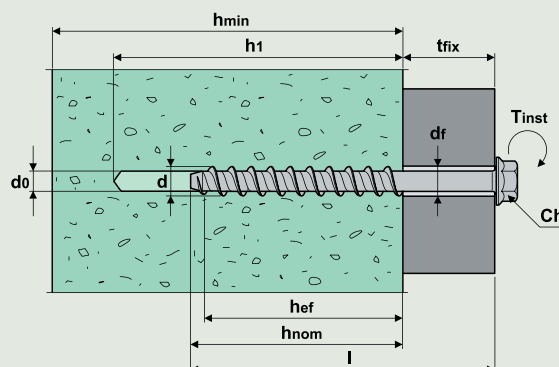


VITI DI ANCORAGGIO PER MURATURE COMPATTE FIXING SCREWS FOR SOLID MATERIALS



GETO PLUS

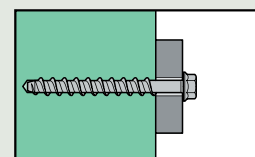
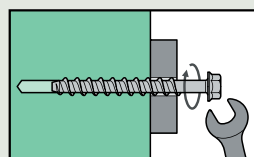
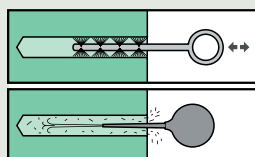
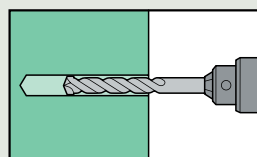


IN FASE DI CERTIFICAZIONE
ETA PENDING



- l = Lunghezza vite - Screw Length
- d = Diametro vite - Screw Diameter
- d_0 = Diametro del foro - Drill hole diameter
- h_1 = Profondità minima foro - Depth of drilled hole to deepest point
- h_{min} = Spessore minimo del materiale di supporto - min. thickness of concrete member
- h_{nom} = Profondità minima inserimento - Overall anchor embedment depth in the concrete
- h_{ef} = Profondità di ancoraggio - Effective anchorage depth
- d_f = Diametro del foro nel particolare da fissare - Diameter of clearance hole in the fixture
- t_{fix} = Spessore max fissabile - Max fixture thickness
- T_{inst} = Coppia di serraggio - Tightening torque
- Ch = Misura chiave - Width across flats

- **GETO PLUS** è il nuovo sistema di ancoraggio con vite autofilettante passante.
 - È indicato per tutti i tipi di fissaggi pesanti su supporti compatti.
 - Si utilizza su qualsiasi tipo di supporto compatto: calcestruzzo, pietra, mattone pieno.
- Grazie alla speciale filettatura, la vite - ancorante **GETO PLUS** si inserisce direttamente nel foro garantendo una posa in opera veloce ed elevati valori di carico.
- GETO PLUS** riduce le tensioni nel supporto permettendo applicazioni vicine ai bordi e con interassi ravvicinati. La filettatura presenta una particolare resistenza rendendo possibile il riutilizzo di **GETO PLUS** anche più volte.



ISTRUZIONI DI POSA

- Effettuare il foro perpendicolarmente al supporto, delle dimensioni indicate in tabella, usando punte nuove e di buona qualità.
- Rimuovere accuratamente polvere e detriti dal foro.
- Avvitare **GETO PLUS** nel foro applicando una pressione costante. Verificare che il pezzo da fissare abbia un foro del diametro indicato in tabella.
- Serrare utilizzando strumenti adatti, fino a quando la testa della vite non aderisce al pezzo da fissare.
- Proteggere gli occhi.

SETTING INSTRUCTIONS

- Drill the hole perpendicularly to the support, with the size indicated on the table, using new and of high quality drills.
- Remove dust and debris from hole.
- Tighten **GETO PLUS** in the hole with a constant pressure. Check the piece to be fastened has a hole with a diameter indicated on the table.
- Tighten **GETO PLUS** until the screw head adheres firmly to the piece to be fastened, using suitable tools
- Wear eye protections

VITI DI ANCORAGGIO PER MURATURE COMPATTE FIXING SCREWS FOR SOLID MATERIALS

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL INFORMATION

Art. N Art. N	Descrizione Description	Diam. x lungh. Diam. x lenght L mm	Diam. foro Diam. hole d ₀ mm	Prof. foro Hole depth h ₁ min mm	Spessore fissabile Fixing thickness t _{fix} mm	Coppia di serraggio Tightening torque T _{inst} N/m	Diam. foro sul pezzo da fissare Diam. hole on the piece to be fastened d _f mm	Chiave Ch mm Spanner Ch mm
87001	GTP6/60	7.5x60	6	40	20	25	8	10
87002	GTP6/75	7.5x75	6	40	45	25	8	10
87003	GTP8/60	10x60	8	55	20	40	10	13
87004	GTP8/75	10x75	8	55	35	40	10	13
87005	GTP8/100	10x100	8	55	60	40	10	13
87006	GTP8/150	10x150	8	55	110	40	10	13
87007	GTP10/60	12x60	10	70	10	50	12	15
87009	GTP10/75	12x85	10	70	25	50	12	15
87010	GTP10/100	12x100	10	70	50	50	12	15
87011	GTP10/150	12x150	10	70	100	50	12	15

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Valori di estrazione in calcestruzzo $R_c \geq 25 \text{ N/mm}^2$
Pull out values on concrete $R_c \geq 25 \text{ N/mm}^2$

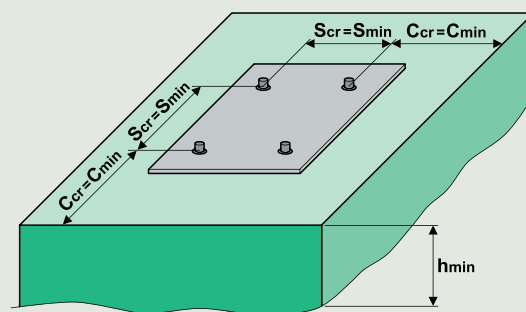
Dimensione ancorante Anchor dimension	Ø Foro 6 mm		Ø Foro 8 mm		Ø Foro 10 mm	
Profondità di ancoraggio mm Depth of anchoring mm	30	45	40	60	50	75
Trazione / Tensile load (KN)* Carico di rottura / Pull out values	8	16	12	24	18	36
Carico consigliato / Recommended load (KN)*	2	4	3	6	4.5	9
Taglio / Shear (KN)* Carico di rottura / Pull out values	10	14	24	30	40	50
Carico consigliato / Recommended load (KN)*	2.5	3.5	6	7.5	10	12.5
Distanza dal bordo Distance from the edge C _{cr} - C _{min}	Trazione Tensile load	60		60		80
	Taglio Shear	80		90		120
Interasse Spacing mm S _{cr} - S _{min}	Trazione Tensile load	100		120		170

*1 KN = 100 KG

I valori di estrazione sono stati rilevati con test realizzati presso i laboratori I.C.O.N. di Londra. I test sono stati realizzati in accordo con il metodo descritto nell'ETAG dell'EOTA.
The pull out values are obtained with tests carried out at the I.C.O.N. laboratories in London. The laboratory tests are based in according to the method described into ETAG of EOTA.

AVVERTENZE

- Praticare un foro di profondità superiore alla lunghezza di GETO PLUS, per permettere alla polvere e ai detriti di depositarsi.
- All'inizio del serraggio applicare una leggera pressione verso il basso sulla testa di GETO PLUS, in modo da facilitarne l'installazione. Se si avverte resistenza, svitare leggermente la vite, quindi continuare ad avvitare.
- Se deve essere applicata una coppia elevata di torsione per consentire l'inserimento di GETO PLUS, accertarsi di non superare la massima torsione di serraggio consentita.



S_{cr} = Interasse minimo senza influenza sugli ancoranti vicini - Spacing for ensuring the transmission of the characteristic resistance of a single anchor

S_{min} = Minimo interasse consentito - Minimum allowable spacing

C_{cr} = Distanza dal bordo minima senza influenza sul bordo del materiale - Edge distance for ensuring the transmission of the characteristic resistance of a single anchor

C_{min} = Minima distanza dal bordo consentita - Minimum allowable edge distance

NOTES

- Always over drill the hole depth, to allow for dust and debris.
- Use a socket wrench whilst applying downward pressure to the bolt. This helps commence its self tapping action. If resistance is felt causing a high torque, unscrew the bolt one turn, then continue screwing it in.
- The anchor does not require a preload torque to ensure a fix, the torque applied should be that necessary to hold whatever is being fixed in place. See chart for maximum torque per diameter.
- If an impact wrench is to be used as means of installation, it must be torque controlled and maximum tightening torque must not be exceeded.