



LEVEL 30

Rasante cementizio extra-bianco e grigio a presa normale, tixotropico, fibrorinforzato, per interni ed esterni, da utilizzare sotto rivestimenti ceramici.



Interni/Esterni



Pavimentazione
interni/esterni



Sacco



A mano



Spatola in plastica

Composizione

LEVEL 30 è una malta premiscelata secca a ritiro compensato, composta da cementi speciali solfato-resistenti, sabbie selezionate, cariche inorganiche ed additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da ca. 25 kg

Impiego

LEVEL 30 viene usato per la regolarizzazione di superfici sia irregolari che assorbenti in interno e in esterno, in orizzontale e in verticale. Idoneo per conferire planarità a pareti fuori piombo, intonaci irregolari o danneggiati, prima della posa di piastrelle ceramiche o guaine impermeabilizzanti (tipo AQUAZIP GE 97 ecc.).

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere stagionato, integro, asciutto, stabile e meccanicamente resistente. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse, così come eventuali parti sfarinanti o asportabili. Il calcestruzzo ammalorato ed in fase di distacco deve essere asportato sino al raggiungimento di un sottofondo solido, resistente e ruvido. Eventuali fessure o riprese di getto su superfici orizzontali saranno sigillate monoliticamente con il sigillante epossidico REPAR-MST SE 477.

In presenza di massetti cementizi con insufficiente resistenza superficiale valutare il consolidamento con lo specifico prodotto ad elevata penetrazione PRO-MST.

Se la struttura in calcestruzzo è armata e l'operazione di pulizia arriva ad interessare i ferri di armatura, dopo averli accuratamente sabbiati o spazzolati vigorosamente, si procederà a trattarli con la boiacca cementizia monocomponente FASSAFER MONO o con la boiacca bicomponente BF 501 per evitare fenomeni di corrosione.

I fondi cementizi molto assorbenti o esposti a sole e vento vanno bagnati a rifiuto prima dell'applicazione.

Le superfici in gesso o anidride devono essere preventivamente trattate con PRIMER DG 74.

Non applicare su sottofondi molto deformabili e flessibili. Verificare sempre la completa aderenza del sottofondo agli strati sottostanti la superficie di applicazione.

Per una corretta applicazione, si raccomanda di consultare la documentazione tecnica di ogni singolo prodotto sopra riportato.

Lavorazione

Impastare LEVEL 30 grigio con il 21-23% di acqua pulita (ad ogni sacco da 25 kg aggiungere 5,3-5,7 litri); LEVEL 30 bianco andrà invece impastato con il 23-25% di acqua pulita (ad ogni sacco da 25 kg aggiungere 5,8-6,2 litri). Mescolare la malta a mano o con agitatore meccanico per non più di 3 minuti. Rasare la superficie con una spatola metallica, stendere poi l'impasto fino ad ottenere lo spessore necessario a livellare il fondo, che non deve comunque superare localmente i 30 mm. Nel caso di discontinuità pronunciate della superficie (presenza di giunti o forti dislivelli di spessore) o di presenza di supporti ad elevata possibilità di variazioni dimensionali per effetto termico o igrometrico, inserire una rete in fibra di vetro alcali-resistente tipo FASSANET 160 all'interno della prima mano.

Per applicazioni su sottofondi poco assorbenti si consiglia di impastare LEVEL 30 con il lattice AG 15 in rapporto 1:3 (una parte di lattice e tre di acqua) per migliorare le caratteristiche di adesione del prodotto.

Avvertenze

- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Poiché l'indurimento si basa sulla presa idraulica del cemento, una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per il buon indurimento del prodotto. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita, sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.
- Pitture e rivestimenti devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura del prodotto.

LEVEL 30 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei, fatta eccezione, nei casi previsti, per il lattice AG 15.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

LEVEL 30 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Peso specifico della polvere	ca. 1.350 kg/m ³
Granulometria	< 0,6 mm
Resa	ca. 1,3 kg/m ² per mm di spessore
Acqua di impasto	ca. 22% LEVEL 30 grigio ca. 24% LEVEL 30 bianco
Tempo di utilizzo dell'impasto	ca. 90 minuti
Tempo di presa a 20°C	ca. 6-10 ore
Temperature di applicazione	da +5°C a +35°C

Prestazioni secondo EN 998-1 GP-CSIV-W1

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute impastando il prodotto con il 22% di acqua per il prodotto grigio e il 24% di acqua per il prodotto bianco

Caratteristiche tecniche	Metodo di prova	Prestazioni del prodotto	Requisito da norma
Resistenza a flessione a 28 gg	EN 1015-11	ca. 7 N/mm ²	Nessun requisito
Resistenza a compressione a 28 gg	EN 1015-11	ca. 17 N/mm ²	≥ 6 N/mm ²
Modulo elastico secante a 28 gg	EN 13412	ca. 12.000 N/mm ²	Nessun requisito
Adesione al supporto a 28 gg	EN 1015-12	> 1 N/mm ² e modo di rottura (FP) = B	Valore dichiarato e modo di rottura (FP)
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	EN 1015-19	μ ≤ 35 (valore tabulato)	μ ≤ 35 (valore tabulato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità	EN 1015-18	W1 c ≤ 0,4 kg/m ² ·min ^{0,5}	W1 c ≤ 0,4 kg/m ² ·min ^{0,5}
Coefficiente di conducibilità termica	EN 1745	λ = 0,67 W/m·K (valore tabulato)	λ = 0,67 W/m·K (valore tabulato)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.