

PROMATECT®-100

Lastra a base di idrosilicato di calcio



Composizione: calcio silicato e additivi selezionati.

PROMATECT®-100 dispone di marcatura CE secondo la norma di riferimento: ETA-06/0219.

Prodotto marcato CE per la resistenza al fuoco.

Rapporto di Classificazione e soluzione tecnica in accordo all'Art. 4.4 del D.M. 16 febbraio 2007, direttamente utilizzabile nelle certificazioni di resistenza al fuoco (CERT REI) a firma del professionista antincendio.

Utilizzo e lavorabilità

E' applicato nelle più usuali protezioni dal fuoco dove si esige nello stesso tempo leggerezza ed alte prestazioni.

In particolare viene utilizzato nelle seguenti applicazioni:

- a protezione dei solai di uso più comune, sia in aderenza/semiaderenza che come controsoffitto pendinato fino ad una resistenza di 120 minuti in accordo alla norma EN 1365-2;
- come controsoffitto indipendente fino ad una resistenza di 120 minuti in accordo alla norma EN 1364-2;
- a protezione di pareti, in mattoni, cemento o come tramezzature autoportanti, fino ad una resistenza di 180 minuti in accordo alla norma EN 1364-1;
- a protezione di pareti portanti in legno fino ad una resistenza di 60 minuti in accordo alla norma EN 1365-1.

Varie

Resistenza chimica: neutro. Buona resistenza alle più comuni esposizioni in atmosfera industriale e marina per applicazioni all'interno.

Vedi marcatura CE

Dati tecnici	
Massa volumica	c.a. 875 Kg/m ³
Dimensioni	1200 x 2500 mm
Spessori	8, 9, 10, 15, 18, 20, 25 mm
Tolleranza in larghezza	± 3 mm
Tolleranza in spessore delle lastre	± 0,5 mm
Resistenza al fuoco	fino ad R/REI 120 ed EI 180 per le più comuni applicazioni in orizzontale e verticale (vedi "Utilizzo" e marcatura CE)
Modulo di elasticità	<ul style="list-style-type: none"> • longitudinale 2500 N/mm² • trasversale 2700 N/mm²
Resistenza alla flessione	<ul style="list-style-type: none"> • longitudinale 6.0 N/mm² • trasversale 4.0 N/mm²
Resistenza alla trazione	<ul style="list-style-type: none"> • longitudinale 2.0 N/mm² • trasversale 1.7 N/mm²
Resistenza alla compressione	9,0 N/mm ² (10%)
Conducibilità termica	Ca. 0,285 W/m ² °K.
Grado d'acidità (pH)	C.a. 7,0
Trasporto e stoccaggio	Le lastre PROMATECT® devono essere poste su supporto piano al momento del trasporto e dello stoccaggio. Al momento del trasporto devono almeno essere protette da un telone. Lo stoccaggio dovrà aver luogo in spazio coperto ben ventilato.

Istruzioni per la sicurezza

Prima di utilizzare il materiale, consultare la Scheda di Sicurezza disponibile compilando il form a questo link: <https://www.promat.it/it-it/contatti>

Descrizione del prodotto

Sono lastre a base di silicato di calcio a matrice minerale idrata denominata PROMAXON®, ottenute da un sistema di produzione brevettato, con una massa volumica di c.a. 875 Kg/m³. Le loro proprietà principali sono: leggerezza, stabilità in caso di incendio, incombustibilità (classe A1 secondo le Euro-classi), alti spessori e grandi dimensioni, resistenza nel tempo ed eccellenti prestazioni al fuoco.