



Aliant

il primo tegolo alare nella storia

DESIGN

DESCRIZIONE

30 anni di successi. 10 milioni di mq coperti. 5.000 edifici realizzati.

Funzionale, affidabile e resistente, Aliant – primo tegolo alare nella storia dell'edilizia industrializzata – ha rivoluzionato il sistema di copertura dei grandi ambienti diventando vera e propria **icona di stile**. Frutto di una costante evoluzione di prodotto e di processo (*100% Made in Baraciti*), Aliant conferma il primato tecnologico nel settore e l'unicità delle sue caratteristiche costruttive e architettoniche.

Il sistema di copertura Aliant nella sua **versione originale** si compone di elementi alari in calcestruzzo armato precompresso (da 10 a oltre 30 metri) posti ad interasse 260÷300 cm e alternati da lucernari zenitali continui in policarbonato.

Tra innumerevoli tentativi di imitazione, Aliant si contraddistingue ancora oggi per il profilo curvilineo all'estradosso, la sezione scatolare chiusa e un esclusivo **sistema di impermeabilizzazione** in conglomerato cementizio fibrorinforzato (fibrocemento Baraciti) solidarizzato a fresco sul supporto di calcestruzzo in fase di getto.

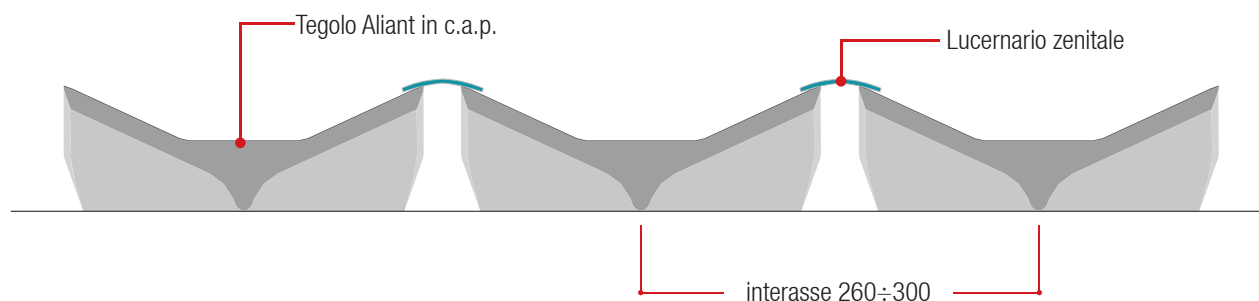


TECNOLOGIA

La **struttura monolitica prefinita** del tegolo Aliant è unica nel suo genere. I moduli in c.a.p. escono dallo stabilimento produttivo come monoblocco già coibentati, tinteggiati all'intradosso e impermeabilizzati, senza richiedere alcuna ulteriore lavorazione in cantiere.

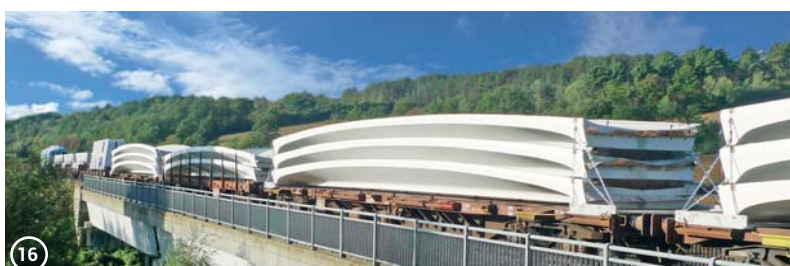
La sezione trasversale concava e il profilo longitudinale curvilineo di Aliant garantiscono lo smaltimento ottimale delle acque meteoriche alle due estremità del tegolo. Qui l'acqua piovana è raccolta in appositi canali in acciaio inox (centrali e laterali) e convogliata agevolmente sul perimetro dell'edificio ("**acqua fuori**").

Tutti gli elementi Aliant sono dotati di **accessori e predisposizioni** incorporate di serie per il fissaggio degli impianti interni ed esterni e sono identificati univocamente con tecnologia RFID (radiofrequenza) mediante microchip annegato all'interno.



- ① Manto di impermeabilizzazione in fibrocemento solidarizzato a fresco
- ② Microchip per tracciabilità RFID (radiofrequenza) inserito nel getto
- ③ Tegolo in calcestruzzo a sezione scatolare alare
- ④ Coibentazione a taglio termico di serie
- ⑤ Armatura di precompressione
- ⑥ Predisposizione per impianti appesi
- ⑦ Tinteggiatura dell'intradosso con colore bianco (in stabilimento)

PRODUZIONE, TRASPORTO E MONTAGGIO



- 1 Allestimento e pulizia del cassero
- 2 Preparazione dell'armatura lenta e di precompressione
- 3 Getto dello strato inferiore di calcestruzzo
- 4 Vibrazione e staggatura della sezione inferiore
- 5 Posa del materiale coibente incapsulato
- 6 Getto dello strato superiore di calcestruzzo
- 7 Preparazione del supporto cementizio "fresco" per fibrocemento
- 8 Produzione dello sfoglio cementizio fibrorinforzato
- 9 Stoccaggio in rotoli delle lastre di fibrocemento "fresche"
- 10 Stesura del manto di fibrocemento sul tegolo
- 11 Procedimento di battitura meccanizzato del manto esterno
- 12 Perfezionamento delle giunzioni mediante rullatura
- 13 Stuccatura e rifinitura della superficie all'intradosso
- 14 Tinteggiatura a più mani con prodotto di colore bianco al biossido di titanio
- 15 Trasporto eccezionale su gomma (fino a 720 q)
- 16 Trasporto su convoglio ferroviario per lunghe percorrenze
- 17 Tiro in quota e montaggio in cantiere

VANTAGGI



Design elegante

Ispirato all'armonia di forme di un gabbiano ad ali spiegate: lo straordinario e inimitabile profilo architettonico di Aliant, essenziale ed elegante, è diventato nel tempo vera e propria icona di stile.



Eccellenti prestazioni strutturali

La sezione scatolare chiusa, il profilo curvilineo longitudinale e le testate larghe 2,4 metri conferiscono ai tegoli Aliant rigidità torsionale, elevata resistenza meccanica per effetto "arco-tirante" e massima stabilità agli appoggi.



Impermeabilizzazione senza guaine

Il fibrocemento — materiale composito a matrice cementizia rinforzato con fibre ad elevato modulo elastico — è iper resistente ai carichi concentrati, agli urti, alle abrasioni, con una durabilità eccezionale senza interventi di manutenzione.



Massima luminosità interna

L'illuminazione zenitale di Aliant (lucernari in polycarbonato alveolare opalino) viene omogeneamente diffusa e riflessa grazie alla particolare geometria curvilinea del tegolo che non proietta ombre.



"Acqua fuori" su canali inox dedicati

Il sistema di smaltimento delle acque meteoriche sfrutta la caratteristica curvatura del tegolo e l'impiego di appositi canali di raccolta in acciaio inox (la cui portata è dimensionata per precipitazioni atmosferiche eccezionali).



Copertura classificata B_{ROOF}

Grazie a un manto di copertura in classe di reazione al fuoco A1, Aliant garantisce massima resistenza all'azione esterna del fuoco (B_{ROOF} T1, T2, T3, T4) in conformità con la "Guida per l'installazione degli impianti fotovoltaici — Edizione anno 2012".



Semplicità e velocità di montaggio

La natura prefinita in stabilimento del tegolo Aliant riduce al minimo i tempi di montaggio e le lavorazioni di finitura da realizzarsi in opera, garantendo piena certezza del risultato anche in condizioni meteo avverse.



Qualità premiata

Con la firma dell'arch. Guido Canali di Parma, Aliant ha conseguito importanti riconoscimenti in campo architettonico: Prada Shoes Factory (IN/ARCH 2006) e Maglificio Gran Sasso (Triennale di Milano 2009).



Sulle ali... del successo

Anni '80



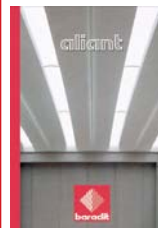
Nel 1983 nasce la **supercopertura Aliant**: un tegolo in c.a.p. fino a 18 metri dall'inconfondibile profilo ad ali di gabbiano. Aliant cambia per sempre il settore della prefabbricazione dando vita a un nuovo segmento di mercato (tegoli alari) e si contraddistingue fin dalle origini per le sue caratteristiche uniche e rivoluzionarie (monoblocco 100% prefinito in stabilimento).

Anni '90



Prende forma la **2° generazione** di Aliant: si amplia il campo di impiego dei tegoli verso il basso (10 metri) e verso l'alto (24 metri) e si evolve il sistema di impermeabilizzazione (fibrocemento ecologico). Il successo della copertura è inarrestabile — oltre 10 milioni di mq — e varca i confini nazionali conquistando il mercato estero (Svizzera).

Anni 2000



Aliant conferma il primato tecnologico nel settore con la **3° generazione** di tegoli: la lunghezza si estende fino a 30 metri e migliora la prestazione di isolamento termico in linea con le nuove normative sul risparmio energetico. Gli edifici realizzati con Aliant per Prada e Maglificio Gran Sasso ottengono prestigiosi riconoscimenti in campo architettonico.

Oggi



Aliant diventa green. Prendono vita i progetti **Aliant Garden®**, applicazione sui tegoli di un sistema di verde pensile estensivo a basso spessore e ridotta manutenzione (beneficio estetico e termico in regime estivo), e **Aliant BlackSun®** che prevede l'installazione integrata e senza perforazioni sulla copertura di pannelli solari fotovoltaici.

Baracalit spa

Loc. Pianacci, 19 - 52011 - Bibbiena (Arezzo)

Tel. +39.0575.53961 - Fax +39.0575.536409 www.baracalit.it - commerciale@baracalit.it

baracalit
blog.baracalit.it

