

BCF 593 CARBOWRAP

Connettore strutturale costituito da una corda realizzata con fibre di carbonio ad alta resistenza



Composizione

BCF 593 CARBOWRAP è connettore strutturale costituito da una corda realizzata con fibre di carbonio ad alta resistenza che una volta impregnata con resine epossidiche, viene posizionata all'interno di appositi fori realizzati sul supporto (calcestruzzo o muratura) permettendo connessione efficace tra supporto e rinforzo strutturale applicato.

Fornitura

- Confezione ml 10 - \varnothing mm 8
- Confezione ml 10 - \varnothing mm 10
- Confezione ml 10 - \varnothing mm 12

Impiego

BCF 593 CARBOWRAP viene impiegato come connettore strutturale tra supporto e il rinforzo strutturale applicato (placcaggio con lamine di carbonio pultruse o tessuto in fibra di carbonio opportunamente impregnato). L'inserimento di BCF 593 CARBOWRAP opportunamente impregnato all'interno di fori realizzati appositamente nel supporto, permette di ottenere efficaci ancoraggi dei rinforzi durante interventi di rinforzo strutturali quali: aumento della capacità portante dei solai, riparazione di strutture danneggiate da eventi sismici o incendi, adeguamenti antisismici di strutture a volta e in generale quando si debba aumentare la rigidità di un manufatto e le sue resistenze.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base strutturalmente sana e adatta ad accogliere il connettore strutturale BCF 593 CARBOWRAP. Nel caso in cui il supporto si presenti degradato, in funzione delle condizioni in cui si trova, deve essere scelto il tipo di preparazione da fare.

In caso di necessità procedere alla scalpellatura, idrolavaggio, scarifica o sabbiatura della zona del supporto da trattare per asportare le parti incoerenti o comunque eliminare ogni traccia di sporco, olio grasso ecc.

Ripristinare la superficie e la struttura del manufatto con prodotti specifici come GEOACTIVE TOP B 525 e GEOACTIVE RAPID B 548.

Lavorazione

È necessario realizzare preventivamente sul supporto dei fori che possano accogliere il connettore strutturale BCF 593 CARBOWRAP. Tali fori devono avere un diametro di circa 20 mm ed una profondità variabile a seconda dello spessore del supporto, ma comunque non inferiore a 20 cm. Una volta realizzato il foro è necessario rimuovere la polvere e i residui contenuti al suo interno aspirandoli.

Procedere al taglio della lunghezza necessaria di BCF 593 CARBOWRAP; valutare la dimensione tenendo conto dello spessore del supporto; ad ogni modo la lunghezza dovrà essere di almeno 40 cm.

Scoprire la parte di BCF 593 CARBOWRAP che andrà inserita all'interno del foro, spostando una porzione di garza equivalente, e procedere all'impregnazione del tratto corrispondente con BCF 584 BASE. Una volta impregnato, riportare la garza in posizione originale e spolverare la porzione impregnata con sabbia silicea a rifiuto, in maniera da migliorare l'aderenza superficiale. Attendere l'indurimento della resina prima dell'inserimento del connettore all'interno del foro.

Procedere all'applicazione tramite scovolino del primer BCF 580 FONDO sulla superficie interna del foro. Nel caso il supporto risulti particolarmente assorbente, procedere all'applicazione di una seconda mano fresco su fresco.

A seconda della tipologia e della locazione del foro possono essere utilizzati BCF 581 STUCCO o BCF 584 BASE per il riempimento del foro. Per fori orizzontali, realizzati a soffitto o su supporti particolarmente assorbenti è preferibile l'utilizzo di BCF 581 STUCCO, mentre si usa BCF 584 BASE nel caso di fori inclinati, fori realizzati a pavimento o in generale su supporti compatti. Il riempimento del foro deve essere effettuato per l'intera profondità applicando il prodotto scelto fresco su fresco sul primer BCF 580 FONDO, utilizzando una cartuccia vuota da silicone e relativa pistola per estrarre il materiale all'interno del foro.

Procedere all'inserimento all'interno del foro del connettore BCF 593 CARBOWRAP precedentemente preparato e asportare con l'ausilio di una spatola metallica la resina in eccesso. Al fine di aumentare l'adesione, applicare sulla superficie al di sopra della struttura da collegare la parte del connettore non inserita nel foro, disponendola a ventaglio e impregnandola con BCF 584 BASE, avendo la cura di applicare preventivamente una mano dello stesso prodotto sul supporto.

Una volta applicato il rinforzo strutturale, proteggere opportunamente la superficie dalla radiazione solare.

Conservazione

In luogo coperto e asciutto.

Qualità

BCF 593 CARBOWRAP è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati Tecnici

Tipo	Connettore in fibra di carbonio per rinforzo strutturale
Aspetto	corda con fibre unidirezionali con garza protettiva
Peso specifico della fibra	1,82 g/cm ³
Resistenza meccanica a trazione della fibra	≥ 4.700 MPa
Modulo elastico della fibra	≥ 250 GPa
Allungamento a rottura della fibra	1,9%
Area equivalente di tessuto secco	ø mm 8 - 20,22 mm ²
	ø mm 10 - 25,00 mm ²
	ø mm 12 - 30,36 mm ²

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.