

EPOXY LEGANTE

SCHEDA TECNICA

Adesivo bicomponente epossidico fluido
esente da solventi per ancoraggi e per
iniezioni



Composizione

EPOXY LEGANTE è un prodotto bicomponente epossidico a bassa viscosità.

Fornitura

- 4,35 kg Comp. A + 1,65 kg Comp. B

Impiego

EPOXY LEGANTE trova impiego per la riparazione di manufatti cementizi fessurati. In particolare può essere utilizzato dove deve essere ripristinata l'impermeabilità dell'opera o deve avvenire il consolidamento della stessa. Il prodotto è idoneo per impieghi con requisiti di basse prestazioni in costruzioni e opere di ingegneria civile.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che si tratti di una base adatta e strutturalmente sana e, in funzione delle condizioni in cui si trova la superficie, deve essere scelta la preparazione più idonea. La preparazione più efficace della superficie è la sabbiatura delle superfici di calcestruzzo. Le superfici metalliche devono essere ripulite con cura da qualsiasi traccia di vernici, ruggine, oli mediante sabbiatura di grado Sa 2 1/2.

Nel caso di iniezioni, realizzare una serie di fori di diametro 8-9 mm ai lati della fessura avendo cura di intercettarne l'asse. Pulire quindi la fessura dalla polvere mediante aria compressa. Si procederà poi a fissare i tubicini di iniezione e a stuccare la fessura mediante EPOXY STRUTTURA. Dopo l'indurimento di tale prodotto, verificare l'assenza di ostruzioni di qualsiasi tipo mediante iniezione preventiva di aria compressa.

Lavorazione

Versare EPOXY LEGANTE comp. B nel comp. A e mescolare con girante elicoidale a bassa velocità fino a totale omogeneizzazione dell'impasto e fino ad ottenere una miscela molto fluida. La girante deve essere pulita e di dimensioni adeguate in modo da essere completamente ed abbondantemente immersa nel fluido.

Subito dopo la preparazione della miscela iniettare con idonea pompa a partire dal tubo posizionato più in basso fino a che il materiale esce dall'iniettore successivo. EPOXY LEGANTE può essere anche colato direttamente nella fessura quando la stessa sia orizzontale.

Pulire le attrezzature con solventi tipo alcol etilico.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.
- Durante i periodi freddi (8÷16°C) il prodotto presenta maggior viscosità.
- Nei periodi caldi (25÷30°C) la velocità di reazione è maggiore ed il sistema può raggiungere la fase di gel in tempi brevi.

EPOXY LEGANTE deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Comp. A e B: 12 mesi negli imballi originali in luogo coperto e asciutto a temperatura tra +5°C e +35°C.



Qualità

EPOXY LEGANTE è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Rapporto di miscelazione tra Componente A e B	100 a 38
Massa volumica	$1,1 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$
Tempo di lavorabilità a +20°C	ca. 35 minuti
Inizio presa a 20°C	ca. 8 ore
Viscosità	$1.000 \pm 200 \text{ mPas}$
Tempo minimo di maturazione	15 gg
Temperatura limite di applicazione	+5°C - +30°C
Resistenza a compressione (UNI 4279)	> 70 MPa
Resistenza a trazione (EN 12311-2)	> 20 MPa
Resistenza a flessione (UNI 7219)	> 30 MPa
Conforme alla norma EN 1504-4	

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.