

**CD-Rom MACCHINE SICURE - FILERA LEGNO****UNI EN 1366-5:2005**

Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Parte 5: Canalizzazioni di servizio e cavedi

**UNI EN 1870-11:2005**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 11: Seghe radiali automatiche e semiautomatiche con una sola unità di taglio (seghe radiali)

**UNI EN 1870-10:2005**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 10: Troncatrici automatiche e semiautomatiche monolama con taglio dal basso

**UNI EN 1870-12:2005**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 12: Troncatrici a pendolo

**UNI EN ISO 354:2003**

Acustica - Misura dell'assorbimento acustico in camera riverberante

**UNI EN ISO 3745:2004**

Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora di sorgenti di rumore mediante pressione sonora - Metodi di laboratorio in camere anecoica e semi-anecoica

**UNI EN 1218-3:2004**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Parte 3: Tenonatrici ad avanzamento manuale con carro per il taglio di elementi strutturali

**UNI EN 847-2:2004**

Utensili per la lavorazione del legno - Requisiti di sicurezza - Parte 2: Requisiti per il gambo di utensili a fresare con gambo

**UNI EN 1870-8:2004**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 8: Rifilatrici monolama con avanzamento motorizzato dell'unità lama e carico e/o scarico manuale

**UNI EN 12750:2004**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Scorniciatrici su quattro lati

**UNI EN 1366-8:2005**

Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Parte 8: Condotte di estrazione fumo

**UNI EN 1366-7:2005**

Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Parte 7: Sistemi di chiusura per trasportatori a nastro

**UNI EN ISO 12100-1:2005**

Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione - Parte 1: Terminologia di base, metodologia

**UNI EN ISO 12100-2:2005**

Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione - Parte 2: Principi tecnici

**UNI EN 1870-15:2005**

Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 15: Troncatrici multilama con avanzamento integrato del pezzo in lavorazione e carico e/o scarico manuale
<b>UNI EN 1366-6:2005</b>
Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Parte 6: Pavimenti sopraelevati e pavimenti cavi
<b>UNI EN 1366-3:2005</b>
Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Parte 3: Sigillatura degli attraversamenti
<b>UNI EN 13284-2:2005</b>
Emissioni da sorgente fissa - Determinazione della concentrazione in massa di polveri in basse concentrazioni - Parte 2: Sistemi di misurazione automatici
<b>UNI EN 12215:2005</b>
Impianti di verniciatura - Cabine di verniciatura per l'applicazione di prodotti vernicianti liquidi - Requisiti di sicurezza
<b>UNI EN 12779:2005</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Sistemi fissi d'estrazione di trucioli e di polveri - Prestazioni correlate alla sicurezza e requisiti di sicurezza
<b>UNI EN 847-1:2005</b>
Utensili per la lavorazione del legno - Requisiti di sicurezza - Parte 1: Frese e lame di seghe circolari
<b>UNI EN 1870-16:2005</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 16: Troncatrici doppie per taglio a V
<b>UNI EN 13355:2005</b>
Impianti di verniciatura - Cabine forno - Requisiti di sicurezza
<b>UNI EN 1005-4:2005</b>
Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 4: Valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario
<b>UNI EN 12981:2005</b>
Impianti di verniciatura - Cabine per l'applicazione di prodotti vernicianti in polvere - Requisiti di sicurezza
<b>UNI EN 294:1993</b>
Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.
<b>UNI EN 349:1994</b>
Sicurezza del macchinario. Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo.
<b>UNI EN 418:1994</b>
Sicurezza del macchinario. Dispositivi di arresto d'emergenza, aspetti funzionali. Principi di progettazione.
<b>UNI ISO 3002-1:1995</b>
Quantità fondamentali nel taglio e nella rettifica. Geometria della parte attiva degli utensili da taglio. Termini generali, sistemi di riferimento, angoli dell'utensile e di lavoro, rompitruccioli..
<b>UNI EN 614-1:1997</b>
Sicurezza del macchinario. Principi ergonomici di progettazione. Terminologia e principi generali.
<b>UNI EN 1037:1997</b>

Sicurezza del macchinario. Prevenzione dell'avviamento inatteso.
<b>UNI EN ISO 3743-1:1997</b>
Acustica. Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore. Metodi tecnici progettuali in campo riverberante per piccole sorgenti trasportabili - Metodo di comparazione per camere di prova a pareti rigide.
<b>UNI EN 983:1997</b>
Sicurezza del macchinario. Requisiti di sicurezza relativi a sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche. Pneumatica.
<b>UNI EN 982:1997</b>
Sicurezza del macchinario. Requisiti di sicurezza relativi a sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche. Oleoidraulica.
<b>UNI EN ISO 11201:1997</b>
Acustica. Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature - Misurazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni. Metodo tecnico progettuale in campo sonoro praticamente libero su un piano riflettente.
<b>UNI EN ISO 11202:1997</b>
Acustica. Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature - Misurazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni. Metodo di controllo in sito.
<b>UNI EN ISO 9614-1:1997</b>
Acustica. Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante il metodo intensimetrico. Misurazione per punti discreti.
<b>UNI EN 1088:1997</b>
Sicurezza del macchinario. Dispositivi di interblocco associati ai ripari. Principi di progettazione e di scelta.
<b>UNI EN ISO 11204:1997</b>
Acustica. Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature - Misurazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni. Metodo richiedente correzioni ambientali.
<b>UNI EN ISO 3743-2:1997</b>
Acustica. Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione sonora. Metodi tecnici progettuali in campo riverberante per piccole sorgenti trasportabili - Metodi in camere riverberanti speciali.
<b>UNI EN ISO 3746:1997</b>
Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione sonora - Metodo di controllo con una superficie avvolgente su un piano riflettente.
<b>UNI EN ISO 3744:1997</b>
Acustica. Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione sonora. Metodo tecnico progettuale in un campo essenzialmente libero su un piano riflettente.
<b>UNI EN ISO 4871:1998</b>
Acustica - Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora di macchine ed apparecchiature
<b>UNI EN 894-2:1998</b>
Sicurezza del macchinario - Requisiti ergonomici per la progettazione di dispositivi di informazione e di comando - Dispositivi di informazione
<b>UNI EN 894-1:1998</b>

Sicurezza del macchinario - Requisiti ergonomici per la progettazione di dispositivi di informazione e di comando - Principi generali per interazioni dell'uomo con dispositivi di informazione e di comando
<b>UNI EN 1050:1998</b>
Sicurezza del macchinario - Principi per la valutazione del rischio.
<b>UNI EN 954-1:1998</b>
Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza - Principi generali per la progettazione
<b>UNI EN 860:1998</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Piallatrici a spessore su una sola faccia
<b>UNI EN 940:1998</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Macchine combinate per la lavorazione del legno
<b>UNI EN 574:1998</b>
Sicurezza del macchinario - Dispositivi di comando a due mani - Aspetti funzionali - Principi per la progettazione.
<b>UNI EN 859:1999</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Piallatrici a filo con avanzamento manuale
<b>UNI EN 861:1999</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Piallatrici combinate a filo e a spessore.
<b>UNI EN 1953:2000</b>
Apparecchiature di polverizzazione e spruzzatura per prodotti di rivestimento e finitura - Requisiti di sicurezza
<b>UNI EN 953:2000</b>
Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili
<b>UNI EN 1760-1:2000</b>
Sicurezza del macchinario - Dispositivi di protezione sensibili alla pressione - Principi generali di progettazione e di prova di tappeti e pedane sensibili alla pressione
<b>UNI EN ISO 11688-1:2000</b>
Acustica - Suggerimenti pratici per la progettazione di macchine ed apparecchiature a bassa emissione di rumore - Pianificazione
<b>UNI EN 848-2:2001</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Fresatrici su un solo lato con utensile rotante - Fresatrici superiori monoalbero ad avanzamento manuale e integrato
<b>UNI EN 1127-1:2001</b>
Atmosfere esplosive - Prevenzione dell'esplosione e protezione contro l'esplosione - Concetti fondamentali e metodologia
<b>UNI EN ISO 3741:2001</b>
Acustica - Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora - Metodi di laboratorio in camere riverberanti.
<b>UNI EN 1837:2001</b>
Sicurezza del macchinario - Illuminazione integrata alle macchine
<b>UNI EN 1553:2001</b>

Macchine agricole - Macchine agricole semoventi, portate, semiportate e trainate - Requisiti comuni di sicurezza
<b>UNI EN 1366-1:2001</b>
Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Condotte
<b>UNI EN 1366-2:2001</b>
Prove di resistenza al fuoco per impianti di fornitura servizi - Serrande tagliafuoco
<b>UNI EN 1870-2:2002</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Sezionatrici orizzontali e verticali per pannelli
<b>UNI EN 1870-1:2002</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Seghe circolari da banco (con o senza tavola mobile) e squadatrici
<b>UNI EN 1218-1:2002</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Tenonatrici monolato con tavola mobile
<b>UNI EN 848-3:2002</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Fresatrici su un solo lato con utensile rotante - Foratrici e fresatrici a controllo numerico
<b>UNI EN 894-3:2002</b>
Sicurezza del macchinario - Requisiti ergonomici per la progettazione di dispositivi di informazione e di comando - Dispositivi di comando
<b>UNI EN 1807:2002</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe a nastro
<b>UNI EN 614-2:2002</b>
Sicurezza del macchinario - Principi ergonomici di progettazione - Interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi
<b>UNI EN ISO 11688-2:2002</b>
Acustica - Suggerimenti pratici per la progettazione di macchine ed apparecchiature a bassa emissione di rumore - Elementi di fisica per la progettazione a bassa emissione
<b>UNI EN 1870-9:2002</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Troncatrice doppia con avanzamento integrato e con carico e/o scarico manuale
<b>UNI EN 13284-1:2003</b>
Emissioni da sorgente fissa - Determinazione della concentrazione in massa di polveri in basse concentrazioni - Metodo manuale gravimetrico.
<b>UNI EN 1870-4:2003</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Seghe circolari multilama per il taglio longitudinale con carico e/o scarico manuale
<b>UNI EN 1870-3:2003</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Troncatrici e troncatrici con pianetto
<b>UNI EN 1870-7:2003</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Seghe per tronchi monolama con tavola d'avanzamento integrata e carico e/o scarico manuale
<b>UNI EN 1539:2003</b>

Essiccatoi e forni nei quali si sviluppano sostanze infiammabili - Requisiti di sicurezza
<b>UNI EN 1760-2:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Dispositivi di protezione sensibili alla pressione - Principi generali per la progettazione e la prova di bordi e barre sensibili alla pressione
<b>UNI EN 1005-1:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Termini e definizioni
<b>UNI EN 1005-3:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario
<b>UNI ISO 230-1:2003</b>
Codice di prova per le macchine utensili - Precisione geometrica delle macchine utensili in funzionamento a vuoto o in condizioni di finitura
<b>UNI EN 563:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Temperature delle superficie di contatto - Dati ergonomici per stabilire i valori limite di temperatura per le superficie calde
<b>UNI EN ISO 14122-2:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Mezzi di accesso permanenti al macchinario - Piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio
<b>UNI EN ISO 14122-1:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Mezzi di accesso permanenti al macchinario - Scelta di un mezzo di accesso fisso tra due livelli
<b>UNI EN ISO 14122-3:2003</b>
Sicurezza del macchinario - Mezzi di accesso permanenti al macchinario - Scale, scale a castello e parapetti
<b>UNI EN 848-1:2004</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Fresatrici su un solo lato con utensile rotante - Fresatrici verticali monoalbero (toupie)
<b>UNI EN 1870-5:2004</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 5: Seghe circolari da banco/ troncatrici dal basso
<b>UNI EN 1870-6:2004</b>
Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 6: Seghe circolari per legna da ardere e combinate seghe circolari per legna da ardere/seghe circolari da banco, con carico e/o scarico manuale
<b>UNI EN 1005-2:2004</b>
Sicurezza del macchinario - Prestazione fisica umana - Parte 2: Movimentazione manuale di macchinario e di parti componenti il macchinario
<b>EN 940:1997</b>
<b>EN 860:1997</b>
<b>EN 861:1997</b>
<b>EN 859:1997</b>
<b>EN 940:1997/AC:1997</b>
<b>EN 848-1:1998</b>
<b>EN 848-2:1998</b>
<b>EN 1870-1:1999</b>
<b>EN 1870-2:1999</b>

CR 954-100:1999
EN 1218-1:1999
EN 1807:1999
EN 848-3:1999
EN 1870-9:2000
EN 848-1:1998/A1:2000
EN 847-2:2001
EN 1870-4:2001
EN 12750:2001
EN 1870-3:2001
EN 1870-8:2001
EN 1218-3:2001
EN 1870-7:2002
EN 1870-6:2002
EN 1870-5:2002
EN 1870-2:1999/AC:2002
EN 847-2:2001/AC:2003
EN 13966-1:2003
EN 1870-11:2003
EN 1870-10:2003
EN 1870-12:2003
PREN ISO 13849-1:2004
EN 1218-2:2004
EN 1218-4:2004
EN 1218-5:2004
EN 1760-3:2004
EN 847-3:2004
EN 12779:2004
EN 1870-15:2004
EN ISO 14122-4:2004
EN 14462:2005
EN 1870-16:2005
EN 847-1:2005
PREN 861:2005
PREN 848-1:2004
EN 1218-4:2004/prA1:2005

<b>PREN 848-2:2004</b>
<b>PREN 859:2005</b>
<b>PREN 860:2005</b>
<b>PREN 1870-1:2004</b>
<b>PREN 848-3:2004</b>
<b>PREN 1870-17:2004</b>
<b>EN 940:1997</b>
<b>EN 860:1997</b>
<b>EN 861:1997</b>
<b>EN 859:1997</b>
<b>EN 940:1997/AC:1997</b>
<b>EN 848-1:1998</b>
<b>EN 848-2:1998</b>
<b>EN 1870-1:1999</b>
<b>EN 1870-2:1999</b>
<b>CR 954-100:1999</b>
<b>EN 1218-1:1999</b>
<b>EN 1807:1999</b>
<b>EN 848-3:1999</b>
<b>EN 1870-9:2000</b>
<b>EN 848-1:1998/A1:2000</b>
<b>EN 847-2:2001</b>
<b>EN 1870-4:2001</b>
<b>EN 12750:2001</b>
<b>EN 1870-3:2001</b>
<b>EN 1870-8:2001</b>
<b>EN 1218-3:2001</b>
<b>EN 1870-7:2002</b>
<b>EN 1870-6:2002</b>
<b>EN 1870-5:2002</b>
<b>EN 1870-2:1999/AC:2002</b>
<b>EN 847-2:2001/AC:2003</b>
<b>EN 13966-1:2003</b>
<b>EN 1870-11:2003</b>
<b>EN 1870-10:2003</b>
<b>EN 1870-12:2003</b>



EN 1218-2:2004
EN 1218-4:2004
EN 1218-5:2004
EN 1760-3:2004
EN 847-3:2004
EN 12779:2004
EN 1870-15:2004
EN ISO 14122-4:2004
EN 14462:2005
EN 1870-16:2005
EN 847-1:2005
EN 940:1997
EN 860:1997
EN 861:1997
EN 859:1997
EN 940:1997/AC:1997
EN 848-1:1998
EN 848-2:1998
EN 1870-1:1999
EN 1870-2:1999
CR 954-100:1999
EN 1218-1:1999
EN 1807:1999
EN 848-3:1999
EN 1870-9:2000
EN 848-1:1998/A1:2000
EN 847-2:2001
EN 1870-4:2001
EN 12750:2001
EN 1870-3:2001
EN 1870-8:2001
EN 1218-3:2001
EN 1870-7:2002
EN 1870-6:2002
EN 1870-5:2002
EN 1870-2:1999/AC:2002

EN 847-2:2001/AC:2003
EN 13966-1:2003
EN 1870-11:2003
EN 1870-10:2003
EN 1870-12:2003
EN 1218-2:2004
EN 1218-4:2004
EN 1218-5:2004
EN 1760-3:2004
EN 847-3:2004
EN 12779:2004
EN 1870-15:2004
EN ISO 14122-4:2004
EN 14462:2005
EN 1870-16:2005
EN 847-1:2005

*ver. INGLESE*

*ver. FRANCESE*

*ver. TEDESCA*