive lavorazioni che prevedono la trasformazione del tronco in lamelle e dopo un'attenta selezione, la loro piallatura, incollaggio, sovrapposizione e pressaggio. Il pannello finale viene inoltre trattato con impregnanti per preservarlo da insetti, funghi e umidità. Il legno utilizzato è principalmente quello dell'abete rosso, del pino silvestre, del larice e del rovere. I pannelli Arthawind® con questa finitura, hanno un grado estetico di elevata qualità e si prestano a costruzioni di pregio e a strutture realizzate in travi lamellari.



Sistemi e soluzioni  
per il tetto ventilato

# Arthawind®

## Artha



ARTHA s.r.l.  
Via del progresso, 12  
42015 Correggio (RE) Italia  
Tel. (+39) 0522 63 96 00 r.a.  
Fax (+39) 0522 64 41 28  
E-mail: info@artha.biz  
www.artha.biz



Sistemi e soluzioni  
per il tetto ventilato

# Arthawind®

## Artha



# Arthawind®

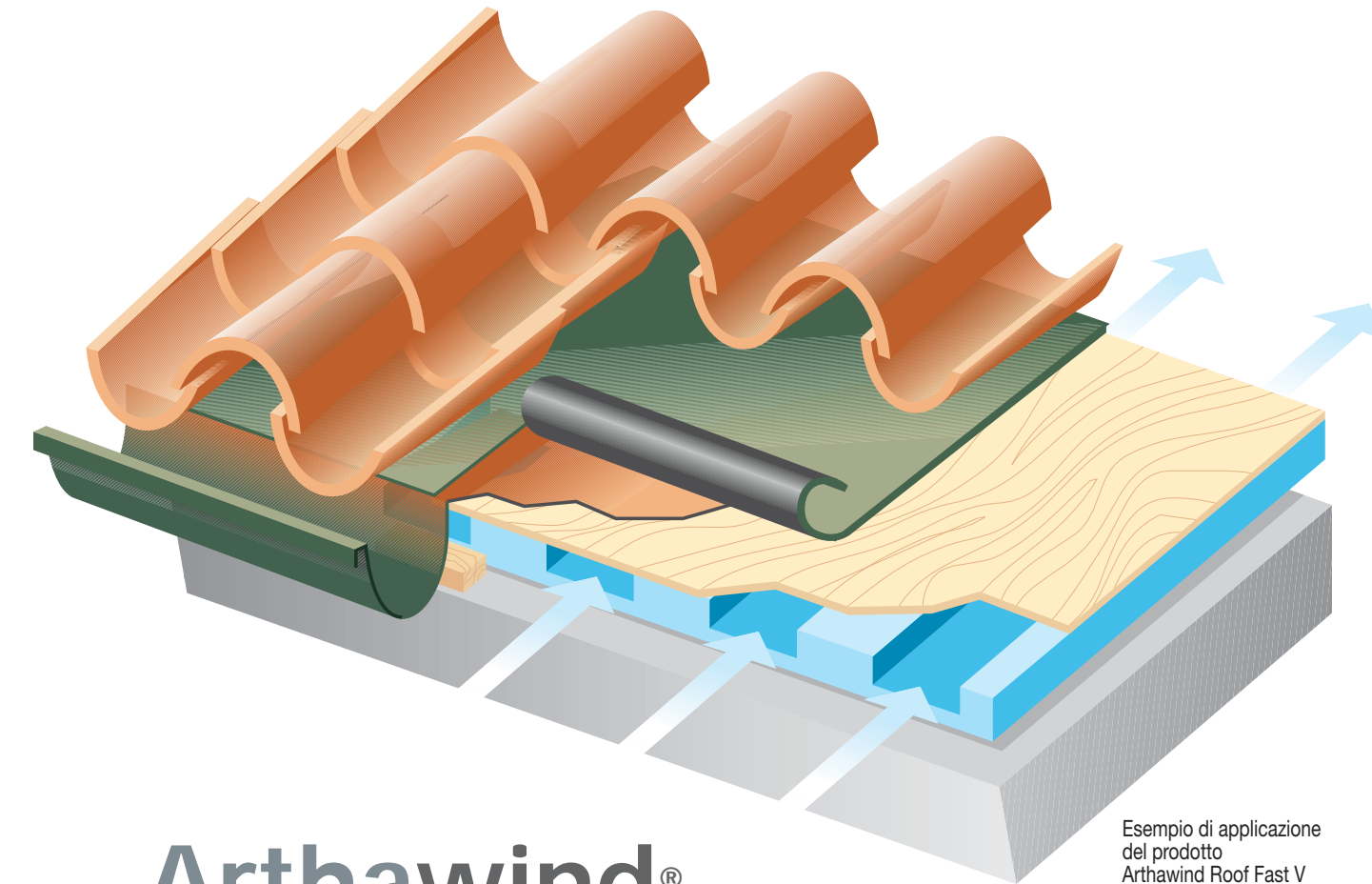
la soluzioni per il tetto ventilato

I sistemi Arthawind® offrono la migliore soluzione per l'isolamento termico dei tetti a falda unendo a un'ottimale microventilazione sottotegola le notevoli prestazioni dell'isolante termico Styrofoam® e le pregiate finiture in legno dall'elevato valore estetico.

I pannelli della gamma Arthawind® sono studiati per consentire la corretta microventilazione favorendo l'eliminazione dell'eventuale condensa al di sotto delle stesse e limitando le differenze di temperatura nel manto di copertura. Le scanalature ricavate all'interno del nucleo dello Styrofoam® sono studiate in modo da avere una superficie liscia per non generare svantaggiosi attriti al moto dell'aria e una sezione tale da ottimizzare il moto dell'aria nelle coperture con normali pendenze. I pannelli Arthawind® possono essere impermeabilizzati con guaine bituminose, anche ardesiate su cui posare direttamente le tegole oppure fissare i supporti per il manto di finitura.

## I vantaggi dei sistemi Arthawind®

- Efficace microventilazione sottotegola
- Leggerezza della copertura
- Elevata maneggevolezza dei pannelli
- Rapidità di posa
- Durabilità
- Ottimo potere isolante
- Riduzione dei ponti termici
- Possibilità di impermeabilizzare direttamente sul pannello.








# La gamma completa di sistemi Arthawind®

## Arthawind® *Roof Fast V*



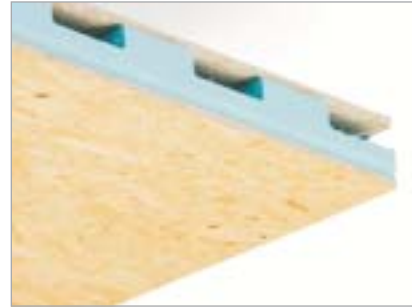
Arthawind® *Roof Fast V* è composto da un nucleo termoisolante in polistirene estruso monostrato STYROFOAM™ provvisto di scanalature per la microventilazione sottotegola e ricoperto sulla faccia superiore da una lastra di OSB.

Arthawind® *Roof Fast V* è disegnato per essere posato direttamente su una base in legno o laterocemento. Gli incastri maschio/femmina sui lati lunghi sono sagomati in modo da ottenere un incastro perfetto.


Dimensioni (mm)	OSB + XPS (mm*)	Incastro	Spessore totale (mm)	Spessore Styrofoam (mm)	Resistenza termica (m²·K/W)	Peso (kg/m²)
600 x 2400	10 + 66		76	33 - 66	1,34	9,40

\* Altri spessori disponibili su richiesta.

## Arthawind® *Roof V*



I pannelli Arthawind® *Roof V* sono composti da un nucleo termoisolante in polistirene estruso monostrato STYROFOAM™ provvisto di scanalature per la microventilazione sottotegola e ricoperto su entrambe le facce da una lastra di OSB. Gli incastri maschio/femmina sui lati lunghi sono sagomati in modo da realizzare un effetto estetico di giunzione tipo tavolato tradizionale.

Dimensioni (mm)	OSB + XPS + OSB (mm*)	Incastro	Spessore totale (mm)	Spessore Styrofoam (mm)	Resistenza termica (m²·K/W)	Peso (kg/m²)
600 x 2400	10 + 66 + 10		86	33 - 66	1,34	15,40


\* Altri spessori disponibili su richiesta.

## Arthawind® *Attic V*



Arthawind® *Attic V* è composto da un nucleo termoisolante in polistirene estruso monostrato STYROFOAM™ provvisto di scanalature per la microventilazione sottotegola e ricoperto su entrambe le facce da una lastra di OSB e su quella a vista da una finitura in monostrato lamellare di abete di notevole valore estetico.

Gli incastri maschio/femmina sui lati lunghi sono sagomati in modo da realizzare un effetto estetico di giunzione tipo tavolato tradizionale.

Dimensioni (mm)	OSB + XPS + OSB + LA (mm*)	Incastro	Spessore totale (mm)	Spessore Styrofoam (mm)	Resistenza termica (m²·K/W)	Peso (kg/m²)
600 x 2400	10 + 66 + 10 + 10		96	33 - 66	1,34	23,10

\* Altri spessori disponibili su richiesta.


LA: monostrato lamellare di abete

## Arthawind® *Gips V*



I pannelli Arthawind® *Gips V* sono composti da un nucleo termoisolante in polistirene estruso monostrato STYROFOAM™ provvisto di scanalature per la microventilazione sottotegola e ricoperto su entrambe le facce da una lastra di OSB e su quella a vista da una finitura in lastra di gesso.

Gli incastri maschio/femmina sui lati lunghi sono sagomati in modo da ottenere un incastro perfetto.

Dimensioni (mm)	OSB + XPS + OSB + GIP (mm*)	Incastro	Spessore totale (mm)	Spessore Styrofoam (mm)	Resistenza termica (m²·K/W)	Peso (kg/m²)
600 x 2400	10 + 66 + 10 + 10		96	33 - 66	1,34	23,10

\* Altri spessori disponibili su richiesta.

GIP: lastra di gesso rivestito da 10 mm

