

BCF 584 BASE impregnante di tessuti e reti in fibra di carbonio

Composizione

BCF 584 BASE è un prodotto bicomponente composto da:

Comp. A: miscela di prepolimeri epossidici liquidi, cariche e additivi.

Comp. B: ammina di copolimerizzazione.

A maturazione completata il prodotto si presenta trasparente giallognolo; è dotato di eccellente flessibilità e resistenza alla compressione e alla trazione.

Caratteristiche tecniche	
Massa volumica UNI 8310	1.04 ± 0.05 g/m ³
Pot life UNI EN ISO 9514	30 ± 5 min
Tempo minimo di maturazione	7 giorni
Temperatura di applicazione	da + 7 a + 35 °C
Durezza Shore D ASTM D 2240	> 80
Modulo Elastico in compressione EN 13412 (metodo 1)	2350 ± 50 N/mm ²
Carico a flessione EN 12190	65 ± 5 MPa
Carico a compressione EN 12190	63 ± 5 MPa
Coefficiente di dilatazione termica EN 1770	≤ 100 * 10 ⁻⁶ per K
Adesione su cls (pull-off test) EN 12188	> 3.5 MPa.
Resistenza al taglio EN 12188	≥ 12 N/mm ²
Aderenza: pull out EN 12188	≥ 14 N/mm ²
Resistenza al taglio inclinato EN 12188	50° = 70 N/mm ² 60° = 75 N/mm ² 70° = 84 N/mm ²
Ritiro lineare EN 12617-1	< 0.1%
Temperatura di transizione vetrosa	47.7 °C
Durabilità (cicli gelo/disgelo e caldo/umido) EN 13733	Specificata superata
Rapporto A:B	1.75:1
Consumi	1.0÷1.2 Kg/m ² circa per impregnare il nastro in fibra di carbonio da 300 g/m ²

Impiego

BCF 584 BASE trova impiego come impregnante a saturazione dei tessuti e delle reti in fibra di carbonio della linea BCF impiegati nei sistemi FRP.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e

strutturalmente sana e, in funzione alle condizioni in cui si trova la superficie, deve essere scelto il tipo di preparazione da fare.

Lavorazione

Versare BCF 584 BASE comp. B nel comp. A e mescolare con girante elicoidale per 1÷2 minuti. La girante deve essere pulita e di dimensioni adeguate in modo da essere completamente ed abbondantemente immersa nel liquido. Mescolare piano in modo da non inglobare aria. La miscela subito dopo l'aggiunta del comp. B diviene opalescente per poi tornare trasparente. Mescolare ancora qualche secondo ed applicare appena possibile. La quantità (A+B) da preparare volta per volta dovrà essere calibrata in funzione della temperatura ambiente, affinché venga utilizzata tutta prima che raggiunga il pot life. Nel caso la confezione sia impiegata parzialmente pesare i due componenti con una bilancia di precisione. Applicare sulla superficie da trattare una mano di BCF 580 FONDO, fresco su fresco rasare con BCF 581 STUCCO, stendere il tessuto o rete in fibra di carbonio della linea BCF, saturare il tessuto o rete applicando a rullo più mani di impregnate epossidico BCF 584 BASE. La sovrapposizione consigliata delle strisce di tessuto o rete di carbonio è di 4÷5 cm nel senso della lunghezza.

Avvertenze

Durante i periodi freddi (8÷16 °C) il prodotto presenta maggior viscosità.

Nei periodi caldi (25÷30 °C) la velocità di reazione è maggiore ed il sistema può raggiungere la fase di gel in tempi brevi.

Leggere la scheda di sicurezza.

BCF 584 BASE deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Fornitura

A+B 3,5+2 Kg

Conservazione

Comp. A e B: 24 mesi negli imballi originali in luogo coperto e asciutto a temperatura tra +5°C e + 35°C

Qualità

BCF 584 BASE è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

BCF 584 BASE

Prodotti per risanamento
e ristrutturazione

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Edizione 10/15.