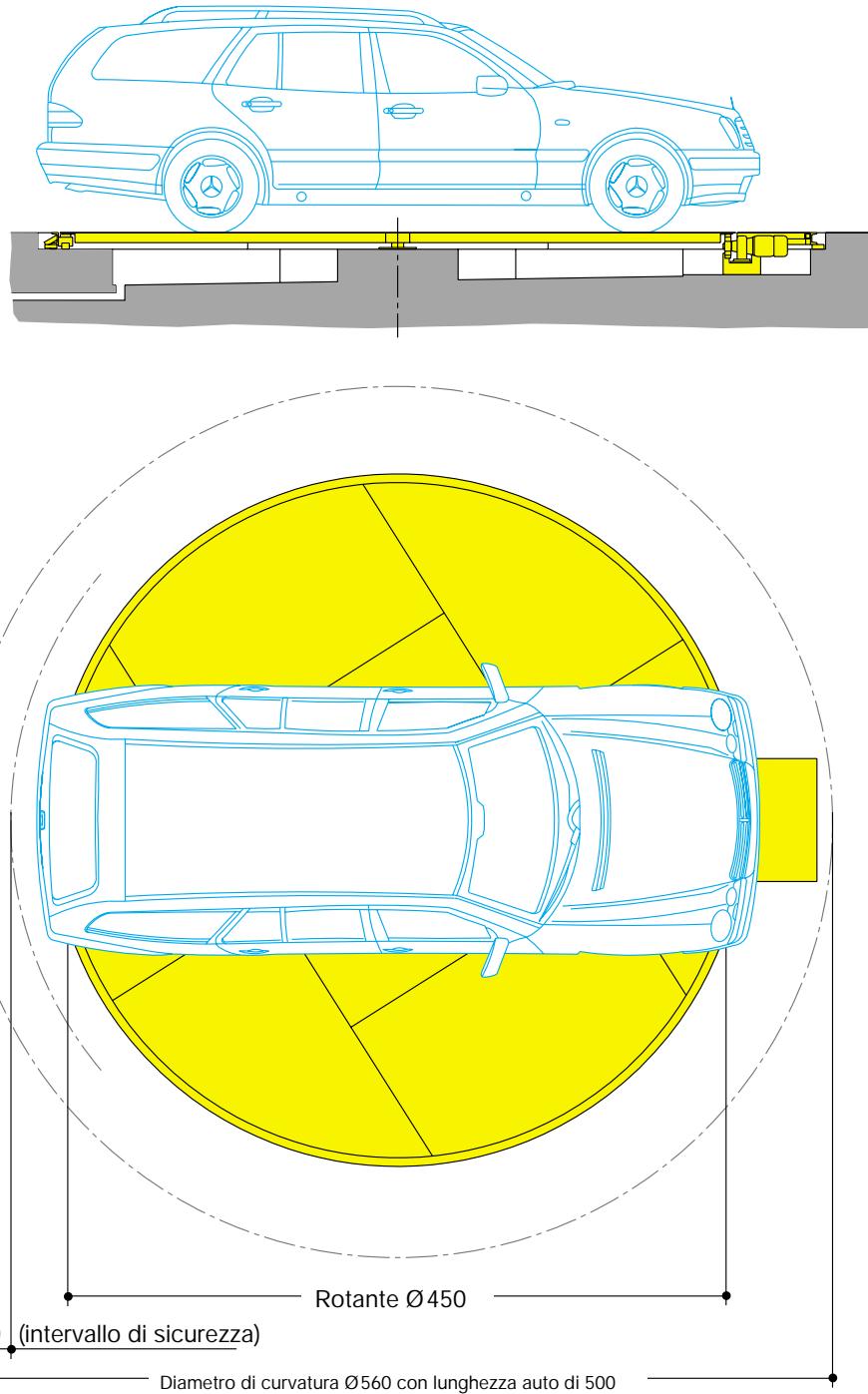




Dati tecnici piattaforma rotante IP R-P

Portata max. 2000 kg (carico per ruota max. 500 kg)

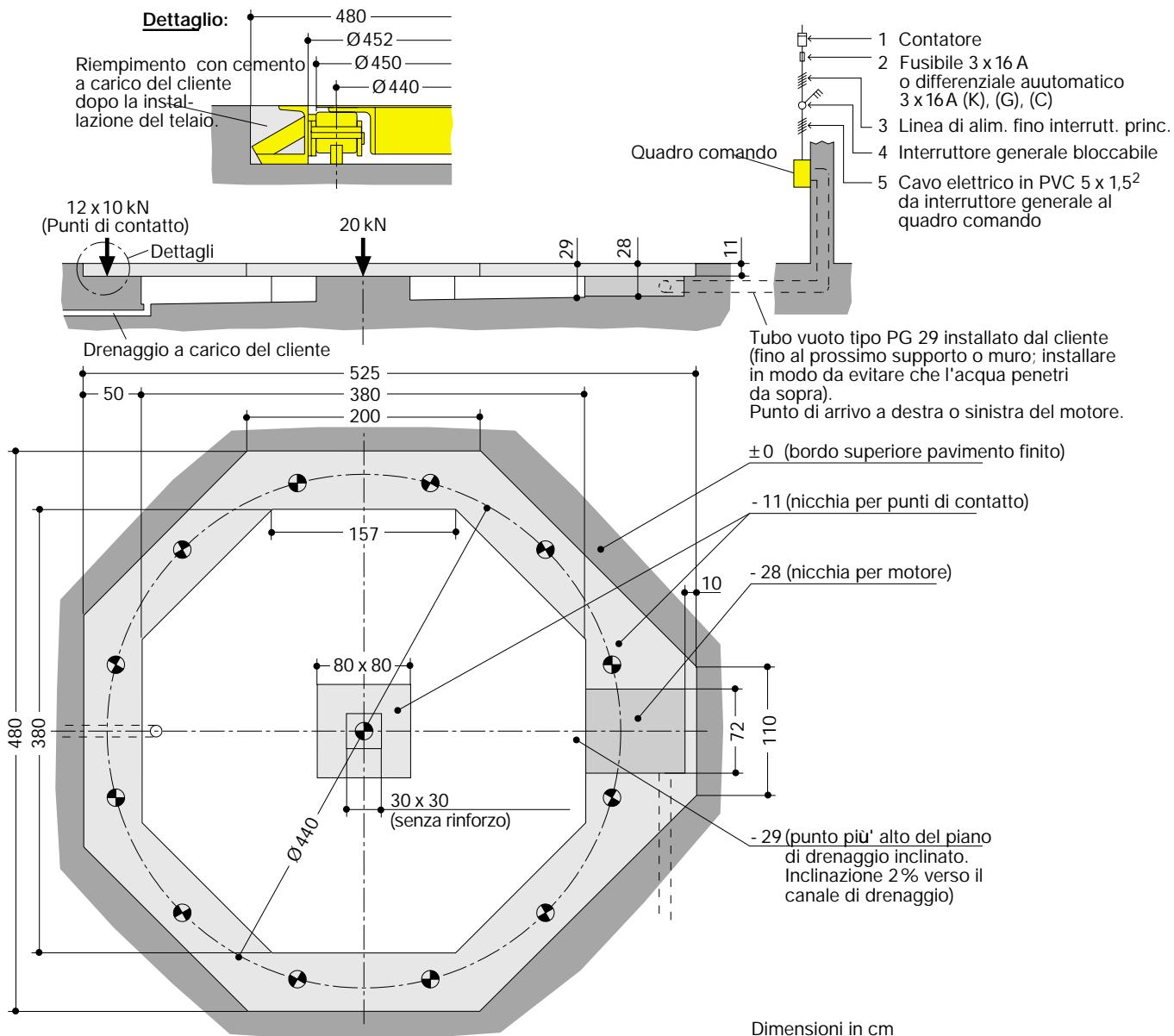
Dimensioni in cm



Note

1. La fossa ed eventuali dispositivi di drenaggio sono a carico del cliente.
2. L'operazione viene eseguita mediante pulsante di comando- rotazione a sinistra / rotazione a destra (comando a uomo presente).
3. Fare attenzione all'ingombro esterno della vettura in relazione alle dimensioni del locale d'installazione. (es. lunghezza auto 500 cm = 560 cm diametri di curvatura)
4. La versione standard non è pensata per una installazione all'esterno.
5. Il produttore si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche.

Dimensioni di fondazione e struttura



Dati elettrici

Parte	Realizzazione	Quantità'	Descrizione	Posizione	Frequenza
1	dal cliente	1 unità'	contatore	nel cavo di alimentazione	
2	dal cliente	1 unità'	fusibile 3 x 16 A, o differenziale automatico 3 x 16 A (K), (G), (C)	nel cavo di alimentazione	1 per rotante
3	dal cliente come da requisiti locali	come da requisiti locali	in conformità a normativa impianti elettrici 3 Ph + N + PE*	da cavo di alimentazione a interruttore principale	1 per rotante
4	dal cliente	1 unità'	interruttore generale bloccabile per prevenire accensioni autorizzate	nel cavo di alimentazione direttamente subito dopo il quadro comando	1 per rotante
5	dal cliente	2 m	cavo in PVC con fili isolati e numerati 5 x 1,5 ²	da interruttore principale a quadro comando	1 per rotante

* DIN VDE 0100 parti 410 + 430 (non sotto carico permanente 3 PH + N + PE (corrente trifase)

I componenti elettrici forniti dal produttore devono essere collegati secondo gli schemi elettrici e rispettando le normative locali. I requisiti tecnici tedeschi VDE devono essere osservati al fine di validare il circuito TU che è stato testato.

La linea elettrica di alimentazione delle centraline idrauliche deve essere portata prima o durante l'installazione per permettere ai ns. tecnici di testare il corretto funzionamento delle unità'.

Consumo elettrico

0,37 kW (1.07 rpm)

Manutenzione

Regolare manutenzione dovrebbe essere effettuata da tecnici specializzati attraverso un Contratto Annuale di Manutenzione. Se non viene scelta questa opzione Vi consigliamo di seguire questa regola base per la protezione contro la corrosione:

- pulire le parti galvanizzate e le lamiere dei pianali per prevenire la formazione di sporco, depositi d'olio, sali invernali, etc.

Drenaggio

La fossa ed il drenaggio della fossa devono essere forniti dal cliente.

Per prevenire pericoli per l'acqua di falda raccomandiamo di rivestire il fondo fossa con un impermeabi-

lizzante per l'olio come mezzo di protezione dell'ambiente. Se questo viene collegato alla rete fognaria è consigliabile fornirlo di un sistema di separazione olio/benzina.

Dimensioni

Tutte le dimensioni sono in cm.

Test di conformità'

Tutti i ns. impianti sono stati controllati in conformità alla Dir.Macchine EC 98/37/EG e alla V-raccomandazione VdT&Conveyor technology 1505.