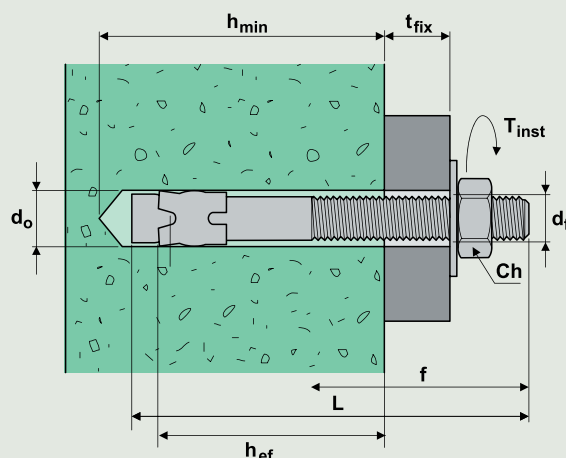


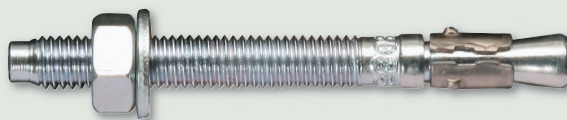
ANCORANTE IN ACCIAIO PER FISSAGGI PESANTI STEEL ANCHOR FOR HEAVY DUTY FIXINGS



SITA ACCIAIO CE 7



Benestare Tecnico Europeo Opzione 7
per calcestruzzo non fessurato
Certified CE option 7 for application on concrete
not fissurated.



SITA ACCIAIO CE 7 è stato progettato per essere in grado di superare i severi test previsti dalla normativa europea sugli ancoranti meccanici destinati ad utilizzi strutturali. La **certificazione CE, opzione 7**, è indicata per l'utilizzo su supporti in calcestruzzo in zona compressa non fessurata. **SITA ACCIAIO CE 7** può essere montato direttamente attraverso il pezzo da fissare - fissaggio passante. E' realizzato con speciali acciai, stampato a freddo, particolarmente tenace e resistente, permette piccoli aggiustamenti in caso di errori nella realizzazione dei fori. La fascetta di espansione in acciaio inox è formata da 3 ampi settori, a garanzia di elevati valori di estrazione. L'estremità del cono di espansione si presenta arrotondata per migliorarne l'introduzione, mentre l'estremità della parte filettata è particolarmente robusta per attenuare l'effetto dei colpi di martello, al fine di consentire una posa facile e veloce. Sull'estremità viene riportata la lettera che, come prescritto dalla **certificazione CE 7**, indica la lunghezza dell'ancorante.

h_{min} = Profondità minima foro - Depth of drilled hole
 h_{ef} = Profondità di ancoraggio - Effective anchorage depth
 t_{fix} = Spessore oggetto da fissare - Max fixture thickness
 L = Lunghezza ancorante - Anchor lenght
 f = Lunghezza filetto - Threaded lenght
 Ch = Chiave - Spanner
 T_{inst} = Coppia di serraggio - Tightening torque
 d_o = Diametro foro = diametro punta -
Hole diameter = drill diameter
 d_f = Diametro ancorante = diametro foro -
Anchor diameter = hole diameter

SITA ACCIAIO CE 7 anchor, designed to be approved by the severe tests ruled by the European normative on mechanical anchors for structural uses.

CE certification, option 7, permits the use in not cracked concrete supports.

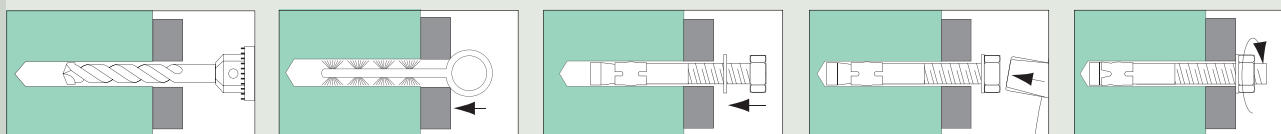
SITA ACCIAIO CE 7 can be directly assembled through the piece to be fixed - through fastening.

It allows a swift and easy installation and its expansion is obtained by a few turns of key. It is manufactured with special steel forged. Hard and strong, **SITA ACCIAIO CE 7** permits small modifies in case of mistakes during the drilling. Expansion ring is in 3 large steel sections, granting high pull-out value.

The rounded extremity of expansion cone, to best insertion, and the strong threaded top to soften the hammering effect, permit a swift and easy installation.

In according to the **CE 7**, the letter on the top shows the anchor lenght.

ANCORANTE IN ACCIAIO PER FISSAGGI PESANTI STEEL ANCHOR FOR HEAVY DUTY FIXINGS



ISTRUZIONI DI POSA

- Effettuare il foro perpendicolarmente al supporto, attraverso il pezzo da fissare, delle dimensioni indicate in tabella, utilizzando punte nuove e di buona qualità.
- Rimuovere accuratamente la polvere.
- Prima di introdurre **SITA ACCIAIO CE 7** portare il dado verso l'esterno (la parte filettata non deve sporgere dal dado) in modo da ridurre la sporgenza dell'ancorante a fissaggio avvenuto.
- Introdurre **SITA ACCIAIO CE 7** con leggeri colpi di martello.
- Serrare con attrezzi idonei.
- Proteggere gli occhi.

INSTALLATION INSTRUCTION

- Drill the hole perpendicularly to the support, through the piece to be fastened with the size indicated on the table, using new and good quality drills.
- Remove dust from hole accurately.
- Before inserting **SITA ACCIAIO CE 7**, unscrew the nut until reaching the initial threaded part of the anchor (the thread has not to pass over the nut) in order to reduce any anchor projection when fixed.
- Insert **SITA ACCIAIO CE 7** with light hammer taps.
- Use suitable tools for tightening.
- Wear eye protections.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL INFORMATION

Art. N. Art N.	Descrizione Description	Codice Letter code	Diam. foro Hole diam. d ₀ mm	Ancorante lungh. Anchor lenght L mm	Spessore fissabile Fixing thickness t _{fix} mm	Prof. foro Hole depth h _{min} mm	Prof. di ancoraggio Min embedment depth h _{ef} min.	Spessore supporto Concrete thickness min. h mm	Coppia di serraggio Torque T _{inst} N/m	Chiave Spanner Ch mm
60090	TTSK0645*	-	6	45	5	40	20	80	6	10
60091	TTSK0665*	-	6	65	15	45	25	80	6	10
60092	TTSK06100*	-	6	100	35	60	40	80	6	10
60093	TTSK0850*	-	8	50	5	40	25	100	15	13
60094	TTSK0880	G	8	80	20	65	50	100	15	13
60095	TTSK08100	M	8	100	40	65	50	100	15	13
60096	TTSK08115	N	8	115	55	65	50	100	15	13
60097	TTSK10065*	-	10	65	5	70	50	120	30	17
60098	TTSK10075	E	10	75	15	80	60	120	30	17
60099	TTSK10090	G	10	90	20	80	60	120	30	17
60100	TTSK10120	I	10	120	50	80	60	120	30	17
60101	TTSK10150	K	10	150	80	80	60	120	30	17
60102	TTSK12080*	-	12	80	5	75	50	140	50	19
60103	TTSK12100	C	12	100	15	95	70	140	50	19
60104	TTSK12120	E	12	120	35	95	70	140	50	19
60105	TTSK12140	I	12	140	55	95	70	140	50	19
60106	TTSK12180	K	12	180	95	95	70	140	50	19
60107	TTSK16115	C	16	115	5	115	85	170	100	24
60108	TTSK16125	G	16	125	20	115	85	170	100	24
60109	TTSK16150	K	16	150	45	115	85	170	100	24
60110	TTSK16175	M	16	175	70	115	85	170	100	24
60111	TTSK16200	Q	16	200	95	115	85	170	100	24
60112	TTSK20160	E	20	160	35	135	100	200	180	30
60113	TTSK20215	I	20	215	90	135	100	200	180	30

*Non compresi nella certificazione CE.

*Not included in CE certification.

ANCORANTE IN ACCIAIO PER FISSAGGI PESANTI

STEEL ANCHOR FOR HEAVY DUTY FIXINGS

RESISTENZA CARATTERISTICA SECONDO IL "METODO DI PROGETTO A" (ETAG - 001) CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDING TO THE "A PROJECT METHOD" (ETAG - 001)

N_{Rk} Resistenza caratteristica a trazione
 N_{Rk} Characteristic value of tensile load

Dimensione ancorante Anchor size	M6	M8	M10	M12	M16	M20
$N_{Rk,s}$ (KN)	3	9	9	23,55	31,65	42,00
Fattore di sicurezza γ_{MS} Partial safety γ_{MS}	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50

V_{Rk} a taglio senza braccio di leva
 V_{Rk} characteristic value of shear load without harm

$V_{Rk,p}$ (KN)	3	9,3	16,65	26,10	47,40	38,40
Fattore di sicurezza γ_{Mp} Partial safety γ_{Mp}	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA GEOMETRICAL INSTALLATION CHARACTERISTIC

Interasse S_{CrN} Spacing S_{CrN} mm	120	150	180	210	255	300
Distanza dal bordo C_{CrN} Edge distance C_{CrN} mm	60	75	90	105	130	150

RIDUZIONE DELLA CAPACITA' DI CARICO IN BASE A RIDOTTI INTERASSI
FRA GLI ANCORANTI E RIDOTTE DISTANZE DAI BORDI. CALCESTRUZZO
NON FESSURATO R_c 20/25
REDUCING OF LOAD CAPACITY WITH SHALL SPACING BETWEEN ANCHORS
AND REDUCED EDGE DISTANCE IN NOT CRACKED CONCRETE R_c 20/25

Fattore di riduzione per interasse ridotto Reduction factor for spacing						
S mm	M6	M8	M10	M12	M16	M20
55	0.73					
65	0.77	0.70	0.69			
75	0.81	0.73	0.74	0.70	0.69	
95	0.89	0.80	0.80	0.75	0.71	
120	1.0	0.88	0.84	0.78	0.73	0.68
135		0.92	0.86	0.80	0.75	0.70
145		0.95	0.90	0.83	0.78	0.73
150		1.0	0.95	0.88	0.81	0.75
180			1.0	0.92	0.88	0.80
210				1.0	0.94	0.85
255					1.0	0.90
280						0.95
300						1.0

Fattore di riduzione per distanze ridotte dal bordo Reduction factor for edge distance						
C mm	M6	M8	M10	M12	M16	M20
40	0.67	0.63				
50	0.83	0.75	0.60	0.58		
60	1.0	0.88	0.70	0.67	0.56	
75		1.0	0.80	0.75	0.63	
80			0.90	0.83	0.69	0.60
90			1.0	0.92	0.75	0.65
105				1.0	0.81	0.70
110					0.88	0.75
120					0.94	0.80
130					1.0	0.85
140						0.90
150						1.0

Il carico di esercizio sarà determinato moltiplicando i valori N_{Rk} e V_{Rk} per il coefficiente di sicurezza γ_{Mp} e per l'eventuale fattore di riduzione per interasse o distanze dal bordo ridotte.

Execution load will be determined multiplying the N_{Rk} e V_{Rk} values for the γ_{Mp} safety coefficient and for the possible reduction factor and per the possible reduction factor for the spacing or reduced edge distances.