

Tutte le informazioni fornite si intendono a carattere indicativo e rappresentano le migliori conoscenze di Tenax sul prodotto e sulle sue applicazioni, non impegnando la responsabilità di Tenax per eventuali inesattezze.
I dati ed i suggerimenti riportati possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione.

Per maggiori dettagli relativi alle applicazioni del prodotto si rimanda a **"Progettare e Costruire"** - Guida tecnica alle soluzioni Tenax".
Tutte le informazioni relative alle applicazioni Tenax per il verde in edilizia, sono invece pubblicate su **"Progettare il Verde"** - Guida tecnica alle soluzioni Tenax".
Entrambe le guide possono essere richieste gratuitamente ai seguenti recapiti:
customer.service@tenax.net - tel. 039.9219300 - fax 039.9219290



TENAX

TENAX Spa

Via dell'Industria, 3 - 23897 Viganò (LC)
Tel. 039.9219300 - Fax 039.9219290
www.tenax.net
customer.service@tenax.net

CARATTERISTICHE

Rete estrusa in polipropilene (PP) copolimero a maglia quadrangolare, sottoposta ad un processo di stiro a temperatura controllata in direzione longitudinale e trasversale per l'incremento della resistenza a trazione.

APPLICAZIONI

- Rinforzo di intonaci di spessore da 1 fino a 2-3 cm a granulometria media, ideale per applicazione in esterno.

VANTAGGI

- Efficace azione antifessurativa e portaintonaco.
- Caratteristiche meccaniche superiori.
- Totale inerzia chimica (acqua, alcali, etc.).
- Nessuna interferenza con campi magnetici.
- Leggera, flessibile e sagomabile.

TENAX

TENAX Spa

Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (Lecco)
Tel. 039.9219300
Fax 039.9219290
www.tenax.net
customer.service@tenax.net

SCHEDA PRODOTTO

ARMAFLEX

Rete di armatura ed antifessurazione per intonaci



Tenax ARMAFLEX è l'armatura ideale per intonaci da 1 fino a 2-3 cm di spessore, poichè scarica lungo le sue maglie la fessurazione da ritiro, contrastando così il formarsi di fessure marcate.

L'azione portaintonaco inoltre contrasta crepe e distacchi causati da:

- movimenti tra supporti contigui a diversa dilatazione termica;
- movimenti tra supporto ed intonaco per variazioni termiche;
- cicli di bagnato/asciutto e di gelo/disgelo;
- assestamenti del supporto.

Il processo esclusivo di stiro (orientamento molecolare) cui è sottoposto il prodotto, conferisce ottima resistenza a trazione e duttilità (deformazioni sopportate >10%).

Tenax ARMAFLEX non arrugginisce per infiltrazioni d'acqua, né per carbonatazione, fenomeno tipico delle miscele cementizie: è ideale anche in ambienti chimicamente aggressivi - laddove le reti metalliche si deteriorerebbero con rischio di disgregazione dell'opera - quali ambienti marini, industriali ed altamente urbanizzati.

Tenax ARMAFLEX infine non impone alcuna modifica al sistema impiegato nella posa dell'intonaco con reti di armatura in fibra di vetro: la leggerezza e la flessibilità del prodotto garantiscono una posa in opera semplice e veloce.

VOCE DI CAPITOLATO

Rete estrusa in polipropilene (PP) con funzione antifessurativa e portaintonaco, sottoposta in fase produttiva ad un processo di stiro in direzione longitudinale MD⁽¹⁾ e trasversale TD⁽²⁾, che conferisce caratteristiche di elevata resistenza meccanica.

La rete bi-orientata ha maglia quadrangolare ed è caratterizzata da inerzia chimica, fisica e biologica.

Le giunzioni tra i due ordini di fili devono essere parte integrante della struttura della rete e non devono essere ottenute per intreccio o saldatura dei singoli fili.

Il materiale dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

• apertura maglia	mm	15x12
• resistenza max a trazione MD (ISO 10319)	kg/m	450
• resistenza max a trazione TD (ISO 10319)	kg/m	600
• allungamento a trazione MD (ISO 10319)	%	15
• allungamento a trazione TD (ISO 10319)	%	15
• peso unitario (ISO 9864)	g/m²	100
• spessore (ISO 9863)	mm	1
• colore		bianco

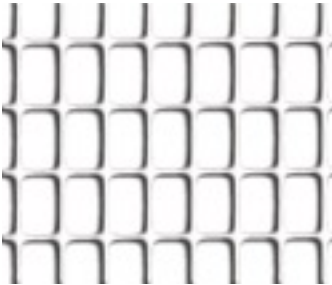
ROTOLI

• altezza rotolo	m	1
• lunghezza rotolo	m	50
• diametro rotolo	m	0,20

⁽¹⁾ MD: direzione longitudinale ossia direzione di estrusione, parallela alla lunghezza del rotolo

⁽²⁾ TD: direzione trasversale ossia direzione perpendicolare a quella di estrusione, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del **Sistema di Qualità Tenax** implementato in accordo con la norma **ISO 9001:2000**.



SPECIFICHE COMMERCIALI

Codice articolo	Misure rotolo m	Peso lordo kg	Diametro m	Volume m³	Rotoli per scatola n.	Rotoli per pallet n.
60350251	1,00x50	5,2	0,20	0,040	4	36

POSA IN OPERA

- 1)Predisporre il supporto in modo che sviluppi una corretta aderenza con l'intonaco: il supporto non deve presentare cioè difetti di costruzione o irregolarità, deve essere asciutto e pulito. Nel caso di rifacimento di un vecchio intonaco è opportuno eliminarlo totalmente, e con esso le parti di muratura instabili, per poi eseguire un idrolavaggio accurato a pressione su tutta la superficie da intonacare.
- 2) Stendere sulla superficie un leggero strato di malta per facilitare il perfetto annegamento della rete.
- 3) Srotolare la bobina di **Tenax ARMAFLEX**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di cesoie. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).
- 4) Affondare i teli di rete nella miscela fresca procedendo dall'alto verso il basso, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola facilita la compenetrazione della miscela nella rete. In alternativa la rete può essere fissata al supporto con elementi metallici quali chiodi e graffe prima di intonacare.
- 5) Strisce adiacenti di rete devono essere posate in modo da garantire una sovrapposizione di almeno 10 cm. Lungo gli spigoli pezzi di rete adiacenti si possono fissare con fascette in plastica o filo metallico.
- 6) Annegare **Tenax ARMAFLEX** intonacando a mano o a macchina, avendo cura di non rasare direttamente la rete con la spatola d'acciaio.