

**MAPEI**

Elastocolor Rasante SF

**Finitura elastomerica
fibrorinforzata
ad alto spessore**



ELASTICA

ELEVATO RIEMPIMENTO

CAMPI DI APPLICAZIONE

Rasatura intermedia riempitiva pronta all'uso, particolarmente adatta ad essere utilizzata a spatola per l'annegamento della rete d'armatura **Elastocolor Net** e per migliorare l'omogeneità del supporto e l'elasticità della finitura **Elastocolor**.

Alcuni esempi di applicazione

- Rasante intermedio elastomerico ad alto riempimento ad effetto rustico fine, capace di uniformare le difformità del supporto prima della verniciatura con **Elastocolor Pittura**.
- Intermedio elastoplastico ideale per annegare la rete d'armatura **Elastocolor Net**.
- Mano intermedia elastomerica atta ad aumentare lo spessore totale e l'elasticità complessiva del ciclo **Elastocolor**.
- **Elastocolor Rasante SF**, applicato con pennello, rullo di spugna alveolare o rullo a pelo rasato o a spruzzo, diluito con il 5-10% di acqua, può anche essere usato come finitura elastica riempitiva tipo pittura al quarzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Elastocolor Rasante SF è un intermedio fibroso addizionato con sabbia fine selezionata, a base di emulsioni acriliche elastomeriche ed esente da cemento secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca e sviluppo MAPEI.

Elastocolor Rasante SF è particolarmente adatto, qualora nel sottofondo fossero presenti fessure diffuse con un'ampiezza inferiore ad 1 mm, ad essere armato con **Elastocolor Net** in quanto, dopo l'essiccazione, forma un'armatura ad elasticità permanente che segue le dilatazioni del supporto.

Elastocolor Rasante SF risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") per la classe: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento (coating, C) - protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (protection against ingress, PI) (ZA.1d) + controllo umidità (2.2) (moisture control, MC), e aumento della resistività (8.2) (increasing resistivity, IR) (ZA.1e).



DATI TECNICI (valori tipici)	
Conforme alle norme:	
<ul style="list-style-type: none"> – prodotto certificato secondo EN 1504-2 (Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo), sistema di attestazione di conformità 2+ e 3 – classe di appartenenza secondo EN 1504-2: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento - protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (ZA.1d) + controllo umidità (2.2) e aumento della resistività (8.2) (ZA.1e) (C, principi PI - MC - IR) 	
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Consistenza:	liquido pastoso
Colore:	bianco, cartella colori o tinte ottenibili con sistema di colorazione automatico ColorMap®
Massa volumica (EN ISO 2811-1) (g/cm³):	ca. 1,47
Residuo secco (EN ISO 3251) (%):	ca. 77
Viscosità Brookfield (mPa·s):	ca. 177.500 (rotore 6 - rpm 5)
DATI APPLICATIVI	
Rapporto di diluizione:	a spatola: pronto all'uso; a pennello, rullo o spruzzo: +5-10% di acqua
Tempo di attesa tra una mano e l'altra:	minimo 24 ore in condizioni normali di umidità e temperatura, e comunque a strato sottostante completamente asciutto
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Consumo (kg/m²):	<ul style="list-style-type: none"> – spatola: 0,7-0,8 (per mano) – pennello o rullo: ca. 0,5 (per mano) – spruzzo: 0,8-1,0 (per mano)
PRESTAZIONI FINALI	
Contenuto di VOC nel prodotto pronto all'uso, colore bianco (Direttiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 15
Contenuto di VOC nel prodotto pronto all'uso, colorato (Direttiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 28

AVVISI IMPORTANTI

- Non usare **Elastocolor Rasante SF** per impermeabilizzare superfici orizzontali, es. terrazze (usare **Aquaflex System** o **Mapelastic**).
- Non utilizzare **Elastocolor Rasante SF** per impermeabilizzare superfici destinate ad essere immerse costantemente in acqua, come bacini, depuratori, canali.
- Non applicare **Elastocolor Rasante SF** in caso di pioggia imminente o in giornate ventose.
- Non sovraverniciare **Elastocolor Rasante SF** con una pittura non elastica.
- Non applicare **Elastocolor Rasante SF** su supporti umidi o non stagionati.
- Usare il prodotto a temperature comprese tra i +5°C e +35°C e a U.R. non superiore all'85% (in ogni caso su supporto asciutto e non con sole battente).
- Non diluire **Elastocolor Rasante SF** con solventi.
- Non applicare **Elastocolor Rasante SF** su superfici pedonabili.
- Non applicare **Elastocolor Rasante SF** su fessure di ampiezza superiore ad 1 mm.
- Non applicare **Elastocolor Rasante SF** su intonaci deumidificanti, ricchi di calce o molto porosi e friabili.
- Non effettuare il pretrattamento del sottofondo con **Elastocolor Primer** o **Malech** nel caso in cui siano presenti vecchie pitture o la superficie sia non assorbente.
- Vedi cap. "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera".

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Le superfici da proteggere con **Elastocolor Rasante SF** devono essere perfettamente pulite, solide e trattate preliminarmente con **Malech**. Nel caso di supporti sfarinanti o poco assorbenti, utilizzare invece come trattamento preliminare **Elastocolor Primer**.
Prima di procedere all'applicazione del primer, regolarizzare il sottofondo e riparare eventuali zone degradate in calcestruzzo con le apposite malte a ritiro controllato della linea **Mapegrout** o **Planitop**. Rimuovere completamente lo sporco, eventuali tracce di oli, grassi, efflorescenze saline, muschio ed erbacce che impediscono ad **Elastocolor Rasante SF** di ancorarsi al sottofondo.

La scelta del sistema di pulitura nel caso di superfici vecchie dipende dal tipo di sporco in linea generale può essere sufficiente un lavaggio con acqua fredda.

La pulitura con acqua calda o vapore risulta particolarmente vantaggiosa se si è in presenza di oli o grassi.

Qualora lo si ritenesse necessario può essere usata anche la sabbatura. In assenza di sporco è sufficiente un'accurata spazzolatura con spazzola di saggina.

Fessure profonde e con ampiezza superiore a 1 mm devono essere allargate con un flessibile, pulite, trattate con **Elastocolor Primer** e sigillate con sigillante sovraverniciabile (ad esempio **Mapeflex AC4**).

Preparazione del prodotto

Il prodotto è pronto all'uso per applicazione tramite spatola metallica.

Per ottenere effetti estetici a buccia d'arancia è possibile applicare **Elastocolor Rasante SF** con rullo di spugna alveolare diluendolo a seconda dell'effetto desiderato, con il 5-10% di acqua.

Per applicazioni a pennello o spruzzo, diluire **Elastocolor Rasante SF** con il 5% di acqua. Durante la diluizione fare molta attenzione ad omogeneizzare a fondo il prodotto, aiutarsi se possibile con un trapano a basso numero di giri. Per la preparazione di quantitativi parziali si raccomanda di mescolare bene **Elastocolor Rasante SF** tal quale prima di eseguire il prelievo dalla confezione originale.

Applicazione del prodotto

Elastocolor Rasante SF si applica a spatola metallica oppure a pennello, rullo o spruzzo (misto aria, non airless), su specifico primer asciutto. Nel caso fosse necessario applicare più mani di **Elastocolor Rasante SF**, attendere almeno 24 ore tra una mano e l'altra in condizioni normali di temperatura e umidità, e comunque applicare solo su strato completamente asciutto. Nel caso di applicazione con annegamento della rete di armatura, la rete più idonea da utilizzare deve essere in fibra di vetro del peso di circa 50-60 grammi, con maglia 2,7x2,7 mm circa (vedi scheda tecnica Mapei **Elastocolor Net**). Applicare, tramite spatola dentata da 2-3 mm, una prima

VOCE DI PRODOTTO

Rasatura intermedia elastica riempitiva, mano intermedia elastica per l'annegamento di una rete di armatura in fibra di vetro apprettata con maglia di 2,7 x 2,7 mm e peso 50-60 grammi (tipo **Elastocolor Net** della MAPEI S.p.A.) mediante l'applicazione a spatola di un rivestimento a base di resina acrilica elastica in dispersione acquosa e quarzo sferico fine (tipo **Elastocolor Rasante SF** della MAPEI S.p.A.). L'applicazione dovrà avvenire in uno o più strati tramite spatola inox previa applicazione di relativo primer (tipo **Malech** o **Elastocolor Primer** della MAPEI S.p.A.).

La finitura inoltre dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Colore:	a scelta della D.L. o secondo cartella colori del produttore
Consistenza:	liquido pastoso
Massa volumica (EN ISO 2811-1) (g/cm³):	ca. 1,47
Residuo secco (EN ISO 3251) (%):	ca. 77
Consumo (kg/m²):	- spatola: 0,7-0,8 (per mano) - pennello o rullo: ca. 0,5 (per mano) - spruzzo: 0,8-1,0 (per mano)

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE SECONDO EN 1504-2, SISTEMA DI ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ 2+ E 3, CLASSE ZA.1d + ZA.1e (C, principi PI - MC - IR)

NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI
EN 1062-6	permeabilità alla CO ₂	μ: 130.569
		s ₀ (m): 78
		spessore secco relativo all's ₀ (m): 0,00060
		esito/classe: conforme (s ₀ > 50 m)
EN ISO 7783	permeabilità al vapore acqueo	μ: 1242
		s ₀ (m): 0,7
		spessore secco relativo all's ₀ (m): 0,00060
		esito/classe: I (s ₀ < 5 m)
EN 1062-3	assorbimento capillare	w [kg/(m²h ^{0,5}): 0,04
	e permeabilità all'acqua	esito/classe: conforme (w < 0,1)
EN 1062-11 4.1	compatibilità termica: invecchiamento: 7gg a +70°C	esito/classe: conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm²)
EN 13687-1	compatibilità termica: cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti	esito/classe: conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm²)
EN 13687-2	compatibilità termica: cicli temporaleschi	esito/classe: conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm²)
EN 13687-3	compatibilità termica: cicli termici senza immersione in sali disgelanti	esito/classe: conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm²)
EN 1062-7 statico	resistenza alla fessurazione	crack bridging ability (μm): 1000
		esito/classe: A4 (> 1,25 mm)
EN 1062-7 dinamico	resistenza alla fessurazione	esito/classe: B2
EN 1542	prova di aderenza per trazione diretta	esito/classe: conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm²)
EN 13501-1	reazione al fuoco	euroclasse: B s1 d0
EN 1062-11:2002 4.2	esposizione agli agenti atmosferici artificiali	esito/classe: conforme

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI SECONDO EN 1504-2 ULTERIORI RISPETTO AI REQUISITI PER LA CLASSE ZA.1d + ZA.1e

NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI
UNI 7928	diffusione degli ioni cloruro	penetrazione (mm): 0,0

mano di **Elastocolor Rasante SF** sulla superficie interessata, appoggiare la rete e ripassare con taloscia metallica liscia per stendere uniformemente il prodotto; a distanza di 24 ore applicare la seconda mano di **Elastocolor Rasante SF**. In condizioni di supporto liscio ed omogeneo, con consumi di circa 0,7-0,8 kg/m² per mano, **Elastocolor Rasante SF** è in grado di coprire uniformemente la trama della rete in due mani. Al termine dell'applicazione la superficie si presenterà omogenea con effetto rustico fine e può essere lasciata a vista qualora **Elastocolor Rasante SF** fosse già del colore desiderato. In caso contrario, la superficie può essere verniciata con lo stesso prodotto (effetto buccia d'arancia o liscio) oppure con **Elastocolor Pittura**.

A seconda del tipo di intervento e del grado di finitura che si vuole ottenere, **Elastocolor Rasante SF** può essere applicato a spatola, senza l'ausilio della rete, in una o due mani; in linea di massima lo si applica in una sola mano qualora lo si utilizzi solo come fondo per omogeneizzare la superficie e per la finitura sia prevista la verniciatura, in due mani, con **Elastocolor Pittura**. È consigliata invece l'applicazione in due mani, qualora **Elastocolor Rasante SF** fosse impiegato non solo come fondo, ma anche come finitura.

Essendo il prodotto molto versatile a diversi sistemi applicativi, a seconda degli attrezzi e delle percentuali di diluizione (con acqua max 10%) si possono ottenere effetti estetici diversi. Sono utilizzabili rulli a pelo rasato, pelo medio o pelo lungo, rulli alveolari fini, medi o grossi o pennello.

A titolo puramente indicativo possiamo segnalare che il prodotto tal quale permette di ottenere una buccia d'arancia pronunciata che si accentua maggiormente a seconda del tipo di rullo usato (alveolare o a pelo lungo); proporzionalmente l'effetto diminuisce aumentando la diluizione del 5-10% e cambiando l'attrezzo.

Non è possibile ottenere effetti perfettamente lisci con l'applicazione a rullo e diluizione del 10%. Diluizioni più alte potrebbero precludere la protezione elastica della superficie e/o la copertura del supporto.

Il migliore effetto estetico è ottenuto applicando

Elastocolor Rasante SF in una prima mano di fondo a rasare, con spatola metallica, e una successiva mano a finire.

L'applicazione a pennello è consigliata in due mani con una diluizione del 5-10%, l'effetto finale sarà quello di una superficie rustica a grana fine tipo pittura al quarzo. Infine, **Elastocolor Rasante SF** è applicabile a spruzzo misto aia (non airless).

Gli effetti estetici ottenibili con **Elastocolor Rasante SF** sono esemplificati nella documentazione "Il colore MAPEI nel Progetto".

Pulizia

Spatole, pennelli, rulli o attrezzature per l'applicazione a spruzzo si puliscono prima dell'essiccamento di **Elastocolor Rasante SF** con acqua.

CONSUMO

- Spatola: 0,7-0,8 kg/m² per mano.
- Pennello o rullo: ca. 0,5 kg/m² per mano.
- Spruzzo: 0,8-1,0 kg/m² per mano.



I consumi sono indicativi e fortemente influenzati dalla rugosità del supporto e dal tipo di applicazione scelta.

CONFEZIONI

Elastocolor Rasante SF viene fornito in fustini di plastica da 20 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi nelle confezioni originali in luogo asciutto con temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Elastocolor Rasante SF non è pericoloso ai sensi delle attuali normative sulla classificazione delle miscele. Si raccomanda di utilizzare guanti e occhiali protettivi e le consuete precauzioni da tenersi per la manipolazione dei prodotti chimici. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com



Il nostro impegno per l'ambiente
I prodotti MAPEI aiutano i progettisti e i contractor a realizzare progetti innovativi certificati LEED, "The Leadership in Energy and Environmental Design", in accordo al U.S. Green Building Council.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE SECONDO EN 1504-2, SISTEMA DI ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ 2+ E 3 - CLASSE ZA.1d + ZA.1e (C, principi PI - MC - IR)

NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI	
EN ISO 1770	coefficiente di espansione termica	esito/classe:	conforme (coeff ≤ 0,0003K ⁻¹)
EN ISO 2409	taglio obliquo	esito/classe:	GT1, conforme (≤ GT2)
EN 1062-6	permeabilità alla CO ₂	μ:	130.569
		s ₀ (m):	78
		spessore secco relativo all's ₀ (m):	0,00060
		esito/classe:	conforme (s ₀ > 50 m)
EN ISO 7783	permeabilità al vapore acqueo	μ:	1242
		s ₀ (m):	0,7
		spessore secco relativo all's ₀ (m):	0,00060
		esito/classe:	I (s ₀ < 5 m)
EN 1062-3	assorbimento capillare	w [kg/(m ² h ^{0.5})]:	0,04
	e permeabilità all'acqua	esito/classe:	conforme (w < 0,1)
EN 1062-11 4.1	compatibilità termica: invecchiamento: 7 gg a +70°C	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13687-1	compatibilità termica: cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13687-2	compatibilità termica: cicli temporaleschi	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13687-3	compatibilità termica: cicli termici senza immersione in sali disgelanti	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 1062-7 statico	resistenza alla fessurazione	crack bridging ability (μm):	1000
		esito/classe:	A4 (> 1,25 mm)
EN 1062-7 dinamico	resistenza alla fessurazione	esito/classe:	B2
EN 1542	prova di aderenza per trazione diretta	esito/classe:	conforme (aderenza ≥ 0,8 N/mm ²)
EN 13501-1	reazione al fuoco	euroclasse:	B s1 d0
EN 13036-4	resistenza allo strisciamento	esito/classe:	I (superfici interne umide) (> 40 unità a umido)
EN 1062-11:2002 4.2	esposizione agli agenti atmosferici artificiali	esito/classe:	conforme
EN 1081	comportamento antistatico	esito/classe:	II (resistenza elettrica > 10 ⁶ e < 10 ⁹ Ω)
	sostanze pericolose	esito/classe:	conforme

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI SECONDO EN 1504-2 ULTERIORI RISPETTO AI REQUISITI PER LA CLASSE ZA.1d + ZA.1e

NORMA	PROVA	RISULTATI E CONFORMITÀ AI REQUISITI	
EN ISO 5470-1	resistenza all'abrasione	esito/classe:	conforme (Δ peso < 3000 mg)
EN ISO 6272-1	resistenza all'urto	esito/classe:	classe III (≥ 20 Nm)
UNI 7928	diffusione degli ioni cloruro	penetrazione (mm):	0,0
EN ISO 2812-1 - NH ₄ ⁺	resistenza chimica	esito/classe:	conforme



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI