



FASSACEM

Linea Fondi

FASSA
BORTOLO

Legante per massetti a essiccazione semirapida



Composizione

FASSACEM è un legante idraulico contenente additivi speciali da mescolare con inerti di opportuna granulometria e con acqua per ottenere un massetto a presa normale, ad asciugamento veloce e a ritiro controllato.

Caratteristiche tecniche

Aspetto	polvere grigia
Peso specifico apparente	1000 g/l
Granulometria	< 0,1 mm
Residuo secco	100%
Dosaggio FASSACEM	200-300 kg/m ³ a seconda delle prestazioni desiderate
Dosaggio inerti fino a 8 mm	1600-1900 kg/m ³ a seconda delle prestazioni desiderate
Acqua d'impasto	120-150 litri di acqua per metro cubo di prodotto, a seconda della tipologia degli inerti
Tempo di lavorazione	60 minuti c.a.
Spessore minimo d'applicazione	- ancorato: 2 cm - galleggiante: 3.5 cm
Resistenze meccaniche tipiche con FASSACEM dosato a 250 Kg/m³	
Resistenza a flessione a 1 g	3 MPa ca.
Resistenza a compressione a 1 g	12 MPa ca.
Resistenza a flessione a 7 gg	5 MPa ca.
Resistenza a compressione a 7 gg	20 MPa ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	8 MPa ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	35 MPa ca.

Impiego

FASSACEM è un legante per la preparazione di un massetto di fondo impiegando sabbie di opportuna granulometria. Il massetto così ottenuto viene usato come strato di sottofondo, in ambienti interni ed esterni, per pavimenti di legno, vinilici, linoleum, moquettes e piastrelle ceramiche.

E' particolarmente indicato per confezionare un massetto in cui si voglia avere una riduzione dei tempi di asciugamento, conservando una lavorabilità simile a quella ottenuta con un massetto tradizionale: a titolo di esempio, un massetto realizzato con FASSACEM, dosato a 250 Kg/m³ con 1800 Kg/m³ di inerte essiccato ed assortito 0-8 mm, può essere pedonabile dopo 12 ore; la posa con ceramica è possibile dopo 24 ore, mentre con legno dopo circa 4 gg. Adatto anche per pavimenti riscaldanti.

Preparazione del fondo

La superficie di posa deve essere libera da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse, così come eventuali parti sfarinanti o asportabili.

- Massetto ancorato:** predisporre, lungo le pareti perimetrali e gli elementi in elevazione, un nastro di materiale comprimibile dello spessore di 0.7-1 cm e applicare con pennello una boiaccia cementizia di ancoraggio per favorire l'adesione; questa boiaccia è ottenuta impastando cemento Portland con il lattice AG 15, diluito con acqua nel rapporto 1:3. Effettuare la posa del massetto ottenuto con FASSACEM con la tecnica "fresco su fresco". Nel caso di massetti ancorati è necessario raggiungere lo spessore minimo di 2 cm, assicurandosi che il sottofondo sia asciutto e consistente.
- Massetto desolidarizzato:** predisporre, lungo le pareti perimetrali e gli elementi in elevazione, un nastro di materiale comprimibile dello spessore di 0,7-1 cm; procedere alla stesura su tutta la superficie della gettata di fogli di polietilene (spessore minimo 0,2 mm), cartone catramato ecc. così da formare una



FASSACEM

Linea Fondi



barriera al vapore, avendo cura di sormontare le giunzioni per almeno 25 cm. Posare il massetto ottenuto con FASSACEM avendo cura di inserire in corrispondenza di grossi avvallamenti (tipo tubazioni ecc.) una rete metallica fine a maglie esagonali. Nel caso di massetti desolidarizzati è necessario raggiungere uno spessore minimo di 3,5 cm. Sia nel caso di massetti ancorati che in quello di massetti desolidarizzati si può inserire una rete elettrosaldata a circa metà dello spessore del massetto.

Lavorazione

Mescolare FASSACEM con gli inerti e con l'acqua in betoniera o in mescolatore planetario fino ad ottenere un impasto dalla consistenza "terra umida". Il massetto viene gettato in opera come un normale massetto del tipo tradizionale a consistenza terra umida. Nel caso di massetto desolidarizzato è necessario provvedere preventivamente alla stesura di un foglio di polietilene come elemento desolidarizzante e di barriera al vapore contro l'umidità di risalita. Il massetto adeguatamente compattato viene stagiato fino al livello voluto con l'aiuto di fasce di livello e compattando con accuratezza il materiale per evitare fenomeni di "bruciatura" dello stesso, con raggiungimento di scarsi valori di resistenze meccaniche. In presenza di tubi o guaine si deve provvedere all'inserimento di una rete metallica. Il massetto ben compattato viene quindi rifinito con frattazzo di plastica o con macchina a disco rotante. La superficie deve essere omogenea, senza la presenza di parti incoerenti.

Avvertenze

- Il prodotto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Normalmente una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento del prodotto. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto ancora fresco o anche non indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo.
- Evitare la posa di FASSACEM a temperature superiori ai +30°C.
- Evitare correnti d'aria e forte irradiazione solare durante le prime ore dalla posa.
- Nelle riprese di getto inserire sempre una rete elettrosaldata o spezzoni di tondino in ferro.
- Per l'applicazione di FASSACEM su materiali fonoisolanti, occorre dimensionare lo spessore del massetto in funzione della comprimibilità e dello spessore dell'isolante utilizzato
- Posare i pavimenti in legno, i pavimenti resilienti e simili solo dopo essersi accertati con igrometro al carburo che l'umidità sia inferiore al 2%. Per la posa di rivestimenti in legno su massetti realizzati su riscaldamento a pavimento è richiesta un'umidità residua $\leq 1,7\%$ (in conformità a quanto previsto da UNI 11371).
- Posare i pavimenti in ceramica utilizzando un collante a buona elasticità tipo AZ 59 FLEX o in alternativa AD 8 impastato con lattice LATEX DE 80.
- La posa su impianti di riscaldamento a pavimento non richiede l'utilizzo di agenti fluidificanti poiché già contenuti nella formulazione del prodotto. Per questo utilizzo si consiglia uno spessore minimo di 3 cm sopra al tubo e l'armatura del massetto con una rete in ferro zincato con maglia 5x5 cm Ø 2 mm.
- I tempi di essiccazione indicati sono riferiti ad un massetto realizzato con FASSACEM dosato a 250 Kg/m³ con 1800 Kg/m³ di inerte essiccato ed assortito 0-8 mm che matura a condizioni di 20°C e 65% U.R.; a dosaggi e condizioni termoisometriche differenti i tempi di essiccazioni aumentano.
- Il giusto dosaggio d'acqua è quello tale da ottenere una malta di consistenza "terra umida" che deve compattarsi fino a raggiungere una superficie a poro chiuso senza nessuna risalita d'acqua.

FASSACEM deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei al di fuori delle sabbie necessarie al confezionamento del massetto.

Fornitura

Sacchi speciali con protezione dall'umidità da 25 kg.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 12 mesi.

Qualità

FASSACEM è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.