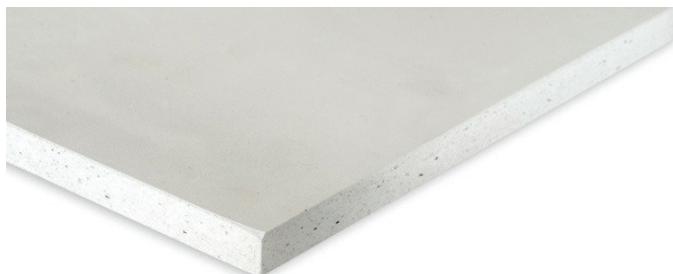


**PROMATECT®-100****Lastra a base di idrosilicato di calcio**

Composizione: calcio silicato e additivi selezionati.

**PROMATECT®-100 dispone di marcatura CE secondo la norma di riferimento: ETA-06/0219.****Prodotto marcato CE per la resistenza al fuoco.****Rapporto di Classificazione e soluzione tecnica in accordo all'Art. 4.4 del D.M. 16 febbraio 2007, direttamente utilizzabile nelle certificazioni di resistenza al fuoco (CERT REI) a firma del professionista antincendio.****Utilizzo e lavorabilità**

E' applicato nelle più usuali protezioni dal fuoco dove si esige nello stesso tempo leggerezza ed alte prestazioni.

In particolare viene utilizzato nelle seguenti applicazioni:

- a protezione dei solai di uso più comune, sia in aderenza/semiaderenza che come controsoffitto pendinato fino ad una resistenza di 120 minuti in accordo alla norma EN 1365-2;
- come controsoffitto indipendente fino ad una resistenza di 120 minuti in accordo alla norma EN 1364-2;
- a protezione di pareti, in mattoni, cemento o come tramezzature autoportanti, fino ad una resistenza di 180 minuti in accordo alla norma EN 1364-1;
- a protezione di pareti portanti in legno fino ad una resistenza di 60 minuti in accordo alla norma EN 1365-1.

**Varie**

Resistenza chimica: neutro. Buona resistenza alle più comuni esposizioni in atmosfera industriale e marina per applicazioni all'interno.

**Vedi marcatura CE**

| <b>Dati tecnici</b>                        |  |
|--|--|
| <b>Massa volumica</b>                      | c.a. 875 Kg/m <sup>3</sup>   |
| <b>Dimensioni</b>                          | 1200 x 2500 mm   |
| <b>Spessori</b>                            | 8, 9, 10, 15, 18, 20, 25 mm  |
| <b>Tolleranza in larghezza</b>             | ± 3 mm   |
| <b>Tolleranza in spessore delle lastre</b> | ± 0,5 mm   |
| <b>Resistenza al fuoco</b>                 | fino ad R/REI 120 ed EI 180 per le più comuni applicazioni in orizzontale e verticale (vedi "Utilizzo" e marcatura CE)   |
| <b>Modulo di elasticità</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• longitudinale 2500 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• trasversale 2700 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>   |
| <b>Resistenza alla flessione</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• longitudinale 6,0 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• trasversale 4,0 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>   |
| <b>Resistenza alla trazione</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• longitudinale 2,0 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• trasversale 1,7 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>   |
| <b>Resistenza alla compressione</b>        | 9,0 N/mm <sup>2</sup> (10%)  |
| <b>Conducibilità termica</b>               | Ca. 0,285 W/m°K.   |
| <b>Grado d'acidità (pH)</b>                | C.a. 7,0   |
| <b>Trasporto e stoccaggio</b>              | Le lastre PROMATECT® devono essere poste su supporto piano al momento del trasporto e dello stoccaggio. Al momento del trasporto devono almeno essere protette da un telone. Lo stoccaggio dovrà aver luogo in spazio coperto ben ventilato. |

**Istruzioni per la sicurezza**Prima di utilizzare il materiale, consultare la Scheda di Sicurezza disponibile compilando il form a questo link: <https://www.promat.it/it-it/contatti>**Descrizione del prodotto**

Sono lastre a base di silicato di calcio a matrice minerale idrata denominata PROMAXON®, ottenute da un sistema di produzione brevettato, con una massa volumica di c.a. 875 Kg/m<sup>3</sup>. Le loro proprietà principali sono: leggerezza, stabilità in caso di incendio, incombustibilità (classe A1 secondo le Euroclassi), alti spessori e grandi dimensioni, resistenza nel tempo ed eccellenti prestazioni al fuoco.