

Scheda tecnica TERMOMAX

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Satinato Max 30
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,020 ÷ 1,310
Viscosità Brookfield cps	MPL 021 (ASTM D 2196)	2000 ÷ 3000
Resa teorica per mano mq/lt	MPL 052 (ISO 7254)	8 ÷ 11
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 35
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	Max 0,5
Secco al tatto h	MPL 033	Max 1
Secco in profondità h	MPL 033	Max 12
Sovraverniciabilità h	MPL 037	12 ÷ 18
Esterni \ Interni		NO \ SI
Colori		Bianco e colorati
Legante		Acrilico
Diluyente		Acqua
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	5 % Ugello 1,2 Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.