

## MB 60

## SCHEDA TECNICA

Bio-malta per muratura faccia a vista  
bianca per interni ed esterni



Interni/Esterni



Sacco



Silo



A mano

### Composizione

MB 60 è una malta secca premiscelata bianca a base di calce naturale, legante idraulico, sabbie classificate e materiale idrofugo.

### Fornitura

- Sfusa in silo
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

### Impiego

MB 60 viene usata come malta per l'esecuzione di murature faccia a vista, dove si richiede l'assenza di cemento Portland grigio ed una colorazione chiara.

### Lavorazione

Aggiungere il 21-23% di acqua pulita e mescolare con un mescolatore orizzontale o, per piccole quantità, a mano o con agitatore meccanico. Il tempo di miscelazione non deve superare i 3 minuti. MB 60 sfusa viene impastata mediante mescolatore orizzontale collegato direttamente alla stazione silo (a caduta) oppure, utilizzando silo a pressione e impianto di convogliamento, viene impastata con mescolatore al piano. La malta impastata deve essere applicata entro 2 ore.

### Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento della malta si basa sulla presa aerea della calce e su quella idraulica del cemento, una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
- Per la natura delle materie prime impiegate (sabbie naturali) non è possibile garantire una uniformità di colore tra diverse forniture di materiale; si consiglia quindi di ritirare il materiale necessario per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.

**MB 60 deve essere usata allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.**

### Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

### Qualità

MB 60 è sottoposta ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.



## Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>
Granulometria	< 1,5 mm
Spessore minimo	10 mm
Acqua di impasto	21-23%
Resa	ca. 16 q di malta secca per ottenere 1.000 l di malta bagnata (con 1 sacco da 25 kg si ottengono ca. 15,5 l di malta bagnata)
Densità malta indurita (UNI EN 1015-10)	ca. 1.800 kg/m <sup>3</sup>
Resistenza a compressione a 28 gg (UNI EN 1015-11)	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Modulo di elasticità a 28 gg	ca. 8.000 N/mm <sup>2</sup>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (UNI EN 1745)	$\mu = 15/35$ (valore tabulato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (UNI EN 1015-18)	$c \leq 0,30 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Indice di Radioattività (UNI 10797/1999)	$I = 0,05 \pm 0,01$
Classe	M10 secondo UNI EN 998-2
Certificato di Conformità ANAB-ICEA	N° EDIL.2009_001
Il prodotto MB 60 soddisfa i requisiti dei crediti dello standard LEED®	MR 2, MR 5, IEQ 4.2 e ID 1

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.