

Tutte le informazioni fornite si intendono a carattere indicativo e rappresentano le migliori conoscenze di Tenax sul prodotto e sulle sue applicazioni, non impegnando la responsabilità di Tenax per eventuali inesattezze.  
I dati ed i suggerimenti riportati possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione.

Per maggiori dettagli relativi alle applicazioni del prodotto si rimanda a "Progettare e Costruire - Guida tecnica alle soluzioni Tenax".  
Tutte le informazioni relative alle applicazioni Tenax per il verde in edilizia, sono invece pubblicate su "Progettare il Verde - Guida tecnica alle soluzioni Tenax".  
Entrambe le guide possono essere richieste gratuitamente ai seguenti recapiti:

[customer.service@tenax.net](mailto:customer.service@tenax.net) - tel. 039.9219300 - fax 039.9219290



**TENAX**

TENAX Spa

Via dell'Industria, 3 - 23897 Viganò (LC)  
Tel. 039.9219300 - Fax 039.9219290  
[www.tenax.net](http://www.tenax.net)  
[customer.service@tenax.net](mailto:customer.service@tenax.net)

03 3100812

## CARATTERISTICHE

Reti tessute in fibra di vetro a maglia quadrangolare, rivestite con appretto che conferisce stabilità dimensionale al prodotto e resistenza allo strappo, oltre che la necessaria protezione all'aggressione degli alcali presenti nelle miscele cementizie.

## APPLICAZIONI

- Rinforzo di rasature di finitura calcestruzzi, massetti e intonaci (prima della pittura o del rivestimento a mosaico, stucco o miscele plastiche), o di recupero di strati superficiali deteriorati.

### KAP

- Rinforzo dell'adesivo rasante in sistemi di isolamento a cappotto.

### KAP L

- Armatura di guaine liquide impermeabilizzanti:
  - guaine bituminose;
  - guaine elastomeriche;
  - guaine elastobituminose.
- Armatura di malte impermeabilizzanti.

## VANTAGGI

- Efficace azione antifessurativa e di supporto.
- Prevenzione del distacco del rivestimento.
- Stabilità dimensionale.
- Resistenza agli alcali.
- Resistenza allo strappo.
- Leggere, flessibili e sagomabili.

**TENAX**

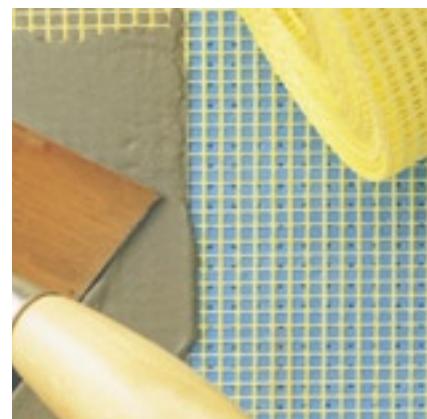
TENAX Spa

Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (Lecco)  
Tel. 039.9219300  
Fax 039.9219290  
[www.tenax.net](http://www.tenax.net)  
[customer.service@tenax.net](mailto:customer.service@tenax.net)

**SCHEMA PRODOTTO SCHEMA PRODOTTO**

# KAP - KAP L

**Reti di armatura ed antifessurazione per rasature e sistema a cappotto**



**Tenax KAP e KAP L** sono prodotti ideali per l'armatura di qualunque tipo di rasatura, poiché scaricano lungo le proprie maglie la fessurazione da ritiro garantendo così:

- una azione efficace di contrasto delle cavillature e delle microfessurazioni;
- la ripartizione delle sollecitazioni in modo omogeneo su tutta la superficie del manufatto;
- la prevenzione del distacco del rivestimento (stucchi, elementi a mosaico,etc.).

**Tenax KAP e KAP L** sono rivestite con un appretto specifico che conferisce ai prodotti stabilità dimensionale, resistenza allo strappo e protezione all'aggressione degli alcali presenti nelle miscele cementizie.

La leggerezza e la flessibilità dei prodotti garantiscono inoltre una posa in opera semplice e veloce.

In particolare, le caratteristiche dimensionali di **Tenax KAP L** la rendono ideale per l'uso all'interno degli strati impermeabilizzanti di qualunque tipo e in molteplici applicazioni, a garanzia della loro integrità e funzionalità nel tempo (impermeabilizzazione di qualunque superficie, anche a contatto con il terreno; manutenzione e rinnovo di coperture in fibrocemento e fioriere o di vecchie impermeabilizzazioni; etc.).

## VOCE DI CAPITOLATO

Rete in fibra di vetro tessuta a maglia quadrangolare e ad elevata resistenza meccanica, con funzione antifessurativa e portaintonaco. Il processo di produzione deve prevedere l'apprettatura antialcalina, che conferisce caratteristiche di inerzia chimica all'attacco degli alcali.

Il materiale dovrà essere reso in cantiere in rotoli e dovrà corrispondere in ogni aspetto alle seguenti caratteristiche:

- apertura maglia
- resistenza max a trazione MD<sup>(1)</sup> (ISO 10319)
- resistenza max a trazione TD<sup>(2)</sup> (ISO 10319)
- allungamento a trazione MD (ISO 10319)
- allungamento a trazione TD (ISO 10319)
- peso unitario (ISO 9864)
- spessore (ISO 9863)
- colore

	<b>KAP</b>	<b>KAP L</b>
mm	4,5x3,5	4,2x3,5
kg/m	3.000	1.400
kg/m	3.500	1.000
%	4	4
%	4	4
g/m <sup>2</sup>	145	65
mm	0,47	0,33
	giallo	bianco

## ROTOLI

• altezza rotolo	m	1	1
• lunghezza rotolo	m	50	50
• diametro rotolo	m	0,17	0,12

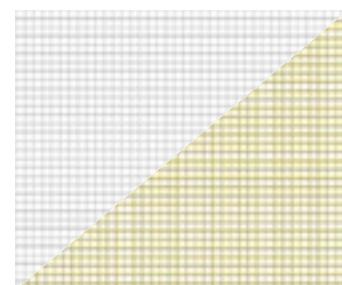
<sup>(1)</sup> MD: direzione longitudinale, parallela alla lunghezza del rotolo

<sup>(2)</sup> TD: direzione trasversale, parallela alla larghezza del rotolo

Il materiale dovrà essere prodotto, controllato e testato secondo le procedure del **Sistema di Qualità Tenax** implementato in accordo con la norma **ISO 9001:2000**.

## SPECIFICHE COMMERCIALI

Prodotto	Codice Articolo	Misure Rotolo m	Peso lordo kg	Diametro m	Volume m <sup>3</sup>
<b>KAP</b>	80019495	1,00x50	7,6	0,17	0,033
<b>KAP L</b>	80019721	1,00x50	3,6	0,12	0,021



## POSA IN OPERA

### Rasature (KAP - KAP L)

- 1) Predisporre il supporto asciutto e pulito, in modo che sviluppi una corretta aderenza con lo strato rasante.
- 2) Nel caso di recupero di strati superficiali deteriorati è opportuno asportare il vecchio rivestimento (pittura, miscele plastiche,...) ed eseguire un accurato lavaggio della superficie, prima di applicare lo strato rasante.
- 3) Stendere sulla muratura un leggero strato di malta per facilitare il perfetto annegamento della rete.
- 4) Srotolare la bobina di **Tenax KAP** o **Tenax KAP L**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di forbici. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).
- 5) Affondare i teli di rete nella miscela fresca procedendo dall'alto verso il basso, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola facilita la compenetrazione della miscela nella rete. In alternativa la rete può essere fissata al supporto con elementi metallici quali chiodi e griffe prima di applicare la miscela.
- 6) Teli adiacenti di rete devono essere posati in modo da garantire una sovrapposizione di circa 10 cm.

### Sistema "a cappotto" (KAP)

- 1) Stendere sui pannelli isolanti uno strato di adesivo rasante di spessore compreso tra i 2 ed i 4 mm: la massa rasante non deve risultare insufficiente, per non compromettere la funzionalità dell'intero sistema isolante.
- 2) Srotolare la bobina di **Tenax KAP**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di forbici. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).
- 3) Affondare i teli di rete nella miscela fresca procedendo dall'alto verso il basso, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola facilita la compenetrazione della miscela nella rete. In alternativa la rete può essere fissata al supporto con elementi metallici quali chiodi e griffe prima di applicare la miscela.
- 4) Teli adiacenti di rete devono essere posati in modo da garantire una sovrapposizione di circa 10 cm; è opportuno inoltre applicare una fascia di rete di rinforzo in corrispondenza di spigoli ed aperture. Sugli spigoli orizzontali e verticali la rete deve ricoprire completamente il paraspigolo, estendendosi per almeno 30 cm dal suo bordo. Nelle zone attorno a finestre o ad altre aree terminali la rete deve essere poi risvoltata ed incollata, mentre sulla linea di partenza è sufficiente che venga tagliata a filo.

### Guaine liquide e malte impermeabilizzanti (KAP L)

- 1) Stendere il prodotto impermeabilizzante.
- 2) Srotolare la bobina di **Tenax KAP L**: strisce di prodotto di lunghezza adeguata possono essere tagliate dal rotolo con un semplice paio di forbici. A tale scopo si possono impiegare come guida stagge o sagome di carta (per ottenere profili particolari).
- 3) Affondare i teli di rete ben tesi nella miscela fresca, evitando l'eventuale formazione di bolle e piegature; l'impiego della spatola, del rullo o del pennello facilita la compenetrazione della miscela nella rete.
- 4) Teli adiacenti di rete devono essere posati in modo da garantire una sovrapposizione di circa 10 cm.