

X-floor

L'EVOLUZIONE DEL PAVIMENTO SOPRAELEVATO

X-floor, pannello inerte è l'ideale in tutte quelle installazioni dove la composizione dei pavimenti sopraelevati convenzionali, prevalentemente costituiti da conglomerato di legno o solfato di calcio, possono incontrare problemi di incompatibilità con le condizioni igrometriche dell'ambiente in cui devono essere installati.

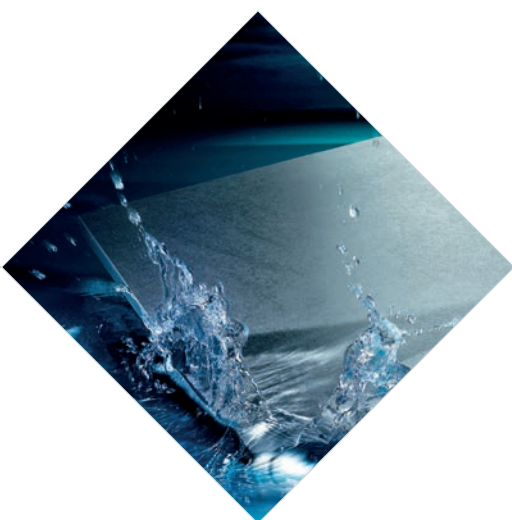
Può essere usato in ambienti interni ed è perfetto per l'esterno.

THE RAISED FLOOR SYSTEM EVOLUTION

Specifically designed and manufactured to meet the requirements of external raised access floor installations, this product is particularly suitable for use on roof terraces, patios and entrance areas.

The **X-floor** panel is totally inert, robust and is impervious to changes in temperature and humidity. The absence of any metallic components employed within its construction makes this product ideally suited to external applications providing years of trouble free use and reduced maintenance costs.

X-floor is also ideally suited to internal applications where high humidity or water may be present such as industrial control rooms or pumping stations. In these instances, neither chipboard or calcium sulphate core panels would perform.





CARATTERISTICHE

- Eccellente in presenza d'acqua o elevate percentuali di umidità dell'aria (ambienti marini)
- Ideale anche in ambienti interni
- Spessore ridotto: solo 26 mm di spessore per un pannello rivestito in grés ceramico.

X-floor soddisfa tutte queste caratteristiche e risolve i limiti di applicazione che un pavimento sopraelevato convenzionale aveva fino a ieri, potendo essere rivestito sulla parte superiore con gres ceramico o pietra naturale o ricomposta.

- Totalmente idrofugo: dovuto alla sua composizione, è completamente insensibile alla presenza di acqua. Nessuna variazione dimensionale dopo 24 ore di completa immersione nell'acqua.
- Del tutto incombustibile: l'impasto atomizzato di argille, caolini e feldspati di cui è costituito, non reagisce al fuoco.
- Elevata resistenza ai carichi: la sua composizione e l'altissima densità ($\geq 2.200 \text{ kg/m}^3$), sinterizzata ad alta temperatura e con opportuni tempi di raffreddamento, gli conferisce una elevatissima resistenza meccanica e la miglior stabilità dimensionale.
- Antisfondamento: la rete di fibra di vetro inserita fra lo strato inferiore ed il rivestimento superiore, evita che X-floor possa spezzarsi se sottoposto a carichi eccessivi e lo rende assolutamente antisfondamento.

CHARACTERISTICS

- Suitable for external use / marine applications
- Suitable for internal use / all areas
- Slim-line panel only 26 mm thick c/w finish

The surface finish of the X-floor panel is generally porcelain which can be supplied in an almost infinite range of colours and anti-slip textures, other surface finishes available include ceramic, natural and reconstituted stone.

- Water resistant: the X-floor panel is totally impervious to water and humidity. Even when totally immersed in water for a period of 24 hours there was no variations to the dimensional tolerances whatsoever.
- Resistant to fire: the X-floor panel is totally inert and as so should fire occur within the raised access floor cavity is totally incombustible.
- High load-bearing performance: the unique manufacturing process of the X-floor panels and their extremely high density ($\geq 2.200 \text{ kg/mc}$) ensures unrivalled levels of dimensional tolerance and load bearing performance.
- Reinforced construction: the X-floor panel has a specially developed glass-fibre net which is pressure bonded between the panel base and surface finish, this provides additional strength and ensures if the panel is overloaded to the point of surface reaking, the panel remains as a whole.