

Mapeflex PU20

Sigillante poliuretano bicomponente autolivellante, per giunti a pavimento con un movimento fino al 10%



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Sigillatura resistente all'abrasione di giunti di pavimenti industriali, soggetti anche a traffico intenso, all'interno ed all'esterno.
- Sigillatura di fughe di pavimenti in gomma e PVC.

Alcuni esempi di applicazione

- Sigillatura dei giunti di dilatazione di pavimentazioni in calcestruzzo, di parcheggi per auto e di edifici industriali sottoposti a traffico di veicoli o dove sia richiesta un'alta resistenza agli agenti chimici.
- Sigillatura dei giunti di frazionamento di pavimentazioni in ceramica in luoghi sottoposti a traffico intenso come supermercati, ambienti industriali con passaggio di carrelli elevatori, marciapiedi, passaggi pedonali, portici, piazze, ecc.
- Sigillatura di pavimenti in gomma e PVC, mediante riempimento dei giunti fra le singole quadrette o i teli.
- Sigillatura elastica di basamenti per macchine nelle industrie.
- Sigillatura elastica di tubazioni, scarichi, tombini, ecc.
- Sigillatura elastica di giunti in opere idrauliche quali canali, vasche, depuratori, piscine, serbatoi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapeflex PU20 è un sigillante autolivellante bicomponente costituito da un polimero poliuretano esente da isocianati liberi (componente A) e da uno

speciale induritore (componente B) secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca Mapei.

Mescolando accuratamente tra di loro i due componenti si ottiene una pasta autolivellante di colore uniforme, facilmente colabile.

Mapeflex PU20 è utilizzabile solo su superfici orizzontali.

Dopo l'indurimento, che avviene per reazione chimica e senza ritiri, **Mapeflex PU20** diventa elastico, resistente all'acqua ed al calore con elevata resistenza all'abrasione ed una buona adesione su quasi tutti i materiali comunemente utilizzati in edilizia.

La resistenza di **Mapeflex PU20** agli agenti chimici è buona, tuttavia, data la molteplicità dei prodotti e delle condizioni di esercizio, è necessario eseguire delle prove preliminari.

Mapeflex PU20 resiste a temperature da -30° a $+80^{\circ}\text{C}$.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su supporti soggetti a risalita di umidità.
- Non utilizzare su superfici umide.
- Non utilizzare su superfici bituminose di recente fattura in cui ci sia possibilità di essudazione di oli.
- Non applicare **Mapeflex PU20** a temperature inferiori a $+10^{\circ}\text{C}$.

- Su superfici verticali utilizzare **Mapeflex PU30**.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Miscelazione

I due componenti di **Mapeflex PU20** vengono forniti in rapporto predosato:

- Componente A 94 parti in peso;
- Componente B 6 parti in peso.

La miscelazione deve essere fatta preferibilmente con agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere una pasta di colore uniforme.

La velocità di presa ed il tempo di vita in barattolo sono strettamente legati alla temperatura dell'ambiente.

Il tempo di utilizzo del prodotto miscelato alla temperatura di +23°C è di ca. 45 minuti ma l'autolivellamento ottimale lo si riscontra nei primi 30 minuti e a seguito di ciò si consiglia di utilizzare delle confezioni adeguate al consumo previsto in tale tempo.

Il rapporto tra la resina (componente A) e l'induritore (componente B) è tassativo.

Non usare parzialmente le confezioni salvo che il dosaggio dei due componenti (94 : 6) non venga fatto con una bilancia di precisione.

Applicazione

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti asportabili, esenti da oli, grassi e cere.

Per permettere al sigillante di svolgere la sua funzione è necessario che, dopo essere stato colato nel giunto, questo possa allungarsi e comprimersi liberamente.

È pertanto necessario che **Mapeflex PU20** aderisca perfettamente solo alle pareti laterali del giunto e non al fondo e che lo spessore del giunto sia sempre inferiore alla sua larghezza.

Per regolare la profondità ed evitare che **Mapeflex PU20** aderisca sul fondo del giunto è necessario inserire preventivamente una guarnizione comprimibile in polietilene espanso **Mapefoam**.

Il giunto deve essere progettato in modo tale che il movimento massimo previsto sia inferiore al 10% della larghezza totale.

La sigillatura viene normalmente effettuata versando **Mapeflex PU20**, immediatamente dopo la miscelazione, in un contenitore direttamente nel giunto.

La mascheratura dei giunti può talvolta essere necessaria per evitare sbordature.

CONSUMO

In relazione alle dimensioni del giunto, tenendo presente che la massa volumica di **Mapeflex PU20** è di 1330 kg/m³.

Pulizia

Mapeflex PU20 può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti, ecc., con toluolo o alcool, prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere tolto solo meccanicamente o con **Pulicol**.

COLORI

Mapeflex PU20 è disponibile nel colore grigio antracite.

Colori speciali solo su richiesta e per quantità di almeno 500 kg.

CONFEZIONI

Mapeflex PU20 è disponibile in unità da 10 kg (comp. A 9,4 + comp. B 0,6) e da 5 kg (comp. A 4,7 + comp. B 0,3).

IMMAGAZZINAGGIO

Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapeflex PU20 Componente A è irritante se portato a contatto con gli occhi e con la pelle.

Mapeflex PU20 Componente B è corrosivo e, se portato a contatto con la pelle, provoca gravi ustioni. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavarsi immediatamente con acqua e consultare un medico.

Le resine contenute in **Mapeflex PU20** possono causare reazioni allergiche. Evitare accuratamente il contatto con la pelle, utilizzando guanti e indumenti protettivi.

Mapeflex PU20 è pericoloso per gli organismi acquatici: evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZA

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta

DATI TECNICI (valori tipici)**DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO**

	Componente A	Componente B
Consistenza:	pasta fluida	liquido fluido
Colore:	grigio antracite	paglierino trasparente
Massa volumica (g/cm³):	1,35	0,92
Residuo solido (%):	96,5	100
Viscosità Brookfield rpm 10 (mPa·s):	50.000 # 7	250 # 1
Conservazione:	Mapeflex PU20 è stabile al magazzinaggio per almeno 2 anni se i fustini sono conservati sigillati	
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 99/45 CE:	irritante	corrosivo, pericoloso per l'ambiente Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza" e le informazioni riportate sulle confezioni e sulla scheda di sicurezza
Voce doganale:	3909 50 00	

DATI APPLICATIVI a +23°C - 50% U.R.

Rapporto d'impasto:	componente A : componente B = 94 : 6	
Consistenza dell'impasto:	fluido colabile	
Viscosità Brookfield dell'impasto rpm10, (mPa·s):	20.000 # 7	
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1330	
Durata dell'impasto (laborabilità):	45 minuti	
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +30°C	
Tempo di fine presa:	9 ore	
Pedonabilità:	dopo 24-36 ore	
Messa in esercizio:	7 giorni	

PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla trazione (sec. DIN 53504 S3a) (N/mm²):	1,9
Allungamento a rottura (sec. DIN 53504S3a) (%):	190
Durezza Shore A:	50
Movimento di esercizio (servizio continuo) (%):	max 10
Resistenza all'abrasione:	ottima
Resistenza all'umidità:	ottima
Resistenza all'invecchiamento:	ottima
Resistenza ai solventi e agli oli:	buona
Resistenza agli acidi e agli alcali:	buona
Temperatura di esercizio:	da -30°C a +80°C
Flessibilità:	sì

Mapeflex PU20



VOCE DI CAPITOLATO

Sigillatura di giunti di pavimenti in gomma e PVC, di pavimentazioni industriali, anche a traffico intenso, sia all'interno che all'esterno, mediante colatura di sigillante poliuretano bicomponente autolivellante (tipo **Mapeflex PU20** della Mapei S.p.A.). Le pareti del giunto dovranno essere asciutte, sane e compatte. Inoltre, prima dell'applicazione del sigillante, si dovrà inserire a pressione, all'interno del giunto, un apposito cordone di polietilene a cellule chiuse (tipo **Mapefoam** della Mapei S.p.A.) in funzione di terza parete al fine di dimensionare correttamente lo spessore del sigillante.

Il sigillante dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 94 : 6
Massa volumica (kg/m ³):	1330
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +30°C
Tempo di fine presa:	dopo 24-36 ore
Messa in esercizio:	7 giorni
Durezza Shore A:	50
Movimento massimo di esercizio permesso (%):	10
Resistenza all'abrasione:	ottima
Resistenza all'umidità:	ottima
Resistenza all'invecchiamento:	ottima
Temperatura di esercizio:	da -30°C a +80°C
Consumo:	in relazione alla dimensione del giunto e alla massa volumica del prodotto

(1) A.G. BETA



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI

SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI DEL GRUPPO MAPEI (Qualità, Ambiente e Sicurezza)

MAPEI S.p.A. - ITALY				MAPEI CORP - U.S.A.	MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD	MAPEI s.r.o. - CZECH REP.	
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY		MAPEI Kft. - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.	MAPEI SUISSE SA	

www.mapei.com

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

414-4-2004