

MALTA STRUTTURALE NHL 712

SCHEDA TECNICA

Bio-malta fibrorinforzata ad alte prestazioni meccaniche a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per interni ed esterni



Interni/Esterni



Sacco



Silo



A mano



A macchina



Spatola in plastica

Composizione

MALTA STRUTTURALE NHL 712 è una malta fibrorinforzata monocomponente ad elevata azione pozzolanica, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, sabbie classificate, fibre sintetiche ed additivi per migliorare la lavorazione e l'adesione al supporto di muratura, pietra, tufo.

Fornitura

- Sfuso in silo (disponibile in Italia, Francia e Svizzera)
- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 30 kg. (Prodotto soggetto ad una graduale sostituzione del confezionamento da 30 kg a 25 kg)

Impiego

MALTA STRUTTURALE NHL 712 è usata come malta da intonaco e muratura per la regolarizzazione e la riparazione, anche a seguito di eventi sismici, di murature, volte in laterizio, mattoni, pietra, tufo, in presenza di reti di armatura sia metalliche sia in fibra di vetro.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc.. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse. Le parti incoerenti ed in fase di distacco devono essere asportate sino al raggiungimento di un sottofondo solido, resistente e ruvido. Bagnare a rifiuto il fondo prima dell'applicazione del prodotto.

È necessario verificare preventivamente l'idoneità della muratura a ricevere prodotti con elevate prestazioni meccaniche, al fine di ridurre al minimo fenomeni quali perdite di adesione localizzata e/o formazione di cavillature superficiali.

Lavorazione

MALTA STRUTTURALE NHL 712 si lavora a mano o con macchine intonacatrici tipo FASSA, TURBOSOL, PFT, PUTZKNECHT o simili. Nel caso di lavorazione manuale impastare MALTA STRUTTURALE NHL 712 con il 22,5-24,5% di acqua pulita, mescolando con agitatore meccanico a bassa velocità e dosando il prodotto lentamente fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e tixotropico.

Il prodotto viene applicato, sulla muratura accuratamente pulita e lavata, in abbinamento con reti elettrosaldate o con idonee reti in fibra di vetro ad elevata resistenza chimica (tipo FASSANET ARG 40). La sovrapposizione tra reti adiacenti dovrà essere di almeno 10 cm, sia longitudinalmente che trasversalmente. Le reti dovranno essere adeguatamente collegate al supporto mediante connettori idonei.

MALTA STRUTTURALE NHL 712 si applica in due o più strati con la tecnica del "fresco su fresco".

A maturazione avvenuta (generalmente a distanza di almeno 4 settimane), è necessario provvedere alla rasatura della superficie con malte a base di calce o di calce idraulica naturale (S 605, FINITURA 750 o FINITURA IDROFUGATA 756), avendo cura di annegare la rete in fibra di vetro alcali-resistente FASSANET 160 o FASSANET ZR 185 nel primo strato.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
 - La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento si basa sulla presa idraulica dei leganti una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa sarebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
 - Pitture e rivestimenti devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura del prodotto dopo aver effettuato sullo stesso una doppia rasatura a base di calce o di calce idraulica con interposta una rete in fibra di vetro alcali-resistente.
- MALTA STRUTTURALE NHL 712 deve essere usata allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.**

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

MALTA STRUTTURALE NHL 712 è sottoposta ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	1.350 kg/m ³
Granulometria	< 3 mm
Spessore minimo e massimo	20-40 mm
Aspetto	polvere chiara
Acqua d'impasto	22,5-24,5%
Resa	ca. 16,5 kg/m ² per cm di spessore
Massa volumica malta fresca (UNI EN 1015-6)	ca. 1.900 kg/m ³
Contenuto di aria (UNI EN 1015-7)	ca. 7%
Adesione al supporto per trazione diretta (UNI EN 1015-12)	≥ 0,5 N/mm ²
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (UNI EN 1015-18)	≤ 0,2 kg/m ² ·min ^{0,5}
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 1015-19)	μ ≤ 23 (valore misurato)
Tempo di lavorazione	40 minuti a 20°C
Densità malta indurita (UNI EN 1015-10)	ca. 1.700 kg/m ³
Resistenza a compressione a 24 ore (UNI EN 1015-11)	≥ 4 N/mm ²
Resistenza a compressione a 7 giorni (UNI EN 1015-11)	≥ 10 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 giorni (UNI EN 1015-11)	≥ 15 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg (UNI EN 1015-11)	≥ 4 N/mm ²
Modulo di elasticità statico a 28 giorni (UNI EN 13412)	≥ 13.000 N/mm ²
Classe	GP-CSIV-W1 secondo UNI EN 998-1
	M15 secondo UNI EN 998-2

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.