



# Mapectflex PU65

**Sigillante bicomponente poliuretano colabile per giunti stradali a filo di pavimentazione**



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Mapectflex PU65** è un sigillante elastomerico poliuretano a due componenti ad alto modulo elastico ed elevata durezza superficiale. È specifico per l'esecuzione dei giunti di transizione trasversali ed il riempimento delle teste di ancoraggio dei giunti stradali preformati in gomma, gomma armata, realizzati a filo di pavimentazione in corrispondenza di impalcati adiacenti e tra impalcato e spalla delle infrastrutture viarie come strade, ferrovie, aeroporti.

Le caratteristiche fisiche e meccaniche di **Mapectflex PU65** ne rendono ideale l'uso come sigillante di collegamento tra i giunti stradali prefabbricati ed il conglomerato bituminoso adiacente, realizzando di fatto una sigillatura di transizione tra i due elementi, garantendo elevata durezza superficiale, resistenza meccanica all'attrito volvente e radente, resistenza alle intemperie, deformabilità alla compressione, trazione e taglio.

**Mapectflex PU65** viene anche utilizzato come sigillatura superficiale delle teste di ancoraggio delle lastre preformate in gomma.

**Mapectflex PU65**, dopo miscelazione dei due componenti A e B, è addizionabile con specifiche cariche minerali, per ottenere differenti caratteristiche meccaniche e di deformabilità in funzione delle differenti sollecitazioni previste.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapectflex PU65** è un sigillante elastomerico a base poliuretano, costituito da due componenti predosati,

A resina, B indurente. Dopo miscelazione si ottiene una massa coesiva colabile. Ma, in caso di riempimento di grandi volumi, può essere addizionato con **Quarzo 0,5**, miscela a granulometria controllata di quarzo sferico alluvionale di colore grigio chiaro con inerte massimo di 0,5 mm, fino al rapporto massimo 1:1 in peso. In tal caso l'aggiunta di inerte incrementa le caratteristiche meccaniche di resistenza all'attrito e la tixotropia, ma diminuisce la deformabilità del sigillante.

**Mapectflex PU65** è esente da solvente e il lieve odore che si percepisce è dovuto esclusivamente alla resina poliuretano.

**Mapectflex PU65** reticola a seguito della reazione tra resina e indurente. La temperatura del supporto e dell'ambiente tuttavia influiscono sui tempi di reticolazione del sigillante: temperature elevate riducono i tempi di lavorabilità della miscela ed accelerano la velocità d'indurimento, basse temperature allungano i tempi di reazione.

Se necessario è possibile aumentare la velocità di reticolazione del sigillante, mediante aggiunta dello specifico accelerante **Mapectflex PU65 Catalyst**. Dopo reticolazione **Mapectflex PU65** si presenta come una massa elastomerica caratterizzata da un'elevata durezza superficiale ma comunque deformabile a compressione, trazione e taglio. È idoneo a sopportare il traffico veicolare anche pesante su strade, superstrade, autostrade; inoltre è il prodotto ideale per realizzare sigillature soggette a limitati movimenti ed elevati carichi.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici polverose e friabili.

# Mapeflex PU65



Colatura di Mapeflex PU65 puro nelle sedi degli ancoraggi



Giunto di transizione sigillato con Mapeflex PU65 caricato con sabbia



Mapeflex PU65 polimerizzato, pronto per il transito

- Non utilizzare su superfici molto umide.
- Non utilizzare su superfici sporche di oli, grassi e disarmanti che potrebbero impedire l'adesione.
- Non utilizzare su superfici bituminose in cui ci sia la possibilità di essudazione di oli.
- Non applicare a temperature inferiori a 0°C.

Per il corretto dimensionamento della sezione di sigillante fare riferimento alle prescrizioni del produttore di giunti stradali.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie da sigillare

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti asportabili, esenti da oli, grassi, cere e vecchie pitture.

L'utilizzo del primer di adesione **Primer PU60** migliora l'adesione su tutte le superfici assorbenti e compatte. Su gomma e materiali plastici in genere è richiesta una carteggiatura.

## Preparazione ed applicazione di Mapeflex PU65

Il prodotto è confezionato in fustini di plastica da 10 kg (A+B). Omogeneizzare i singoli componenti, versare tutto il componente B nel componente A miscelare con trapano a basso numero di giri senza inglobare aria; evitare miscelazioni parziali in quanto potrebbero non garantire il corretto rapporto tra resina e indurente; immediatamente dopo la miscelazione dei componenti colare direttamente dal fustino nella sede del giunto senza inglobare aria; aiutare la disposizione del prodotto entro la sede del giunto mediante una spatola metallica.

In caso si desideri ridurre i tempi di presa ed indurimento, aggiungere lo specifico accelerante **Mapeflex PU65 Catalyst** dopo aver miscelato i componenti A+B.

Il prodotto può essere caricato con inerte di quarzo di appropriata granulometria (**Quarzo 0,5**) fino ad un rapporto di 1:1 in peso (1:0,76 in volume).

## CONSUMO

1,2 kg/l (solo componenti A+B).

## Pulizia

**Mapeflex PU65** può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti, ecc., con toluolo o alcool prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere rimosso solo meccanicamente o con **Pulicol 2000**.

## CONFEZIONI

Fustini da 10 kg (componenti A+B).

Eventuale **Quarzo 0,5** in sacchi kg 25.  
Eventuale accelerante **Mapeflex PU65**.

**Catalyst** in flaconi da 120 g.

## COLORI

**Mapeflex PU65** è disponibile di colore nero.

## IMMAGAZZINAGGIO

**Mapeflex PU65**, conservato in luogo fresco ed asciutto, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

Il componente B deve essere mantenuto sopra i +5°C. Sotto questa temperatura tende a cristallizzare.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA

### PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

**Mapeflex PU65** parte A è corrosivo e può causare danni oculari.

**Mapeflex PU65** parte B è irritante per gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. Inoltre può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato. Per ripetuti contatti con la pelle si possono avere manifestazioni allergiche in soggetti sensibili agli isocianati. Per un utilizzo del prodotto a temperature superiori a +60°C la parte B può diventare nociva e sensibilizzante per inalazione. In caso di malessere contattare un medico.

**Mapeflex PU65 Catalyst** non è considerato pericoloso ai sensi delle attuali normative sulla classificazione delle miscele.

Durante l'applicazione si raccomanda di utilizzare abiti di protezione, guanti e occhiali di sicurezza, e di proteggere le vie respiratorie indossando la maschera. Applicare in condizioni di continuo ricambio d'aria. In caso di contatto con occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Inoltre **Mapeflex PU65** parte A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE.

## AVVERTENZA

*Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.*

**Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

**Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei [www.mapei.it](http://www.mapei.it) e [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Aspetto:	pasta colabile
Colore:	nero
Massa volumica componente A (g/cm <sup>3</sup> ):	1,23
Massa volumica componente A+B (g/cm <sup>3</sup> ):	1,20
Massa volumica componente A+B+Quarzo 0,5 caricato 1:1 in peso (g/cm <sup>3</sup> ):	1,60
Tenore di sostanza secca A+B (%):	100
Tenore di sostanza secca A+B+Quarzo 0,5 (%):	100
Viscosità Brookfield comp. A (mPa·s):	12.000 ± 2.000 (rotore 5 - 20 RPM)
Viscosità Brookfield comp. A+B (mPa·s):	5.000 ± 500 (rotore 5 - 20 RPM)
Viscosità Brookfield comp. A+B+Quarzo 0,5 caricato 1:1 in peso (mPa·s):	20.000 ± 3.000 (rotore 7 - 50 RPM)

### DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Temperatura di applicazione:	da 0°C a +35°C
Tempo di lavorabilità:	A+B (presa normale) ca. 15-20' A+B (*) (presa rapida) ca. 5'
Tempo fuori polvere:	A+B (presa normale) ca. 40-50' A+B (*) (presa rapida) ca. 15-20'
Pedonabilità:	A+B (presa normale) ca. 2-3 h A+B (*) (presa rapida) ca. 75-90'
Indurimento finale:	A+B (presa normale) ca. 24 h A+B (*) (presa rapida) ca. 6-8 h

### PRESTAZIONI FINALI (dopo 7 giorni a +23°C + 14 giorni a +50°C)

Durezza Shore A comp. A+B (DIN 53505):	80
Durezza Shore A comp. A+B+Quarzo 0,5 (DIN 53505):	90
Resistenza a trazione comp. A+B (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> ):	5,5
Resistenza a trazione comp. A+B+Quarzo 0,5 (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> ):	4,0
Allungamento a rottura comp. A+B (DIN 53504) (%):	250
Allungamento a rottura comp. A+B+Quarzo 0,5 (DIN 53504) (%):	85
Resistenza agli UV:	ottima
Temperatura d'esercizio:	da -40°C a +70°C

\* Mapeflex PU65 componente A+B con aggiunta dell'accelerante Mapeflex PU65 Catalyst



**Mapeflex  
PU65**



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

424-2-2015 (I)